



## KAPITELÜBERSICHT

---

**Betriebsanleitung** .....

A

**ECC - Elektronische Kompressorsteuerung (falls vorhanden)** .....

B

**Ersatzteillisten** .....

C

**Optionen (falls vorhanden)** .....

D

**Anlagen** .....

E

### Hersteller im Sinne 97/23/EG

Der vollständige Name und Adresse des Herstellers lautet:

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39

68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0) 62 56 - 85 88 0 - 0

Telefax: +49 (0) 62 56 - 85 88 0 - 14

E-Mail: [service@lw-compressors.com](mailto:service@lw-compressors.com)

Internet: [www.lw-compressors.com](http://www.lw-compressors.com)





## SERVICE INFORMATIONEN / GARANTIE

---

### Kompressorinformationen

\_\_\_\_\_  
Typenbezeichnung

\_\_\_\_\_  
Serien.-Nr.

\_\_\_\_\_  
Baujahr

### Kaufinformationen

\_\_\_\_\_  
Kaufdatum

\_\_\_\_\_  
Erstinbetriebnahme am

\_\_\_\_\_  
Gewährleistungszeit

\_\_\_\_\_  
Stempel Fachhändler

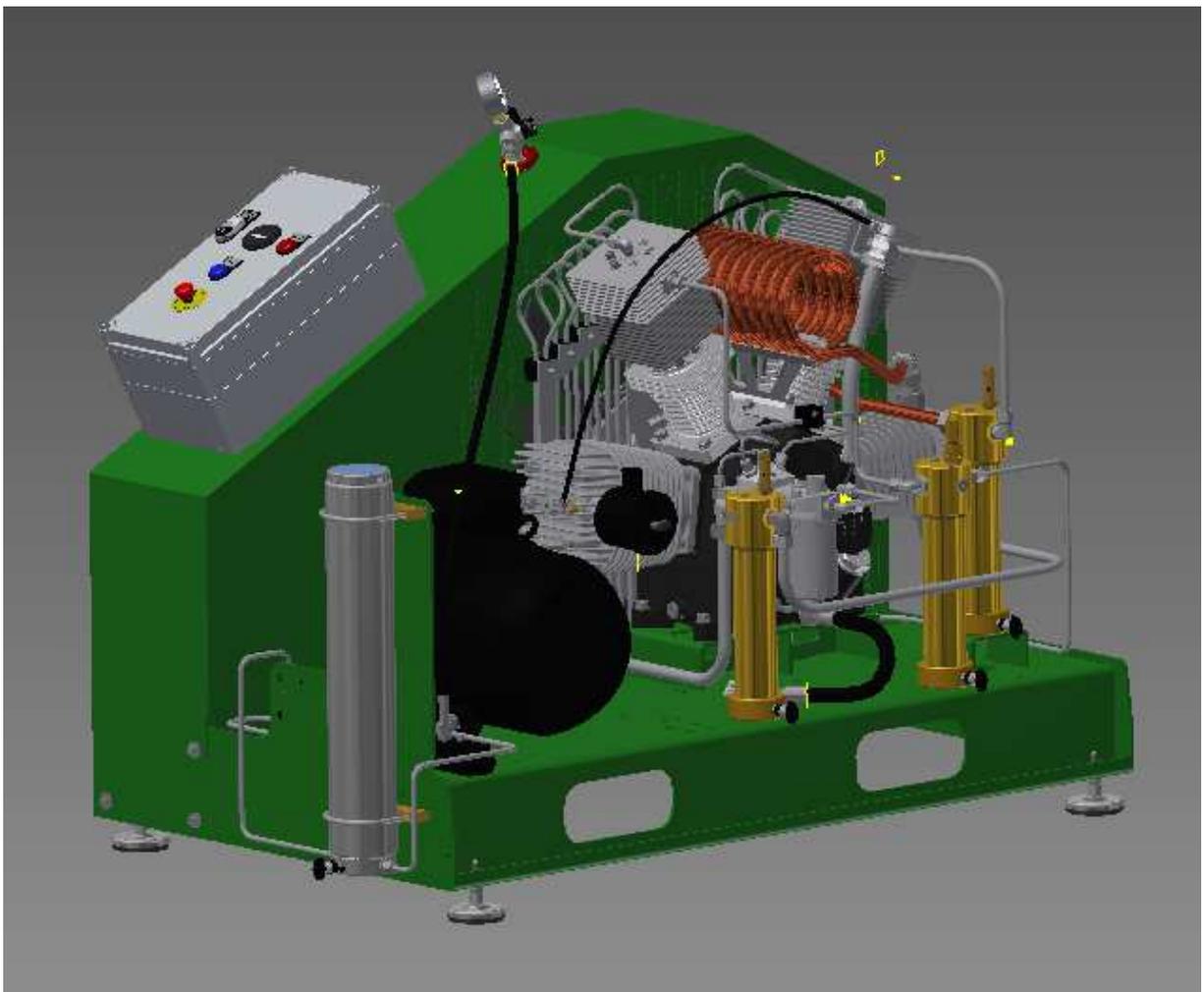
### Garantie

L&W gewährt einen Garantieanspruch über einen Zeitraum von 12 Monaten – ab Rechnungsdatum. Wird der Kompressor über einen offiziellen L&W - Händler bezogen, hat das Datum der Händlerrechnung Gültigkeit. Garantieleistungen können nur gegen Vorlage der Originalrechnung erfolgen. Nachweislich fehlerhaft gelieferte Teile werden nach unserer Wahl entweder kostenlos ersetzt oder nachgebessert. Daraus resultierende Transport- und Montagekosten werden in Rechnung gestellt. Eine Minderung des Kaufpreises oder die Wandlung des Vertrages sind ausgeschlossen. Beanstandete Teile hat der Besteller zu verwahren und auf Verlangen auf eigene Kosten einzusenden. Ersetzte Teile werden Eigentum von L&W. Werden Instandsetzungsarbeiten ohne unser Wissen und Einwilligung vom Besteller oder einer dritten Firma getätigt, entbindet dies uns jeglicher Garantieverpflichtung. Garantieansprüche können grundsätzlich nur vom Erstkäufer geltend gemacht werden.

# Betriebsanleitung

Atemluftkompressor

LW 570 E II Compact



## Allgemeine Informationen und Technische Daten

Allgemein Hinweise / Beschreibung der Hinweissymbole und Warnzeichen .....	4
Lieferumfang .....	5
Technische Daten .....	6
Aufbau der Anlage .....	7
Schalttafel .....	8
Fließdiagramm .....	9
Fließdiagramm - Option.....	10

## Sicherheitshinweise

Bestimmungsgemäße Verwendung / Bedienergruppen .....	12
Sicherheitshinweise auf dem Gerät .....	13
Allgemeine Sicherheitshinweise .....	14
Anlagenspezifische Sicherheitshinweise.....	15
Wartungshinweise .....	16
Transporthinweise / Sicherheitsbestimmungen .....	17

## Aufstellung

Aufstellung in geschlossenen Räumen .....	19
Einbaumaße .....	20
Mindestabstände .....	21
Belüftung .....	22
Elektrische Installation .....	23 - 24

## Betrieb

Wichtige Hinweise zum Betrieb .....	26
Erste Inbetriebnahme .....	27 - 29
Tägliche Inbetriebnahme .....	30
Betrieb - Füllvorgang .....	31
Betrieb - Kompressoranlage abschalten .....	32

<b>Störungsbeseitigung .....</b>	<b>34 - 37</b>
----------------------------------	----------------

## Wartung und Instandhaltung

Hinweis zu Wartungsarbeiten .....	39
Wartungslisten / Wartungsintervalle .....	40 - 43
Wartungssätze .....	44
Keilriemenspannung prüfen / Keilriemen spannen.....	45
Schmierung des Kompressors / Ölstand prüfen .....	46
Ölwechsel .....	47
Ölpumpensieb wechseln .....	48



## INHALTSVERZEICHNIS

---

### **Wartung und Instandhaltung - Fortsetzung**

Öl- / Wasserabscheider 1., 2. und 3. Stufe - Wartung .....	49 - 50
Filtergehäuse / Filterpatrone .....	51
Filterpatronenwechsel .....	52
Filtergehäuse - Wartung .....	53
Ansaugfilter / Wechseln der Ansaugfilterpatrone .....	54
Zylinderköpfe und Ventile .....	55
Saug- / Druckventile 1. und 2. Stufe wechseln .....	56 - 57
Saug- / Druckventil 3. und 4. Stufe wechseln .....	58
Kolbenringe und Nadellager der 2., 3. und 4. Stufe - wechseln .....	59 - 60
Sicherheitsventile .....	61
Druckhalte- / Rückschlagventil .....	62
Sicherheitsventil-Test .....	63
Leckage-Test - Option .....	64
Prüfung von Druckgasbehältern .....	65
Wartungsnachweise .....	67 - 71

### **Lagerung**

Kompressoranlage lagern / konservieren / Wieder-Inbetriebnahme .....	72
Transporthinweise / Entsorgung .....	73

A

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

---

### Allgemein Hinweise

Wir empfehlen Ihnen dringend, diese Bedienungsanleitung vor dem Betrieb gründlich zu lesen und alle Sicherheitshinweise genau zu befolgen. Schäden, die durch Abweichung von den Anweisungen erfolgen sind von der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt ausgeschlossen. Führen Sie weitere Schritte zur Inbetriebnahme nur aus, wenn Sie den nachfolgenden Inhalt vollständig verstanden haben.

Vor der Inbetriebnahme und Benutzung der Anlage sind für den Betrieb in technischer und gesetzlicher Hinsicht sowie für die Sicherheit unverzichtbare Arbeiten und Maßnahmen durchzuführen, die auf den weiteren Seiten dieser Bedienungsanleitung beschrieben sind.

A

### Beschreibung der Hinweissymbole und Warnzeichen

Die folgenden Warnzeichen werden in diesem Dokument verwendet, um die zugehörigen Warntexte zu kennzeichnen und hervorzuheben, die eine erhöhte Aufmerksamkeit seitens des Anwenders erfordern. Die Bedeutungen der Warnzeichen sind wie folgt definiert:



#### Achtung

Hinweis auf eine unmittelbare Gefahrensituation. Wenn diese nicht vermieden wird, können unmittelbar schwere Schädigungen, schwere Verletzungen oder Tod eintreten.



#### Vorsicht

Hinweis auf eine potenzielle Gefahrensituation. Wenn diese nicht vermieden wird, können Verletzungen oder Schädigungen am Produkt oder der Umwelt eintreten.



#### Hinweis

Wichtige und/oder zusätzliche Information zum Einsatz der Anlage.

## BESCHREIBUNG

---

### Lieferumfang

Die Kompressoren werden in unterschiedlichen Ausstattungsvarianten angeboten.

### Varianten

#### Fülldruckvarianten:

- PN 225 bar
- PN 330 bar
- PN 225 / 330 bar

### Ausstattung

- Elektroantrieb (Standardausführung: 400V, 3 Phasen, 50Hz)
- Beschichteter Stahlrahmen und Keilriemenschutz (RAL 6026)
- Betriebsstundenzähler
- Start/Stop und Not-Aus Schalter
- 1 x Füllschlauche mit Füllventilen
- Flaschenanschluss nach Wahl (DIN 200 bar oder 300 bar, CGA 200 bar oder 300 bar und INT)
- Motorschutzschalter
- Druckhalte- und Rückschlagventil
- Alle Kolben mit Stahlkolbenringen
- Industriebewährtes Schmiersystem mit zusätzlicher Ölfilterwechselfpatrone
- Niederdruck-Ölpumpe mit Ölpumpensieb
- Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- Vier konzentrische Saug- und Druckventile
- 1,7 Liter Filtergehäuse
- Atemluftaufbereitung gemäß DIN EN 12021

### Optionen

- Anschlusskabel und Stecker
- Öldruckanzeige
- Zwischendruckanzeige
- Zusätzlicher Hochdruckabgang
- Öldrucküberwachung mit autom. Abschaltung
- Öltemperaturanzeige mit autom. Abschaltung
- Automatische Enddruckabschaltung
- Startautomatik
- Automatische Kondensatentwässerung
- 10L. Kondensatauffangbehälter inkl. Entlüftungs-Schalldämpfer
- Kondensat-Stopp-Ventil
- Hochdruck-Vorabscheider (Volumen: 0,8 Liter)
- 2,3 Liter Filtergehäuse
- 200 und 300 bar Parallelfüllbetrieb
- Zylinderkopftemperaturüberwachung mit autom. Abschaltung
- Puracon-Filterüberwachung
- ECC Steuerung in abgesetztem Schaltkasten
- Block-Heizung für Anwendungen < +5°C
- Air Cooler Anschluss-Kit
- Drehrichtungsüberwachung
- Spezielle Spannungen / Frequenzen auf Anfrage
- 420 bar Version

## BESCHREIBUNG

### Technische Daten



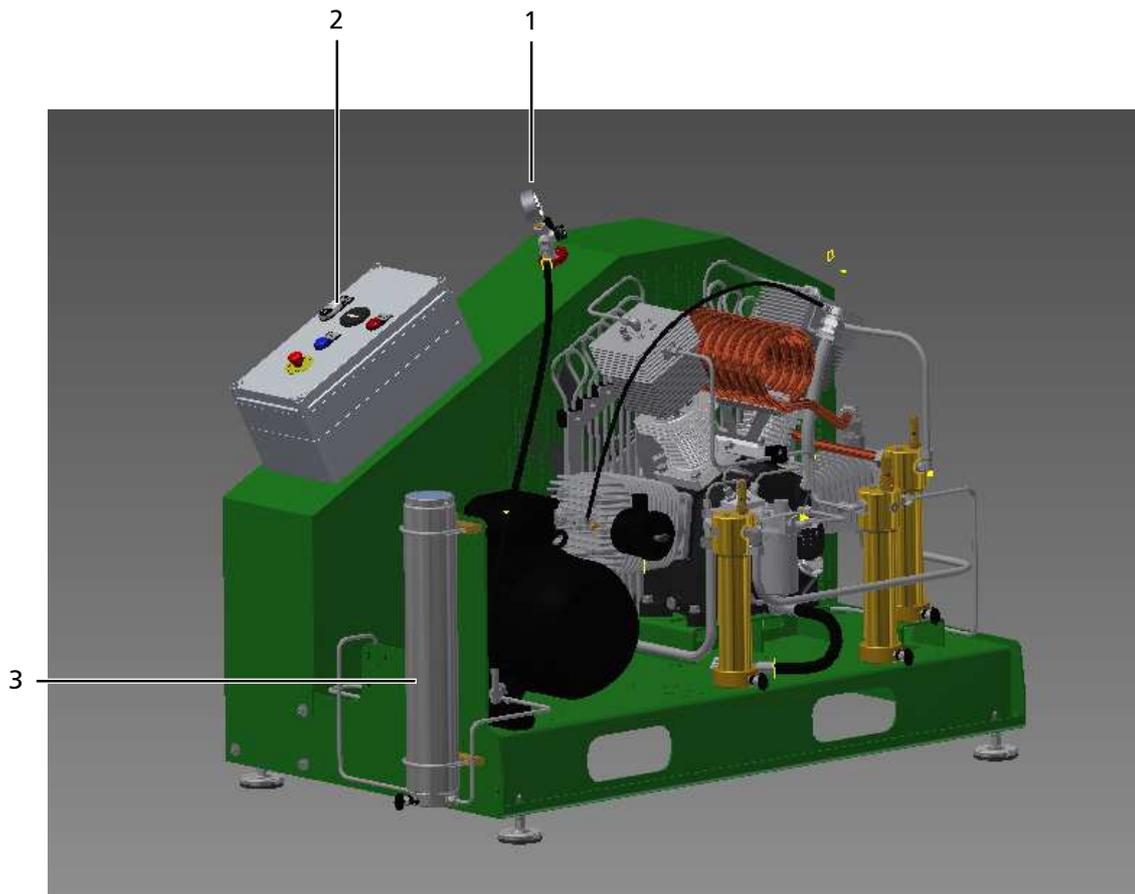
A

Technische Daten	LW 570 E II COMPACT
Lieferleistung [l/min]:	570
Max. Betriebsdruck [bar]:	420
Drehzahl Kompressor [min <sup>-1</sup> ]:	1.060
Anzahl der Verdichterstufen:	4
Zylinderbohrung 1. Stufe [mm]:	Ø 105
Zylinderbohrung 2. Stufe [mm]:	Ø 50
Zylinderbohrung 3. Stufe [mm]:	Ø 25
Zylinderbohrung 4. Stufe [mm]:	Ø 14
Medium:	Pressluft / Atemluft
Ansaugdruck:	atmosphärisch
Öldruck [bar] (bei Betriebstemperatur):	+2,0 (±0,1)
Ölmenge (inkl. Ölfilter) [l]:	2,9
Ansaugtemperatur [°C]:	0 < +45
Umgebungstemperatur[°C]:	+5 < +45
Kühlluftstrom [m <sup>3</sup> /h]:	> 4500
Betriebsspannung:	400 V / 3-Phasen / 50 Hz
Schutzklasse Antriebsmotor:	IP 54
Antriebsleistung [kw]:	15
Drehzahl Antriebsmotor [min <sup>-1</sup> ]:	2.890
Anlauf:	Stern / Dreieck
Betriebsgeräusch [dB(A)]:	82,7 bei 1m Abstand 77 bei 3 Meter Abstand
Dimensionen B x T x H [mm]:	795 x 1.407 x 918
Gewicht [kg]	353
Inhaltsvolumen Filtergehäuse [l]:	1,7

## BESCHREIBUNG

### Aufbau der Anlage

A



Nr.	Bezeichnung
1	Fülldruckmanometer
2	Schalttafel
3	Filtergehäuse

## BESCHREIBUNG

### Schalttafel

A

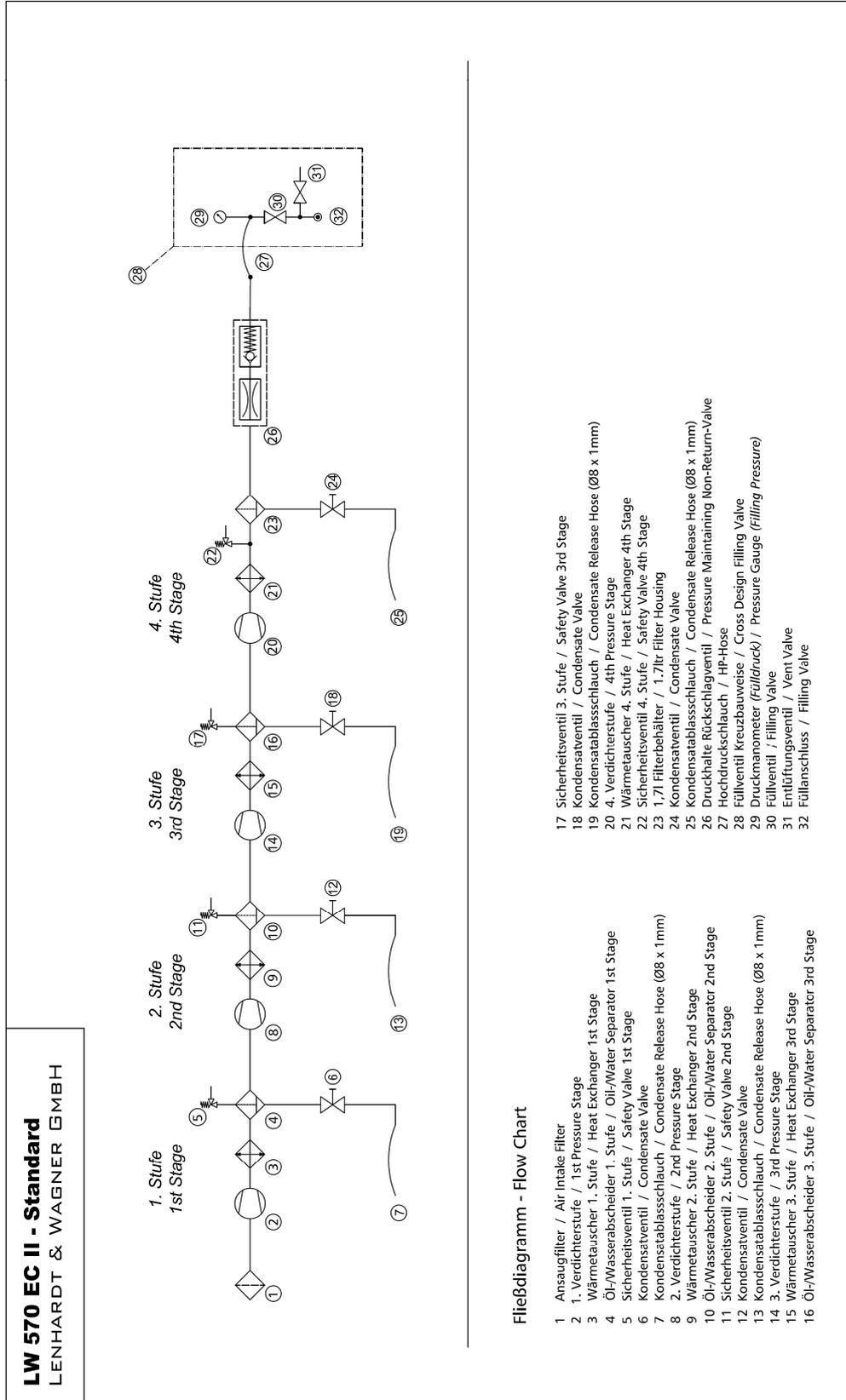


Nr.	Bezeichnung
1	EIN / AUS Taster
2	Betriebsstundenzähler
3	Motorschutz Leuchte
4	NOT-AUS Schalter

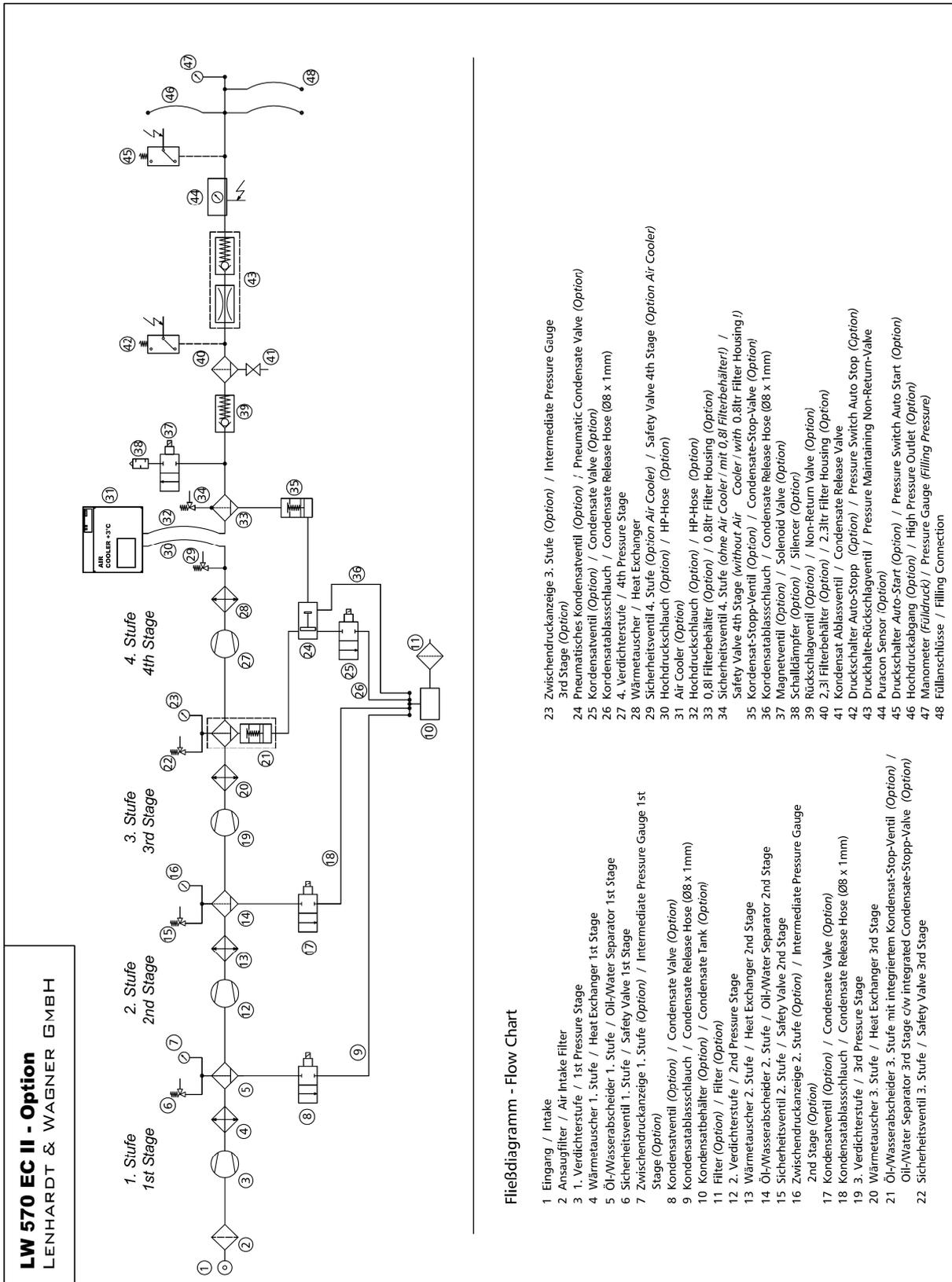
# BESCHREIBUNG

## Fließdiagramm - Standard

A



Fließdiagramm - Option





A

# SICHERHEITSHINWEISE

### Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Anlage nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst unter Beachtung der Betriebsanleitung benutzen! Insbesondere Störungen, die die Sicherheit beeinträchtigen können, umgehend beseitigen!

Die Anlage ist ausschließlich zur Verwendung des in Kapitel Technische Daten angegebenen Mediums bestimmt. Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Für hieraus resultierende Schäden haftet der Hersteller/Lieferant nicht. Das Risiko trägt allein der Anwender. Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch das Beachten der Betriebsanleitung und die Einhaltung der Inspektions- und Wartungsbedingungen.

Veränderungen und Umbauten an der Anlage, die nicht in schriftlicher Absprache mit dem Hersteller vorgenommen werden, sind nicht zulässig. Für Personen- oder Sachschäden, die infolge eigenmächtiger Umbauten entstehen, haftet der Hersteller nicht.

### Bedienergruppen

Folgende Zielgruppen werden in dieser Gebrauchsanweisung angesprochen:

#### Bediener

Bediener sind Personen, die autorisiert und eingewiesen sind in der Bedienung des Kompressors.

#### Fachpersonal

Fachpersonal sind Personen, die befugt sind, Reparaturen, Service-, Änderungs- und Wartungsarbeiten an der Anlage durchzuführen.

**Vorsicht**

Nur geschultes Personal darf an der Anlage arbeiten!

**Vorsicht**

Arbeiten an elektrischen Ausrüstungen der Maschine/Anlage dürfen nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden..

## SICHERHEITSHINWEISE

---

### Sicherheitshinweise auf dem Gerät

Bedeutung von Hinweis und Warnsymbolen, die je nach Ausführung und Verwendungszweck am Kompressor bzw. dessen Ausrüstung angebracht sind.

A



#### **Warnung**

Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung!



#### **Hinweis**

Auf richtige Drehrichtung achten!



## SICHERHEITSHINWEISE

---

### Allgemeine Sicherheitshinweise

- Vor Gebrauch des Produkts ist die Gebrauchsanweisung aufmerksam zu lesen.
- Gebrauchsanweisung genau beachten. Der Anwender muss die Anweisungen vollständig verstehen und den Anweisungen genau Folge leisten. Das Produkt darf nur entsprechend dem Verwendungszweck verwendet werden.
- Gebrauchsanweisung nicht entsorgen. Aufbewahrung und ordnungsgemäße Verwendung durch die Nutzer sicherstellen.
- Nur geschultes und fachkundiges Personal darf dieses Produkt verwenden.
- Lokale und nationale Richtlinien, die dieses Produkt betreffen, befolgen.
- Nur geschultes und fachkundiges Personal darf das Produkt überprüfen, reparieren und instand halten.
- Für Instandhaltungsarbeiten nur Original-L&W -Teile und -Zubehör verwenden. Sonst könnte die korrekte Funktion des Produkts beeinträchtigt werden.
- Fehlerhafte oder unvollständige Produkte nicht verwenden. Keine Änderungen am Produkt vornehmen.
- L&W bei Fehlern oder Ausfällen vom Produkt oder von Produktteilen informieren.
- Die Qualität der Luftversorgung muss den Anforderungen an Atemluft gemäß EN 12021 entsprechen.
- Das Produkt nicht in explosionsgefährdeten Bereichen oder bei Vorhandensein von brennbaren Gasen verwenden. Das Produkt ist nicht für diese Einsätze ausgelegt. Es könnte unter bestimmten Bedingungen zu einer Explosion kommen.

A

## SICHERHEITSHINWEISE

---

### Anlagenspezifische Sicherheitshinweise

#### Organisatorische Maßnahmen

- Ergänzend zur Gebrauchsanweisung, allgemeingültige gesetzliche und sonstige verbindliche Regelungen zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz beachten.
- Gebrauchsanweisung um Anweisungen einschließlich Aufsichts- und Meldepflichten zur Berücksichtigung betrieblicher Besonderheiten, z. B. hinsichtlich Arbeitsorganisation, Arbeitsabläufen, eingesetztem Personal, ergänzen.
- Sicherheits- und gefahrenbewusstes Arbeiten des Personals unter Beachtung der Gebrauchsanweisung kontrollieren.
- Alle Sicherheits- und Gefahrenhinweise am Kompressor beachten und auf Lesbarkeit und Vollständigkeit kontrollieren.

#### Sicherheitshinweise zum Betrieb

- Maßnahmen treffen, damit der Kompressor nur in sicherem und funktionsfähigem Zustand betrieben wird. Kompressor nur betreiben, wenn alle Schutzeinrichtungen und sicherheitsbedingten Einrichtungen, z. B. lösbare Schutzeinrichtungen vorhanden und funktionsfähig sind.
- Mindestens einmal pro Tag Kompressor auf äußerlich erkennbare Schäden und Mängel überprüfen. Eintretene Veränderungen (einschließlich des Betriebsverhaltens) sofort der zuständigen Stelle/Person melden. Maschine gegebenenfalls sofort stillsetzen und sichern.
- Bei Funktionsstörungen Kompressor sofort stillsetzen und sichern. Störungen umgehend beseitigen lassen.
- Bei Störungen in der elektrischen Energieversorgung Maschine/Anlage sofort abschalten.
- Für sichere und umweltschonende Entsorgung von Hilfsstoffen und Austauschteilen sorgen.
- Vorgeschriebenen persönlichen Gehörschutz tragen.
- Schallschutzeinrichtungen am Kompressor müssen während des Betriebes in Schutzstellung sein.
- Beim Umgang mit Fetten, Ölen und anderen chemischen Mitteln, die für das Produkt geltenden Sicherheitsvorschriften beachten.

## SICHERHEITSHINWEISE

---

### Wartungshinweise

- Schlauchleitungen müssen vom Betreiber in vorgegebenen Zeitabständen einer Gütekontrolle (Druck-, Sichtprüfung) unterzogen werden, auch wenn keine sicherheitsrelevanten Mängel erkennbar sind.
- Beschädigungen umgehend beseitigen. Austretende Druckluft kann zu Verletzungen führen.
- Vor Beginn der Reparaturarbeiten muss das System druckfrei sein.
- In der Gebrauchsanweisung vorgeschriebene Einstell-, Wartungs-, Inspektionstätigkeiten und Inspektionstermine, einschließlich Angaben zum Austausch von Teilen / Teilausrüstungen, einhalten.
- Ist die Maschine/Anlage bei Wartungs- und Reparaturarbeiten von der Stromzuleitung getrennt, muss sie gegen unerwartetes Wiedereinschalten gesichert werden. Hauptbefehlseinrichtungen verschließen und Schlüssel abziehen und/oder am Hauptschalter Warnschild anbringen.
- Maschine, und hier besonders Anschlüsse und Verschraubungen zu Beginn der Wartung/Reparatur von Öl, Kraftstoff oder Pflegemitteln reinigen. Keine aggressiven Reinigungsmittel verwenden. Faserfreie Putztücher verwenden.
- Kompressor ausschließlich mit einem leicht angefeuchteten Lappen von Schmutz befreien. Kühlleitung mit einer Bürste oder Pinsel von Schmutz befreien.
- Nach der Reinigung alle Leitungen auf Undichtigkeiten, gelockerte Verbindungen, Scheuerstellen und Beschädigungen untersuchen. Festgestellte Mängel sofort beheben.
- Bei Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten gelöste Schraubenverbindungen stets festziehen.
- Ist die Demontage von Sicherheitseinrichtungen beim Warten und/oder Reparieren erforderlich, hat unmittelbar nach Abschluss der Wartungs- und/oder Reparaturarbeiten der Wiedereinbau und die Überprüfung der Sicherheitseinrichtungen zu erfolgen.
- Die elektrische Ausrüstung des Kompressors ist regelmäßig zu kontrollieren. Mängel, wie lose Verbindungen bzw. angeschmorte Kabel, müssen sofort vom autorisierten Elektro-Fachpersonal beseitigt werden.
- Arbeiten an pneumatischen Einrichtungen dürfen nur Personen mit speziellen Kenntnissen und Erfahrung in der Pneumatik durchführen.
- Arbeiten an gastechnischen Einrichtungen dürfen nur Personen mit speziellen Kenntnissen und Erfahrung in der Gastechnik durchführen.



## SICHERHEITSHINWEISE

---

### Transporthinweise

- Für Transportzwecke abzubauen Teile vor Wiederinbetriebnahme sorgfältig wieder anbringen und befestigen.
- Der Transport darf nur von dafür ausgebildetem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Es dürfen nur geeignete und ordnungsgemäße Hebezeuge mit ausreichender Tragkraft für den Transport benutzt werden.
- Nicht unter schwebenden Lasten aufhalten oder arbeiten.
- Auch bei geringfügigem Standortwechsel Maschine/Anlage von jeder externen Energiezufuhr trennen. Vor Wiederinbetriebnahme die Maschine wieder ordnungsgemäß an das Netz anschließen.
- Bei Wiederinbetriebnahme gemäß Gebrauchsanweisung verfahren.

### Sicherheitsbestimmungen

- Prüfungen nach gesetzlichen und lokal verbindlichen Regelungen zum Arbeitsschutz und zur Unfallverhütung werden vom Hersteller bzw. vom autorisierten Fachpersonal durchgeführt. Für Schäden, die durch Nichtbeachtung dieser Vorschriften hervorgerufen oder begünstigt werden, haftet der Hersteller nicht.

A



A

# AUFSTELLUNG

## AUFSTELLUNG

### Aufstellung in geschlossenen Räumen



#### Gefahr

Kein Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen.

Das Gerät ist nicht für den Betrieb in explosionsgefährdeten Bereichen zugelassen.

Bei der Aufstellung der Anlage in geschlossenen Räumen sind folgende Punkte besonders zu beachten:

- Die Anlage waagrecht aufstellen, der Untergrund muss für das Anlagengewicht geeignet und schwingungsfrei sein
- Der Kompressorraum sollte sauber, trocken, staubfrei und möglichst kühl sein, jedoch die mindest Temperatur von +5°C nicht unterschreiten, direkte Sonneneinstrahlung vermeiden. Falls möglich, Anlage so installieren, dass der Ventilator des Kompressors die Frischluft zur Kühlung von außen ansaugen kann. Für ausreichende Belüftung und Abluftöffnung sorgen
- Bei unzureichender natürlicher Belüftung, in Räumen unter 30 m<sup>3</sup> oder wenn weitere Anlagen mit großer Wärmeausstrahlung im gleichen Raum arbeiten, ist für ausreichende künstliche Belüftung zu sorgen.
- Die angesaugte Luft muss frei von schädlichen Gasen sein (z. B. Rauchgase, Lösungsmitteldämpfe, Autoabgase usw.).
- Die unter „Technische Daten“ angegebene Betriebstemperatur ist zu beachten!



#### Hinweis

Die angesaugte Luft muss frei von schädlichen Gasen sein (z. B. Rauchgase, Lösungsmitteldämpfe, Autoabgase usw.). Wir empfehlen die Ansaugluft, über einen Schlauch, außerhalb des Kompressorgehäuses anzusaugen.

### Richtwerte - Durchmesser des Ansaugschlauchs in Abhängigkeit der Ansaugschlauchlänge

Pos.	Länge Ansaugschlauch [m]	Durchmesser Ansaugschlauch [mm]
1	≤ 03	Ø 30
2	≤ 10	Ø 80
3	≤ 15	Ø 100
4	≤ 20	Ø 120

# AUFSTELLUNG

## Einbaumaße

A

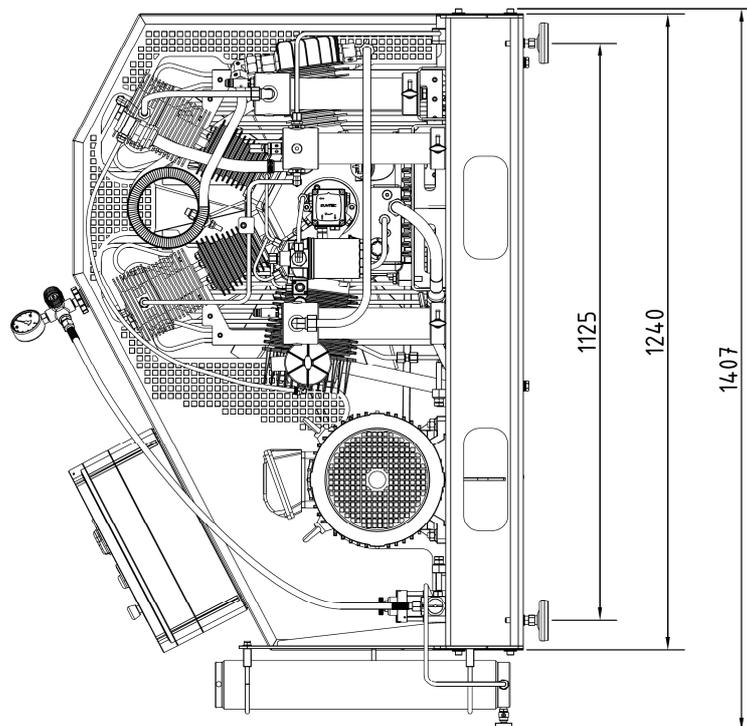
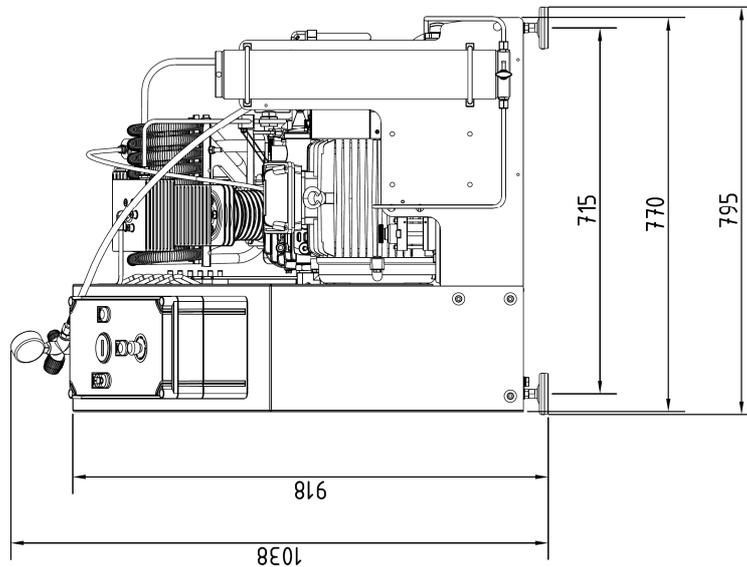


Abb. Einbaumaße

## AUFSTELLUNG

### Mindestabstände



#### Hinweis

Die angegebenen Mindestabstände sind unbedingt einzuhalten!

- Folgende Mindestabstände sind unbedingt einzuhalten:  
Frontseite min. 1500 mm, Seiten und Rückseite min. 500 mm, Abstand zur Decke min. 500 mm.  
In diesen Bereichen dürfen keine Gegenstände den Kühlluftstrom behindern.

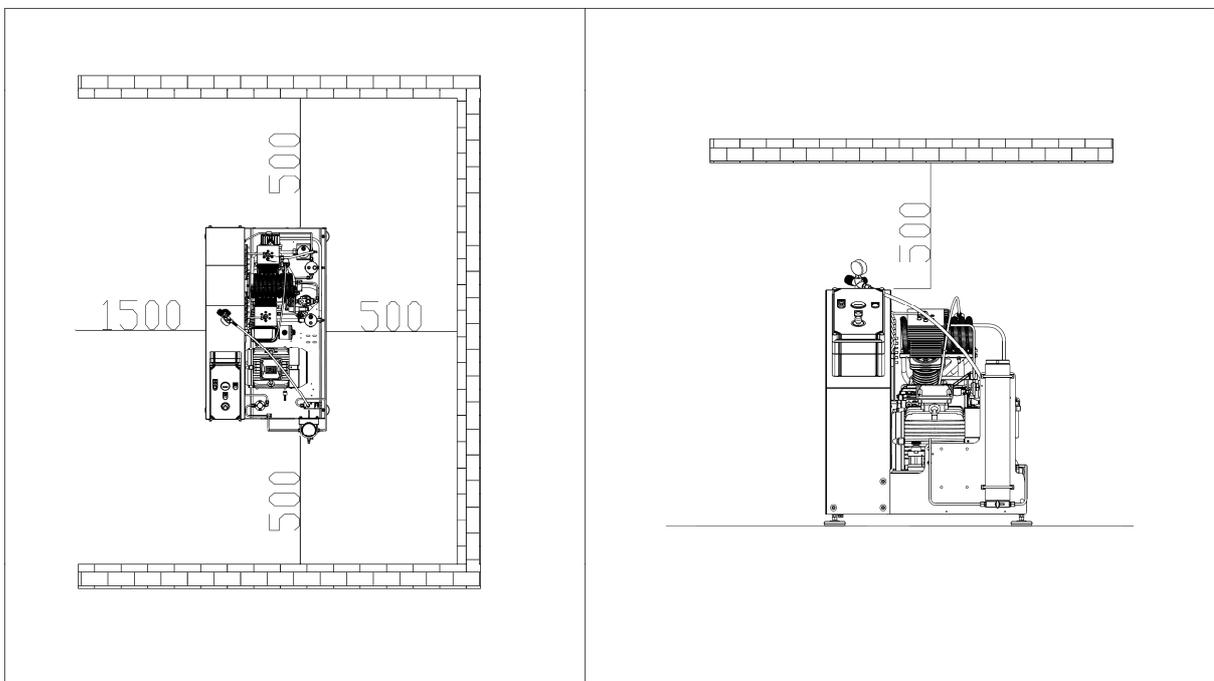


Abb. Mindestabstände

## AUFSTELLUNG

### Belüftung

- Stellen Sie sicher, dass der Kompressor immer genügend Frischluft zur Kühlung zur Verfügung hat.
- Um ernsthafte Schäden zu vermeiden, muss der Kühlluftstrom ungehindert strömen können.
- Der Kühlluftstrom kann nach folgender Formel berechnet werden:  
 $300 \times \text{Antriebsleistung [kW]} = \text{Erforderlicher Kühlluftstrom [m}^3/\text{h]}$   
 Beispiel 15 kW Motor:  $300 \times 15\text{kW} = 4500 \text{ m}^3/\text{h} = \text{Erforderlicher Kühlluftstrom.}$
- Die Lieferleistung der Ventilatoren für die Zu- und Abluft muss ausreichend dimensioniert sein, sodass sich die Raumtemperatur sich im zulässigen Temperaturbereich (+5°C bis +45°C) befindet.

A

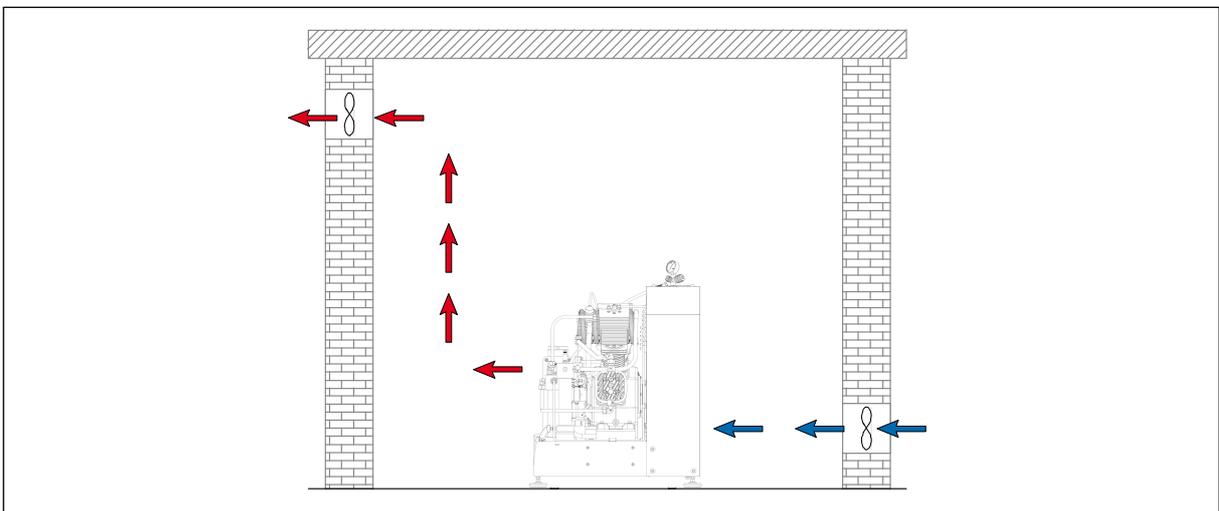


Abb. Belüftung durch Maueröffnung

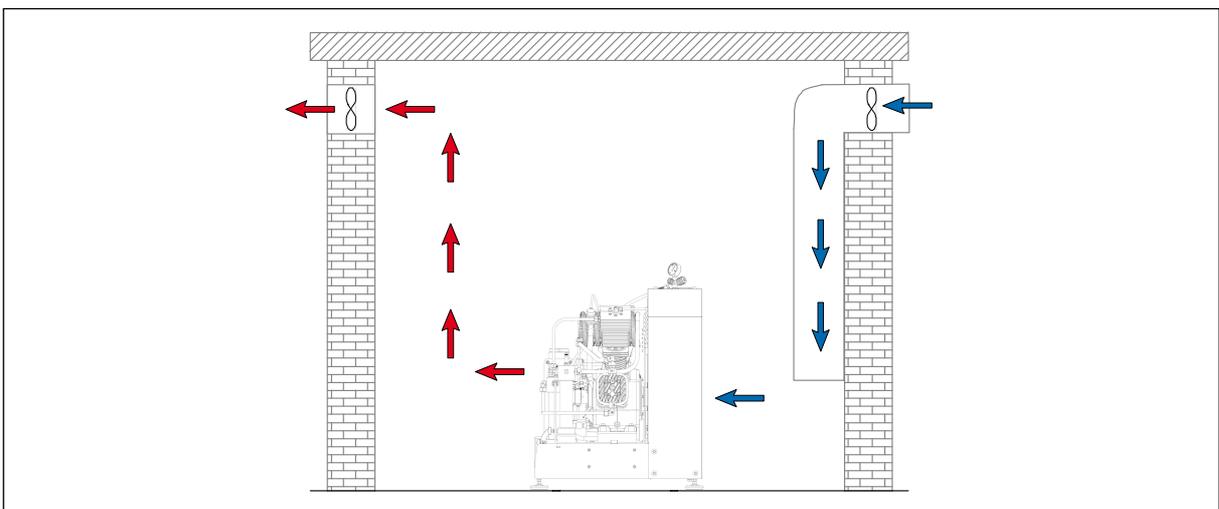


Abb. Belüftung durch Verwendung eines Belüftungsschachtes

## AUFSTELLUNG

### Elektrische Installation



#### Vorsicht

Arbeiten an elektrischen Ausrüstungen der Maschine/Anlage dürfen nur von einer Elektrofachkraft durchgeführt werden..

Bei der elektrischen Installation ist Folgendes zu beachten:

- Wenn Schaltgeräte werkseitig mitgeliefert wurden sind diese unbedingt zu beachten.
- Auf einwandfreie Schutzverlegung achten.
- Motorspannung, Schaltgerätespannung und Frequenz mit Netzspannung und Netzfrequenz auf Übereinstimmung prüfen (siehe Typenschild am Kompressor).
- Die Absicherung muss in Übereinstimmung mit den jeweils gültigen Vorschriften erfolgen.
- Bei Anschluss der Anlage an das Versorgungsnetz ist die Drehrichtung des Kompressors zu beachten. (siehe Kapitel Wartung -> Drehrichtung prüfen)
- Den Motor richtig absichern (siehe Tabelle; träge Sicherungen verwenden).

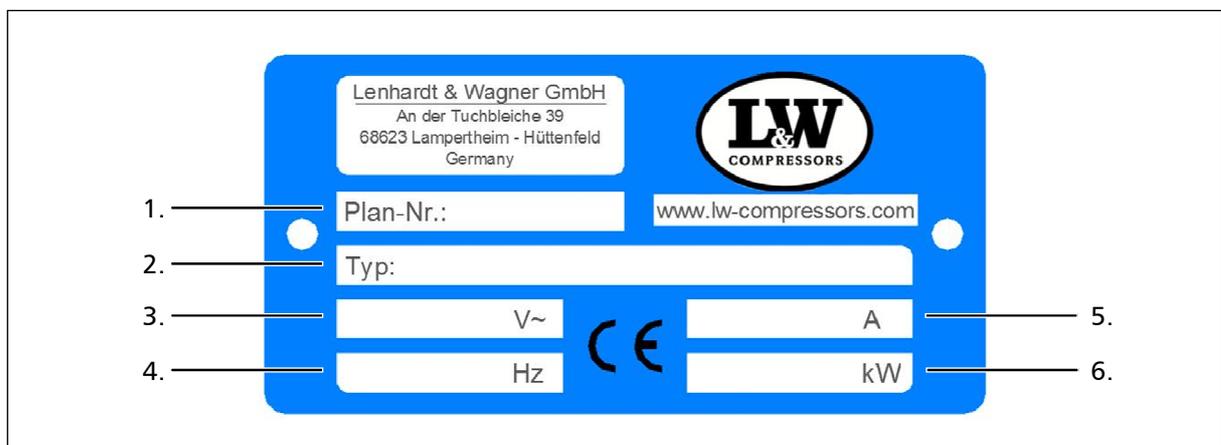


Abb. Typenschild am Kompressor

Nr.	Bezeichnung
1.	Schaltplan-Nummer
2.	Typ des Kompressors
3.	Spannungsversorgung
4.	Frequenz
5.	Stromaufnahme Motor
6.	Nennleistung Motor

## AUFSTELLUNG

### Elektrische Installation

Der Kompressor ist in der Standard-Ausführung für den Anschluss mit drei Phasen (braun, schwarz, grau), Neutralleiter (blau) und Schutzleiter (grün/gelb) aufgebaut.

Siehe Abb. Anschluss im Schaltkasten



A

### Empfohlene Sicherungen bei 360 - 500 V Betriebsspannung

Motornennleistung		Absicherung für Anlaufstrom [A]		Zuleitung in mm <sup>2</sup>	
[kw]	[A]	Direkt	Stern/Dreieck	Netz z. Schütz	S/D z. Motor
2,2	5	10	-	1,5	1,5
4	8,5	20	-	2,5	1,5
5,5	11,3	25	20	2,5	1,5
7,5	15,2	30	25	2,5	1,5
11	21,7	-	35	4	2,5
15	29,9	-	35	6	4
18,5	36	-	50	6	4
22	41	-	50	10	4
30	55	-	63	10	6

### Empfohlene Sicherungen bei 220 - 240 V Betriebsspannung

Motornennleistung		Absicherung für Anlaufstrom [A]		Zuleitung in mm <sup>2</sup>	
[kw]	[A]	Direkt	Stern/Dreieck	Netz z. Schütz	S/D z. Motor
2,2	8,7	20	-	1,5	1,5
4	14,8	25	-	2,5	1,5
5,5	19,6	35	25	4	2,5
7,5	26,4	50	35	6	4
11	38	-	50	6	4
15	51	-	63	10	4
18,5	63	-	80	16	6
22	71	-	80	16	6
30	96	-	125	25	10



A

# BETRIEB

## BETRIEB

---

### Wichtige Hinweise zum Betrieb



#### Hinweis

Der Kompressor darf nur von Personen bedient werden, die mit Funktion und Handhabung der Anlage vertraut sind.



#### Gehörschutz tragen

Bei allen Arbeiten am laufenden Kompressor ist Gehörschutz zu tragen.

A

### **Vor der ersten Inbetriebnahme ist folgendes zu beachten:**

Die nötigen Schritte werden auf der folgenden Seite beschrieben.

- Sicherstellen, dass der Kühlluftstrom ungehindert fließen kann
- Ölstand des Kompressors mittels Ölschauglas kontrollieren (siehe Seite 27)
- Alle Schraubverbindungen prüfen, gegebenenfalls nachziehen
- Prüfen ob eine Filterpatrone im Filtergehäuse eingesetzt ist (siehe Wartung und Instandhaltung)
- Keilriemenspannung prüfen
- Hochdruckschlauch mit Rohrleitungssystem, Speicher oder Füllleiste verbinden
- Sicherstellen, dass alle Füll- / Speicherventile geschlossen sind. Ein Füllanschluss öffnen und fest in der Hand halten!
- Starten Sie den Kompressor durch Betätigung des EIN-Tasters (ECC-Version: Taste 1)
- Drehrichtung prüfen - siehe Richtungspfeil auf E-Motor  
Wenn die Drehrichtung nicht in der angegebenen Richtung erfolgt, Kompressor sofort über den AUS-Schalter ausschalten und Elektrofachpersonal kontaktieren.
- Öldruck kontrollieren (nur bei vorhandener Öldruckanzeige)
- Lassen Sie den Kompressor für ca. 2 min. laufen
- Schließen Sie vorsichtig das offene Füllventil
- Kompressor bis zum Erreichen des Maximaldrucks laufen lassen und kontrollieren, dass das Sicherheitsventil den Enddruck begrenzt. Sollte der Enddruck weiter steigen, den Kompressor sofort über den AUS-Taster ausschalten (siehe Kapitel Störungsbeseitigung).
- Überprüfen Sie den Kompressor auf Dichtigkeit (siehe Wartung und Instandhaltung).
- Überprüfen Sie die Kondensatablassventile:
  - Kondensatschläuche fixieren
  - Kondensatventil öffnen
  - Bei korrekter Funktion tritt Luft aus
- Kompressor durch Betätigen des AUS-Tasters ausschalten.
- Alle Füllventile vorsichtig öffnen, damit diese entlüftet werden.



#### **Vorsicht**

Falsche Drehrichtung des Lüfterrads!

Sofort nach dem Einschalten des Kompressors die Drehrichtung kontrollieren. Je nach Einsatzort, kann die Phasenfolge die Drehrichtung des Motors beeinflussen.

## ERSTE INBETRIEBNAHME

---

### Ölstand prüfen



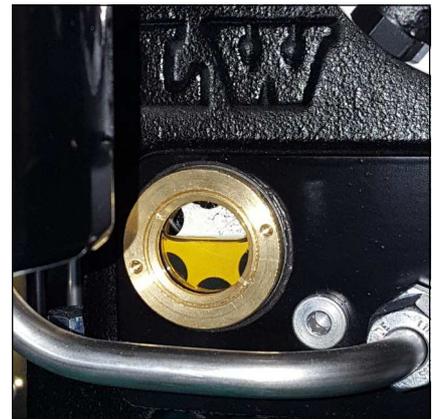
#### Vorsicht

Der Ölstand muss täglich kontrolliert werden. Der Kompressor darf auf keinen Fall mit einem zu niedrigen Ölstand gestartet werden. Es besteht Sachgefahr.

Vor jedem Betrieb der Anlage ist der Ölstand zu überprüfen.

Der Ölstand muss zwischen der Mitte und dem oberen Rand des Ölschauglases liegen. Der Kompressor darf auf keinen Fall bei zu niedrigem Ölstand gestartet werden.

Spätestens wenn sich der Ölspiegel in der Mitte des vorgegebenen Bereiches befindet, ist frisches Kompressoren - Öl nachzufüllen.



Ölschauglas

### Keilriemenspannung prüfen

Die Keilriemen können sich durch den Transport gelockert haben. Bitte prüfen Sie vor der Inbetriebnahme die Spannung der Keilriemen.

### Keilriemen spannen und richtige Keilriemenspannung

Siehe Kapitel „Wartung und Instandhaltung“ -> „Keilriemen spannen“

### Drehrichtung prüfen



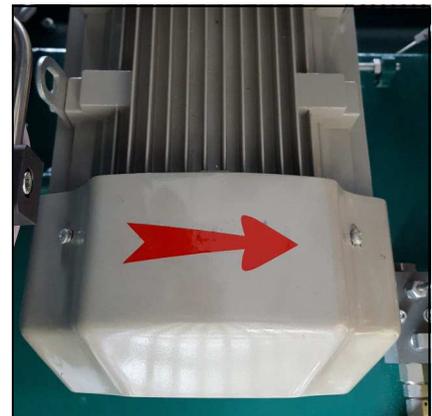
#### Vorsicht

Falsche Drehrichtung des Lüfterrads!

Sofort nach dem Einschalten des Kompressors die Drehrichtung kontrollieren. Je nach Einsatzort, kann die Phasenfolge die Drehrichtung des Motors beeinflussen.

Sofort beim ersten Einschalten die Drehrichtung des Kompressors kontrollieren, siehe Richtungspfeil auf Blechring.

Bei falscher Drehrichtung kann keine ausreichende Öl Schmierung aufgebaut werden, was nach kürzester Laufzeit einen Kolbenschaden zur Folge haben kann. Der Kompressor würde zudem nicht mit einem ausreichenden Kühlluftstrom versorgt.



Drehrichtungspfeil



## TÄGLICHE INBETRIEBNAHME

---

### **Vor der täglichen Inbetriebnahme ist folgendes zu beachten:**

- Vergewissern Sie sich, dass der Kühlluftstrom ungehindert fließen kann.
- Ölstand des Kompressors mittels Ölschauglas kontrollieren .
- Prüfen ob eine Filterpatrone eingesetzt ist / Standzeit der Filterpatrone beachten!
- Auf toxisch reine Ansaugluft achten.

A

### Füllvorgang

**Achtung - Es dürfen nur Flaschen gefüllt werden:**

- die mit dem Prüfzeichen und Prüfdatum des Sachverständigen versehen sind
- die hydrostatisch getestet wurden (beachten Sie das letzte Prüfdatum)
- die für den Enddruck zugelassen sind
- aus denen die Feuchtigkeit zuvor entfernt wurde

**Hinweis**

Standard-Anlage schaltet bei Erreichen des Enddruckes nicht ab, das heißt die Anlage muss immer manuell ausgeschaltet werden.

- Alle Füllventile schließen.
- Verschlussene Pressluftflaschen anschließen.
- Flaschenventile öffnen
- Kompressor durch Betätigung des EIN-Tasters starten.
- Sobald der angezeigte Fülldruck steigt, Füllventile langsam öffnen
- Pressluftflaschen auf den gewünschten Fülldruck befüllen und anschließend die Flaschenventile langsam schließen.
- Kompressor durch Betätigung des Aus-Tasters ausschalten.
- Alle Füllventile schließen und entlüften.
- Alle Pressluftflaschen von den Füllventilen trennen.

## BETRIEB

---

### Kompressoranlage abschalten

Während des Füllvorgangs kann die Anlage jederzeit durch Betätigen des roten Tasters (AUS) oder des Notausschalters (nur im Notfall!) abgestellt werden.

A



#### Hinweis

Nach dem Abschalten des Kompressors müssen die Wasserabscheider der 1. bis 3. Stufe, sowie der Hochdruckfilter des Kompressors entlüftet werden, um ein Wiedereinschalten zu gewährleisten.



A

# STÖRUNGSBESEITIGUNG

## STÖRUNGSBESEITIGUNG

A

### Enddruck wird nicht erreicht

Ursache	Abhilfe
Verschraubungen undicht	Nachziehen, ggf. reinigen / ersetzen
Enddruck-Sicherheitsventil undicht	Ersetzen
Rohrleitungen / Wärmetauscher gebrochen	Ersetzen
Kondensatablassventile undicht	Demontieren, Dichtflächen kontrollieren, reinigen, ggf. ersetzen
Enddruckschalter schaltet Anlage ab (Option)	Einstellung justieren, ggf. ersetzen
Kolben des Pneumatischen Kondensatventils klemmt (Option)	Pneumatisches Kondensatventils reinigen und gangbar machen, O-Ringe kontrollieren / ersetzen, ggf. Ventil komplett ersetzen

### Kompressor vibriert stark

Ursache	Abhilfe
Keilriemenspannung zu gering	Keilriemen spannen
Antriebsmotor / Kompressorblock lose	Befestigungsschrauben nachziehen
Schwingungsdämpfer verschlissen	Ersetzen
Standfläche uneben	Ebene, feste Standfläche gewährleisten

### Luftlieferleistung zu gering

Ursache	Abhilfe
Saug- /Druckventile verschmutzt / defekt	Reinigen, ggf. ersetzen
Zylinder / Kolben / Kolbenringe verschlissen	Ersetzen
Keilriemen rutscht	Keilriemen spannen
Siehe Rubrik „Enddruck wird nicht erreicht“	Siehe Rubrik „Enddruck wird nicht erreicht“

## STÖRUNGSBESEITIGUNG

### Kompressor überhitzt

Ursache	Abhilfe
Ansaugfilterpatrone verschmutzt	Ersetzen
Umgebungstemperatur zu hoch	Raumbelüftung verbessern / Laufzeiten verringern
Kühlluft Zu- / Abfuhr unzureichend	Mindestfreiräume sicherstellen (Einbauvorschriften beachten)
Ansaugschlauch zu lang	Länge des Ansaugschlauches verringern
Querschnitt des Ansaugschlauches zu gering	Querschnitt vergrößern
Falsche Drehrichtung des Kompressors	Richtiges Drehfeld gewährleisten, Drehrichtungspfeil beachten!
Saug-/Druckventile verschmutzt / defekt	Reinigen, ggf. ersetzen

### Sicherheitsventil bläst ab

Ursache	Abhilfe
Saug- /Druckventil der nachfolgenden Druckstufe defekt	Reinigen, ggf. ersetzen
Sinterfilter des nachfolgenden Wasserabscheiders verstopft	Ersetzen
Sicherheitsventil undicht	Ersetzen

### Ölgeschmack in der Luft

Ursache	Abhilfe
Molecarbon-Filterpatrone gesättigt	Ersetzen
Ungeeignetes Kompressorenöl	Durch vorgeschriebene Qualität ersetzen
Unzulässige Filterpatrone verwendet	Durch vorgeschriebenen Filtertyp ersetzen
Defekte(r) Zylinder / Kolben oder Kolbenringe	Ersetzen

## STÖRUNGSBESEITIGUNG

### Automatische Kondensatentwässerung funktioniert nicht (Option)

Ursache	Abhilfe
Magnetspulen defekt	Ersetzen
Kabel / Zuleitung defekt	Instandsetzen, ggf. ersetzen
Timer / Relais defekt	Ersetzen
Sinterfilter des Pneumatischen Kondensatventils verstopft	Ersetzen
Kolben des Pneumatischen Kondensatventils klemmt	Pneumatisches Kondensatventils reinigen und gangbar machen, O-Ringe kontrollieren / ersetzen, ggf. Ventil komplett ersetzen

### Kondensatentwässerung spricht an bevor Enddruck erreicht wird (Option)

Ursache	Abhilfe
Stufendrucke nicht vorschriftsgemäß, Steuerdruck des Pneumatischen Kondensatventils zu gering	Entsprechendes Saug- /Druckventil kontrollieren, ggf. ersetzen.
Dichtkolben des Pneumatischen Kondensatventils verschmutzt / verschlissen	Reinigen, ggf. ersetzen
Einstellung des Timer / Relais nicht vorschriftsgemäß	Nach Vorschrift justieren
Timer / Relais defekt	Ersetzen

### Kompressor schaltet ab bevor Enddruck erreicht wird (Option)

Ursache	Abhilfe
Enddruckschalter nicht korrekt eingestellt	Einstellung korrigieren
Öffnungsdruck des Druckhalteventils zu hoch	Einstellung korrigieren
Sicherung / Sicherungsautomat ausgelöst Nur gültig für E-Modelle	Vorschriftsmäßige Absicherung der Stromzuleitung kontrollieren / verwenden
Not-Aus / Schutzschalter ausgelöst	Not-Aus Schalter entriegeln, Kompressorgehäuse vorschriftsmäßig schließen

## STÖRUNGSBESEITIGUNG

### Filterstandzeit unzureichend

Ursache	Abhilfe
Einstellung des Druckhalteventils nicht vorschriftsgemäß	Nach Vorschrift justieren
Unzulässige Filterpatrone verwendet	Durch vorgeschriebenen Filterpatronentyp ersetzen
Filterpatrone überlagert	Verfallsdatum beachten
Verpackung der Filterpatrone inkorrekt / beschädigt / vorab geöffnet. Filterpatrone vor Wechsel bereits teilgesättigt	Filterpatrone fachgerecht lagern, beschädigte Patronen entsorgen
Betriebstemperatur zu hoch	Ausreichende Be-/Entlüftung sicherstellen
Defekte(r) Zylinder / Kolben oder Kolbenringe	Ersetzen

### Ölverbrauch zu hoch

Ursache	Abhilfe
Defekte(r) Zylinder / Kolben oder Kolbenringe	Ersetzen
Ungeeignetes Kompressorenöl	Durch vorgeschriebene Qualität ersetzen
Betriebstemperatur zu hoch	Vorgeschriebene Betriebstemperaturen beachten
Ölleckage am Kompressorblock	Entsprechende Befestigungsschrauben nachziehen, ggf. betreffende Papierdichtung / O-Ring / Simmerring ersetzen



A

# WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

### Wartungsarbeiten

Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sind ausschließlich bei stillstehendem, drucklosem Kompressor durchzuführen. Die Anlage ist in regelmäßigen Abständen auf Dichtheit zu prüfen. Dies ist vorzugsweise mit Leckspray durchzuführen (gegebenenfalls können die Rohrleitungen auch mit Seifenwasser abgepinselt werden).

Wir empfehlen Instandhaltungsarbeiten, die die Lagerung des Kompressorblockes betreffen (Haupt- und Pleuellager), ausschließlich vom L&W Kundendienst ausführen zu lassen.

"Wir weisen außerdem dringend darauf hin, alle Wartungs-, Reparatur- und Montagearbeiten von ausgebildetem Fachpersonal durchführen zu lassen. Dies ist notwendig, da nicht alle Wartungsbeschreibungen, in diesem Handbuch, detailliert und genau beschrieben werden können."

Bei Instandhaltung nur Originalteile von L&W verwenden.



#### Gefahr

Unter Druck stehende Bauteile, wie Schlauchenden, können sich durch Manipulation schlagartig lösen und durch den Druckstoß lebensgefährliche Verletzungen verursachen. Sämtliche Arbeiten an Anlagenteilen dürfen ausschließlich im druckentlasteten Zustand durchgeführt werden.



#### Vorsicht

Die Verwendung ungeprüften Zubehörs kann zu Tod oder schwerer Körperverletzung und zu Schäden an der Anlage führen. Bei Instandhaltung nur Originalteile von L&W verwenden.



#### Vorsicht

Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten nur bei ausgeschalteter und gegen Wiedereinschalten gesicherter Anlage durchführen.



#### Vorsicht

Verbrennungsgefahr!

Alle Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten sind bei abgekühlten Anlagen durchführen.



## WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

### Täglich vor Inbetriebnahme

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
Ölstand kontrollieren (bei Bedarf nachfüllen)	-	-	000001
Hochdruckschläuche auf Beschädigungen prüfen	-	-	-
Standzeit der Filterpatrone kontrollieren	-	-	-
Kompressor bis Enddruck fahren und Funktion des Druckschalter überprüfen	-	-	-

### Bei 25 Betriebsstunden

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
Öl wechseln	-	2,9	000001

### Alle 3 Monate oder nach Bedarf

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
Autom. Kondensatablass prüfen, Manuelle Kondensatventile öffnen Je nach Menge des angefallenen Kondensats, das Endfiltergehäuse in regelmäßigen Zeitabständen entlüften	-	-	-
Verschraubungen und Befestigungen auf korrekten Sitz prüfen	-	-	-

## WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

### Jährlich

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
Öl wechseln (unter 1000 Betriebsstunden)	-	2,9	000001
Enddrucksicherheitsventil auf Funktion prüfen	-	-	-
Zwischenkühler säubern	-	-	-
Alle Öl-/Wasserabscheider säubern (unter 500 Betriebsstunden)	-	-	-
Ansaugfilter säubern (je nach Verschmutzung - unter 500 Betriebsstunden)	-	-	-
Alle Verschraubungen überprüfen / nachziehen	-	-	-

### Alle 500 Betriebsstunden

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
Ansaugfilter wechseln	-	1	000170
Druckhalterückschlagventil überprüfen	-	-	-
Keilriemenspannung prüfen	-	-	-



#### Hinweis

Alle aufgeführten Artikel sind in unseren 1000h, 2000h und 4000h Wartungssätzen enthalten. Diese sind auf den folgenden Seiten aufgelistet.

## WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

### Alle 1000 Betriebsstunden

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
Keilriemen wechseln	LW 570 E II COMPACT (50Hz)	2	001413
	LW 570 E II COMPACT (60Hz)	2	002878
Sinterfilter der Wasserabscheider wechseln	1 / 2 / 3 Stufe	3	000173
O-Ringe der Wasserabscheider wechseln	1 / 2 / 3 Stufe	9	001272
Ölpumpensieb ersetzen	-	1	009545
Ölpumpendeckeldichtung ersetzen	-	1	009546
Ölfilterwechselfpatrone ersetzen	-	1	009446
Öl wechseln	-	2,9	000001
O-Ringe des Filtergehäuses wechseln	-	2	001287
Stützringe des Filtergehäuses wechseln	-	2	001285
Ansaugfilter	-	1	000170



#### Hinweis

Alle aufgeführten Artikel sind in unseren 1000h, 2000h und 4000h Wartungssätzen enthalten. Eine Übersicht finden Sie auf der Seite Wartungssätze.

### Alle 2000 Betriebsstunden

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
Alle Saug- + Druckventile (inkl. Dichtungen) wechseln	1. Stufe	1	000369
	2. Stufe	1	000256
	3. Stufe	1	000544
	4. Stufe	1	000545
	Obere Dicht. 1. Stufe	1	000349
	Obere Dicht. 2. Stufe	1	000254
	Untere Dicht. 1. Stufe	1	000350
	Untere Dicht. 2. Stufe	1	003492



#### Hinweis

Alle aufgeführten Artikel sind in unseren 2000h und 4000h Wartungssätzen enthalten. Eine Übersicht finden Sie auf der Seite [Wartungssätze](#).

### Alle 4000 Betriebsstunden

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
Radial-Wellendichtring wechseln	-	1	008873
O-Ring Wellendichtringdeckel	-	1	008877
Nadellager der Pleuel 2., 3. und 4. Stufe wechseln	-	3	003281
O-Ring Zylinderflansch	-	3	008874



#### Hinweis

Alle aufgeführten Artikel sind in unserem 4000h Wartungssätzen enthalten. Eine Übersicht finden Sie auf der Seite [Wartungssätze](#).

## WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

### Wartungssätze

Unsere Wartungssätze enthalten Teile für die Wartung nach Werksvorgaben.

Ihre Verwendung gewährleistet dass alle erforderlichen Teile bestellt und getauscht werden. Es gibt Ihnen die Sicherheit, dass Sie keine Artikel bei Ihrer Bestellung vergessen. Die Wartungssätze beinhalten je nach Model und Intervall z. B. O-Ringe, Sinterfilter, Ansaugfilter, Keilriemen, Schalldämpfer, Saug- & Druckventile, Ventildichtungen und Kompressorenöl.



Wartungssatz

A

### Wartungssätze LW 570 E II Compact mit 50 Hz

Kompressor	Frequenz	Betriebsstunden	Bestell Nr.
LW 570 E II Compact	50 Hz	1000 h	010104
LW 570 E II Compact	50 Hz	2000 h	010105
LW 570 E II Compact	50 Hz	4000 h	010106

### Wartungssätze LW 570 E II Compact mit 60 Hz

Kompressor	Frequenz	Betriebsstunden	Bestell Nr.
LW 570 E II Compact	60 Hz	1000 h	010107
LW 570 E II Compact	60 Hz	2000 h	010108
LW 570 E II Compact	60 Hz	4000 h	010109

### Keilriemen spannen

Um den Keilriemen zu spannen gehen Sie wie folgt vor:

- Befestigungsmuttern (A) lösen
- Kontermuttern (B) lösen
- Ausrichtschraube (D) bis zum Anschlag einschrauben
- Keilriemen spannen / entspannen über Spansschraube(C)
- Motor über Stellschraube (D) ausrichten (Keilriemenspannung überprüfen)
- Befestigungsmuttern (A) anziehen
- Kontermuttern (B) anziehen

### Keilriemen spannen

Rechtsherum drehen der Spansschraube (C)

### Keilriemen entspannen

Linksherum drehen der Spansschraube (C)

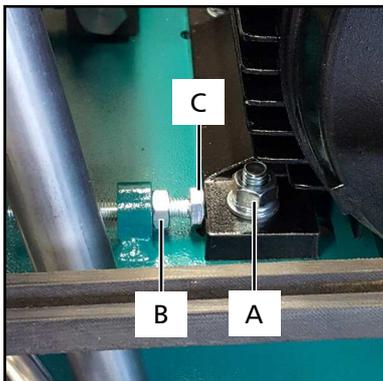


Abb. 1 - Befestigungsmutter (A) (4x), Kontermutter (B), Spansschraube (C)



Abb. 2 - Antriebsmotor

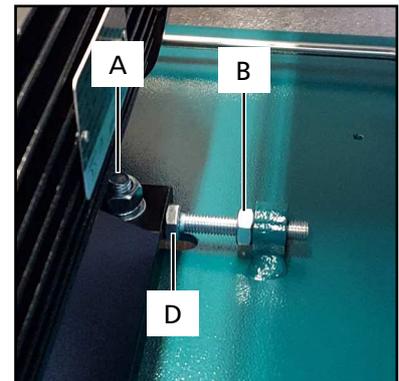


Abb. 3 - Befestigungsmutter (A) (4x), Kontermutter (B), Ausrichtschraube (D)

### Richtige Keilriemenspannung

Den Keilriemen nicht zu fest spannen. Dies schadet den Lagern in Kompressor und Motor. Der Riemen sollte nur so fest gespannt sein, dass beim Starten der Anlage kein Riemenschlupf vorhanden ist.

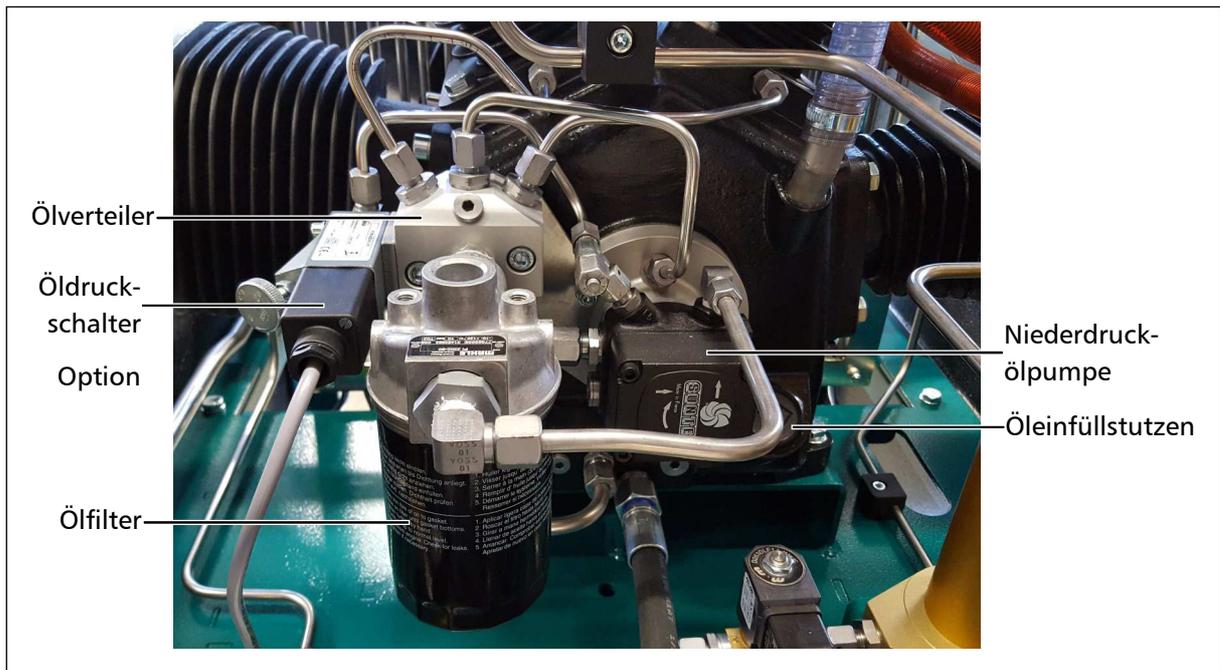
Wir empfehlen hierzu ein Vorspannmeßgerät zu verwenden.

### Einstellwerte

Motortyp	Erstmontage	Betrieb nach Einlauf
E-Motoren 50Hz	500 N	400 N
E-Motoren 60Hz	400 N	300 N

### Schmierung des Kompressors

Das Kurbelwellenlager (ölpumpenseitig), die unteren Pleuellager und der Führungskolben der dritten und vierten Stufe werden über eine mechanische Ölpumpe geschmiert. Darüber hinaus erfolgt die Ölversorgung des Kurbelwellenlagers (ventilatorseitig), der Pleuel und Zylinder der ersten-, zweiten-, dritten- und vierten Stufe zusätzlich durch Sprühöl.



Schmiersystem

### Ölstand prüfen



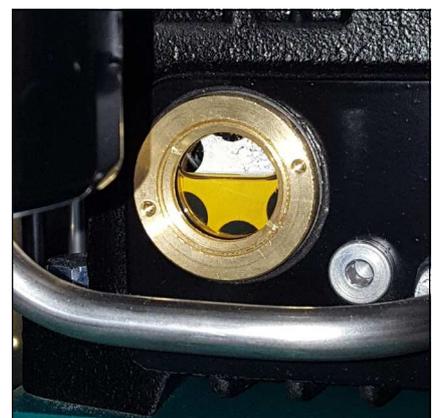
#### Vorsicht

Der Ölstand muss täglich kontrolliert werden. Der Kompressor darf auf keinen Fall mit einem zu niedrigen Ölstand gestartet werden. Hierdurch besteht Sachgefahr.

Vor jedem Betrieb der Anlage ist der Ölstand zu überprüfen.

Der Ölstand muss zwischen der Mitte und dem oberen Rand des Ölschauglases liegen. Der Kompressor darf auf keinen Fall bei zu niedrigem Ölstand gestartet werden.

Spätestens wenn sich der Ölspiegel in der Mitte des vorgegebenen Bereiches befindet, ist frisches Kompressoren Öl nachzufüllen.



Ölschauglas

### Ölwechsel



#### Hinweis

Wir empfehlen - unabhängig von den geleisteten Gesamtbetriebsstunden - mindestens einmal jährlich einen Ölwechsel durchzuführen.

A

Um einen Ölwechsel durchzuführen gehen Sie wie folgt vor:

- Kompressor ca. 2 Minuten warmlaufen lassen.
- Kompressor abschalten, entlüften und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Geeigneten Öl-Auffangbehälter unter Ablassschlauch und Ölfilter stellen.
- Ölablasshahn öffnen und das Öl komplett ablassen.
- Ölfilterwechselfpatrone mit geeignetem Ölfilterschlüssel (Artikelnummer:009728) demontieren.
- Neue Ölfilterwechselfpatrone mit 400 ml synthetisches Kompressorenöl befüllen und am Ölverteilerblock montieren.
- Ölablasshahn schließen.
- Öleinfüllstutzen mit einem geeigneten Rollgabelschlüssel (SW 0-40 mm) lösen und anschließend mit der Hand herausdrehen.
- Öl mit Hilfe eines Trichters in den Öleinfüllstutzen einfüllen.
- Ölstand kontrollieren. Der Ölstand muss zwischen der Mitte und dem oberen Rand des Ölschauglases liegen.
- Öleinfüllstutzen von Hand hineindrehen und anschließend mit dem Rollgabelschlüssel festziehen.

Der Ölwechsel ist nun abgeschlossen.

### Wartungsintervall

- Erster Wechsel nach 25 Betriebsstunden (Gesamtstunden).
- Alle weiteren Wechsel nach jeweils 1000 weiteren Betriebsstunden.

### Öl und Ölmenge

Für einen Ölwechsel werden ca. 2.900 ml synthetisches Kompressorenöl benötigt.

Es darf ausschließlich synthetisches Kompressorenöl Verwendung finden, welches von L&W als geeignet betrachtet wird.

### Ölpumpensieb wechseln

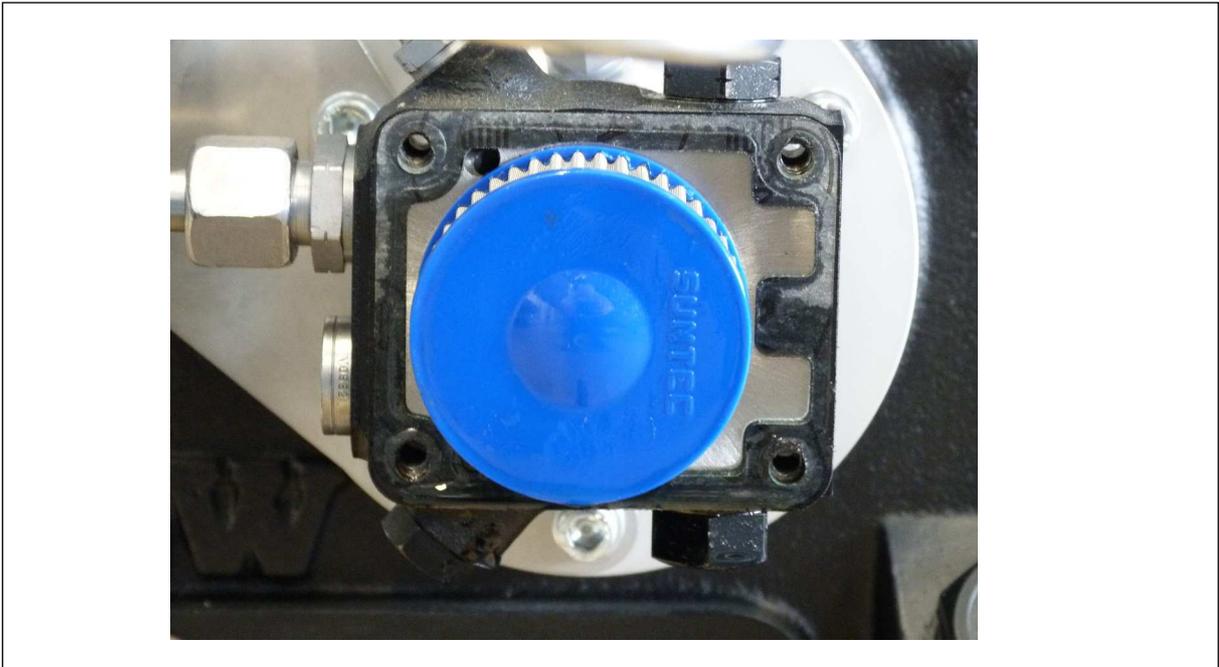
Um das Ölsieb zu wechseln gehen Sie wie folgt vor:

- Deckelschrauben (Anzahl 4) lösen.
- Anschließend den Deckel, die Dichtung und das Ölpumpensieb abnehmen.
- Ölpumpensieb mit Waschbenzin reinigen oder beschädigtes Ölpumpensieb ersetzen.
- Neues oder gereinigtes Ölpumpensieb montieren.
- Dichtung muss ersetzt werden.
- Neue Dichtung vor dem Einbau mit Öl bestreichen, dabei auf genaue Einbaurichtung achten.
- Deckel mit den vier Deckelschrauben befestigen (dabei auf genaue Einbaurichtung achten).  
Anzugsmoment: 4,5 - 8 N.

Der Ölpumpensiebwechsel ist nun abgeschlossen.

### Wartungsintervall

- Das Ölpumpensieb der Ölpumpe alle 1.000 Betriebsstunden säubern oder erneuern
- 009545 - Ölpumpensieb, 009546 - Dichtung Ölpumpendeckel



Korrekte Einbaulage Deckeldichtung

### Öl- / Wasserabscheider 1., 2. und 3. Stufe - Wartung



#### Hinweis

Vor dem Zusammenbau sind alle Einzelteile gründlich zu reinigen.

Um den Öl- / Wasserabscheider der 1., 2. und 3. Stufe zu warten / reinigen gehen Sie wie folgt vor:

- Rohrleitungen und Befestigungsschraube lösen
- Öl- / Wasserabscheider abnehmen
- Oberteil abschrauben und abnehmen (Abb. 1)
- Mutter am Oberteil lösen (Abb. 2)
- Sinterfilter wechseln (Abb. 3)
- Einzelteile wieder zusammensetzen und Mutter anziehen

#### Option

- *(Nur bei Öl- Wasserabscheider 3. Stufe)*  
*Kondensat-Stopp-Ventil mit einer Gewindestange M6 herausziehen.*
- *O-Ring wechseln, neuen O-Ring vorher einfetten (S50, Abb. 4)*
- *Kondensat-Stopp-Ventil mit einer Gewindestange M6 wieder in den Wasserabscheider schieben*
- O-Ring des Wasserabscheiders wechseln, neuen O-Ring vorher einfetten (S50, Abb. 5)
- Oberteil einsetzen und handfest anziehen
- Unterteil abziehen (S50, Abb. 6)
- O-Ringe des Wasserabscheiders wechseln, neue O-Ringe vorher einfetten (S50, Abb. 7)

#### Option

- *Verschraubung am Unterteil demontieren und Sinterfilter wechseln (S50, Abb. 8)*
- *Verschraubung mit Sinterfilter in das Unterteil einschrauben*
- Unterteil montieren
- Öl- / Wasserabscheider einbauen
- Rohrleitungen und Befestigungsschraube anziehen

Die Wartung des Öl- / Wasserabscheiders ist nun abgeschlossen.



Abb. 1 - Oberteil abschrauben und abnehmen

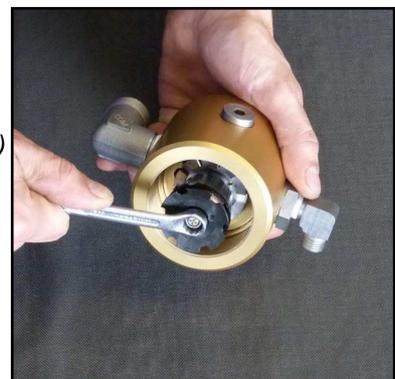


Abb. 2 - Mutter am Oberteil lösen



Abb. 3 - Sinterfilter wechseln

**Öl- / Wasserabscheider 2. Stufe - Wartung - Fortsetzung**

**A**



Abb. 4 - O-Ring wechseln am  
Kondensat-Stopp-Ventil



Abb. 5 - O-Ring wechseln



Abb. 6- Unterteil abziehen



Abb. 7 - O-Ringe wechseln



Abb. 8 - Sinterfilter wechseln

### Filtergehäuse 1,7l

Das Molekularsieb-Aktivkohlefilter-Gehäuse befindet sich auf der rechten vorderen Seite des Verdichters.

Im Inneren des Filtergehäuses wird der Luftstrom spiralförmig an der Gehäusewand entlang geführt. Dabei werden Kondenswasser und Öl durch die Zentrifugalkraft abgeschieden und fließen zum Gehäuseboden. Die Luft strömt anschließend durch den Aktivkohlenfilter, der die Luft von Restfeuchtigkeit und Gerüchen befreit.

Das Entwässerungsventil muss je nach anfallendem Kondensat in regelmäßigen Zeitabständen und vor dem Filterpatronenwechsel geöffnet werden.

### Filterpatrone

Der Hochdruckkompressor verfügt über eine integrierte Atemluftaufbereitung, in der die auf bis zu 350 bar komprimierte Luft getrocknet, verbleibende Ölrückstände gebunden und zusätzlich geruchs- und geschmacksneutral aufbereitet wird. Die Füllung der Atemluft-Filterpatrone besteht aus Aktivkohle.

Patronenkapazität: ca. 1,7 l

Sämtliche Atemluft-Filterpatronen sind ab Werk vakuumverpackt.

Wir empfehlen, die Filterpatrone erst kurz vor dem Einbau auszupacken. Eine zu lange offen liegende Filterpatrone kann durch die Luftfeuchtigkeit gesättigt und dadurch unbrauchbar werden.

### Wartungsintervall

Die Standzeit der Filterpatrone ist im wesentlichen abhängig von der Betriebstemperatur, vom Verschleißzustand des Kompressors, von der Filtergröße und dem Betriebsdruck. Wir empfehlen den Zustand der Filterpatrone zu überwachen.

### Filtergehäuse 0,8l (Option)

Im Hochdruck-Vorabscheider werden Partikel ab einer Größe von  $10\mu\text{m}$  herausgefiltert, sowie ein Großteil des anfallenden Kondensats, dies verlängert so die Standzeit der Atemluftfilterpatrone.



Filtergehäuse 1,7l

### Filterpatronenwechsel

Um die Filterpatrone zu wechseln gehen Sie wie folgt vor:

- Kondensatventil am Filterbehälter öffnen, bis dieser druckfrei ist (Abb. 1)
- Abschrauben des Filtergehäuse-Deckels mit Hilfe des speziellen Filter-Schlüssels (Abb. 2)
- Das T-Stück Ende des Filter-Schlüssels in die Aussparungen der Filterpatrone einsetzen (Abb. 3)
- Die Filterpatrone durch drehen gegen den Uhrzeigersinn lösen und aus dem Gehäuse entnehmen (Abb. 4)
- Die Verpackung der neuen Filterpatrone öffnen und mit dem Filter-Schlüssel in das Filtergehäuse einsetzen
- Die neue Filterpatrone mit dem Filter-Schlüssel handfest anziehen
- Den Deckel des Filtergehäuses zuerst von Hand in das Filtergehäuse ein schrauben
- Nachdem der Deckel komplett eingeschraubt ist, den Deckel um 90° zurückdrehen. Hierdurch wird ein Festrütteln des Deckels vermieden.

Der Filterpatronenwechsel ist nun abgeschlossen.



Abb. 1 - Kondensatventil  
Filterbehälter



Abb. 2 - Abschrauben des  
Filtergehäuse-Deckels



Abb. 3 - T-Stück Ende des Filter-  
Schlüssels in die Aussparungen  
einsetzen



Abb. 4 - Filterpatrone aus dem  
Gehäuse entnehmen



#### Hinweis

Stellen Sie sicher, dass die alte Filterkartusche umweltgerecht entsorgt wird.

### Filtergehäuse - Wartung



#### Hinweis

Vor dem Zusammenbau sind alle Einzelteile gründlich zu reinigen.

Um Filtergehäuse zu warten gehen Sie wie folgt vor:

- Filterdeckel öffnen (Abb. 1)
- O-Ring und Stützring wechseln, beide vorher einfetten (Abb. 2)
- Filterdeckelgewinde einfetten und schließen (*90° zurückdrehen*)

#### Filtergehäuse ausbauen

- Rohrleitungen und Muttern lösen (Abb. 3)
- Filtergehäuse demontieren
- Filtergehäusesockel abschrauben
- O-Ring und Stützring wechseln, beide vorher einfetten (Abb. 4)
- Filtersockel fest einschrauben

#### Filtergehäuse einbauen

- Filtergehäuse am Kompressor montieren
- Rohrleitungen anschließen und festziehen

Die Wartung des Filtergehäuses ist nun abgeschlossen.



Abb. 1 - Filterdeckel öffnen



Abb. 2 - O-Ring und Stützring wechseln



Abb. 3 - Rohrleitungsver-schraubungen und Muttern lösen



Abb. 4 - O-Ring und Stützring wechseln

### Ansaugfilter



#### Hinweis

Ein verschmutzter Filter erschwert das Ansaugen des Kompressors, wodurch die Lieferleistung nachlässt. Es besteht die Gefahr, den Kompressor zu überhitzen.

Eine Mikro-Filterpatrone wird als Lufteinlass-Filter verwendet.

Der Ansaugfilter muss in regelmäßigen Abständen kontrolliert und ggf. durch ein Neuteil ersetzt werden. Beschädigte Filter sind unverzüglich durch ein entsprechendes Neuteil zu ersetzen.

### Wartungsintervall

Wir empfehlen die Filterpatrone alle 1000 Betriebsstunden zu ersetzen (je nach Verschmutzung).

### Wechseln der Ansaugfilterpatrone

Um die Ansaugfilterpatrone zu wechseln gehen Sie wie folgt vor:

- Befestigungsmutter lösen
- Deckel und Ansaugfiltergehäuses demontieren
- Ansaugfilterpatrone entnehmen und durch eine neue Ersetzen
- Ansaugfilter korrekt zusammensetzen und am Ventilkopf montieren

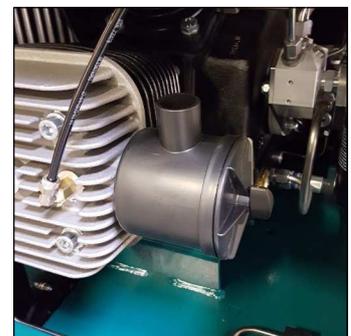
Der Wechsel der Ansaugfilterpatrone ist nun abgeschlossen.



Befestigungsmutter lösen



Deckel des Filtergehäuses demontieren und Filterpatrone wechseln



Luftfilter montieren

### Zylinderköpfe und Ventile

Ein- und Auslassventile der einzelnen Verdichterstufen befinden sich zwischen Ventilkopf und Zylinder. Die Auslassventile öffnen sich beim Abwärtshub der Kolben, die Einlassventile beim Aufwärts- bzw. Verdichtungshub.

Ventile unterliegen einem natürlichen Verschleiß und müssen - abhängig von den jeweiligen Betriebsbedingungen - in bestimmten Zeitabständen durch neue Ventile ersetzt werden. Zum Wechseln der Ventile müssen die Ventilköpfe demontiert werden. Alle vier Ventile sind kombinierte Ein- und Auslassventile, wobei die erste und die zweite Stufe aus Plattenventilen bestehen. Die dritte und vierte Stufe besteht aus einem Federdruck belasteten Kolben, welcher in einem bronzenen Zylinder sitzt.



Zylinderkopf 3.Stufe

### Wartungsintervall

Alle Ventile sollten bei normalem Verschleiß nach 2000 Betriebsstunden ersetzt werden. Um die Ventile zu ersetzen müssen die Zylinderköpfe entfernt werden. Es sind keine speziellen Werkzeuge erforderlich, um die Ventile zu ersetzen.

### Sonderwerkzeug verfügbar

Das Sonderwerkzeug ist für den Ausbau der Saug- / Druckventile nicht erforderlich, erleichtert aber den Ausbau.

Bestellnummer: 006847



Abb. 5 - Sonderwerkzeug

### Saug- / Druckventile 1. und 2. Stufe wechseln



#### Hinweis

Die Abbildungen der Einzelteile können bedingt durch die unterschiedlichen Stufen abweichen.

Um das Saug- / Druckventile der 1. und 2. Stufe zu wechseln gehen Sie wie folgt vor:

#### Saug- / Druckventil ausbauen

- Rohrleitungen lösen
- Ventilkopfschrauben lösen (Abb. 1)
- Ventilkopf abnehmen
- Saug- / Druckventil herausziehen (Abb. 2)  
VORSICHT: Es muss darauf geachtet werden, dass die untere Kupfer-Ventildichtung ebenfalls herausgezogen wird. (Diese kann noch im Zylinder stecken)
- Ventilkopf auf Beschädigungen prüfen

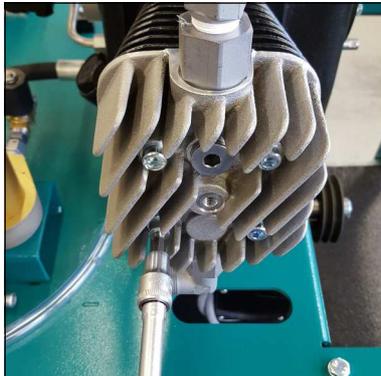


Abb. 1 - Ventilkopfschrauben lösen



Abb. 2 - Saug- / Druckventil herausziehen

Saug- / Druckventil einbauen - siehe nächste Seite

### Saug- / Druckventile 1. und 2. Stufe wechseln - Fortsetzung

A



#### Vorsicht

Das genaue Ausrichten der oberen und unteren Ventildichtung ist sehr wichtig. Die Ein- und Auslasskanäle müssen genau zentriert sein. Das Saug- und Druckventil darf nach dem Einsetzen nicht mehr verdreht werden, denn hierdurch könnte die Kupferdichtung die Auslasskanäle verdecken.

#### Saug- / Druckventil einbauen

- Neue untere Ventildichtung leicht einfetten und auf neues das Saug- / Druckventil legen.  
VORSICHT: Auf korrekte Platzierung der Kupferdichtung achten (Ein und Auslasskanäle zentrieren).
- Neues Saug- / Druckventil in den Zylinder ausgerichtet einsetzen (Abb. 3).  
VORSICHT: Saug- / Druckventil nicht mehr im Zylinder verdrehen! Kupferdichtung könnte die Auslasskanäle verdecken!
- Obere Ventildichtung auf Saug- / Druckventil aufsetzen.  
VORSICHT: Auf korrekte Platzierung der Papierdichtung achten (Ein und Auslasskanäle zentrieren). (Abb. 4)  
Hinweis: Die Ventilkopfschrauben können schon in Ventilkopf gesteckt werden um die obere Ventildichtung zu fixieren.
- Ventilkopf aufsetzen und Ventilkopfschrauben über Kreuz anziehen.

Anzugsmomente:

1. Stufe 45 Nm
2. Stufe 25 Nm

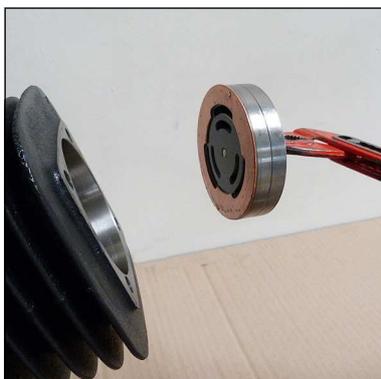


Abb. 3 - Neues Saug- / Druckventil in Zylinder ausgerichtet einsetzen



Abb. 4 - Auf korrekte Platzierung der Papierdichtung achten!

**Der Wechsel des Saug- / Druckventil 1. und 2. Stufe ist nun abgeschlossen.**

### Saug- / Druckventil 3. und 4. Stufe wechseln



#### Hinweis

Die Abbildungen der Einzelteile können bedingt durch die unterschiedlichen Stufen abweichen.

Um die Saug- / Druckventil zu wechseln gehen Sie wie folgt vor:

- Rohrleitungen lösen
- Ventilkopfschrauben lösen (Abb. 1)
- Ventilkopf und untere Ventildichtung entfernen (Abb. 2)
- Saug / Druckventil ausbauen (Abb. 3)  
Es muss darauf geachtet werden, dass die obere Ventildichtung ebenfalls herausgezogen wird. Diese kann noch im Ventilkopf stecken
- Ventilkopf auf Beschädigungen prüfen  
(Zentrierstift kontrollieren)
- Ventildichtring auf Saug / Druckventil montieren  
VORSICHT: Auf korrekte Einbauposition des Ventildichtrings achten ,Nut des oberen Ventildichtrings muss Richtung Bronzeventilkörper montieren werden (Abb. 4)
- Neues Saug / Druckventil in Ventilkopf einsetzen  
VORSICHT: Es ist darauf zu achten, dass die Position der Zentrierbohrung des Ventils mit Zentrierstift des Ventilkopfs übereinstimmt.
- Untere Ventildichtung aufsetzen.
- Ventilkopf mit neuen Saug/Druckventil aufsetzen und Ventilkopfschrauben über Kreuz anziehen (Anzugsmoment 25 Nm).

Der Wechsel der Saug- / Druckventile ist nun abgeschlossen.



Abb. 1  
Ventilkopfschrauben lösen



Abb. 2  
Untere Ventildichtung entfernen

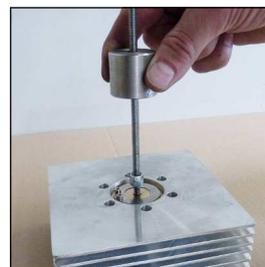


Abb. 3  
Saug / Druckventil ausbauen



Abb. 4  
Auf korrekte Einbauposition des oberen Ventildichtrings achten

### Kolbenringe und Nadellager der 2., 3. und 4. Stufe - wechseln

Um die Kolbenringe und Nadellager der 2., 3. und 4. Stufe zu wechseln gehen Sie wie folgt vor:

- Rohrleitungen demontieren
- Ventilkopfschrauben demontieren
- Ventilkopf demontieren
- Untere Ventildichtung entfernen (siehe „Saug- / Druckventile 1., 2., 3. und 4. Stufe wechseln“)
- Ventilkopf auf Beschädigungen prüfen
- Befestigungsmuttern des Kompressionszylinders demontieren
- Kompressionszylinder demontieren und O-Ring entfernen
- Kurbelwelle drehen bis der Kolben den OT erreicht
- Kolbenringe demontieren (*wenn erforderlich*)
- Neue Kolbenringe nach Vorgabe montieren und mit Kompressorenöl einölen (*wenn erforderlich*)
- *Schrauben des Führungszylinders demontieren. (dies ist nur notwendig falls das obere Pleuellager gewechselt werden soll)*
- *Führungszylinder demontieren*
- *O-Ring entfernen*
- *Dichtflächen säubern*
- *Kolbenbolzen-Sicherungsringe demontieren und den Kolben nach herausziehen des Kolbenbolzens abnehmen*
- *Nadellager des oberen Pleuellagers mit L&W Montagewerkzeug (Artikelnummer: 005456) demontieren*
- *Neues Nadellager mit dem L&W Montagewerkzeug montieren und mit Kompressorenöl einölen.*
- *Kolbenbolzenbohrung einölen*
- *Kolben mit Kolbenbolzen und Sicherungsring an der Pleuelstange montieren*
- *O-Ring des Führungszylinder einölen und montieren*
- *Führungszylinder montieren*
- *Schrauben über Kreuz anziehen*
- O-Ring des Kompressionszylinder einölen und montieren
- Kolbenhemd einölen
- Kolbenringe mit dem L&W Spezialwerkzeug zur Kolbenmontage und z.B. mit einer Wasserpumpenzange zusammendrücken. Anschließend den Kompressionszylinder montieren



Abb. 1 - Kompressionszylinder demontiert



Abb. 2 - Kolben 3. Stufe

### Kolbenringe und Nadellager der 2., 3. und 4. Stufe wechseln - Fortsetzung

- U-Scheiben und Befestigungsmuttern montieren und über Kreuz anziehen
- Weitere Schritte zur Ventilkopf montage siehe „Saug- / Druckventile 1. und 2. Stufe wechseln / 3. und 4. Stufe wechseln“.

Der Wechsel der Kolbenringe / der Nadellager der 2. / 3. / 4. Stufe ist nun abgeschlossen.



Abb. 1 - Kolbenmontage

### L&W Pleuellager Montagewerkzeug

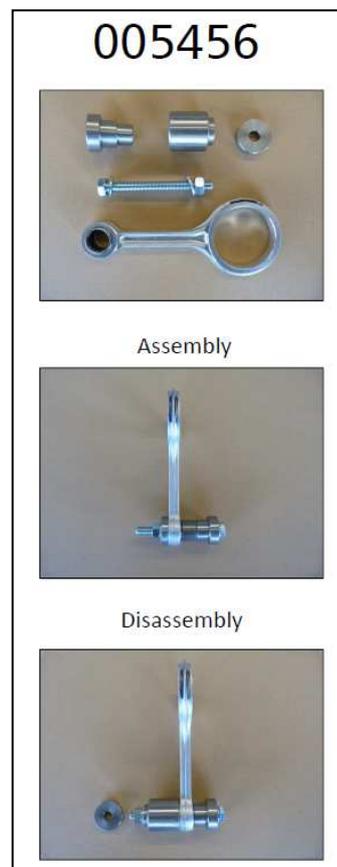


Abb. 2 - L&W Pleuellager Montagewerkzeug 005456

### Sicherheitsventile

Jede Verdichterstufe ist mit einem separaten Überdruck-Sicherheitsventil ausgerüstet. Sicherheitsventile verhindern einen unzulässig hohen Druck der jeweiligen Verdichterstufe, bzw. begrenzen den maximalen Betriebsdruck des Kompressors.

Die Sicherheitsventile sind folgendermaßen eingestellt:

- 1.Stufe: 8 bar
- 2.Stufe: 22 bar
- 3.Stufe: 90 bar
- 4.Stufe: max. Enddruck

Die Gehäuse der Sicherheitsventile sind mit dem jeweils eingestellten Ablassdruck [bar] gekennzeichnet.

Um Manipulationen der eingestellten Grenzwerte zu verhindern werden sämtliche Sicherheitsventile ab Werk mit speziellen L&W Sicherheitsplomben versehen.

Sicherheitsventile mit entfernten Plomben sind unverzüglich auf die vorgeschriebenen Einstellwerte zu kontrollieren und ggf. zu ersetzen.

Zusätzlich verfügt das Sicherheitsventil der Endstufe über eine Anlüftvorrichtung (Rändelschraube).

Dreht man die Rändelschraube im Uhrzeigersinn, könnte man das Ventil und somit auch das Hochdruckvorfiltergehäuse komplett entlüftet.

Im normalen Betriebszustand ist die Rändelschraube bis zum oberen Anschlag, im Gegenuhrzeigersinn, herauszudrehen. Ein integrierter Sicherungsring verhindert hierbei, dass die Schraube komplett herausgenommen werden kann.

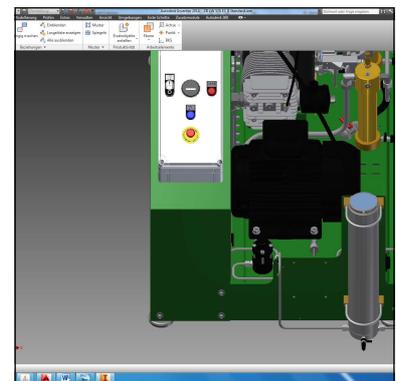
Wenn ein Sicherheitsventil abbläst, liegt es meistens am Ein- /Auslassventil der folgenden Stufe.



Sicherheitsventil 1. Stufe



Sicherheitsventil 2. und 3. Stufe



Sicherheitsventil 4. Stufe



#### Hinweis

Defekte Sicherheitsventile sind unmittelbar zu ersetzen!.

### Druckhalte- / Rückschlagventil



#### Hinweis

Sollte der eingestellte Öffnungsdruck des Druckhalteventils höher sein als der Enddruck des Kompressors, bläst das Enddrucksicherheitsventil ab, bevor das Druckhalteventil öffnet - Fülldruck somit 0 bar. Ist die Einstellung des Ventils unbekannt (z. B. nach Demontage / Reparatur), empfiehlt es sich die Justierung mit einer niedrigen Grundeinstellung zu beginnen (Stellschraube ca. 3 Umdrehungen eingedreht).

Das Druckhalte- / Rückschlagventil ist nach dem Molekarbon Filtergehäuse eingebaut. Es hält einen eingestellten Mindestdruck von 150 - 180 bar in dem Filtergehäuse, dadurch wird eine Optimierung des Filters erreicht.

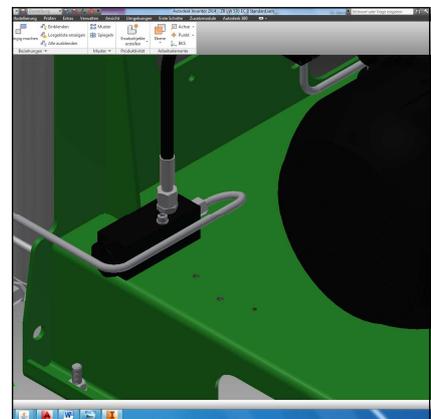
#### Druckhalteventil

Die Aufgabe des Druckhalteventils besteht darin, einen Großteil des Wassergehalts der ins Filtergehäuse einströmenden Pressluft, durch Gewährleistung eines Mindestausströmendrucks, mechanisch zu entwässern und somit eine optimale Trocknung und Reinigung der Atemluft zu gewährleisten.

Während nach dem Start des Kompressors der Druck innerhalb des Endfiltergehäuses kontinuierlich ansteigt, verhindert das Druckhalteventil ein Ausströmen der verdichteten Luft (Enddruckmanometer somit 0 bar).

Erst bei Erreichen des eingestellten Öffnungsdrucks (150 und 180 bar) kann die aufbereitete Pressluft über das Druckhalte- / Rückschlagventil, in Richtung Füllventil, abströmen.

Der Öffnungsdruck des Druckhalteventils lässt sich hierbei am Enddruckmanometer ablesen. Sobald der Öffnungsdruck erreicht ist, steigt die Druckanzeige innerhalb weniger Sekunden.



Druckhalte- / Rückschlagventil

### Sicherheitsventil-Test



#### Hinweis

Während der Testphase dürfen keine Behälter gefüllt werden.

A

Um den Sicherheitsventil-Test durchzuführen gehen Sie wie folgt vor:

- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Test Safety Valve“ ein (Druckschalter wird deaktiviert!)
- Schaltkasten-Deckel wieder schließen
- Schließen Sie den Kompressor wieder ans Netz an.
- Schließen Sie die Füllventile
- Schalten Sie den Kompressor ein
- Beobachten Sie die Fülldruckanzeige. Das Sicherheitsventil sollte bei Erreichen des maximalen Fülldrucks ihres Kompressors öffnen. Falls die Funktion des Sicherheitsventils nicht gegeben ist sind dieses unverzüglich zu ersetzen und die Anlage außer Betrieb zu nehmen.
- Schalten Sie den Kompressor aus
- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Test Safety Valve“ aus (Druckschalter wird aktiviert!)
- Schaltkasten-Deckel wieder schließen
- Kompressor ans Netz anschließen

Der Sicherheitsventil-Test ist nun abgeschlossen.



Schaltkasten



Sicherheitsventil-Test-Schalter (oben)

### Leckage-Test (Option)



#### Hinweis

Während der Testphase dürfen keine Behälter gefüllt werden.

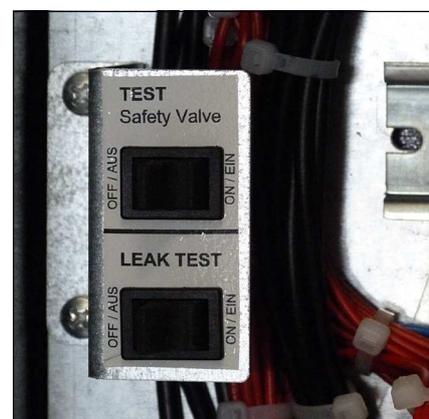
Um den Leckage-Test durchzuführen gehen Sie wie folgt vor:

- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Leak Test“ ein (Magnetventile werden deaktiviert!)
- Schaltkasten-Deckel schließen
- Schließen Sie den Kompressor wieder ans Netz an
- Schließen Sie die Füllventile
- Schalten Sie den Kompressor ein
- Der Kompressor schaltet automatisch beim Enddruck aus
- Untersuchen Sie den Kompressor nach Abblasgeräuschen (Leichtes Zischen durch den Ansaugfilterstutzen ist zu vernachlässigen). Sollten Abblasgeräusche auftreten, lokalisieren Sie die Abblasstelle(n) und beheben Sie diese ggf. verständigen Sie den Kundendienst
- Schalten Sie den Kompressor aus
- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Leak Test“ aus (Magnetventile werden aktiviert!)
- Schaltkasten-Deckel wieder schließen
- Kompressor ans Netz anschließen

Der Leckage-Test ist nun abgeschlossen.



Schaltkasten



Leckage-Test-Schalter (unten)

### Prüfung von Druckgeräten

Gemäß der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG und den Angaben TÜV Darmstadt  
Stand: 10.12.2005

Betrifft Druckgeräte mit einem Produkt aus zulässigem Betriebsdruck [bar] x Inhaltsvolumen [Liter]  
von minimal 200 bis maximal 1000

#### Beispiel: 1,7 l Filterbehälter

Maximaler Betriebsdruck: 350 bar

Inhaltsvolumen: 1,7 Liter

$350 \text{ bar} \times 1,7 \text{ Liter} = 595$

595 ist kleiner 1000 -> somit: Prüfung zutreffend!!

#### Beispiel: 2,3 l Filterbehälter

Maximaler Betriebsdruck: 350 bar

Inhaltsvolumen: 2,3 Liter

$350 \text{ bar} \times 2,3 \text{ Liter} = 805$

805 ist kleiner 1000 -> somit: Prüfung zutreffend!!

### Druckgeräte mit einem Produkt von minimal 200 bis maximal 1000 sind wie folgt zu prüfen:

#### 1. Prüfung alle 5 Jahre durch Befähigte Person oder zugelassene Überwachungsstelle

Innere und äußere visuelle Prüfung

#### 2. Prüfung alle 10 Jahre durch Befähigte Person oder zugelassene Überwachungsstelle

Innere und äußere visuelle Prüfung.

Zusätzlich erfolgt eine Wasserdruckprüfung mit dem 1,5-fachen zulässigen Betriebsdruck des Behälters



A

# WARTUNGSNACHWEISE









## WARTUNGSNACHWEISE

### Durchgeführte Wartungsarbeiten

Beschreibung	Datum, Unterschrift

A



## LAGERUNG

---

### **Kompressoranlage lagern / konservieren**

Soll die Kompressoranlage länger als drei Monate außer Betrieb gesetzt werden, so ist sie entsprechend vorzubereiten und zu konservieren:

- Kompressor starten, Füllventil öffnen und Anlage für ca.10 Minuten betreiben. Anschließend Ölwechsel durchführen.
- Anlage für wenige Minuten laufen lassen.
- Kompressor abstellen. Kondensatablassventile öffnen (je nach Kompressorsteuerung geschieht dies ggf. automatisch).
- Hochdruckfiltergehäuse öffnen. Gewinde der Verschlusschraube reinigen, geeignetes Schmiermittel auftragen. Hochdruckfiltergehäuse wieder verschließen.
- Stromzuleitung trennen.
- Ansaugfilterpatrone entfernen und Eingangsleitungen an den Ventilköpfen der Druckstufen lösen.
- Einige Tropfen Kompressorenöl in die Ansaugöffnungen der Ventilköpfe sprühen. Schwungrad per Hand mehrmals in Drehrichtung drehen.
- Ansaugfilterpatrone wieder einsetzen, Rohrleitungen der Druckstufen anbringen und vorschriftsgemäß festziehen. Sämtliche Füll- & Kondensatventile schließen.
- Die Kompressoranlage trocken und staubfrei lagern (die Verwendung einer Abdeckplane ist nur zu empfehlen, wenn die Anlage bei Lagerung vor Kondenswasserbildung geschützt ist).
- Bei längeren Lagerzeiten (von über einem Jahr) unbedingt vor Wieder-Inbetriebnahme nochmals einen Ölwechsel durchführen.

### **Wieder-Inbetriebnahme**

Vor Wieder-Inbetriebnahme müssen folgende Arbeiten durchgeführt werden:

- Ansaug-Filterpatrone ersetzen. Ölstand prüfen, ggf. Ölwechsel ausführen. Bei längeren Lagerzeiten (von über einem Jahr) unbedingt das Kompressorenöl vor Wieder-Inbetriebnahme, durch neues ersetzen.
- Anlage von äußeren Verschmutzungen befreien. Zustand der Keilriemen kontrollieren, ggf. ersetzen. Füllschläuche auf Beschädigungen / Tauglichkeit kontrollieren, ggf. ersetzen.
- Füllventile gegen unkontrolliertes Umherschlagen sichern und diese anschließend vollständig öffnen. Anlage starten und bei geöffneten Füllventilen ca. 10 Minuten warmlaufen lassen.
- Füllventile schließen, Anlage auf Enddruck fahren.
- Korrekte Funktion der Sicherheitsventile und der Enddruckabschaltung überprüfen.
- Alle Rohrleitungen und Verschraubungen auf Leckage kontrollieren, ggf. nachziehen.
- Zustand der Endfilterpatrone kontrollieren, ggf. ersetzen .

**Anlage ist nun betriebsbereit.**

## LAGERUNG

---

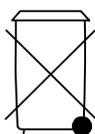
### Transporthinweise

- Für Transportzwecke abzubauen Teile vor Wiederinbetriebnahme sorgfältig wieder anbringen und befestigen.
- Der Transport darf nur von dafür ausgebildetem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Es dürfen nur geeignete und ordnungsgemäße Hebezeuge mit ausreichender Tragkraft für den Transport benutzt werden.
- Nicht unter schwebenden Lasten aufhalten oder arbeiten.
- Auch bei geringfügigem Standortwechsel Maschine/Anlage von jeder externen Energiezufuhr trennen. Vor Wiederinbetriebnahme die Maschine ordnungsgemäß an das Netz anschließen.
- Bei Wiederinbetriebnahme gemäß Gebrauchsanweisung verfahren.

### Entsorgung

Die Anlage muss entsprechend den nationalen Abfallbeseitigungsvorschriften entsorgt werden bzw. von einem geeigneten Entsorgungsunternehmen entsorgt werden.

### Elektro- und Elektronikkomponenten



Seit August 2005 gelten EG-weite Vorschriften zur Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten, die in der EG-Richtlinie 2002/96/EG und nationalen Gesetzen festgelegt sind und dieses Gerät betreffen.

Für private Haushalte wurden spezielle Sammel- und Recycling-Möglichkeiten eingerichtet. Da dieses Gerät nicht für die Nutzung in privaten Haushalten registriert ist, darf es auch nicht über solche Wege entsorgt werden.

Es kann zur Entsorgung an L&W zurück gesandt werden, zu der Sie bei Fragen zur Entsorgung gerne Kontakt aufnehmen können.

# Betriebsanleitung

## ECC - Elektronische Kompressorsteuerung





## INHALTSVERZEICHNIS

---

### Allgemein Informationen

Allgemein Hinweise .....	3
Beschreibung der Hinweissymbole und Warnzeichen .....	3

### Beschreibung

Ausstattung und Optionen .....	4
Schalttafel .....	5

### Bedienung und Funktion

Hauptmenü .....	6
Auswahlmenü (M100) .....	7
Anzeigenmenü (M200) .....	8
Zwischendruck Anzeige .....	8
Anzeigen II (M270) .....	9
Einstellungsmenü (M300) .....	10
Abschaltdruck einstellen - Automatikbetrieb (M320) .....	11
Einschaltdruck einstellen - Automatikbetrieb (M330) .....	11
Abschaltdruck einstellen - Halbautomatikbetrieb (M340) .....	11
Testmenü (M400) .....	12
Test Kondensatventile (M420) .....	12
Test Sicherheitsventil (M430) .....	13
Test Stopp ohne Entlüften (M440) .....	13
Statistikmenü (M500) .....	14
Wartungsmenü (M600) .....	15
Quittierung der Wartungsarbeit (M680) .....	16
Betriebsartmenü (M700) .....	17
Sprachmenü (M750) .....	17
Helligkeit des Displays verstellen .....	18
Software Update .....	18
Ersatzteillisten .....	19
Hersteller im Sinne 97/23/EG .....	20

B

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

---

### Allgemein Hinweise

Wir empfehlen Ihnen dringend, diese Bedienungsanleitung vor dem Betrieb gründlich zu lesen und alle Sicherheitshinweise genau zu befolgen. Schäden, die durch Abweichung von den Anweisungen erfolgen sind von der Gewährleistung und Haftung für dieses Produkt ausgeschlossen. Führen Sie weitere Schritte zur Inbetriebnahme nur aus, wenn Sie den nachfolgenden Inhalt vollständig verstanden haben.

Vor der Inbetriebnahme und Benutzung der Anlage sind für den Betrieb in technischer und gesetzlicher Hinsicht sowie für die Sicherheit unverzichtbare Arbeiten und Maßnahmen durchzuführen, die auf den weiteren Seiten dieser Bedienungsanleitung beschrieben sind.

B

### Beschreibung der Hinweissymbole und Warnzeichen

Die folgenden Warnzeichen werden in diesem Dokument verwendet, um die zugehörigen Warntexte zu kennzeichnen und hervorzuheben, die eine erhöhte Aufmerksamkeit seitens des Anwenders erfordern. Die Bedeutungen der Warnzeichen sind wie folgt definiert:



#### Achtung

Hinweis auf eine unmittelbare Gefahrensituation. Wenn diese nicht vermieden wird, können unmittelbar schwere Schädigungen, schwere Verletzungen oder Tod eintreten.



#### Vorsicht

Hinweis auf eine potenzielle Gefahrensituation. Wenn diese nicht vermieden wird, können Verletzungen oder Schädigungen am Produkt oder der Umwelt eintreten.



#### Hinweis

Wichtige und/oder zusätzliche Information zum Einsatz der Anlage.

## BESCHREIBUNG

---

### Ausstattung und Optionen

Optional können sämtliche stationären L&W Kompressoren mit der vollelektronischen, computerunterstützten Kompressorststeuerung „ECC“ ausgestattet werden. Diese zeichnet sich durch einfachste Handhabung bei einer größtmöglichen Einstellungs Vielfalt aus.

### Ausstattung

- LCD-Anzeige mit Tastenblock
- Getrennte Abschalt drücke für Automatik- und Halbautomatikbetrieb
- Automatische Kondensat entwässerung
- Integrierter Betriebsstundenzähler
- Integrierter Lastwechselzähler
- Wartungsintervalle werden angezeigt
- Ersatzteilnummern erscheinen auf Display
- Stufenlos einstellbare Betriebsdrücke für Start & Stopp
- Fehleranzeige
- Funktionsüberprüfung des Enddruck-Sicherheitsventils
- Selbstständiges Abschalten bei Funktionsstörungen
- Erweiterung auf zusätzliche Module möglich (z.B. externe Füllleiste)
- Einfaches Programm-Menü
- Türe ndschalter bei geöffnetem Gehäuse (Meldung erfolgt)
- Lastfreier bzw. druckloser Anlauf

### Optionen

- Öldrucküberwachung
- Öltemperaturanzeige
- Temperaturüberwachung Ventilkopf Endstufe
- Zwischendruckanzeige
- Bedienkontrolle per PIN Code
- Master / Slave Option (für Anlagen mit mehr als einem ECC-gesteuerten Kompressor)

## BESCHREIBUNG

### Schalttafel



Nr.	Bezeichnung
1	LCD Display
2	Tastenblock
3	LED Anzeige (Kompressor ausgeschaltet)
4	LED Anzeige (Netzspannung)
5	LED Anzeige (Kompressor eingeschaltet)

## BEDIENUNG UND FUNKTION

### Hauptmenü

Unmittelbar nach dem Anschließen des Kompressors erscheint im Display des Controllers folgendes Hauptmenü.

Füllzeit	0 min
gesamt	0,0 h
<b>Start : 1</b>	<b>Stopp : 0</b>
Hilfe: *	AUS
Füll- druck	<b>0</b> bar

Aktuelle Füllzeit in Minuten

Gesamtbetriebsstunden

Tastenbelegung für Kompressor Start bzw. Stopp

\* Taste für Untermenüs Aktueller Betriebszustand = Aus

Aktueller Fülldruck

**B**

### Folgende Tasten sind belegt:

Taste	Funktion / Beschreibung
1	<b>Start</b> - Mit dieser Taste lässt sich die Anlage jederzeit starten
0	<b>Stopp</b> - Mit dieser Taste lässt sich die Anlage jederzeit ausschalten
*	Aufruf der verschiedenen Untermenüs bzw. Programmpunkte

Nach Betätigen der \*-Taste erscheint das Auswahlmenü.

### Auswahlmenü (M100)

Nach Betätigen der \*-Taste im *Hauptmenü* erscheint das *Auswahlmenü*.

<b>Auswahl:</b>		
2	Anzeigen	Taste 2 führt weiter zum Untermenü „Anzeigen“
3	Einstellungen	Taste 3 führt weiter zum Untermenü „Einstellungen“
4	Test	Taste 4 führt weiter zum Untermenü „Test“
5	Statistik	Taste 5 führt weiter zum Untermenü „Statistik“
6	Wartung	Taste 6 führt weiter zum Untermenü „Wartung“
7	Betriebsart	Taste 7 führt weiter zum Untermenü „Betriebsart“
(M100)	Beenden : #	Taste # führt zurück zum Hauptmenü

(M100) gibt an das Sie sich zurzeit auf der Menüseite 100 befinden.



#### Hinweis

Neben den in den verschiedenen Menüpunkten aufgeführten Tasten, lässt sich der Kompressor jederzeit mit Taste 1 ein-, bzw. mit Taste 0 ausschalten.  
Vorsicht: Unfallgefahr bei Wartungsarbeiten!!

### Anzeigenmenü (M200)

Durch Drücken der 2-Taste im *Auswahlmenü* gelangen Sie in das *Anzeigen Menü*.

Anzeigen I:		
2	Zwischendruck 1	Taste 2 zeigt den aktuellen Druck der 1. Stufe an*
3	Zwischendruck 2	Taste 3 zeigt den aktuellen Druck der 2. Stufe an*
4	Zwischendruck 3	Taste 4 zeigt den aktuellen Druck der 3. Stufe an*
5	Temp. Zyl. Kopf	Taste 5 zeigt die aktuelle Temperatur des Zylinderkopfs an*
6	Öltemperatur	Taste 6 zeigt die aktuelle Öltemperatur an*
7	Anzeigen II	Taste 7 zeigt Anzeigentafel II
(M200)	Beenden : #	Taste # führt zurück zum Hauptmenü

(M200) gibt an das Sie sich zurzeit auf der Menüseite 200 befinden.

Durch Drücken der Taste 2 (Zwischendruck 1) erscheint folgende Displayanzeige:

### Zwischendruck Anzeige

Nach Betätigen der 2 - Taste im *Anzeigenmenü* erscheint das *Zwischendruck 1 Anzeige Menü*.

Füllzeit	0 min	
gesamt	0,0 h	
Start:1	Stopp:0	
Hilfe:*	AUS	
Füll- druck	0 bar	
1. Stufe	0,0 bar	Durch Drücken der Tasten 3-6 im Displaymenü „Anzeigen I“ ändern sich die Anzeigen in dieser Spalte



#### Hinweis

Für Kompressoren mit 2 Fülldruckbereichen kann durch Drücken der Taste 8 im Displaymenü „Anzeigen I“ auf die Option „Druck200/300“ zugegriffen werden (erscheint nun im Feld 3 im Displaymenü „Anzeigen I“).



## BEDIENUNG UND FUNKTION

---

### Anzeigen II (M270)

Durch Drücken der 7-Taste im *Auswahlmenü* gelangen Sie in das *Anzeigen II* Menü.

#### Anzeigen II:

Druck	Temp.
4: 0	C: 0
5: 0	D: 0
6: 0	E: 0
7: 0	F: 0
bar	°C
(M270)	Beenden : #

Hier können weitere Drücke und Temperaturen, je nach Kundenspezifikation, angezeigt werden.

Taste # führt zurück zum Hauptmenü

B

### Einstellungsmenü (M300)

Durch Drücken der 3-Taste im *Auswahlmenü* gelangen Sie in das *Einstellungsmenü*.

<b>Einstellungen:</b>		
<b>Automatik</b>		
2	Abschaltdruck	Taste 2 führt zum Untermenü „Abschaltdruck einstellen“
3	Einschaltdruck	Taste 3 führt zum Untermenü „Einschaltdruck einstellen“
<b>Halbautomatik</b>		
4	Abschaltdruck	Taste 4 führt zum Untermenü „Abschaltdruck einstellen“
9	zurück	Taste 9 führt zurück zum Untermenü „Auswahl“
(M300)	Beenden : #	Taste # führt zurück zum Hauptmenü

Im Menü *Betriebsart* M700 kann zwischen Automatik und Halbautomatik gewählt werden.

Die Funktion des Einschaltedrucks ist nur im Automatikbetrieb aktiviert.

Vor dem Einstellen des Drucks muss der Sicherheitsventiltest durchgeführt werden.



#### Vorsicht bei Wartungsarbeiten

Im Automatikmodus kann der Kompressor jederzeit, abhängig vom eingestellten Einschaltedruck (siehe Einschaltedruck einstellen M330), selbsttätig starten!

### Abschaltdruck einstellen - Automatikbetrieb (M320)

Nur im Automatikbetrieb gültig, siehe Betriebsartmenü M700.

Abschaltdruck einstellen:	
Istwert: 330 bar	
7	Neuer Wert:
	>> XXX bar
4	(050,, 333)
8	übernehmen
(M320)	Beenden : #

Aktueller Abschalt-Druck  
Taste 7 wenn Abschalt-Druck geändert werden soll  
Eingabefeld für gewünschten Abschalt-Druck XXX  
Wählbarer Druckbereich des Abschalt-Drucks  
Taste 8 um neuen Wert zu übernehmen  
Taste # führt zurück zum Hauptmenü

B

### Einschaltdruck einstellen - Automatikbetrieb (M330)

Nur im Automatikbetrieb gültig, siehe Betriebsartmenü M700.

Einschaltdruck einstellen:	
Istwert: 180 bar	
7	Neuer Wert:
	>> XXX bar
4	(030,, 310)
8	übernehmen
(M330)	Beenden : #

Aktueller Einschalt-Druck  
Taste 7 wenn Einschalt-Druck geändert werden soll  
Eingabefeld für gewünschten Einschalt-Druck XXX  
Wählbarer Druckbereich des Einschalt-Drucks  
Taste 8 um neuen Wert zu übernehmen  
Taste # führt zurück zum Hauptmenü

### Abschaltdruck einstellen - Halbautomatikbetrieb (M340)

Nur im Halbautomatikbetrieb gültig, siehe Betriebsartmenü M700.

Abschaltdruck einstellen:	
Istwert: 180 bar	
7	Neuer Wert:
	>> XXX bar
4	(030,, 310)
8	übernehmen
(M340)	Beenden : #

Aktueller Abschalt-Druck  
Taste 7 wenn Abschalt-Druck geändert werden soll  
Eingabefeld für gewünschten Abschalt-Druck XXX  
Wählbarer Druckbereich des Abschalt-Drucks  
Taste 8 um neuen Wert zu übernehmen  
Taste # führt zurück zum Hauptmenü

## BEDIENUNG UND FUNKTION

### Testmenü (M400)

Durch Drücken der 4-Taste im *Auswahlmenü* gelangen Sie in das *Testmenü*.

Test:	
2	Kondensatventile
3	Sicherheitsventil
4	Test-Stopp
9	zurück
(M400)	Beenden : #

Taste 2 führt zum Untermenü „Test Kondensatventile“

Taste 3 führt zum Untermenü „Test Sicherheitsventil“

Taste 4 führt zum Untermenü „Test Stopp ohne Entlüften“

Taste 9 führt zurück zum Untermenü „Auswahl“

Taste # führt zurück zum Hauptmenü

**B**

### Test Kondensatventile (M420)

Durch Drücken der 2-Taste im *Testmenü* gelangen Sie in das Menü *Test Kondensatventile*

Test Kondensatventile:	
3	Ventile auf
7	Ventile zu
9	zurück
(M420)	Beenden : #

Taste 3 öffnet Kondensatventile

Taste 7 schließt Kondensatventile

Taste 9 führt zurück zum Untermenü „Test“

Taste # führt zurück zum Hauptmenü



#### Hinweis

Nach dem Betätigen der Taste 3 (Ventile auf), sind die Kondensatventile vor Verlassen des Menüs (M420) mit Taste 7 wieder zu schließen.

## BEDIENUNG UND FUNKTION

### Test Sicherheitsventil (M430)

Durch Drücken der 3-Taste im *Testmenü* gelangen Sie in das Menü *Test Test Sicherheitsventil*



#### Hinweis

Vor dem Teststart sind alle Füllanschlüsse (ggf. auch angeschlossene Füllleisten) zu schließen. Der Kompressor überfährt bei diesem Test den eingestellten Abschaltdruck (s. Menü M320), um das korrekte Ansprechen des Enddruck-Sicherheitsventil zu überprüfen. Dies würde im Falle einer Fehlfunktion den maximalen Arbeitsüberdruck der Anlage begrenzen.

B

**Test**  
**Sicherheits-**  
**ventil**  
 Füllventil schließen!

5 Start                      0 Stopp  
 9    zurück

(M430)    Beenden : #

Taste 5 für Teststart      Taste 0 für Teststopp

Taste 9 führt zurück zum Untermenü „Test“

Taste # führt zurück zum Hauptmenü

### Test Stopp ohne Entlüften (M440)

Durch Drücken der 4-Taste im *Testmenü* gelangen Sie in das Menü *Test Stopp ohne Entlüften*



#### Hinweis

Dieser Test ist erst durchzuführen nachdem der Kompressor mit Taste 1 gestartet wurde. Er dient hauptsächlich zur Dichtheitsüberprüfung von Druckbehältern, druckführenden Rohrleitungen, Sicherheitsventilen sowie dem eigentlichen Kompressorblock.

**Test**  
**Stopp ohne Entlüften:**

5    Stop  
 6    Entlüften  
     Druck    |    0  
                  |    bar

9    zurück

(M440)    Beenden : #

Taste 5 stoppt Kompressor während des Laufens

Taste 6 entlüftet Kompressor nach Beendigung des Tests

Zeigt den aktuellen Betriebsdruck an

Taste 9 führt zurück zum Untermenü „Test“

Taste # führt zurück zum Hauptmenü



## BEDIENUNG UND FUNKTION

---

### Statistikmenü (M500)

Durch Drücken der 5-Taste im *Auswahlmenü* gelangen Sie in das Menü *Statistik*.

Statistik	
Betriebsstunden:	
0,0 h	Gesamtbetriebsstunden des Kompressors
Startzyklen:	
00	Anzahl der bisherigen Kompressor-Starts
Max Druck	000 bar
9	Bisheriger, maximaler Arbeitsdruck der Anlage
zurück	Taste 9 führt zurück zum Untermenü „Auswahl“
(M500) Beenden : #	Taste # führt zurück zum Hauptmenü

Im Statistikmenü kann durch Drücken der Taste 5 eine Abfrage der installierten Softwareversion und des S-Typs durchgeführt werden (M505).

Durch Drücken der Taste 2 wird der Lastwechsel dargestellt.

B

### Wartungsmenü (M600)

Durch Drücken der 6-Taste im *Auswahlmenü* gelangen Sie in das *Wartungsmenü*.

Restlaufzeiten		
Ölwechsel	14 h	Angabe über verbleibende Restlaufzeiten der links genannten Positionen
Sinterfilt.	989 h	
Dämpfer	4989 h	
Ventile	5989 h	
Ölfilter	1000 h	
8 Wechsel ausgeführt		Taste 8 führt zum Wartungs-Quittierungsmenü
9 zurück		Taste 9 führt zurück zum Untermenü „Auswahl“
(M600) Beenden : #		Taste # führt zurück zum Hauptmenü

Restlaufzeiten sind typabhängig. Bei Ablauf einer beliebigen Restlaufzeit erhalten Sie eine entsprechende Warnmeldung im Display. Weiterhin informiert Sie die Anzeige über eventuelle benötigte Ersatzteile mit dazugehöriger L&W-Ersatzteilnummer.



#### Vorsicht bei Wartungsarbeiten

Im Automatikmodus kann der Kompressor jederzeit, abhängig vom eingestellten Einschaltdruck (siehe Einschaltdruck einstellen M330), selbsttätig starten!

### Quittierung der Wartungsarbeit (M680)

<b>Wartung quittieren</b>	
2	Ölwechsel
3	Sinterfilter
4	Dämpfer
5	Ventile
6	Ölfiler
(M680)	Beenden : #

Taste 2 quittiert ausgeführten Ölwechsel

Taste 3 quittiert ausgeführten Wechsel der Sinterfilter

Taste 4 quittiert ausgeführten Wechsel des Dämpfers

Taste 5 quittiert ausgeführten Wechsel der Ventile

Taste 6 quittiert ausgeführten Wechsel der Ölfiler

Taste # führt zurück zum Hauptmenü

Nach dem Drücken der entsprechenden Taste bestätigt das Display das Zurücksetzen der Restlaufzeiten mit folgender Meldung:

<b>Wartung quittieren</b>	
Stundenzähler gesetzt!	
9	zurück
(M680)	Beenden : #

Taste 9 führt zurück zum Menü *Wartung*

Taste # führt zurück zum Hauptmenü

## BEDIENUNG UND FUNKTION

### Betriebsartmenü (M700)

Durch Drücken der 7-Taste im *Auswahlmenü* gelangen Sie in das *Betriebsartmenü*.

Den aktivierten Modus von Automatik bzw. Halbaautomatik zeigt eine entsprechende Fettschrift an (im abgebildeten Beispiel: **Halbaautomatik**).

Weiter Einstellungen werden im *Einstellungsmenü* Menü 300 vorgenommen.

Betriebsart:	
2	Automatik
3	<b>Halbaautomatik</b>
4	bar /mpa
5	Sprache
9	zurück
(M700)	Beenden : #

Taste 2 aktiviert Automatikmodus (Speicherbetrieb)

Taste 3 aktiviert Halbaautomatikmodus

Taste 4 ermöglicht Umschalten zwischen bar und MPa (optional)

Taste 5 führt weiter ins Sprachmenü

Taste 9 führt zurück zum Untermenü „Auswahl“

Taste # führt zurück zum Hauptmenü

### Sprachmenü (M750)

Sprachmenü	
2	Deutsch
3	Englisch
4	Französisch
5	Spanisch
6	Holländisch
7	Sprache II
(M750)	Beenden : #

Taste 7 Optionale Sprache (z.B. Chinesisch)

Taste # führt zurück zum Hauptmenü

## BEDIENUNG UND FUNKTION

---

### Helligkeit des Displays verstellen

Die Helligkeit des Displays kann auf der Rückseite des Controllers, mittels einer Einstellschraube, verstellt werden.

### Software Update

Die Durchführung eines Softwareupdates kann nur durch L&W erfolgen. Um ein Update durchführen zu lassen, muss das Gerät an den L&W Kundenservice eingeschickt werden.



Helligkeit einstellen



Helligkeit einstellen

## ERSATZTEILLISTEN

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
002141	1. Stufe Druckaufnehmer 0-10 bar	1st stage pressure sensor 0-10 bar
002142	2. Stufe Druckaufnehmer 0-60 bar	2nd stage pressure sensor 0-60 bar
003888	3. Stufe Druckaufnehmer 0-100 bar	3rd stage pressure sensor 0-100 bar
002143	Endstufe Druckaufnehmer 0-400 bar	Final stage pressure sensor 0-400 bar
006890	Druckaufnehmer 420 bar Version 0-600 bar	Pressure sensor 420 bar version 0-600 bar
004840	Öldruckaufnehmer 0-6 bar	Oil pressure sensor 0-6 bar
006912	Öltemperatursensor	Oil temperature sensor
003501	Zylinderkopf - Temperatursensor	Cylinderhead temperature sensor

B



002141 / 002142 / 002143 / 003888 / 004840  
Druckaufnehmer / Pressure sensor



006890 - Druckaufnehmer 420 bar /  
Pressure sensor 420 bar



006912 - Öltemperatursensor  
Oil temperature sensor



003501 - Zylinderkopf - Temperatursensor  
Cylinderhead temperature sensor



**LENHARDT & WAGNER GMBH**

---

**B**

**Hersteller im Sinne 97/23/EG**

Der vollständige Name und Adresse des Herstellers lautet:

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39  
68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0) 62 56 - 85 88 0 - 0  
Telefax: +49 (0) 62 56 - 85 88 0 - 14

E-Mail: [service@lw-compressors.com](mailto:service@lw-compressors.com)  
Internet: [www.lw-compressors.com](http://www.lw-compressors.com)





**ERSATZTEILLISTEN / SPARE PARTS LISTS  
DETAILANSICHTEN / DETAILED VIEWS**

C



## **Inhaltsverzeichnis - Table of Contents**

---

Gehäuse - Housing .....	3
Bedienpaneel - Dashboard .....	5
Rohrleitungssystem - Pipework.....	7
Kompressorblock - Compressor Block .....	9
Kurbelwelle - Crankshaft.....	13
Kolben 1. Stufe - Piston 1st Stage .....	15
Kolben 2. Stufe - Piston 2nd Stage.....	17
Kolben 3. Stufe - Piston 3rd Stage .....	19
Kolben 4. Stufe - Piston 4th Stage .....	21
Ventil 1. & 2. Stufe - Valve 1st & 2nd Stage .....	23
Ventil 3. Stufe - Valve 3rd Stage .....	25
Ventil 4. Stufe - Valve 4th Stage .....	27
Kühler 1. Stufe - Cooler 1st Stage .....	29
Kühler 2. Stufe - Cooler 2nd Stage.....	31
Kühler 3.&4. Stufe - Cooler 3rd&4th Stage .....	33
Ölpumpe - Oil Pump.....	35
Ölablassschlauch - Oil Drainage Tube .....	37
Ansaugfilter - Air Intake Filter .....	39
Lüfterrad - Cooling Fan .....	41
Öl- Wasserabscheider 1. Stufe - Oil- Water Separator 1st Stage .....	43
Öl- Wasserabscheider 2. Stufe - Oil- Water Separator 2nd Stage.....	45
Öl- Wasserabscheider 3. Stufe - Oil- Water Separator 3rd Stage.....	47
Filtergehäuse 1,7 l - Filter Housing 1.7 ltr .....	49
Sicherheitsventil - Safety Valve .....	51
Druckhalte- Rückschlagventil - Pressure Maintaining- Non-Return Valve .....	53

---



## **Inhaltsverzeichnis - Table of Contents**

---

Motor - Engine .....	55
----------------------	----

---



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

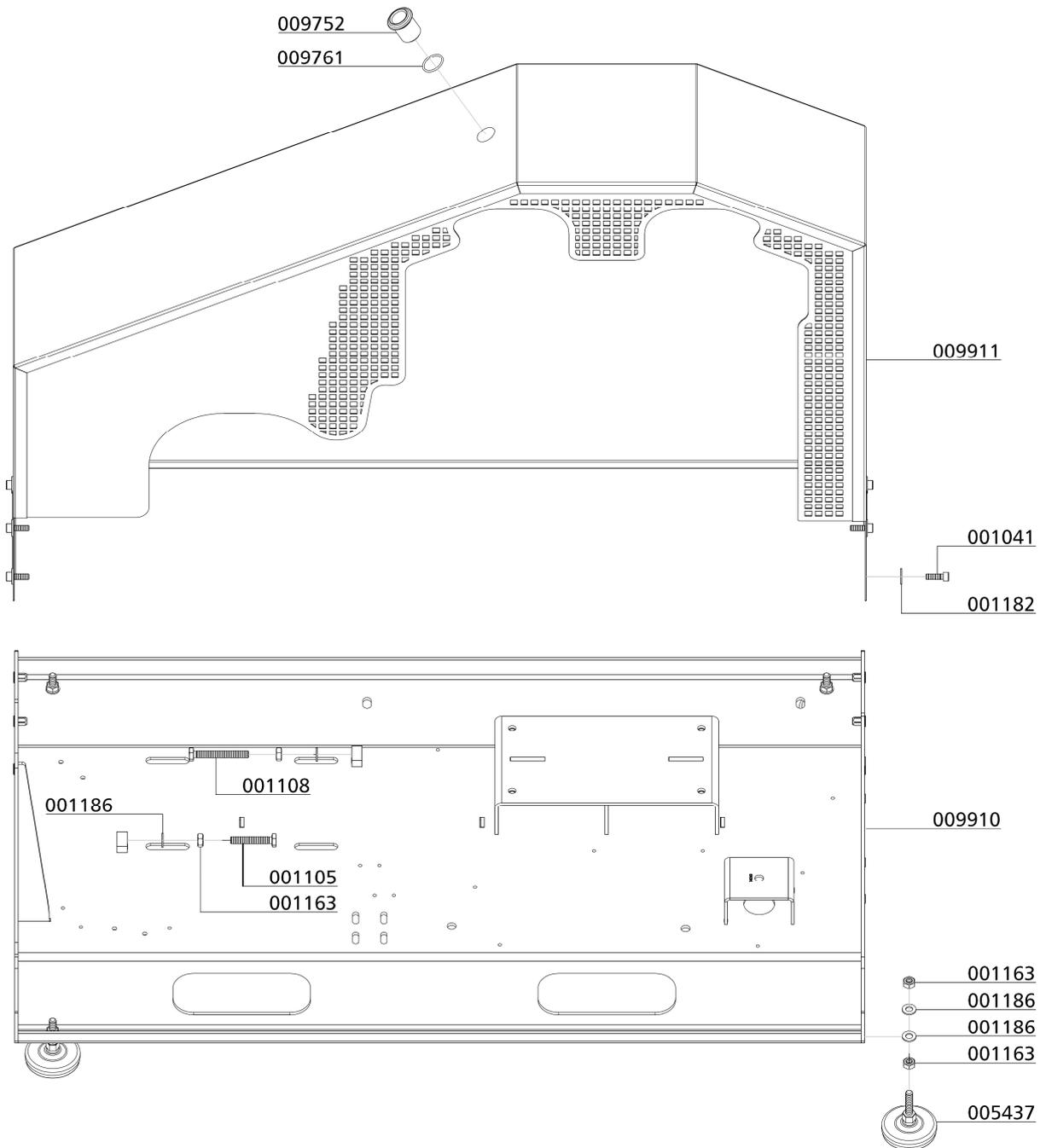
### Baugruppe: Gehäuse / Assembly: Housing

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
001041	Zylinderschraube	Allen Screw
001105	6-kant Schraube	Hexagon Bolt
001108	6-kant Schraube	Hexagon Bolt
001163	Mutter	Nut M10
001182	U-Scheibe A8	Washer A8
001186	U-Scheibe A10	Washer A10
005437	Standfuß, Höhenverstell. mit Gummieinl.	Foot, Height adjustable Ø80 mm
009752	Steckhalter Kreuzventil	Holder Filling Valve cross
009761	O-Ring	O-Ring
009910	Grundkonsole	Frame
009911	Ventilatorschutz	Protective Cover, Fan

C

# DETAILANSICHT / DETAILED VIEW

## Baugruppe: Gehäuse / Assembly: Housing



C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

### Baugruppe: Bedienpaneel / Assembly: Dashboard

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
001841	Ein / Aus Schalter	On / Off Switch
002089	Betriebsstundenzähler 230 Volt	Hour counter 230 V
003121	Not-Aus Schalter komplett	Emergency switch compl.
004701	Leuchtmelder, flach, rot	Indicator light, red
006325	Typenschild Filtergehäuse Partikelfilter	TypeSign - particle filter
006859	Klemmrahmen (Schildträger)	Label holder
007981	Aufkleber NOT-AUS, rund	Emergency-Off Sticker
009763	Einlegeschild "Start / Stop"	Label Start / Stop
009765	Schildträger, ohne Schild	Legend plate mount

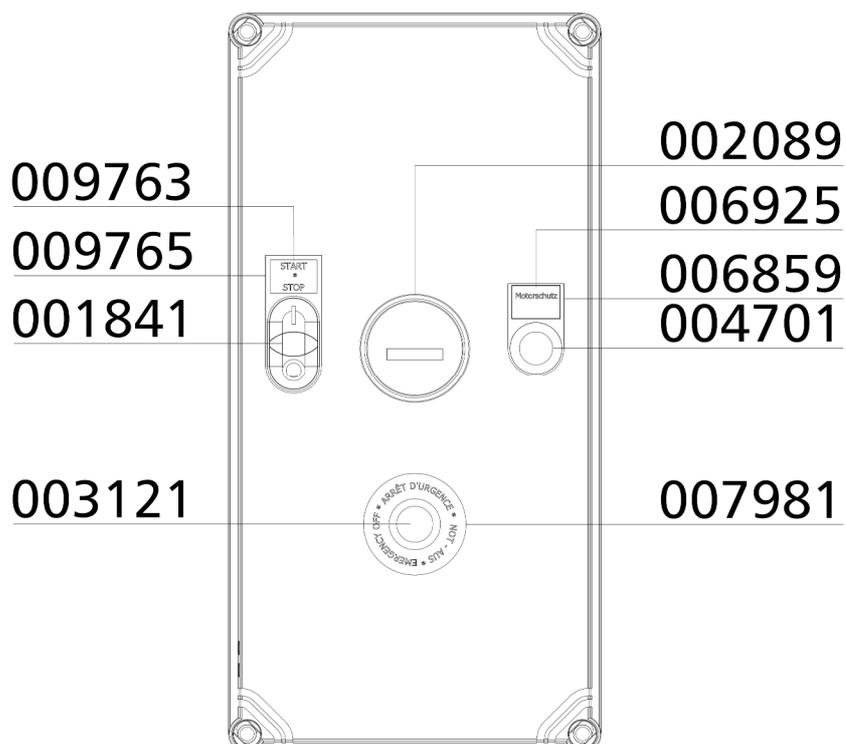
C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Baugruppe: Bedienpaneel / Assembly: Dashboard**



C





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

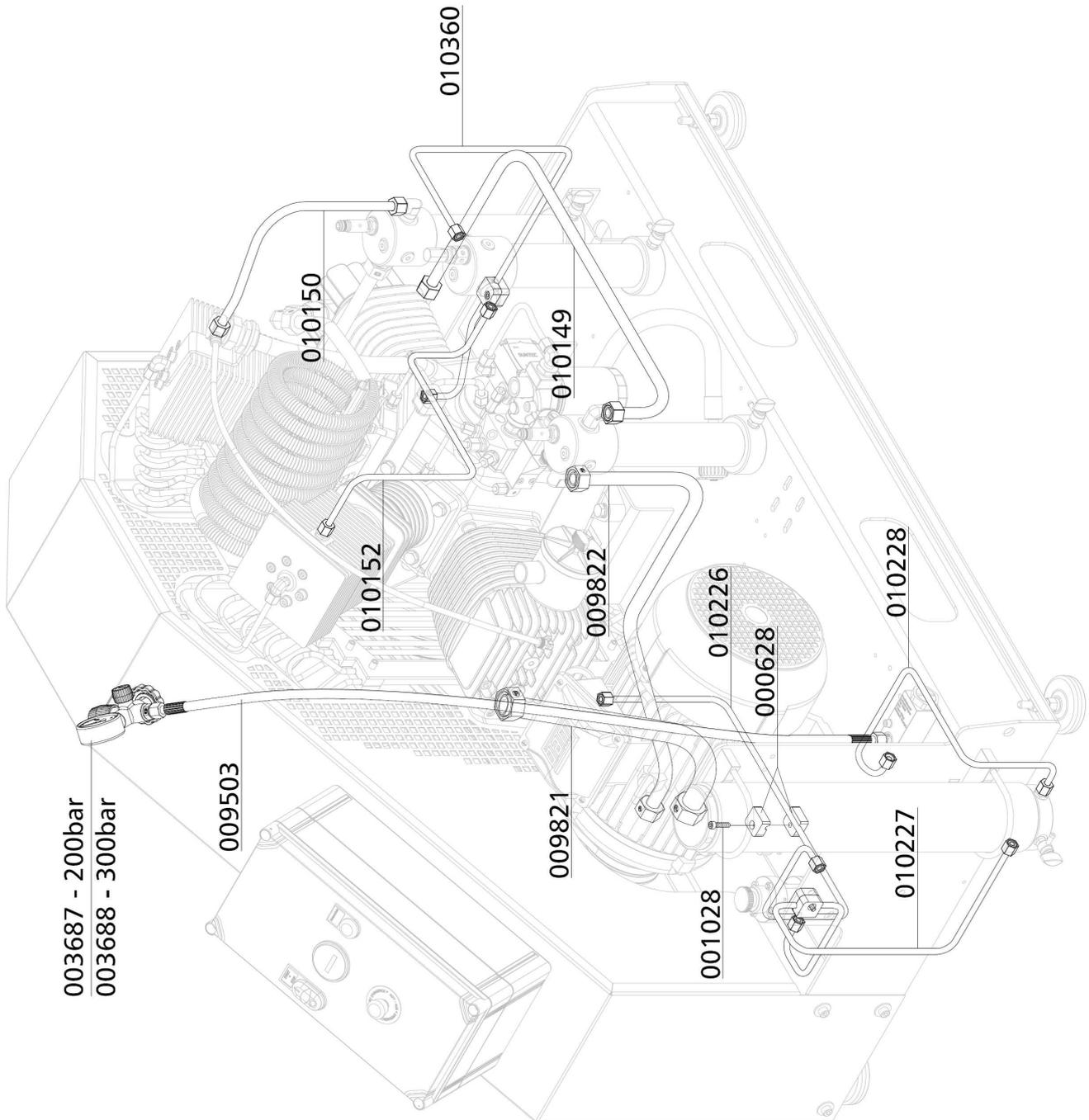
### Rohrleitungssystem / Pipework

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000628	Einfachschelle 1 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x8mm 1pair PVC
001028	Zylinderschraube	Allen Bolt
003687	Füllventil Kreuzbauweise, mit Manometer ,200 bar	Filling Valve cross(c/w gauge), 200 bar
003688	Füllventil Kreuzbauweise, mit Manometer, 300 bar	Filling Valve cross(c/w gauge), 300 bar
009503	Hochdruckschlauch, drehbar, 1500mm	HP-Hose, rotatable ,1500 mm
009821	Rohr Ø28mm inkl. Muttern u.	Pipe Ø28mm incl. Nut u. Olive
009822	Rohr Ø18mm inkl. Muttern u. Schneidringe	Pipe Ø18mm incl. Nut u. Olive
010149	Rohrleitung Ø15mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø15mm
010150	Rohrleitung Ø12mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø12mm
010152	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010226	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010227	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010228	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010360	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Rohrleitungssystem / Pipework**





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

### Baugruppe: Kompressorblock / Assembly: Compressor Block

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000209	Öleinfüllstopfen	Oil Filler Plug
000254	Ventildichtung obere für Ventil 2. Stufe	Upper Valve Gasket, Paper, 2nd
000270	Ventilkopf für Ventil, 2. Stufe	Valve Head for Valve 2nd Stage
000343	Zylinder 3. Stufe	Cylinder 3rd Stage LW 570
000344	Führungszylinder mit 6x Gewindestift	Guide Cylinder c/w 6x setscrew
000346	Zylinder 4. Stufe	Cylinder 4th Stage
000349	Obere Ventildichtung	Upper Valve Gasket
000350	Untere Ventildichtung für Ventil 1.Stufe	Lower Valve Gasket, 1st Stage
000351	Zylinder 1. Stufe	Cylinder 1st Stage
000409	O-Ring Zylinderflansch 1. Stufe	O-Ring - 1st Stage
000414	Distanzhülse Kühlerhalter	Spacer Cooling Bracket s/s
000498	U-Scheibe A6	Washer A6
000628	Einfachschele 1 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x8mm 1pair PVC
000710	Verschraubung	Connection w/o nut& olive seal
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000817	Verschraubung	Connection
000820	Verschraubung	Elbow-Connection
000837	Verschlussstopfen	Plug
000838	Verschlussstopfen	Plug
000839	Verschlussstopfen	Plug
000866	Verschraubung	Connection
000867	Winkelverschraubung	Elbow Connect. with fixed nut
000919	Reduzierung	Reducer
000952	6-kant Schraube	Hexagon Bolt
000961	Stiftschraube	Threaded Stud
001027	Zylinderschraube	Allen Bolt
001029	Zylinderschraube	Allen Bolt
001041	Zylinderschraube	Allen Screw
001047	Zylinderschraube	Allen Bolt

C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

### Baugruppe: Kompressorblock / Assembly: Compressor Block

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
001056	Zylinderschraube	Allen Bolt
001058	Zylinderschraube	Allen Bolt
001060	Zylinderschraube	Allen Bolt
001092	Zylinderschraube	Hexagon Bolt
001100	6-kant Schraube	Hexagon Screw
001101	6-kant Schraube	Hexagon Screw
001156	Stopfmutter	Lock Nut M6
001158	Mutter	Nut M8
001178	U-Scheibe A6	Washer A6
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001186	U-Scheibe A10	Washer A10
001274	O-Ring	O-Ring
001323	CU-Ring	Copper Seal Ring
001449	Verschraubung,	Connection, straight
001635	Dichtring für Öleinfüllstopfen G1"	Rubber Gasket Oil Filler Plug
001766	O-Ring, Lagerdeckel	O-Ring Bearing Cover
002153	Ölablassschlauch inkl. Kugelhahn	Oil drain hose c/w ball valve
002362	Winkeleinschraubverschraubung 6 mm	Elbow Hose Connection 6 mm
002367	Ventilkopf	Valve Head
002932	Distanzbolzen mit M6 Gewinde	Spacer
003189	Schlauschelle Entlüftungsschlauch	Hose clamp
003191	Öleinfüllstopfen LW 450	Oil Filler Plug c/w gasket
003286	Ölschauglas	Oil Level Indicator c/w gasket
003492	Untere Ventildichtung, 2. Stufe	Lower valve gasket, 2nd stage
004749	PG Schlauchdurchführung	PG29 Fitting PVC
005355	Reduziernippel G1/8"IG - G1/8"AG Messing	Reducer Nipple G1/8"-G1/8"
005859	Gerade Einschraubverschraubung 6 mm	Straight Hose Connection 6 mm
006232	Distanzhülse für Kühler	Spacer Sleeve
006417	Ölablassschlauch	Oil drain hose
006856	Zylinder 2. Stufe	Cylinder Ø50 mm, 2nd Stage



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

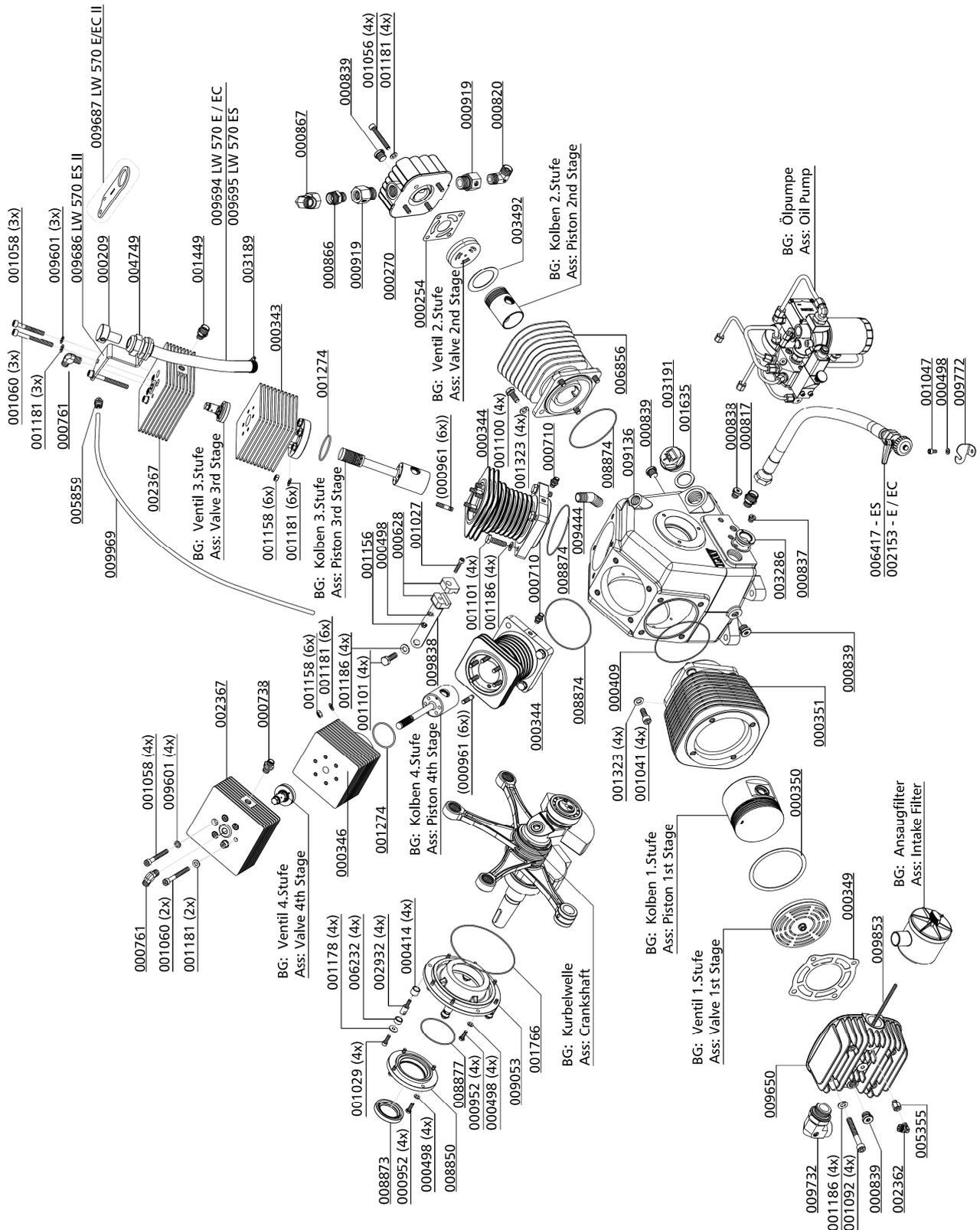
### Baugruppe: Kompressorblock / Assembly: Compressor Block

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
008850	Wellendichtringdeckel	Shaft Seal Cover
008850	Wellendichtringdeckel	Shaft Seal Cover
008873	Wellendichtring NBR RX	Shaft Seal NBR RX
008874	O-Ring	O-Ring
008877	O-Ring	O-Ring
009053	Lagerdeckel GG25	Main Bearing Flange
009136	Kurbelgehäuse	Crankcase
009444	Ölschlauchstutzen	Oil hose connector
009601	U-Scheibe	Washer
009650	Ventilkopf 1. Stufe	Valve Head, 1st Stage
009686	Halteblech-Ölschlauch	Bracket Oil Hose
009687	Halteblech-Ölschlauch	Bracket Oil Hose
009694	Öleinfüllschlauch Ø18mm	Oil filler hose Ø18mm
009695	Öleinfüllschlauch Ø18mm	Oil filler hose Ø18mm
009732	Winkelverschraubung	Elbow Connection
009772	Halter Öl-Ablassschlauch	Holder Oil drain hose
009838	Befestigungsblech Rohr Ø8mm	Holder Pipe Ø8mm
009853	Gewindestange M6x229mm	Threaded bar
009969	Entlüftungsschlauch Kurbelgehäuse	Crankcase Breather Hose

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Baugruppe: Kompressorblock / Assembly: Compressor Block**





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

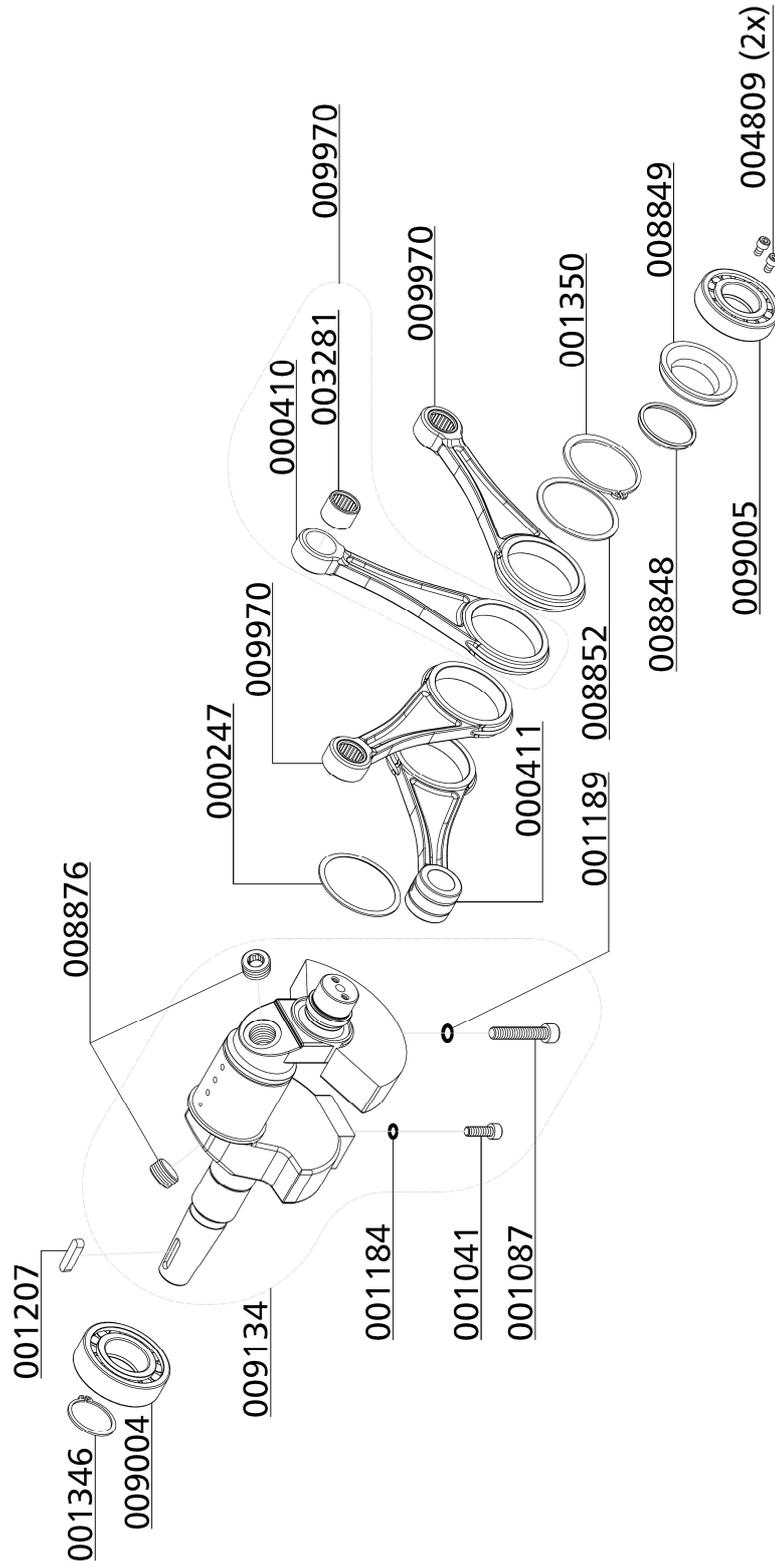
### Kurbelwelle / Crankshaft

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000247	Anlaufscheibe Kurbelwelle, mit Innenfase	Thrust Washer chamfered Vers.
000410	Pleuel	Conrod, 2.,3. & 4. Stage
000411	Pleuel	Conrod 1st Stage
001041	Zylinderschraube	Allen Screw
001087	Zylinderschraube	Hexagon Bolt
001184	Schnorr-Scheibe	Clamp Washer S8
001189	Schnorr-Scheibe S10	Clamp Washer S10
001207	Passfeder (Kurbelwelle LW 300/450)	Woodruff Key
001346	Sicherungsring	Circlip A40
001350	Sicherungsring	Circlip A65
003281	Nadellager Pleuel Ø28xØ22x20 mm	Needle bearing, con-rod
004809	Ölpumpenmitnehmerschraube	Drive bolt
008848	Ölschleuderring	Oil Ring
008849	Ölrohr	Oil Pipe
008852	Anlaufscheibe Kurbelwelle	Thrust Washer
008876	Verschlussschraube	Plug Screw
009004	Kurbelwellenlager (Schwungradseite)	Main Roller Bearing
009005	Kurbelwellenlager (Ölpumpenseite)	Main Roller Bearing
009134	Kurbelwelle, komplett; ab 19.10.16	Crankshaft c/w Counter Weight
009970	Pleuel 2., 3. & 4.Stufe	Conrod, 2.,3. & 4. Stage

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Kurbelwelle / Crankshaft**





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

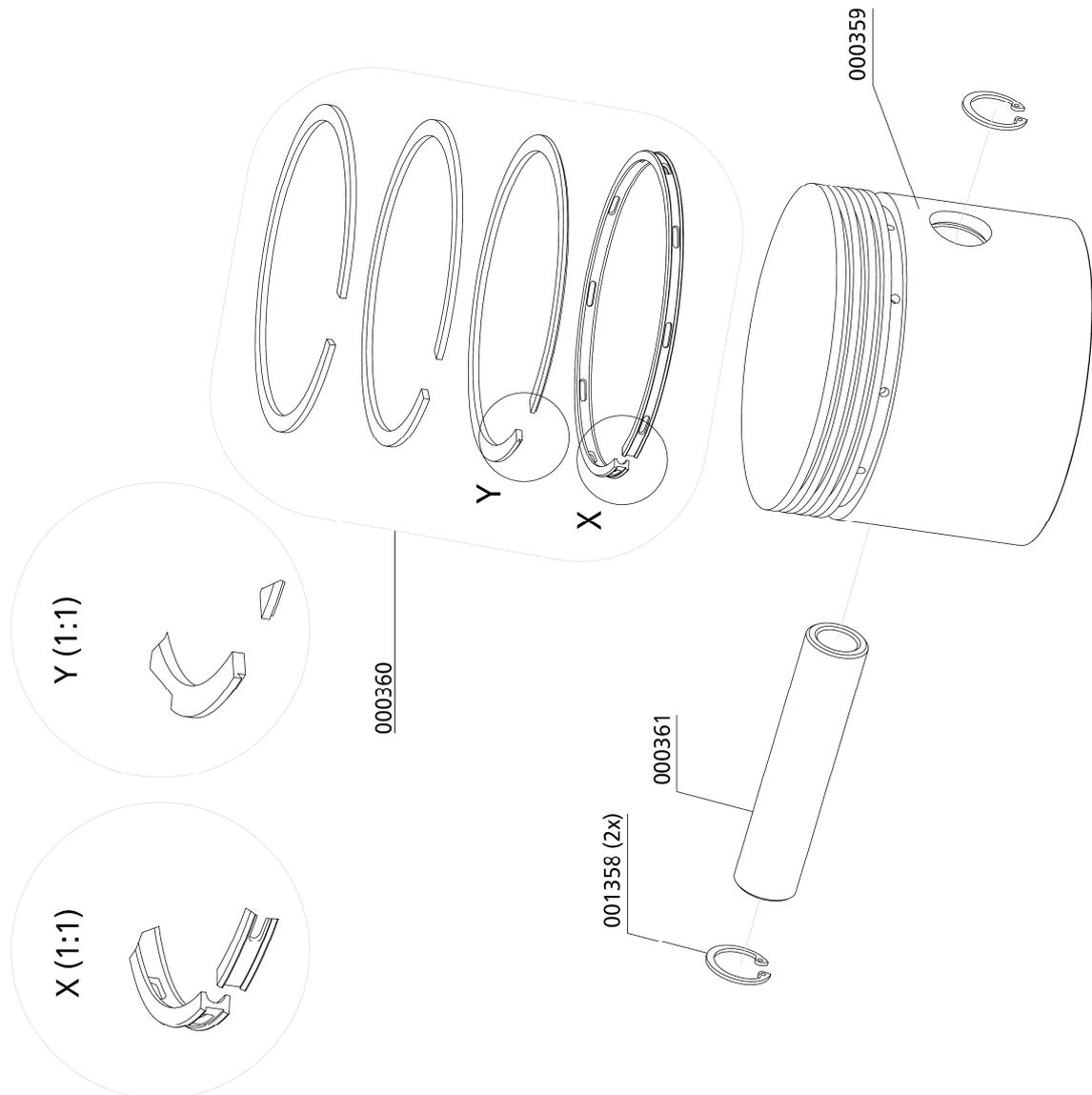
### Kolben 1. Stufe / Piston 1st Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000359	Kolben, 1. Stufe, Ø105mm	Piston 1st Stage Ø105 mm
000360	Kolbenringsatz 1. Stufe Ø105mm	Set Piston Rings 1st Stage Ø105mm
000361	Kolbenbolzen, 1. Stufe Ø25x90 mm	Piston Pin Ø25x90mm
001358	Sicherungsring I 25 DIN472	Circlip I 25 DIN472

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Kolben 1. Stufe / Piston 1st Stage**





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

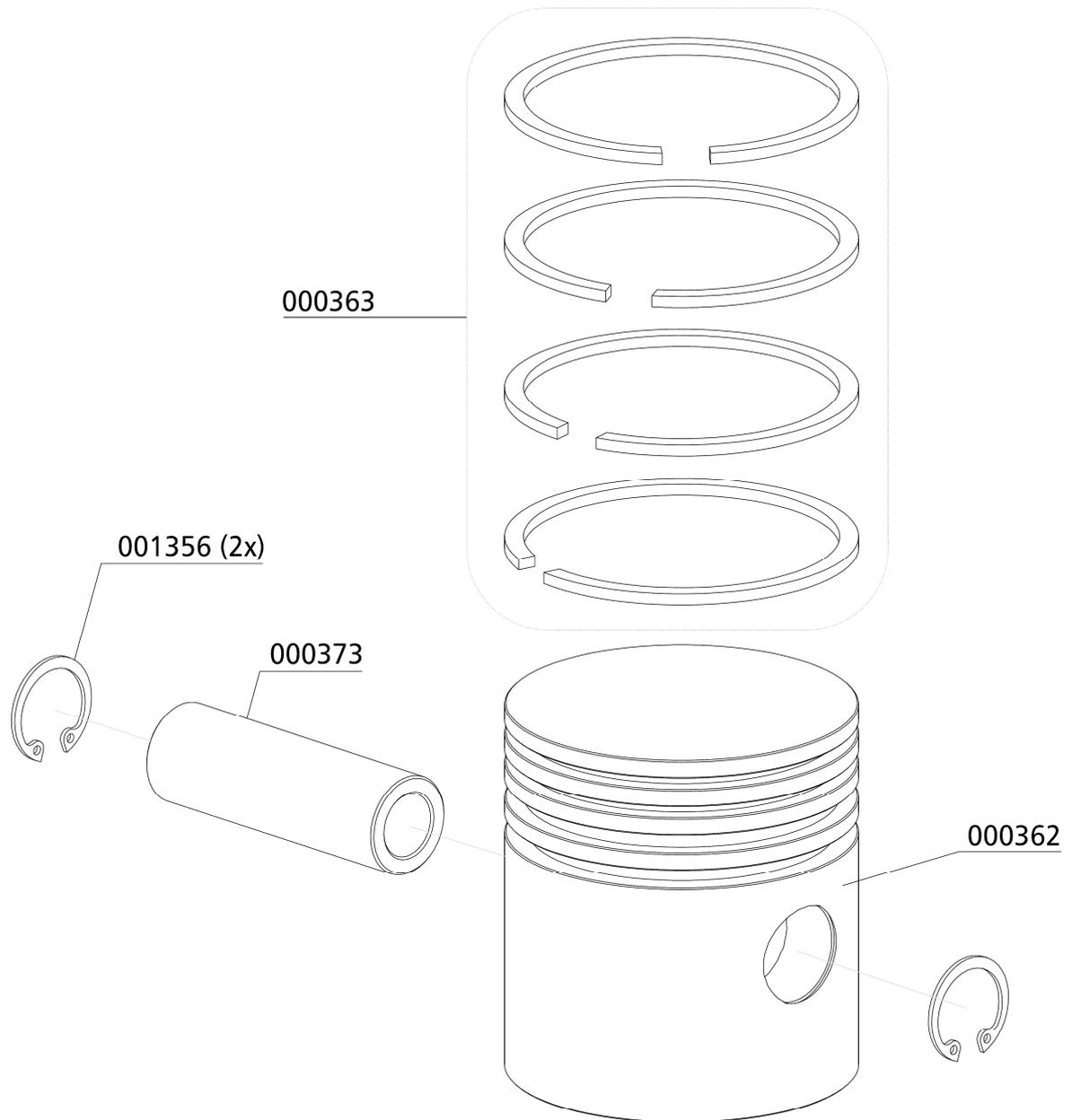
### Kolben 2. Stufe / Piston 2nd Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000362	Kolben, 2. Stufe	Piston 2nd Stage
000363	Kolbenringsatz 2. Stufe, Ø50mm	Set Piston Rings 2nd Stage Ø50mm
000373	Kolbenbolzen, 2. / 3. / 4. Stufe	Piston Pin, 2nd Stage
001356	Sicherungsring, I 22 DIN472	Circlip I22 DIN472

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Kolben 2. Stufe / Piston 2nd Stage**





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

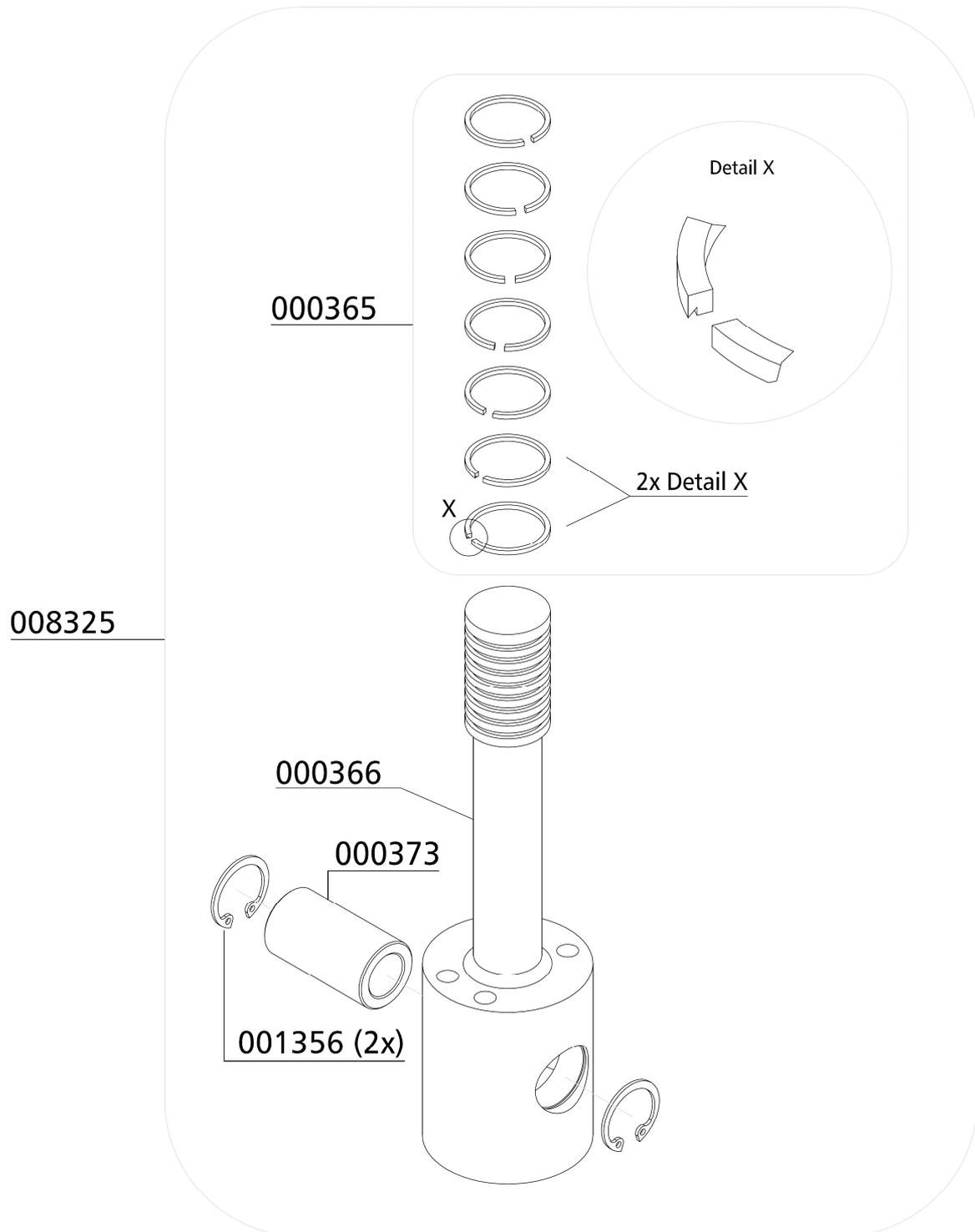
### Kolben 3. Stufe / Piston 3rd Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000365	Kolbenringsatz Ø25mm	Set Piston Rings Ø25mm
000366	Kolben Ø25mm/50mm, 3. Stufe	Piston Ø25mm/50mm, 3rd Stage
000373	Kolbenbolzen Ø22 x 40mm	Piston Pin Ø22 x 40mm
001356	Sicherungsring, I 22 DIN472	Circlip I22 DIN472
008325	Kolben Ø25/50, komplett	Piston Ø25/50, complete

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Kolben 3. Stufe / Piston 3rd Stage**



C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

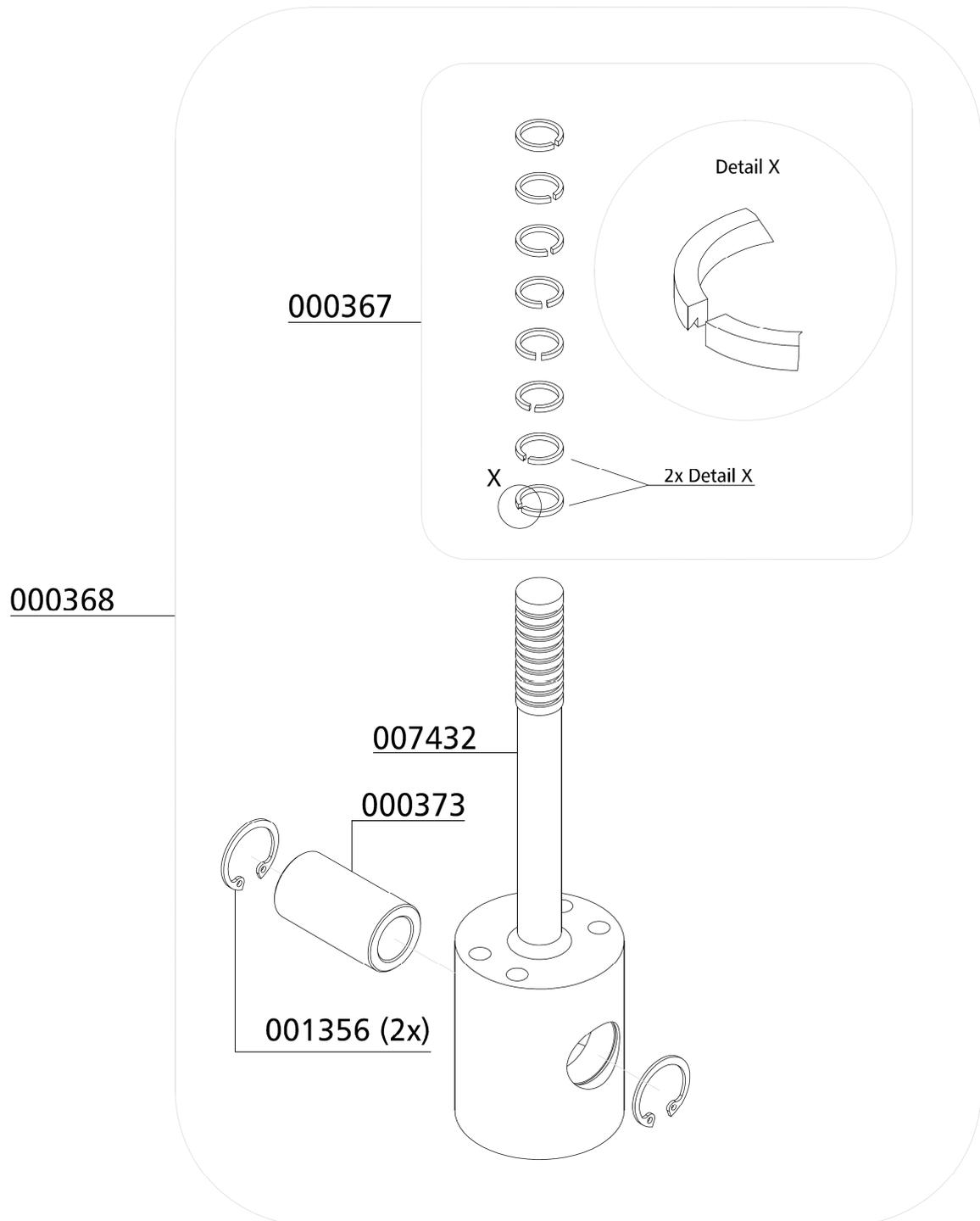
### Kolben 4. Stufe / Piston 4th Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000367	Kolbenringsatz Ø14mm	Set Piston Rings Ø14mm
000368	Kolben Ø14mm/50mm, komplett	Piston Ø14mm/50mm, complete
000373	Kolbenbolzen Ø22 x 40 mm	Piston Pin Ø22 x 40 mm
001356	Sicherungsring I 22 DIN472	Circlip I 22 DIN472
007432	Kolben Ø14mm/50mm	Piston Ø14mm/50mm

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Kolben 4. Stufe / Piston 4th Stage**



C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

### Ventil 1. & 2. Stufe / Valve 1st & 2nd Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000256	Saug- Druckventil, 2. Stufe	In-&Outlet Valve, 2nd Stage
000369	Saug- Druckventil, 1. Stufe	In-&Outlet Valve, 1st Stage

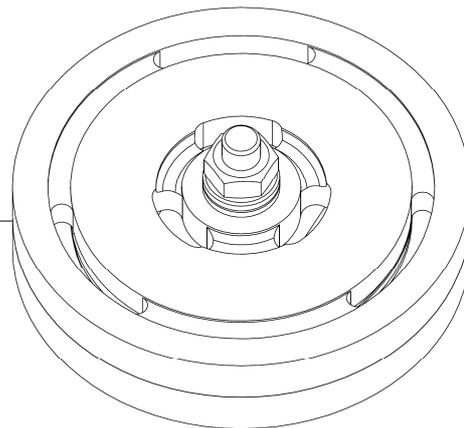
C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

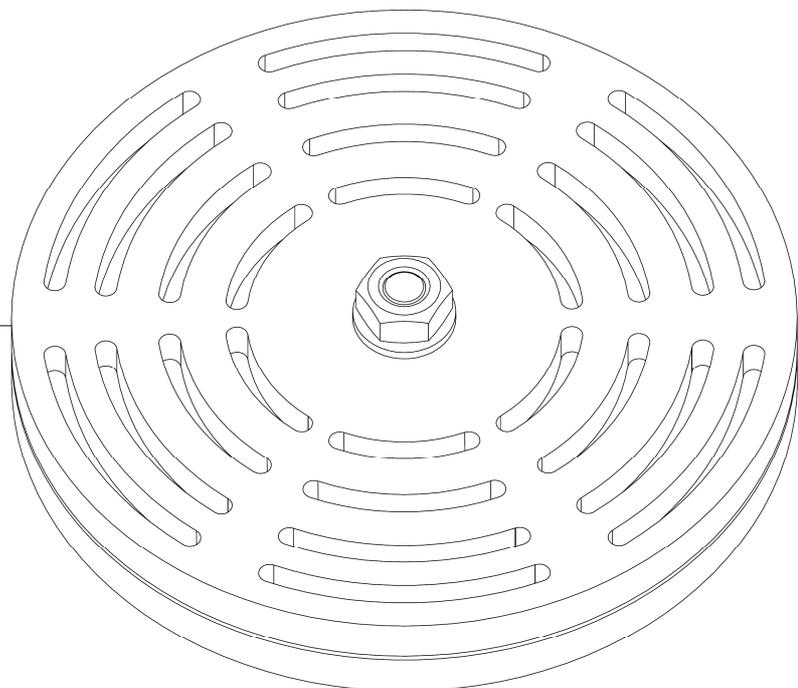
---

**Ventil 1. & 2. Stufe / Valve 1st & 2nd Stage**

000256  
Ventil 2.Stufe  
Valve 2nd Stage



000369  
Ventil 1.Stufe  
Valve 1st Stage



C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

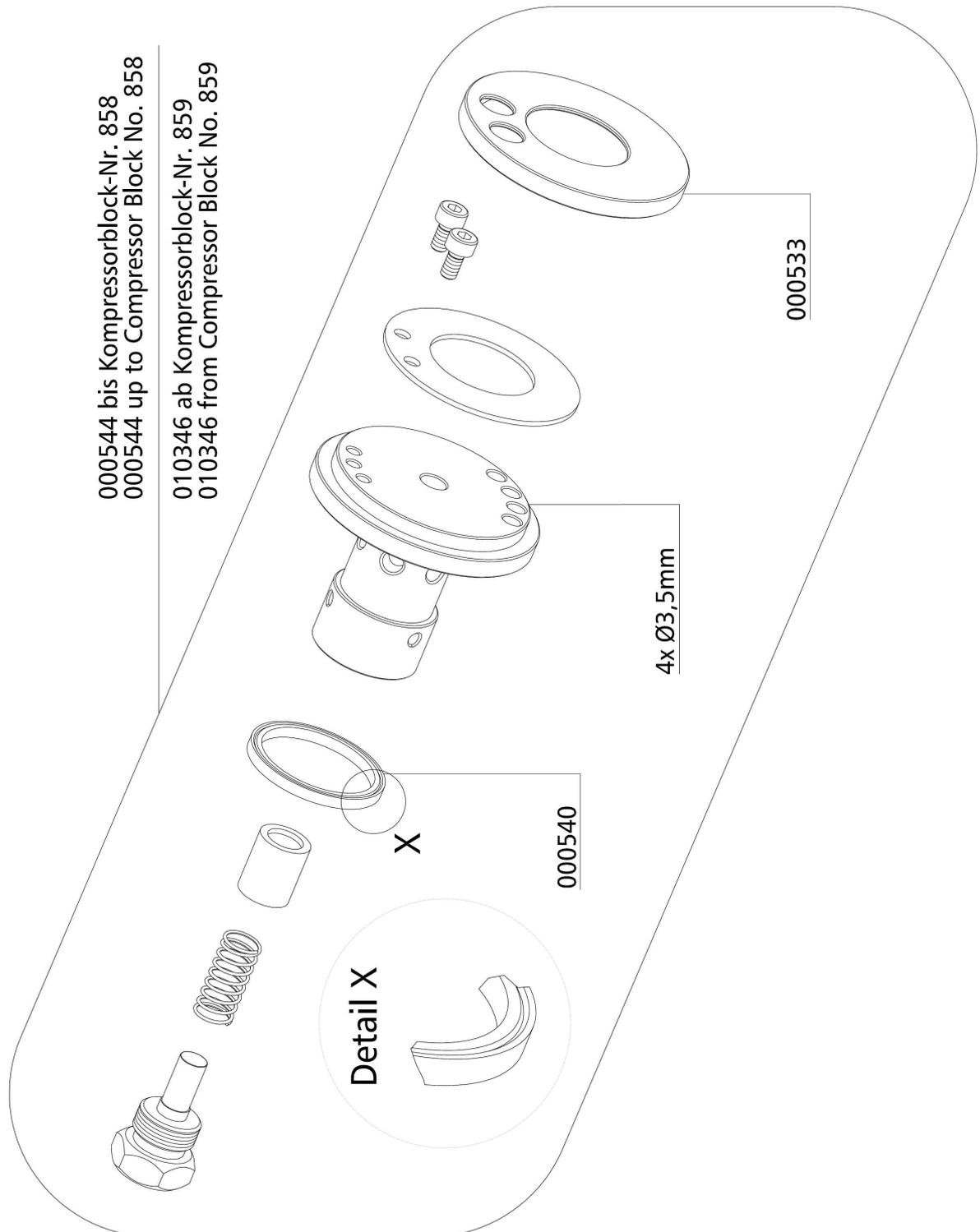
### Baugruppe: Ventil 3. Stufe / Assembly: Valve 3rd Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000533	Ventildichtung, Saug-& Druckventil unten	Lower Valve Gasket, 3rd Stage
000540	Dichtring / Dichtung, 3. Stufe	Upper Alloy Seal Ring, 3rd Stage
000544	Saug-Druckventil, 3. Stufe, Komplett	In- & Outlet Valve, 3rd Stage
010346	Saug-Druckventil, 3. Stufe, komplett	In- & Outlet Valve, 3rd Stage

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Baugruppe: Ventil 3. Stufe / Assembly: Valve 3rd Stage**





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

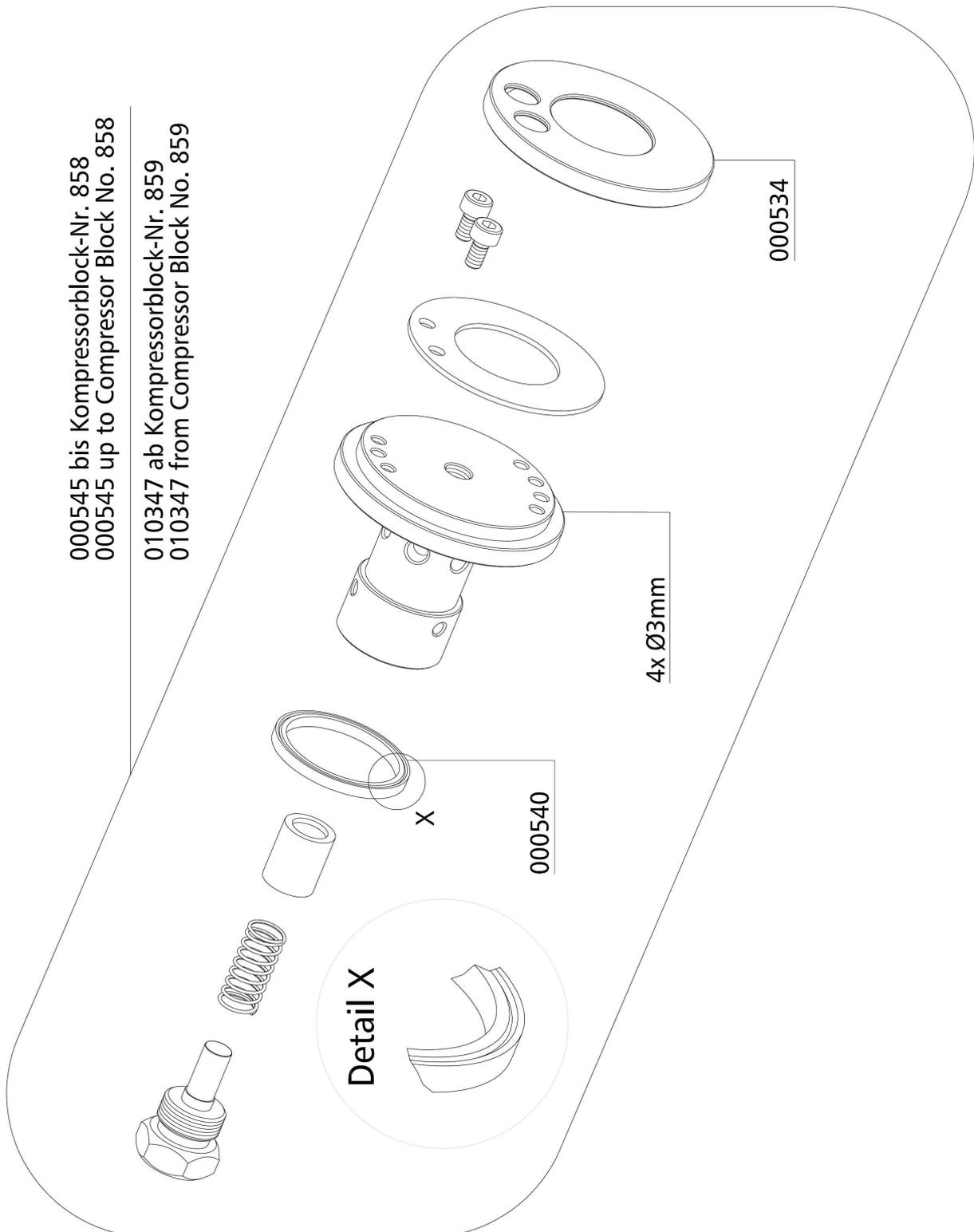
### Ventil 4. Stufe / Valve 4th Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000534	Ventildichtung, Saug- & Druckventil, Typ 44/15/36-0,3, Al	Lower Valve Gasket, Type 44/15/36-0,3, Alloy
000540	Dichtring, Saug- u. Druckventil oben, Al	Upper Alloy Seal Ring, Alloy
000545	Saug-Druckventil, inkl. Dichtungen	In- & Outlet Valve, c/w gaskets
010347	Saug-Druckventil, 4. Stufe, komplett	In- & Outlet Valve, 4th Stage

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Ventil 4. Stufe / Valve 4th Stage**





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

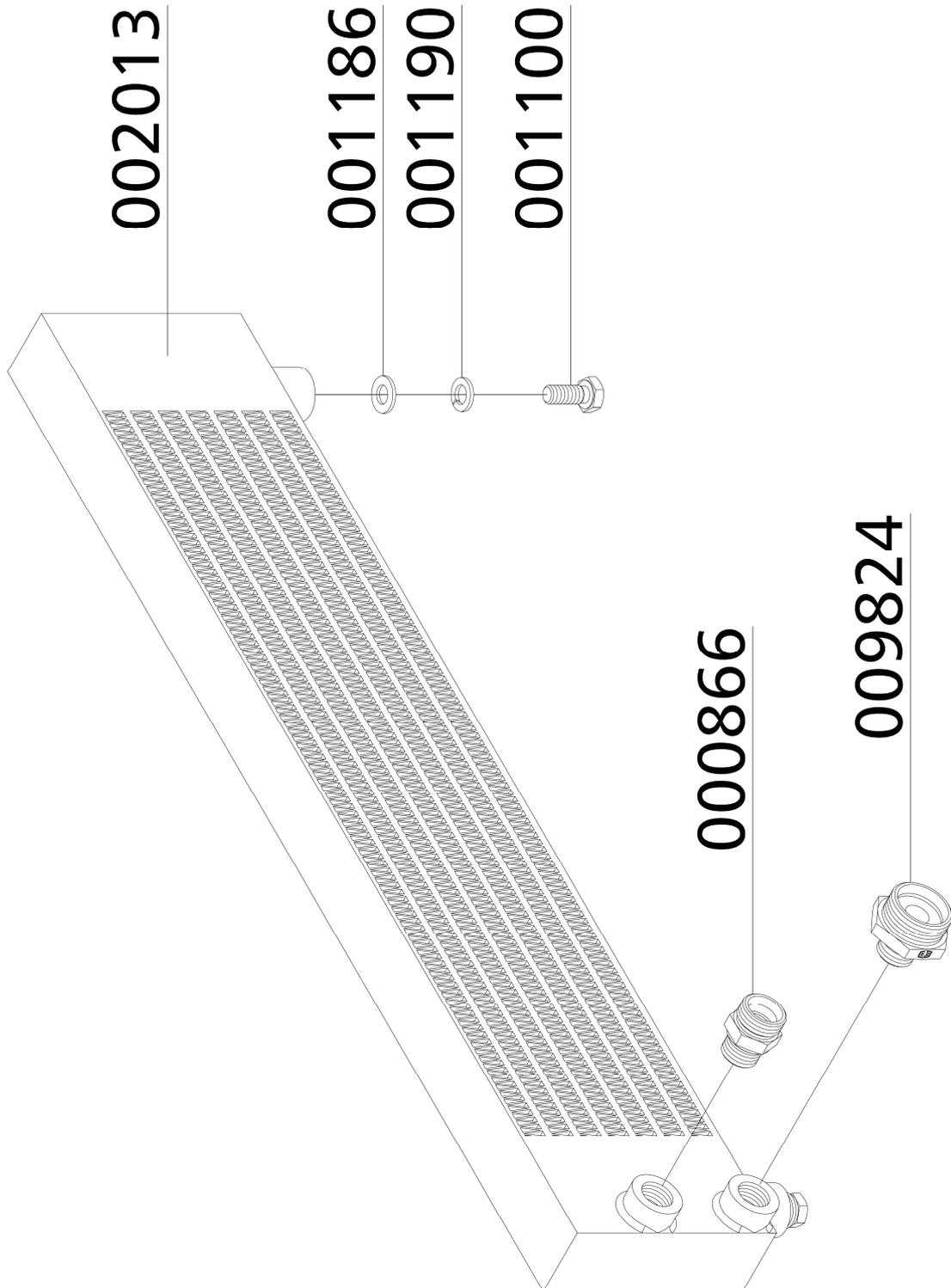
### Kühler 1. Stufe / Cooler 1st Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000866	Verschraubung	Connection
001100	6-kant Schraube	Hexagon Screw
001186	U-Scheibe A10	Washer A10
001190	Federring A10	Spring Washer A10
002013	Kühler 1. Stufe	Cooler 1st Stage
009824	Gerade Verschraubung	Straight Connection

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Kühler 1. Stufe / Cooler 1st Stage**



C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

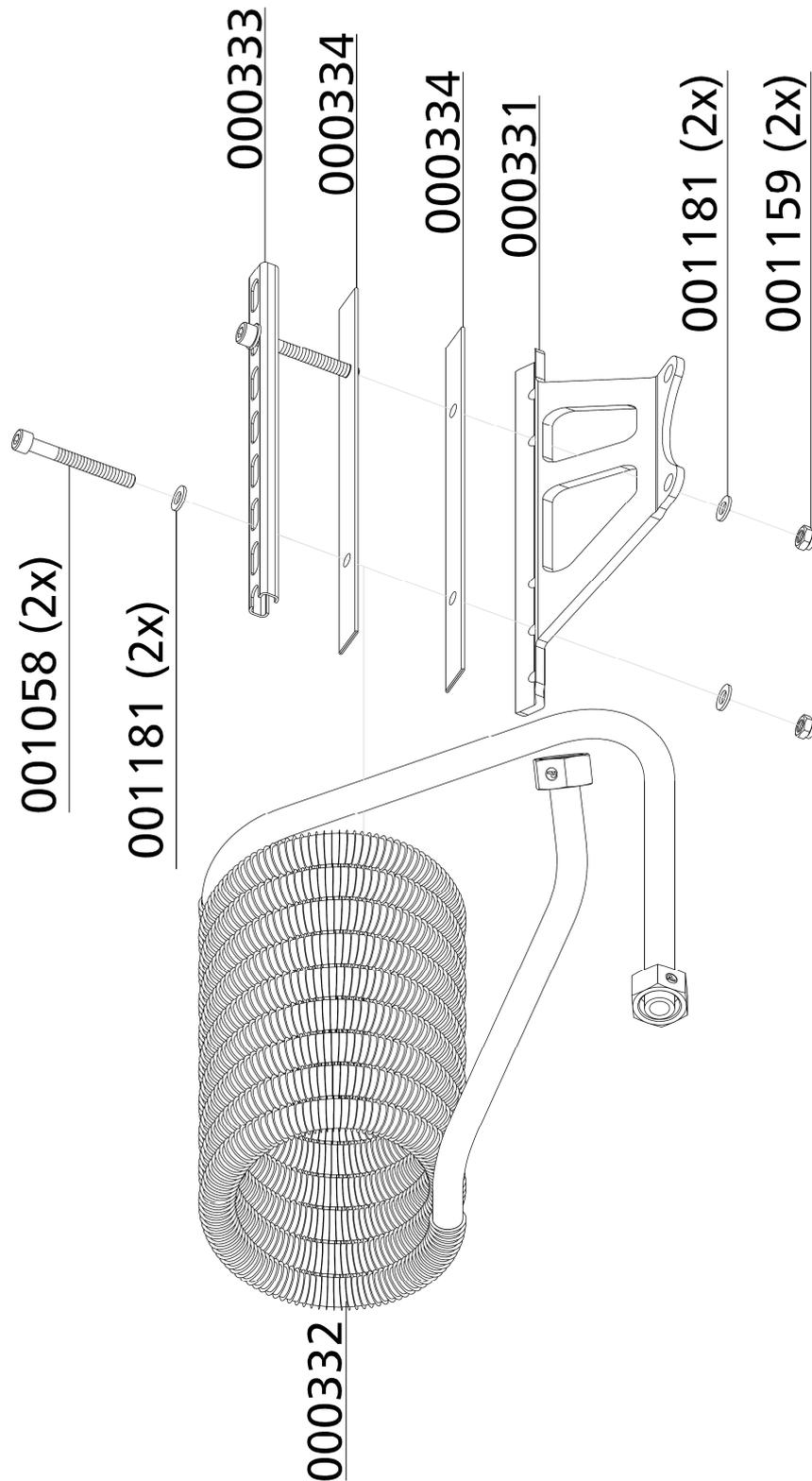
### Kühler 2. Stufe / Cooler 2nd Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000331	Halteblech Kühlspirale 2. Stufe	Bracket 2nd Stage Cooling Pipe
000332	Wärmetauscher 2. Stufe, Cu	Heat Exchanger 2nd Stage
000333	Klemmschiene Wärmetauscher, Halteschiene	Clamp Bar for Heat Exchanger
000334	PVC Schlauch, transparent	PVC Hose for Bracket
001058	Zylinderschraube	Allen Bolt
001159	Stopmutter	Lock Nut M8
001181	U-Scheibe A8	Washer A8

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Kühler 2. Stufe / Cooler 2nd Stage**



**Kühler 3. & 4. Stufe / Cooler 3rd & 4th Stage**

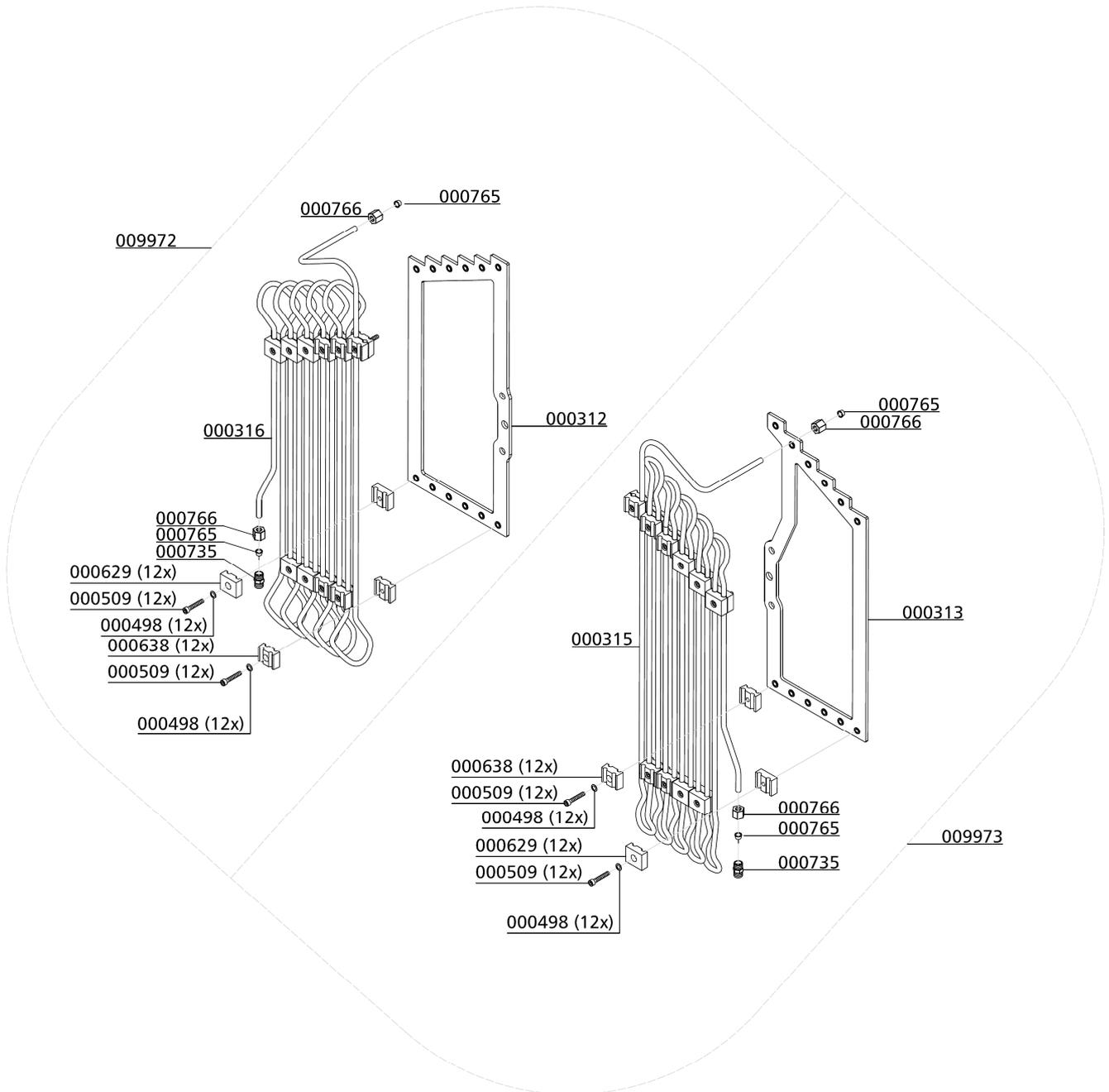
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000312	Kühlerhalter links, m. Gewindenieten	Bracket c/w threaded rivets
000313	Kühlerhalter rechts, m. Gewindenieten	Bracket c/w threaded rivets
000315	Kühlrohr links ohne Halter u. Klemmen	Cooling Pipe 4th Stage
000316	Kühlrohr rechts ohne Halter u. Klemmen	Cooling Pipe 3rd Stage
000498	U-Scheibe A6	Washer A6
000509	Zylinderschraube	Allen Bolt
000628	Einfachschelle 1 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x8mm 1pair PVC
000629	Doppelschelle 2 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 2x8mm - 1 pair
000638	Doppelschelle 2 x 8 mm 1 Paar	Pipe Clamp 2x8mm - 1 pair
000735	Verschraubung	Connection
000765	Schneidring 8 mm	Olive Seal 8 mm
000766	Mutter	Nut
001013	Zylinderschraube	Allen Bolt
001027	Zylinderschraube	Allen Bolt
001156	Stopfmutter	Lock Nut M6
005841	Linsenflanschschraube mit Innensechskant	Lens Head Screw
005842	Linsenflanschschraube mit Innensechskant	Lens Head Screw
006400	Zusatzkühler, Endstufe, kompl.	Additional Cooler, Final Stage
006401	Befestigungsblech für Kühlrohrklemmen	Mounting sheet for clamps
006402	Kühlerrohr Zusatzkühler	Cooling Pipe Additional Cooler
009972	Kühler 3.Stufe	Cooler 3rd Stage complete
009973	Kühler 4.Stufe	Cooler 4th Stage complete

**C**

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Kühler 3. & 4. Stufe / Cooler 3rd & 4th Stage**

C

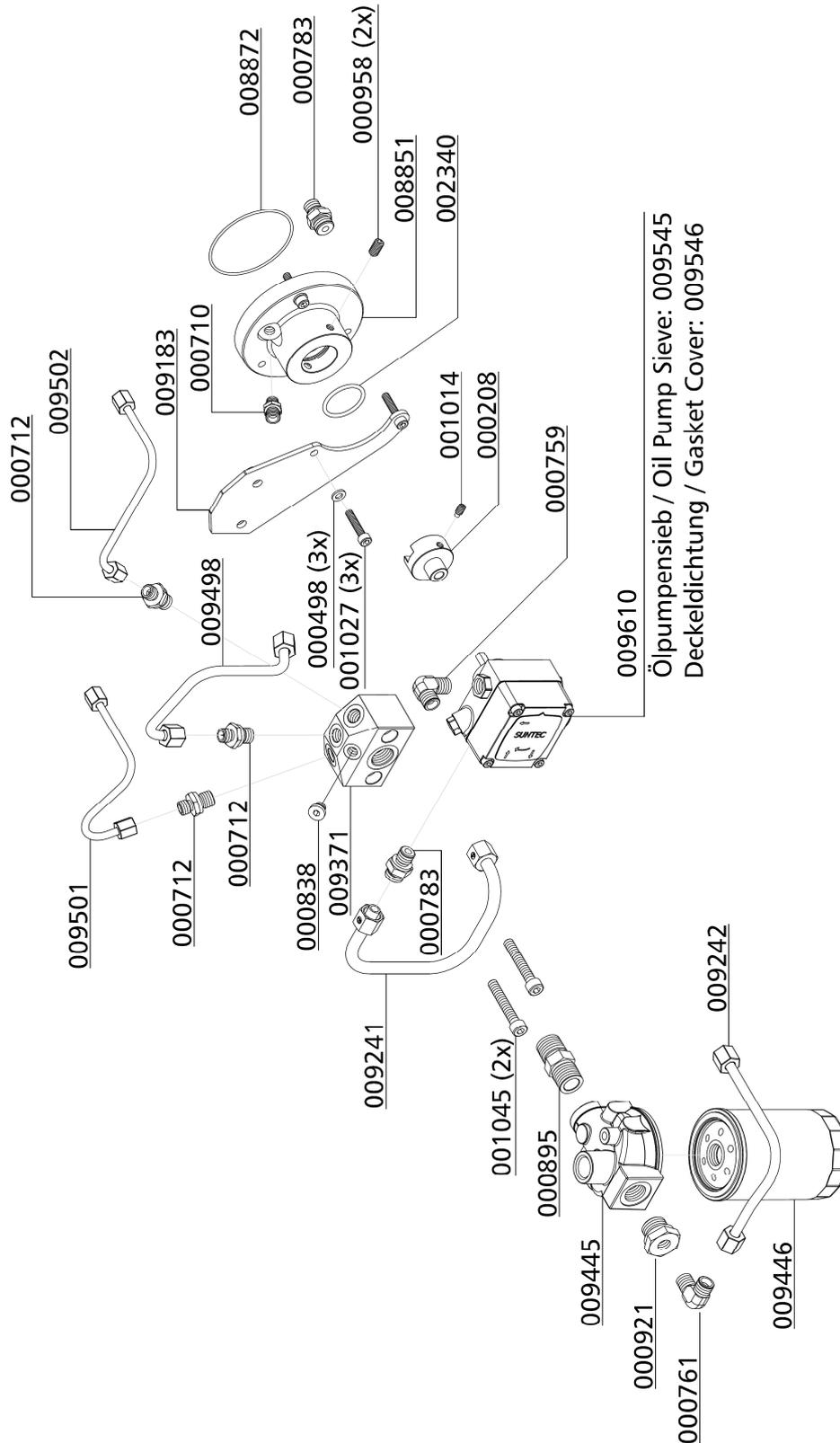


**Ölpumpe / Oil Pump**

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000208	Ölpumpenantriebsflansch	Drive Flange Oil Pump
000498	U-Scheibe A6	Washer A6
000710	Verschraubung	Connection w/o nut& olive seal
000712	Verschraubung	Connection w/o nut& olive seal
000759	Verschraubung	Elbow connection c/w nut&olive
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000783	Verschraubung	Straight Connection
000838	Verschlussstopfen	Plug
000895	Doppelnippel	Double Nipple
000921	Reduzierung	Reducer
000958	Gewindestift, Madenschraube	Hexagon Socket Screw
001014	Gewindestift mit Zapfen	Hexagon Socket Screw
001027	Zylinderschraube	Allen Bolt
001045	Zylinderschraube	Allen Screw
002340	O-Ring Ölpumpenflansch	O-Ring, oil pump flange
008851	Ölpumpenflansch	Oil Pump Flange
008872	O-Ring	O-Ring
009183	Halter Ölverteilerblock LW 450	Bracket oil distributor block
009241	Ölsaugleitung Ø10mm	Oil Suction Pipe
009242	Öldruckleitung Ø8mm	Oil Suction Pipe
009371	Ölverteilerblock, Alu	Oil distributor block, alloy
009445	Niederdruckfilter	Low-Pressure Filter, 10 bar
009446	Ölfilterwechsepatrone	Oil Filter Cartridge
009498	Öldruckleitung Ø6mm, mit 2mm Düse	Oil Suction Pipe
009501	Öldruckleitung Ø6mm, mit 0,7mm Düse	Oil Pressure Pipe
009502	Öldruckleitung Ø6mm, mit 0,7mm Düse	Oil Pressure Pipe
009545	Ölpumpensieb für Ölpumpe	Sieve Oil Pump
009546	Dichtung Ölpumpendeckel	Gasket Oil Pump Cover
009610	Ölpumpe	Oil Pump

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Ölpumpe / Oil Pump**





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

### Baugruppe: Ölablassschlauch / Assembly: Oil Drainage Tube

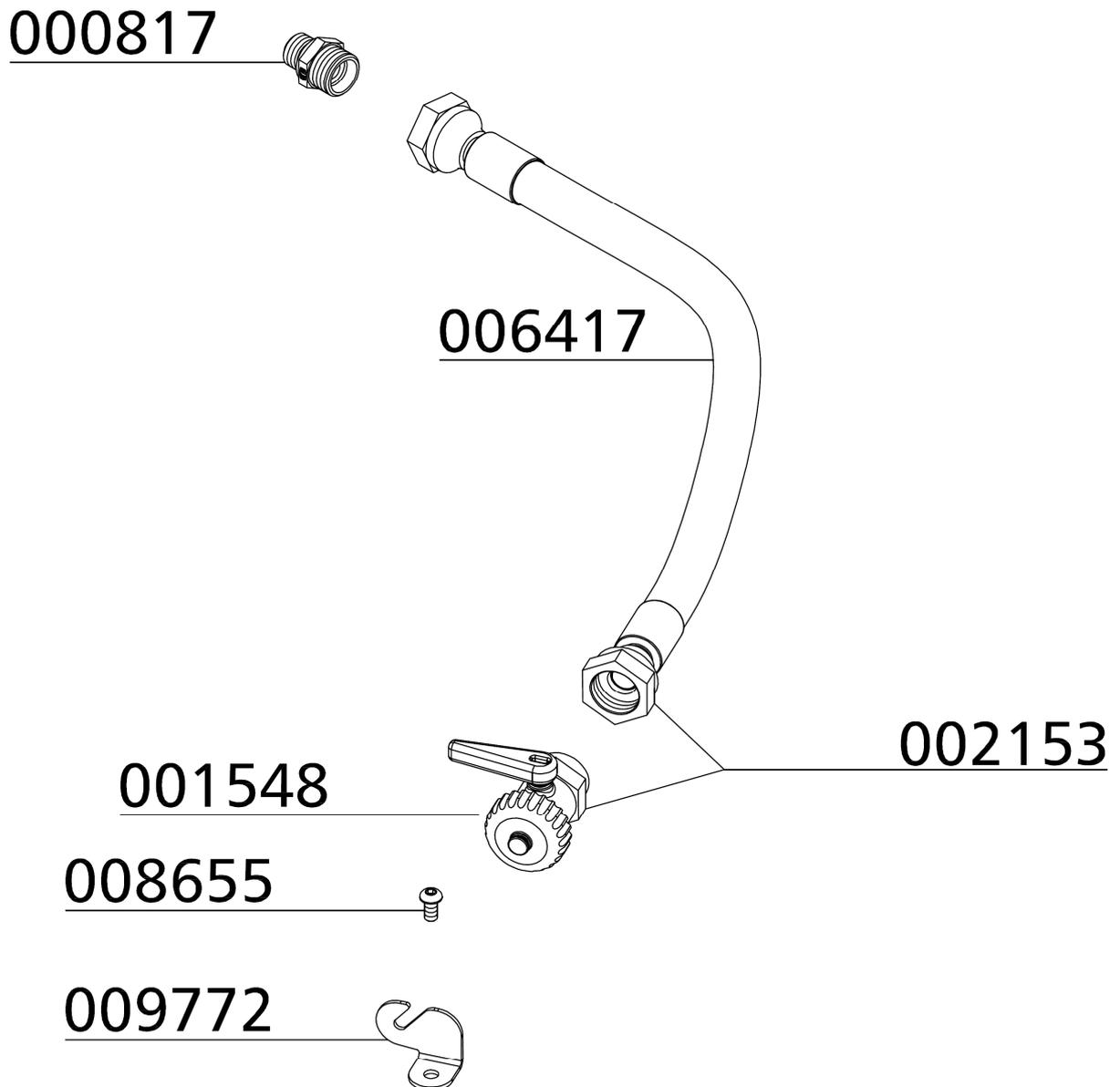
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000817	Verschraubung	Connection
001548	Ölablassventil (Kugelhahn)	Oil Drain Valve - ball valve
002153	Ölablassschlauch inkl. Kugelhahn	Oil drain hose c/w ball valve
006417	Ölablassschlauch	Oil drain hose
008655	Linsenflanschschraube mit Innensechskant M6x12 mm, DIN 7380F, 10.9	Lens Head Screw M6x12 mm, DIN 7380F, 10.9
009772	Halter Öl-Ablausschlauch	Holder Oil drain hose

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

---

**Baugruppe: Ölablassschlauch / Assembly: Oil Drainage Tube**



C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

### Baugruppe: Ansaugfilter / Intake Filter

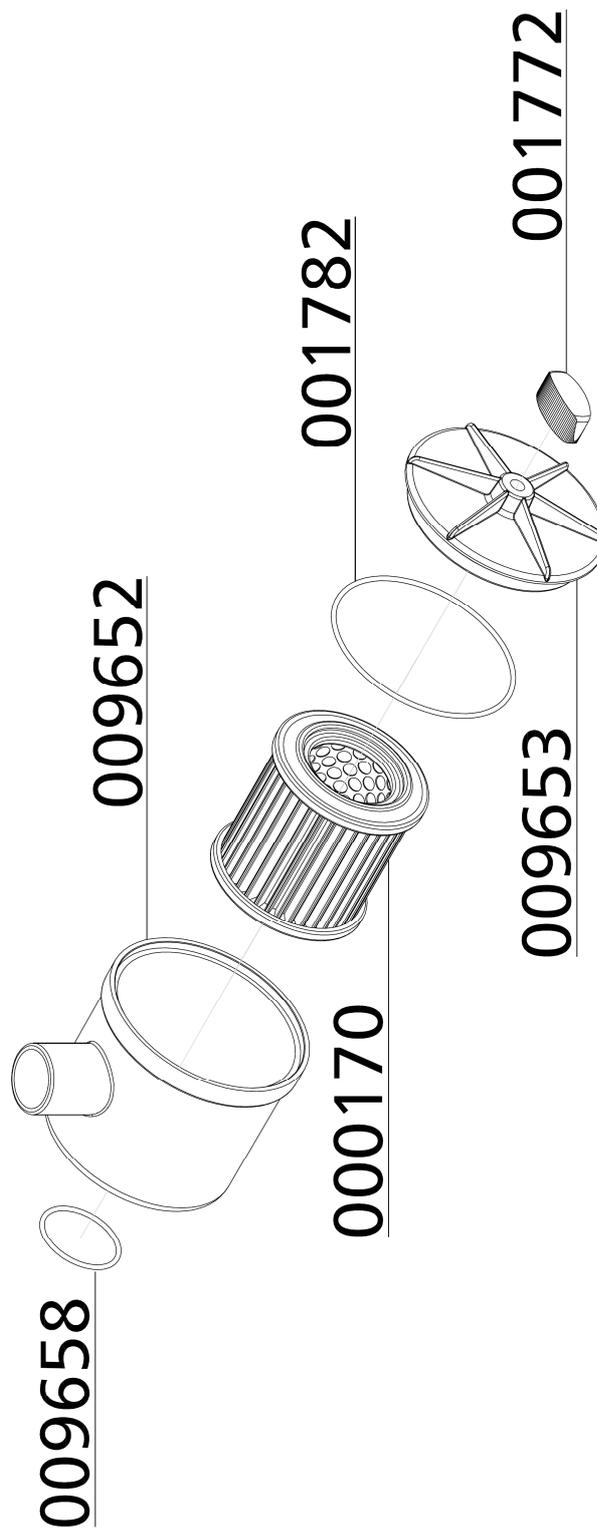
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000170	Ansaugfilterpatrone	Air Intake Filter Cartridge
001772	Flügelmutter, PVC-schwarz	Winged Nut, PVC black
001782	O-Ring, Ansaugfiltergehäuse	O-Ring, Intake Filter Housing
009652	Gehäuse für Ansaugfilter	Intake Filter Housing
009653	Deckel für Ansaugfilter	Cover Intake filter housing
009658	O-Ring	O-Ring

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

---

**Baugruppe: Ansaugfilter / Intake Filter**



C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

---

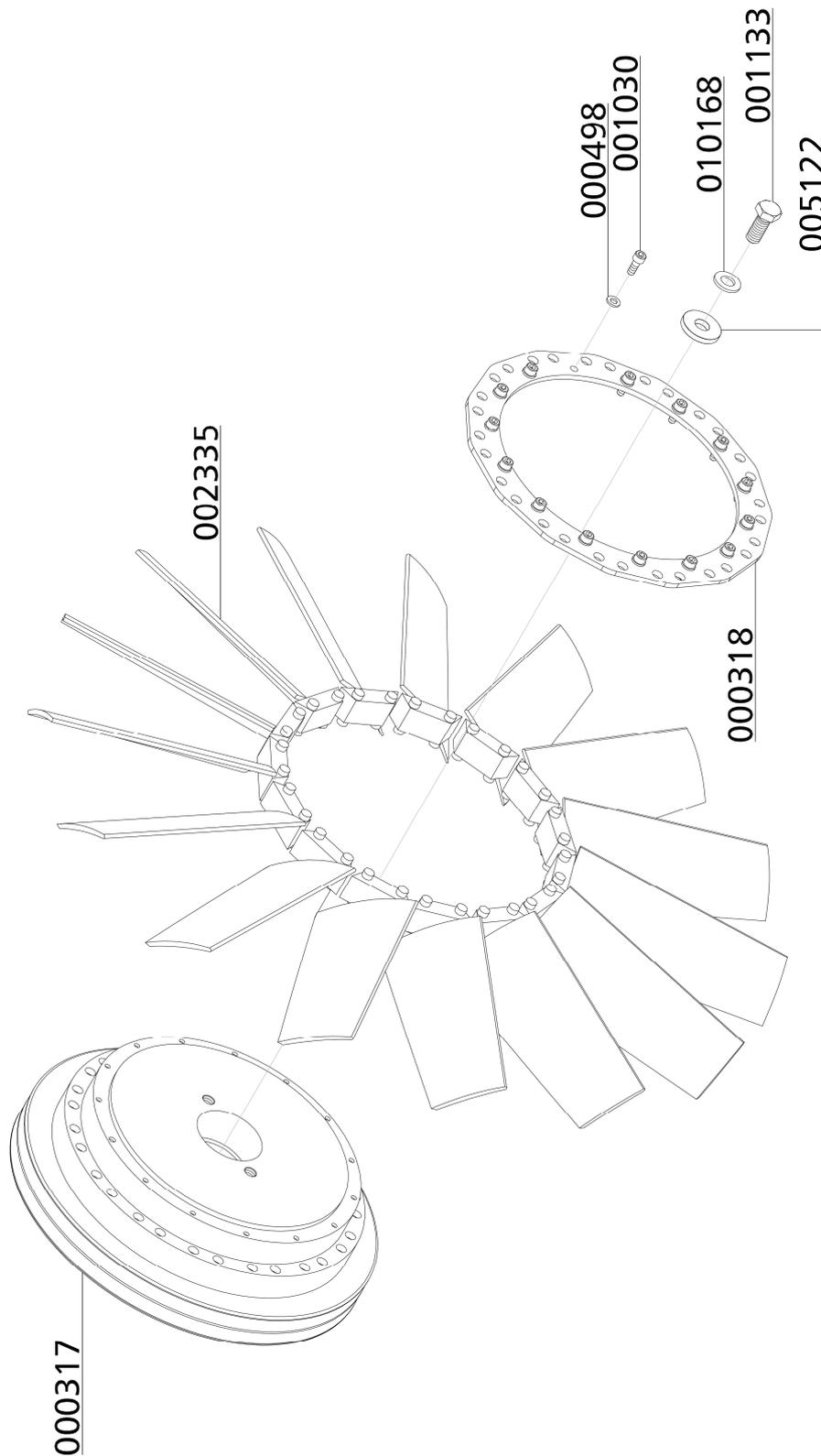
### Lüfterrad / Cooling Fan

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000317	Schwungscheibe	Flywheel
000318	Zentrierring, Lüfterblätter	Fixing Ring Fan Blades
000498	U-Scheibe A6	Washer A6
001030	Zylinderschraube, M6x16mm DIN912 8.8 ZN	Allen Bolt, M6x16mm DIN912 8.8 ZN
001133	6-kant Schraube	Hexagon Bolt M12x30
002335	Ventilatorflügelblatt, schwarz	Fan Blade, black, new version
005122	U-Scheibe Kurbelwelle	Washer, crank shaft
010168	Zahnscheibe A12	Lock Washer A12

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Lüfterrad / Cooling Fan**

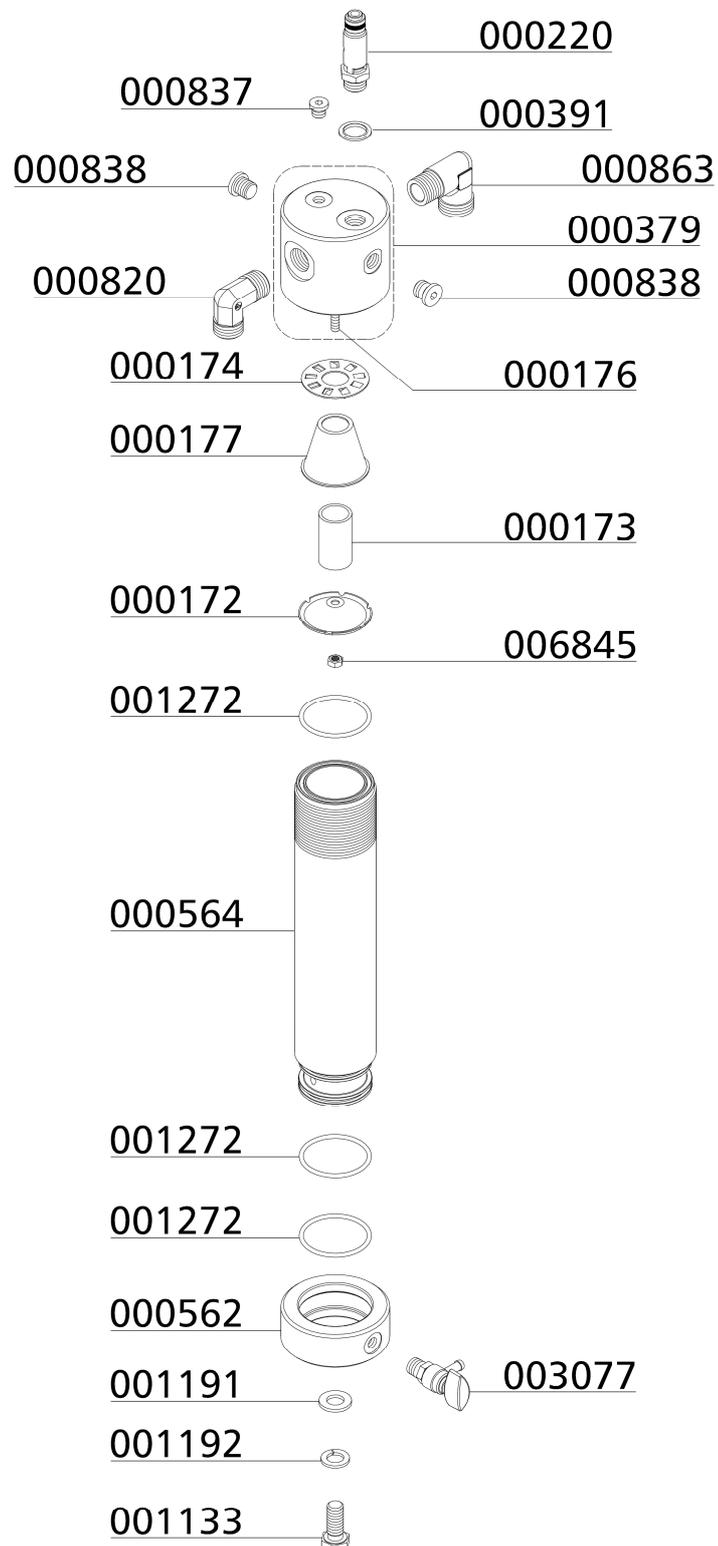


**Öl- / Wasserabscheider 1. Stufe / Oil- / Water Separator 1st Stage**

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000172	Prallscheibe	Mounting plate water separator
000173	Sinterfilter Wasserabscheider	Sintered Filter Water separat.
000174	Drallscheibe, Wasserabscheider	Twist Disk, Water separator
000176	Stiftschraube, Wasserabscheider 2. Stufe	Treaded Stud
000177	Trichter f. Wasserabscheider	Water Deflector
000220	Sicherheitsventil G3/8"	Safety Valve G3/8" 8 bar
000379	Wasserabscheider - Oberteil G1/2" IG	Top Water Separator 1/2"female
000391	U-Sit Ring	Seal Ring U-Sit
000562	Wasserabscheider - Ring	Ring Water Separator, 2nd St.
000564	Öl-/Wasserabscheider - Druckbehälter	Container Water Separ.
000820	Verschraubung	Elbow-Connection
000837	Verschlussstopfen	Plug
000838	Verschlussstopfen	Plug
000863	Winkelverschraubung 90°	Elbow Connection
001133	6-kant Schraube	Hexagon Bolt M12x30
001191	U-Scheibe A12	Washer A12
001192	Federring A12	Spring Washer A12
001272	O-Ring	O-Ring Water separator
003077	Entwässerungsventil G1/4" AG, konisch	Drain Valve G1/4" male
006845	Stopfmutter Edelstahl	Lock Nut M6 s/s

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Öl- / Wasserabscheider 1. Stufe / Oil- / Water Separator 1st Stage**



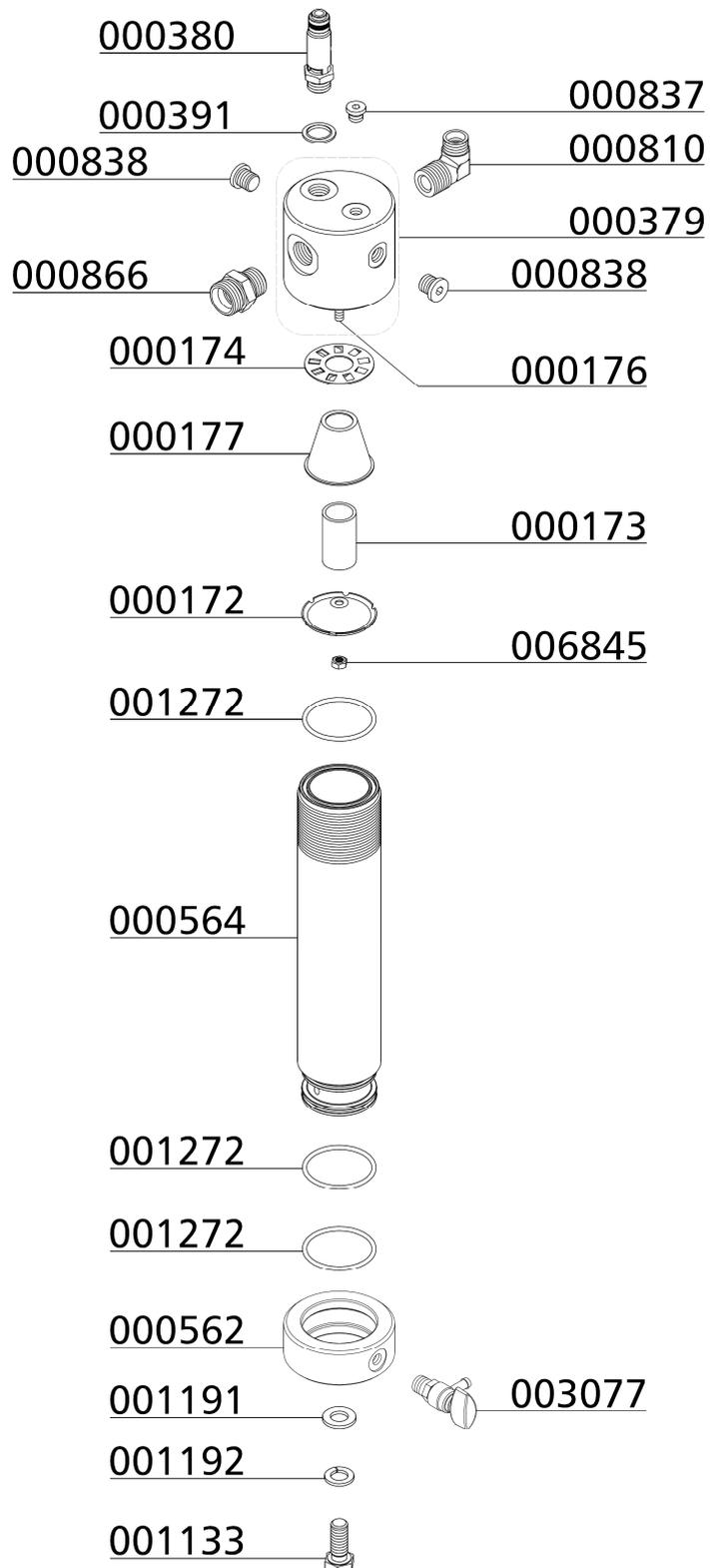
C

**Öl- / Wasserabscheider 2. Stufe / Oil- / Water Separator 2nd Stage**

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000172	Prallscheibe	Mounting plate water separator
000173	Sinterfilter Wasserabscheider	Sintered Filter Water separat.
000174	Drallscheibe, Wasserabscheider	Twist Disk, Water separator
000176	Stiftschraube, Wasserabscheider 2. Stufe	Treaded Stud
000177	Trichter f. Wasserabscheider	Water Deflector
000379	Wasserabscheider - Oberteil G1/2" IG	Top Water Separator 1/2"female
000380	Sicherheitsventil G3/8"	Safety Valve G3/8" 22 bar
000391	U-Sit Ring	Seal Ring U-Sit
000562	Wasserabscheider - Ring	Ring Water Separator, 2nd St.
000564	Öl-/Wasserabscheider - Druckbehälter	Container Water Separ.
000810	Verschraubung	Connection
000837	Verschlussstopfen	Plug
000838	Verschlussstopfen	Plug
000866	Verschraubung	Connection
001133	6-kant Schraube	Hexagon Bolt M12x30
001191	U-Scheibe A12	Washer A12
001192	Federring A12	Spring Washer A12
001272	O-Ring	O-Ring Water separator
003077	Entwässerungsventil G1/4" AG, konisch	Drain Valve G1/4" male
006845	Stopfmutter Edelstahl	Lock Nut M6 s/s

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Öl- / Wasserabscheider 2. Stufe / Oil- / Water Separator 2nd Stage**



C



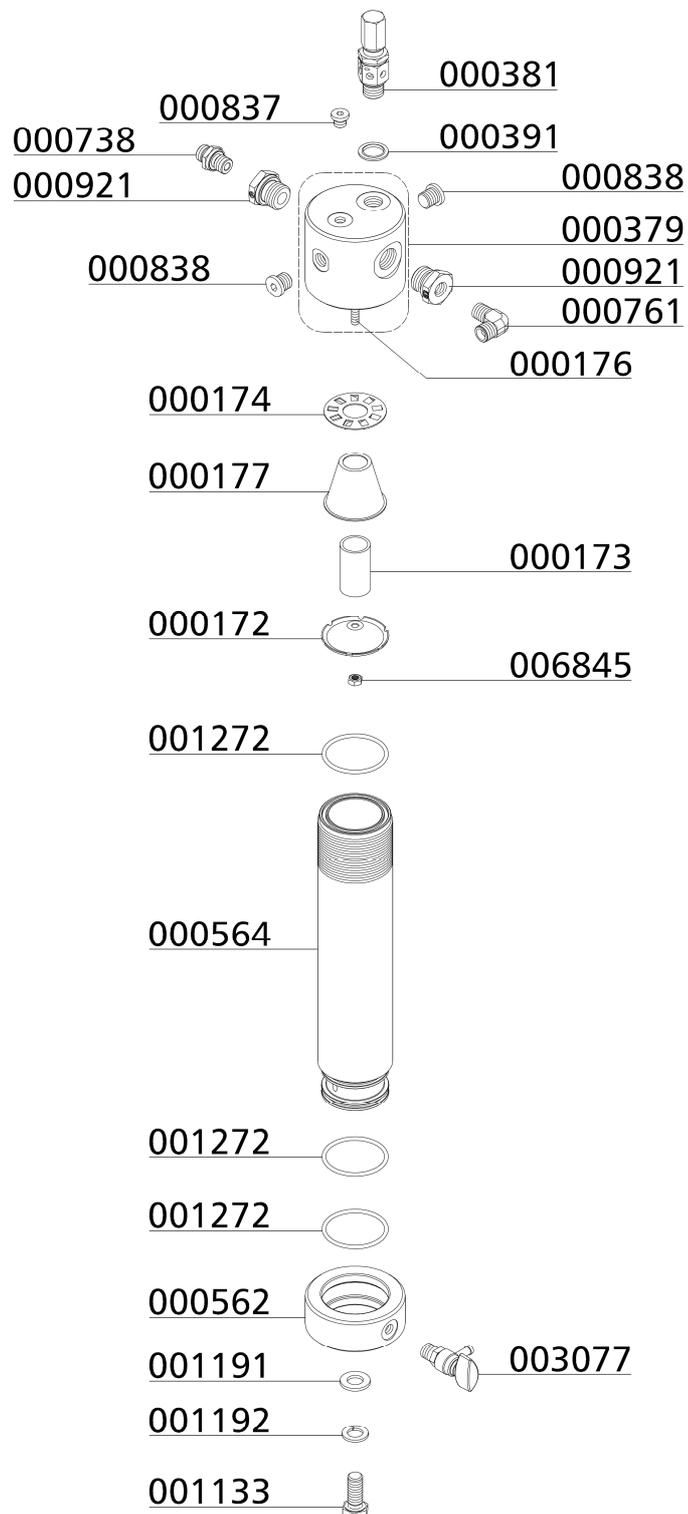
## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

### Öl- / Wasserabscheider 3. Stufe / Oil- / Water Separator 3rd Stage

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000172	Prallscheibe	Mounting plate water separator
000173	Sinterfilter Wasserabscheider	Sintered Filter Water separat.
000174	Drallscheibe, Wasserabscheider	Twist Disk, Water separator
000176	Stiftschraube, Wasserabscheider 2. Stufe	Treaded Stud
000177	Trichter f. Wasserabscheider	Water Deflector
000379	Wasserabscheider - Oberteil G1/2" IG	Top Water Separator 1/2"female
000381	Sicherheitsventil G3/8"	Safety Valve G3/8" 90 bar
000391	U-Sit Ring	Seal Ring U-Sit
000562	Wasserabscheider - Ring	Ring Water Separator, 2nd St.
000564	Öl-/Wasserabscheider - Druckbehälter	Container Water Separ.
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000837	Verschlussstopfen	Plug
000838	Verschlussstopfen	Plug
000921	Reduzierung	Reducer
001133	6-kant Schraube	Hexagon Bolt M12x30
001191	U-Scheibe A12	Washer A12
001192	Federring A12	Spring Washer A12
001272	O-Ring	O-Ring Water separator
003077	Entwässerungsventil G1/4" AG, konisch	Drain Valve G1/4" male
006845	Stopfmutter Edelstahl	Lock Nut M6 s/s

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Öl- / Wasserabscheider 3. Stufe / Oil- / Water Separator 3rd Stage**



C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

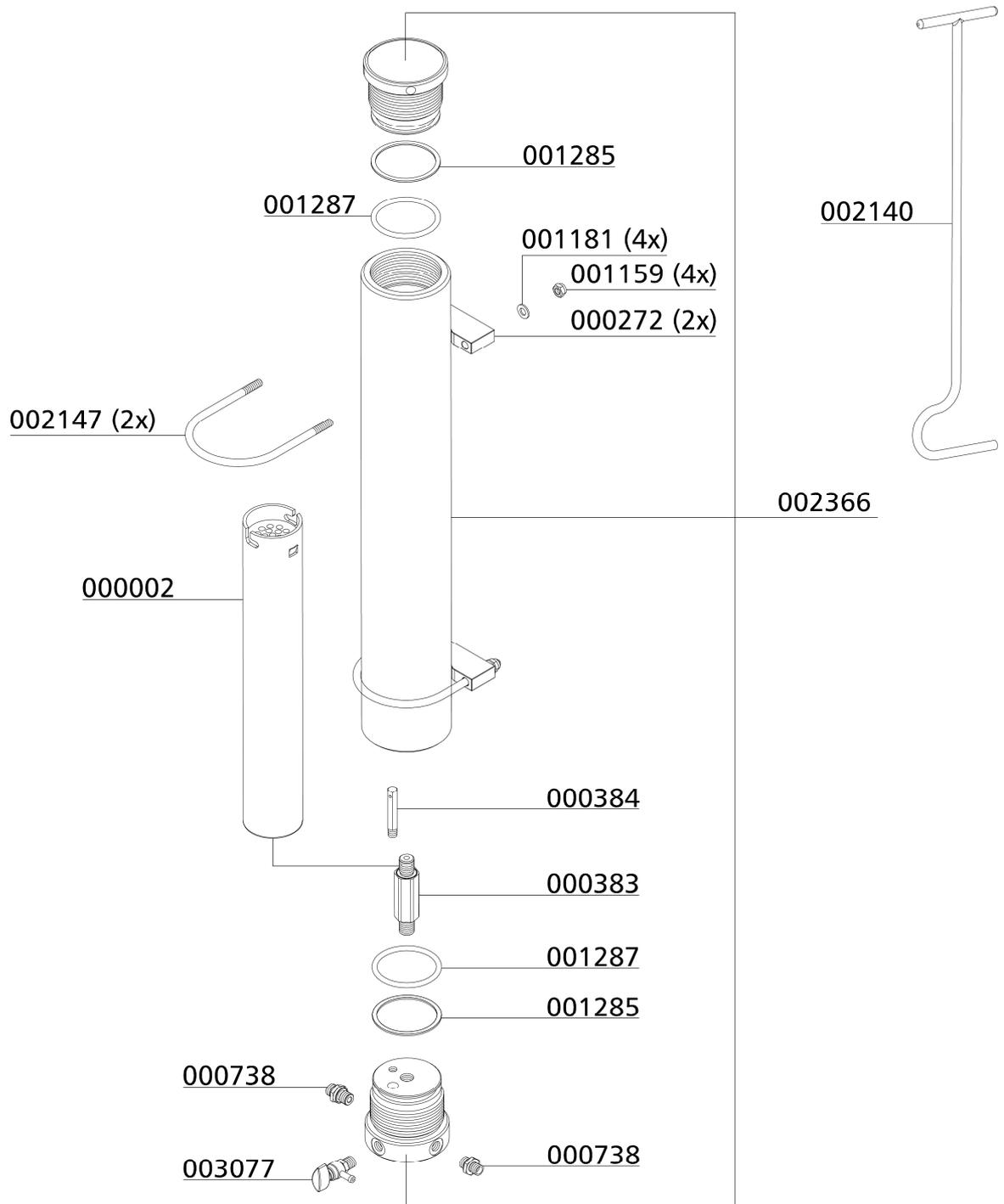
### Filtergehäuse 1,7 l / Filter Housing 1.7 ltr

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000002	Filterpatrone 1,7 Liter	Filter Cartridge 1.7 ltr BA
000272	Abstandshalter für Filtergehäuse	Spacer Bracket for Filtertower
000383	Messing Adapter für Filterpatrone	Brass Filter Adapter
000384	Düse für Filtergehäuse	Jet Filter Housing
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
001159	Stopfmutter	Lock Nut M8
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001285	Stützring, Filtergehäuse	Back-up Ring Filter Housing
001287	O-Ring, Filtergehäuse	O-Ring filter housing
002140	Filterschlüssel 1,7 & 2,3 Liter Behälter	Filter tool 1,7 & 2,3 Litre
002147	Haltebügel für Filtergehäuse (ES)	U-Clamp for filter housing ES
002366	Filtergehäuse, kompl.	Filter housing 1,7 ltr.
003077	Entwässerungsventil G1/4" AG, konisch	Drain Valve G1/4" male

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Filtergehäuse 1,7 l / Filter Housing 1.7 ltr**



**C**



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

### Sicherheitsventil / Safety Valve

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000233	Sockel für Sicherheitsventil mit TÜV/CE	Base f. Safety Valve TÜV type
000553	Sicherheitsventil - Bauteilgeprüft	Safety Valve TÜV 225 bar
000554	Sicherheitsventil - Bauteilgeprüft	Safety Valve TÜV 250 bar
000555	Sicherheitsventil - Bauteilgeprüft	Safety Valve TÜV 300 bar
000556	Sicherheitsventil - Bauteilgeprüft	Safety Valve TÜV 330 bar
000557	Sicherheitsventil - Bauteilgeprüft	Safety Valve TÜV 350 bar
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000761	Winkerverschraubung	Elbow Connection
001043	Zylinderschraube	Allen Screw
001058	Zylinderschraube	Allen Bolt
001159	Stopfmutter	Lock Nut M8
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001244	O-Ring	O-Ring, flange safety valve
001814	Sicherheitsventil - Bauteilgeprüft	Safety Valve
001815	Sicherheitsventil - Bauteilgeprüft	Safety Valve
001816	Sicherheitsventil - Bauteilgeprüft	Safety Valve
001817	Sicherheitsventil - Bauteilgeprüft	Safety Valve

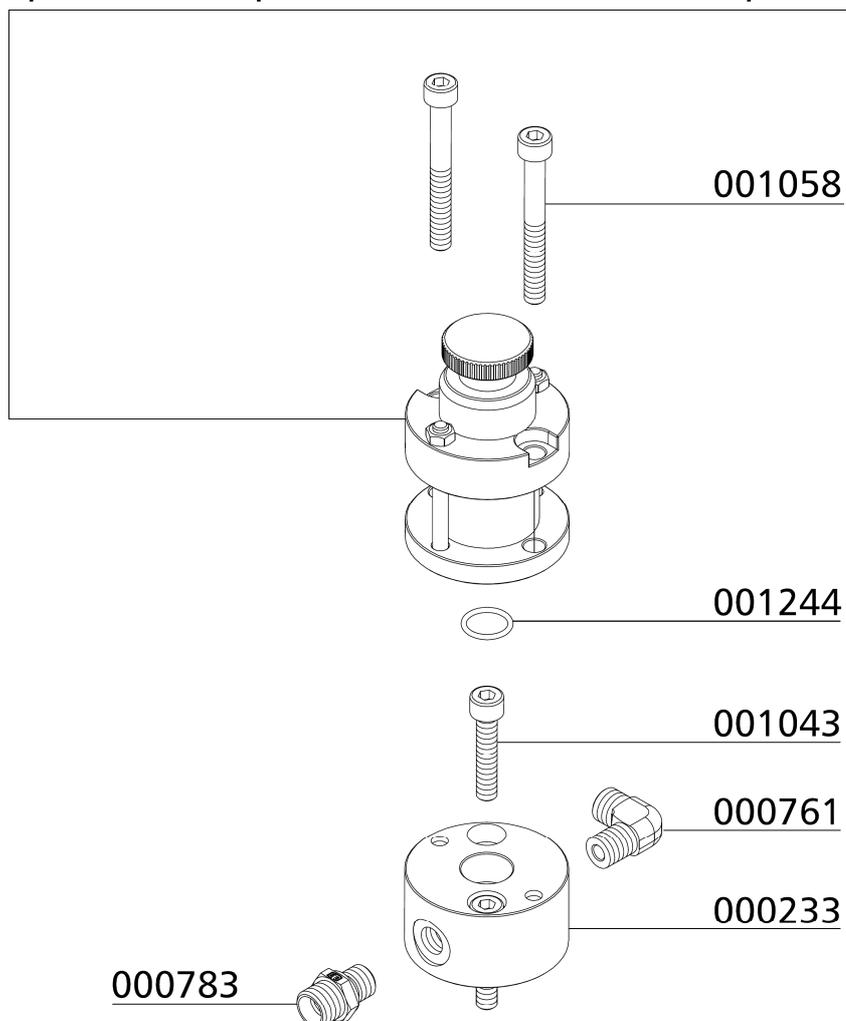
## DETAILANSICHT / DETAILED VIEW

### Sicherheitsventil / Safety Valve

Druck Pressure	SV-Ventil mit CE-Prüfung Safety Valve with CE	SV-Ventil mit TÜV-Prüfung Safety Valve with TÜV
225 bar	001814	000553
250 bar	001815	000554
285/300 bar	-----	000555
330 bar	001816	000556
350 bar	001817	000557

Sonder-Einstelldrücke auf Anfrage!

Special relieve pressures are available on request!





## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

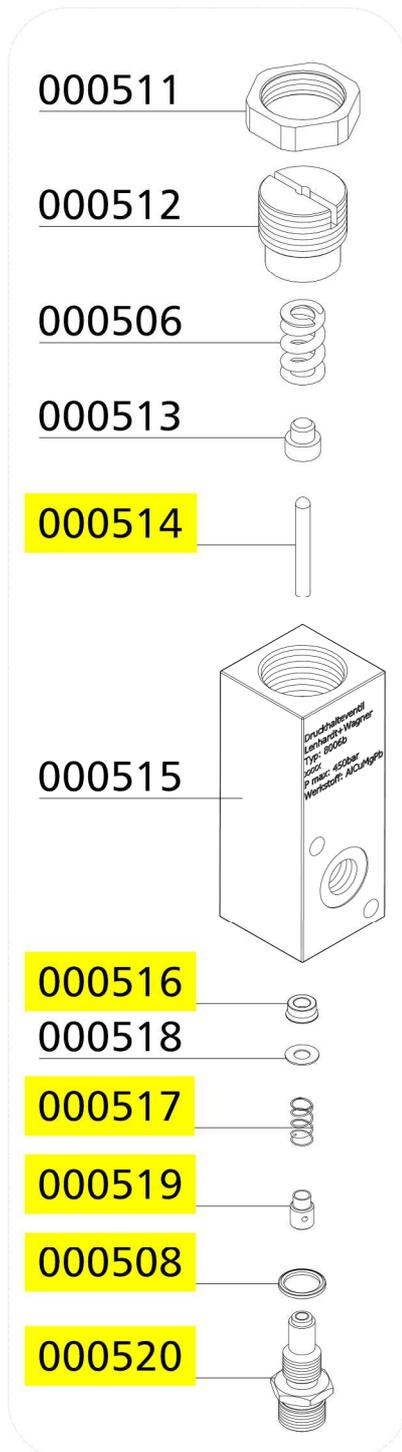
### Druckhalte- Rückschlagventil / Pressure Maintaining- Non-Return Valve

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000498	U-Scheibe A6	Washer A6
000506	Druckfeder	Spring
000508	USIT Ring	Gasket Ring U-Sit
000511	Mutter, DHRV	Lock Nut PMV
000512	Einstellschraube, DHRV	Set Bolt PMV
000513	Druckstück, DHRV	Spring Adapter PMV,
000514	Stift, DHRV	Stud PMV
000515	Gehäuse, DHRV	Main Body PMV
000516	Nutring, DHRV	Seal Ring PMV
000517	Druckfeder, DHRV	Coil Spring PMV
000518	U-Scheibe	Washer, M5, brass
000519	Dichtkappe, DHRV	Plastic Seal Piston PMV
000520	Eingangsdüse	Inlet Jet PMV (black version)
000783	Gerade Verschraubung	Connection
003548	Reparatursatz DHRV	Repair kit, PMV
006278	Zylinderschraube	Allen Bolt
008995	Winkelverschraubung	Elbow Connection

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Druckhalte- Rückschlagventil / Pressure Maintaining- Non-Return Valve**

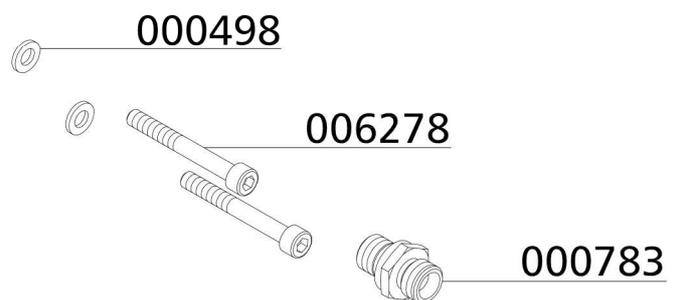


**Reparatursatz  
003548:**

Bestehend aus:  
Gelbmarkierten  
Bestellnummern

**Repair kit  
003548:**

Consists of:  
Yellow marked  
order numbers



C



## ERSATZTEILLISTE / SPARE PART LIST

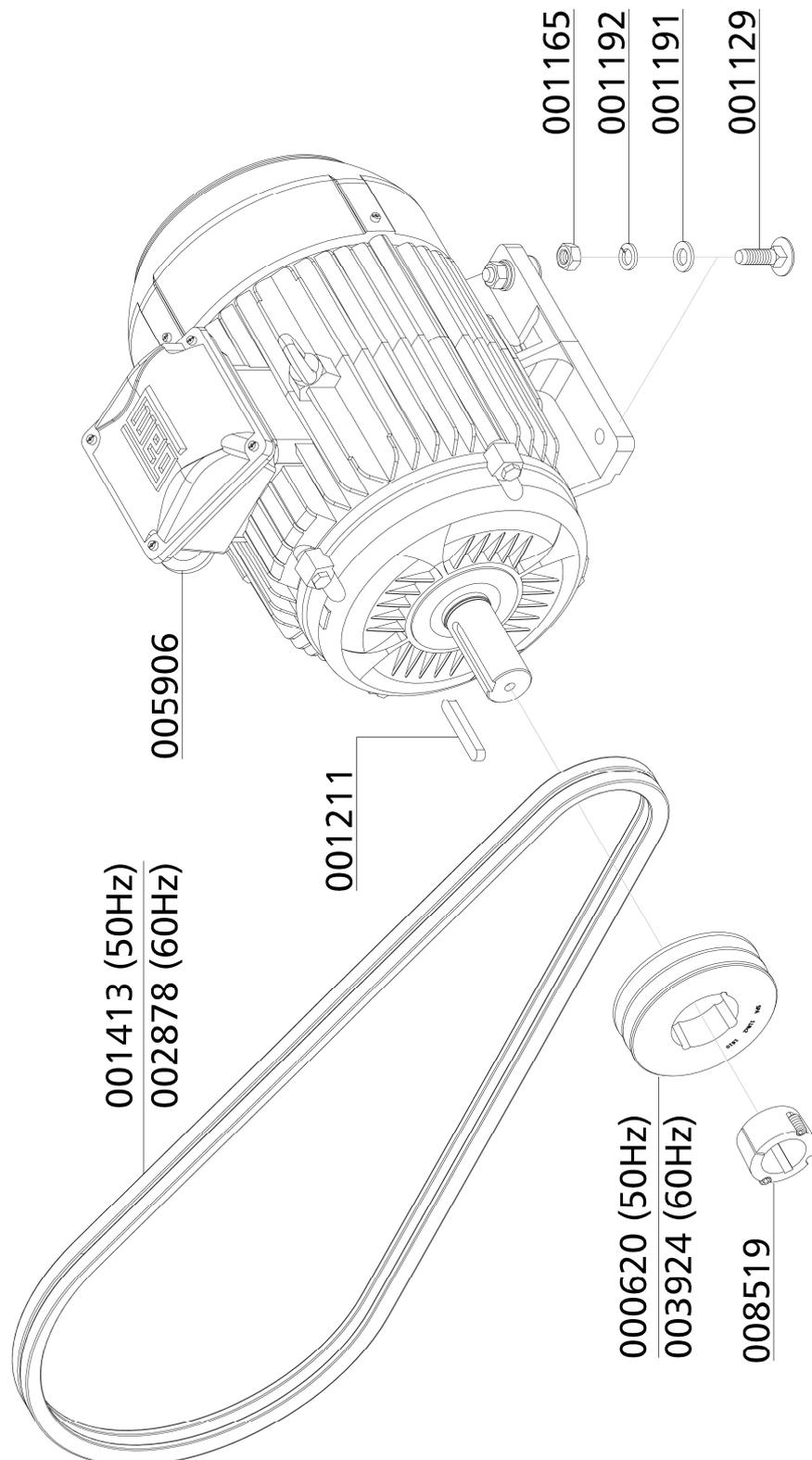
### Baugruppe: Motor / Assembly: Engine

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000620	Riemenscheibe	Pulley & Boss Kit
001129	Schlossschraube	Carriage Bolt
001165	Mutter	Nut M12
001191	U-Scheibe A12	Washer A12
001192	Federring A12	Spring Washer A12
001211	Passfeder	Woodruff Key
001413	Keilriemen	V-Belt
002878	Keilriemen	V-Belt
003924	Riemenscheibe	V-belt pulley for motor 7.5 kW
005906	Antriebsmotor 15 kW	Drive Motor
008519	Spannbuchse für Riemenscheibe	Pulley Clamp Bush Ø38 mm

C

**DETAILANSICHT / DETAILED VIEW**

**Baugruppe: Motor / Assembly: Engine**



C



## OPTIONEN



## Inhaltsverzeichnis

---

Abschaltautomatik .....	3
Auto Start Function .....	8
Zusätzlicher Füllschlauch.....	15
Zusätzlicher Hochdruckabgang .....	18
Zwischendruckanzeige .....	20
Öldruckmanometer .....	24
Öldrucküberwachung.....	29
Öltemperaturüberwachung.....	35
Zylinderkopftemperaturüberwachung .....	38
0,8 Ltr Vorfilter.....	41
2,3l Filtergehäuse .....	46
Kondensatablassautomatik - Basic.....	53
Kondensatablassautomatik - Standard .....	66
200+300bar Parallelbefüllung .....	95
Puracon-Filterüberwachung .....	102
Puracon Anschluss Kit .....	107
Air Cooler Anschluss Kit .....	110
Blockheizung .....	116
420bar Version .....	119
Phasenüberwachung .....	123
Sonderspannung .....	127
Sondermaschinenfüße .....	133

---



# ABSCHALTAUTOMATIK

D

## ABSCHALTAUTOMATIK

### Enddruckschalter

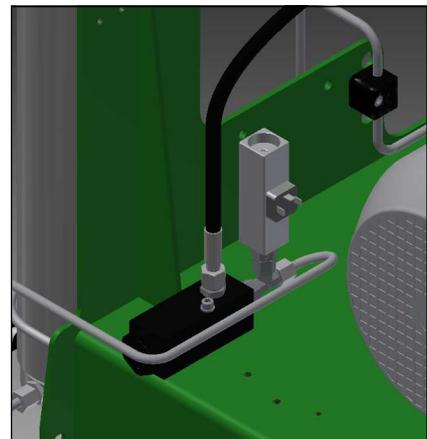
Der Kompressor wird mit Hilfe eines Druckschalters beim Erreichen des eingestellten Enddrucks automatisch abgeschaltet. Der Enddruckschalter ist bereits auf den entsprechenden Abschaltdruck eingestellt.

Die Druckeinstellung kann ggf. an der oberen Einstellschraube wie folgt nachgestellt werden:

Abschaltdruck erhöhen:  
Einstellschraube im Uhrzeigersinn drehen

Abschaltdruck verringern:  
Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn drehen

Die Einstellung des Druckschalters ist in Schritten von je einer viertel Umdrehung vorzunehmen. Der Kompressor muss nach jedem Einstellschritt erneut gestartet werden um den aktuellen Abschaltdruck zu prüfen.



Enddruckschalter

D



#### Hinweis

Der Enddruckschalter darf nicht auf den Sicherheitsventildruck eingestellt werden. Der Enddruckschalter muss mindestens 10 bar unterhalb des Sicherheitsventildrucks eingestellt werden. Es besteht ansonsten die Möglichkeit, dass das Sicherheitsventil während des Betriebs öffnet. Hierbei wird die Lebensdauer des Sicherheitsventils erheblich verringert.

### Einstellungsbeispiele:

Sicherheitsventil	Max. einzustellender Arbeitsdruck
225 bar	215 bar
250 bar	240 bar
330 bar	320 bar

## ABSCHALTAUTOMATIK

### Sicherheitsventil-Test



#### Hinweis

Während der Testphase dürfen keine Behälter gefüllt werden.

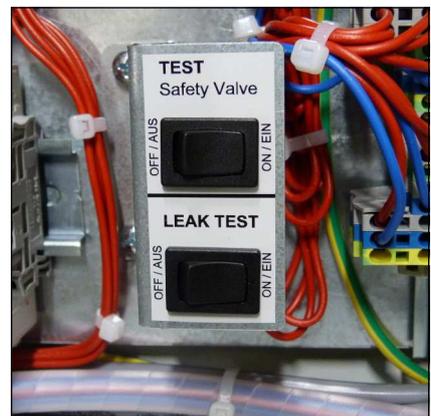
Um den Sicherheitsventil-Test durchzuführen gehen Sie wie folgt vor:

- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Test Safety Valve“ ein (Druckschalter wird deaktiviert!)
- Schaltkasten-Deckel wieder schließen
- Schließen Sie den Kompressor wieder ans Netz an
- Schließen Sie die Füllventile
- Schalten Sie den Kompressor ein
- Beobachten Sie die Druckanzeige am Enddruckmanometer.  
Das Sicherheitsventil sollte bei Erreichen des Arbeitsdruckes ihres Kompressors öffnen. Falls nicht, sofort die Anlage abschalten und außer Betrieb nehmen, bis das Sicherheitsventil ausgewechselt wurde.
- Schalten Sie den Kompressor aus
- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Test Safety Valve“ aus (Druckschalter wird aktiviert!)
- Schaltkasten-Deckel wieder schließen
- Kompressor ans Netz anschließen

**Der Sicherheitsventil-Test ist nun abgeschlossen.**



Beispielbild: Schaltkasten



Sicherheitsventil-Test-Schalter (oben)



## ABSCHALTAUTOMATIK

---

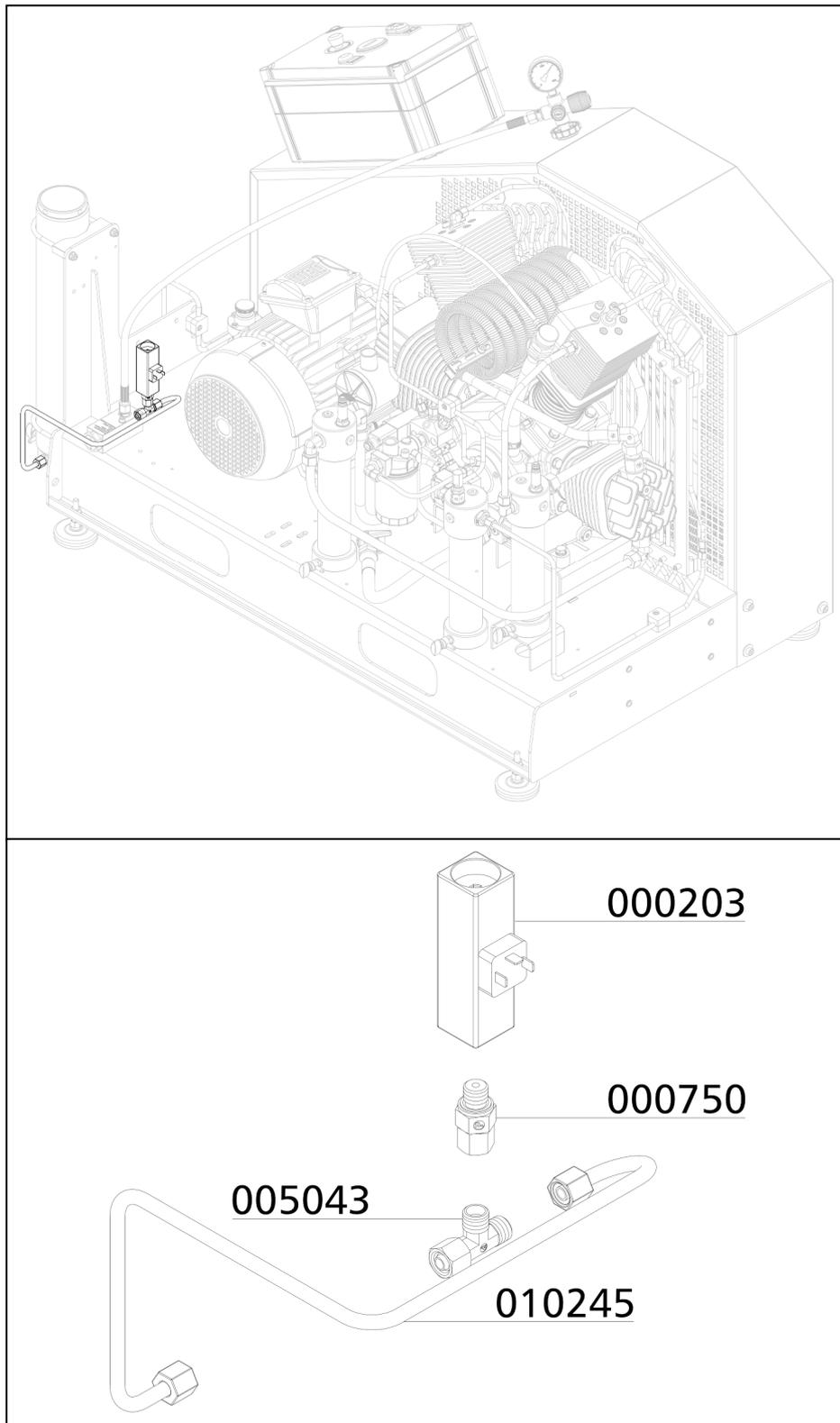
### Ersatzteillisten

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000203	Druckschalter, G1/4" IG, PV 50 - 350 bar	Pressure Switch 50-350 bar
000750	Verschraubung	Connection with fixed nut
005043	Verschraubung	T-Connection
010245	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

D

# ABSCHALTAUTOMATIK

## Ersatzteillisten



D



## AUTO START FUNCTION

D

## AUTO START FUNCTION

### Auto Start Function

The auto start function allows operating the compressor optionally in automatic or semi-automatic mode by turning the selector switch.

#### Semi-Automatic Operation:

Start the compressor by pushing the Start button. The compressor automatically shuts off when final pressure is reached. To restart the compressor, push the Start button again. The unit can be shut down at any time during operation by pushing the Stop button.



Selector switch auto start function

#### Automatic Operation:

Start the compressor only once by pushing the Start button. The Start button lights up and the unit automatically shuts off when final pressure is reached. If outlet pressure decreases below the selected minimum pressure, the unit automatically restarts.



#### Note

The compressor can not be started manually during automatic operation.

To enable a manual start, shut off automatic operation by pushing the Stop button (Start button lamp goes out). Now turn selector switch to semi-automatic mode and start the compressor with the Start button.

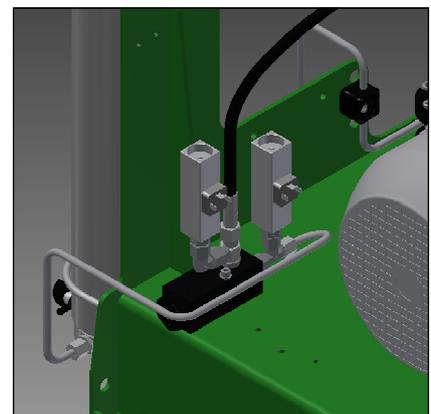
### Adjust re-start pressure (minimum filling pressure)

The pressure switch for start pressure is located after the pressure maintaining valve. The pressure can be adjusted with the upper adjusting screw.

Increasing re-start pressure: turn adjusting screw clockwise

Reducing re-start pressure: turn adjusting screw anti-clockwise

Adjust pressure switch in steps of a quarter turn. Check settings after every adjustment step.



Pressure switch for start pressure

## AUTO START FUNCTION

---

### Filling Procedure Semi-Automatic Operation



**Caution! Only fill cylinders which:**

- are marked with the test mark and the test stamp of the expert.
- have been hydro static tested (check last test date).
- are rated for the final pressure.
- are free from humidity.



**Note**

The unit shuts down when final pressure is reached. Thus, the unit always has to be restarted manually.

1. Turn selector switch to semi-automatic mode.
2. Close all filling valves.
3. Connect closed compressed air cylinders.
4. Open cylinder valves.
5. Start compressor by pushing the ON button.
6. If the filling pressure increases, open the filling valves slowly.
7. Fill compressed air cylinders to the desired pressure, subsequently close filling valves slowly.
8. Close and vent all filling valves.
9. Disconnect all compressed air cylinders from filling valves.

D

## AUTO START FUNCTION

---

### Filling Procedure Automatic Operation

**Caution! Only fill cylinders which:**

- are marked with the test mark and the test stamp of the expert.
- have been hydro static tested (check last test date).
- are rated for the final pressure.
- are free from humidity.

**Note**

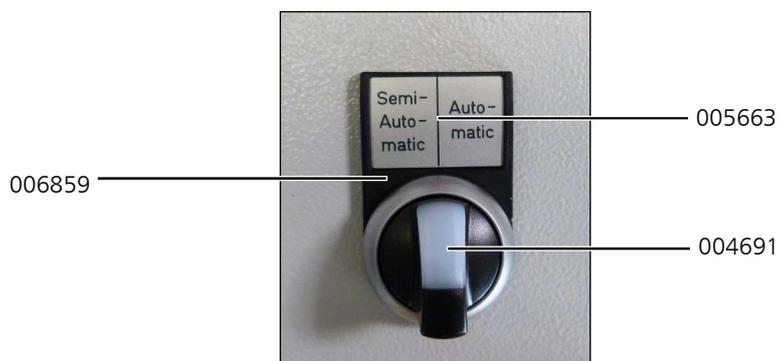
The unit shuts down when final pressure is reached. Thus, the unit always has to be restarted manually.

1. Turn selector switch to automatic mode.
2. Close all filling valves.
3. Connect closed compressed air cylinders.
4. Open cylinder valves.
5. Start compressor by pushing the ON button.
6. If the filling pressure increases, open the filling valves slowly.
7. Fill compressed air cylinders to the desired pressure, subsequently close filling valves slowly.
8. Close and vent all filling valves.
9. Disconnect all compressed air cylinders from filling valves.
10. If automatic operation is interrupted by:
  - pushing the OFF button
  - turning the selector switch
  - tripping the emergency shut-off switch
  - opening of the doors or the coverthe unit has to be restarted.

## AUTO START FUNCTION

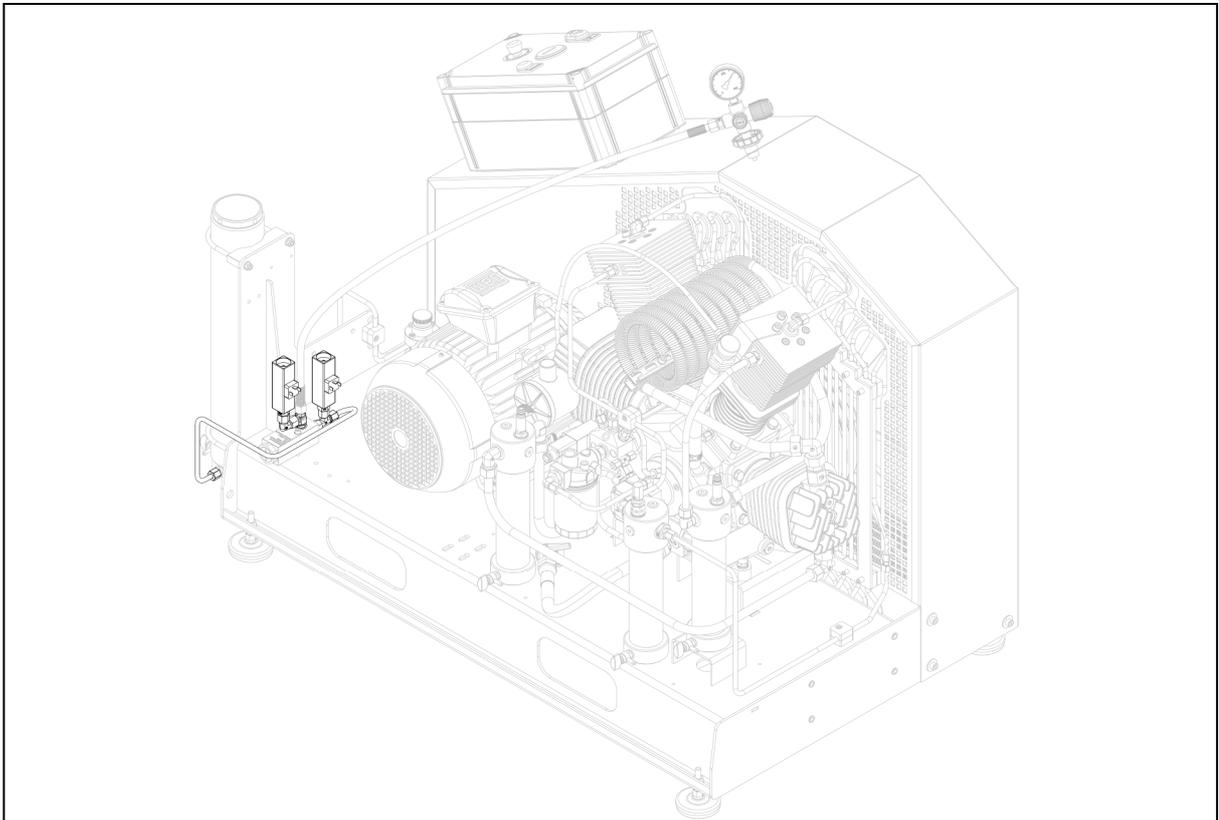
### Spare Part Lists

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000203	Druckschalter, G1/4" IG, PV 50 - 350 bar	Pressure Switch 50-350 bar
000750	Verschraubung	Connection with fixed nut
000799	Verschraubung	Connection with fixed nut
004691	Schließer-Kontakt, Front	Closing contact (front)
005043	Verschraubung	T-Connection
005663	Einlegeschild	Insert Label
006859	Klemmrahmen (Schildträger)	Label holder
007558	Verschraubung	Connection
009827	Verschraubung	T-Connection
010142	Verschraubung	T-Connection with 1/4" radial
010245	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

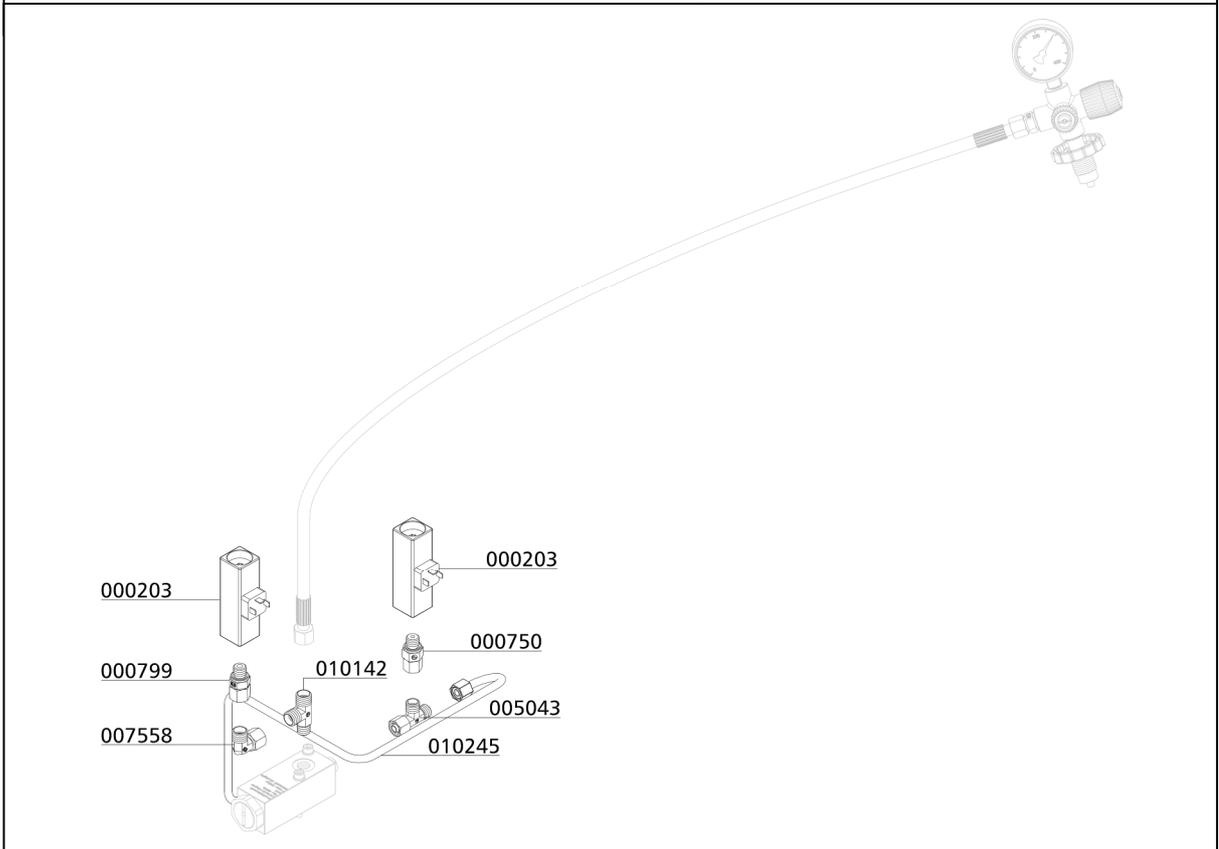


# AUTO START FUNCTION

## Option: Auto-Start

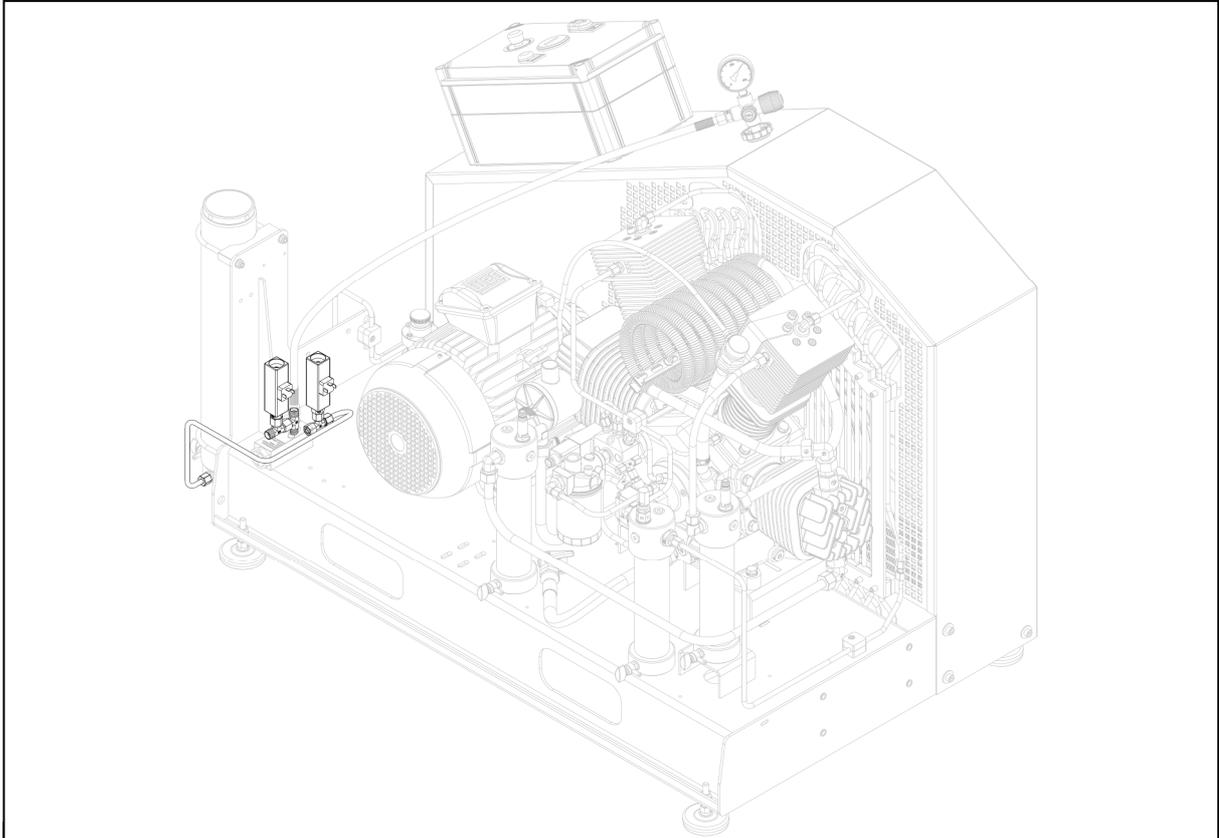


D

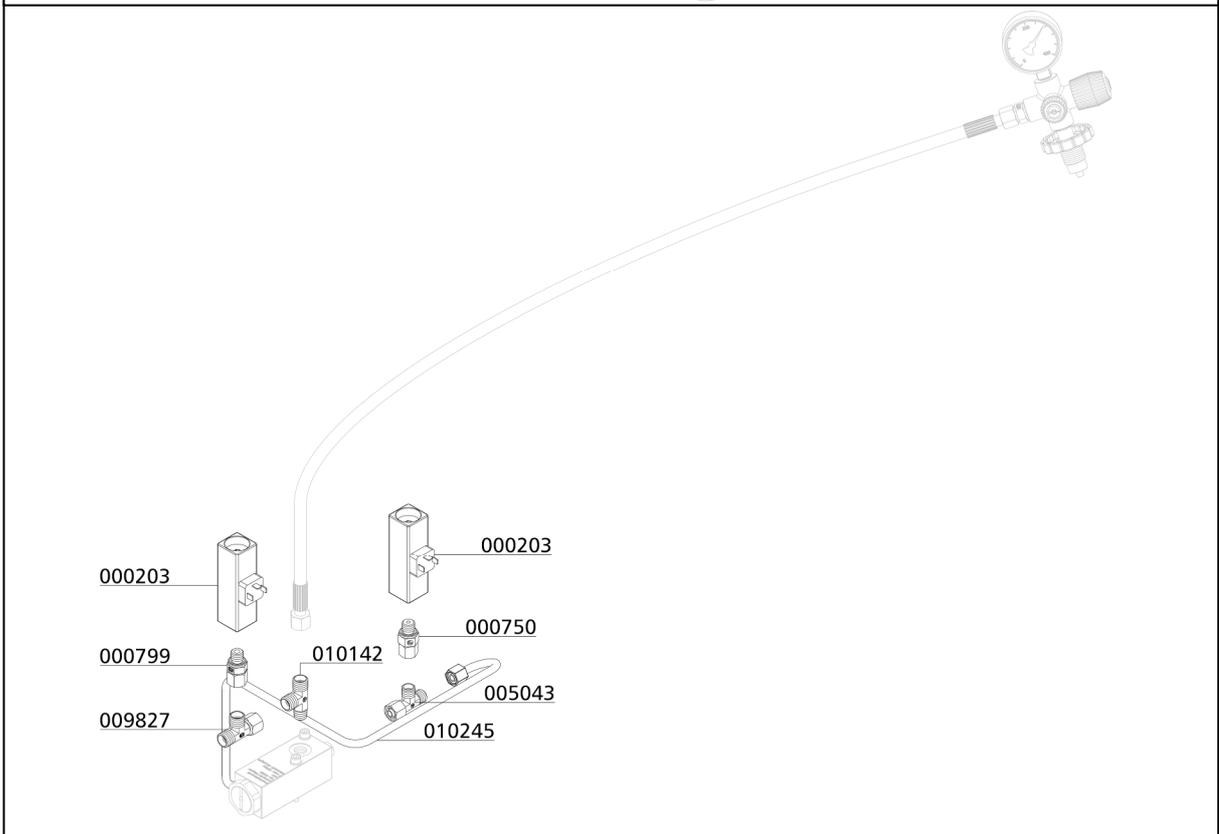


# AUTO START FUNCTION

## Option: Auto-Start and High Pressure Outlet



D





## ZUSÄTZLICHER FÜLLSCHLAUCH

D



## ZUSÄTZLICHER FÜLLSCHLAUCH

---

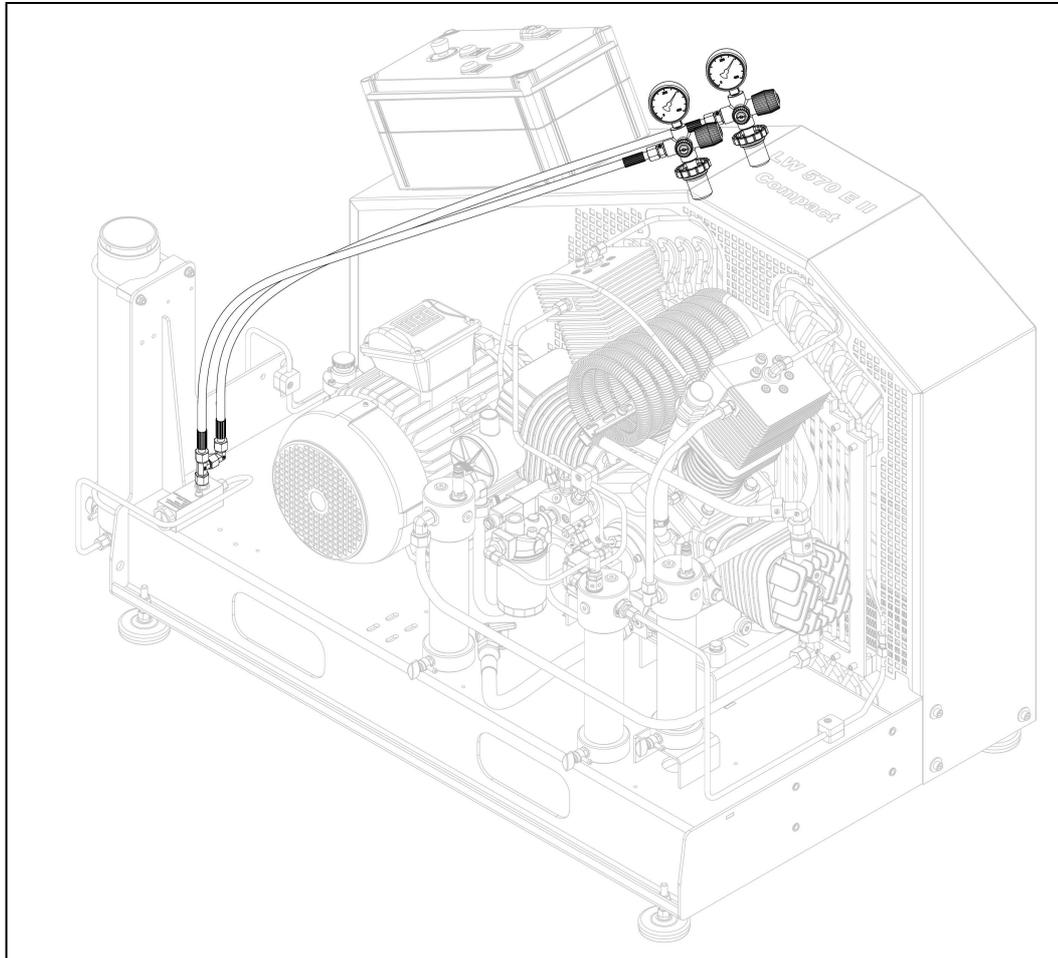
Der zusätzliche Füllschlauch mit Füllventil bietet Ihnen die Möglichkeit zwei Flaschen, eines Druckbereichs, gleichzeitig zu befüllen. Der Füllschlauch mit Füllventil ist in 200 und 300bar Ausführung erhältlich.

Den Füllvorgang entnehmen Sie bitte aus Kapitel A.

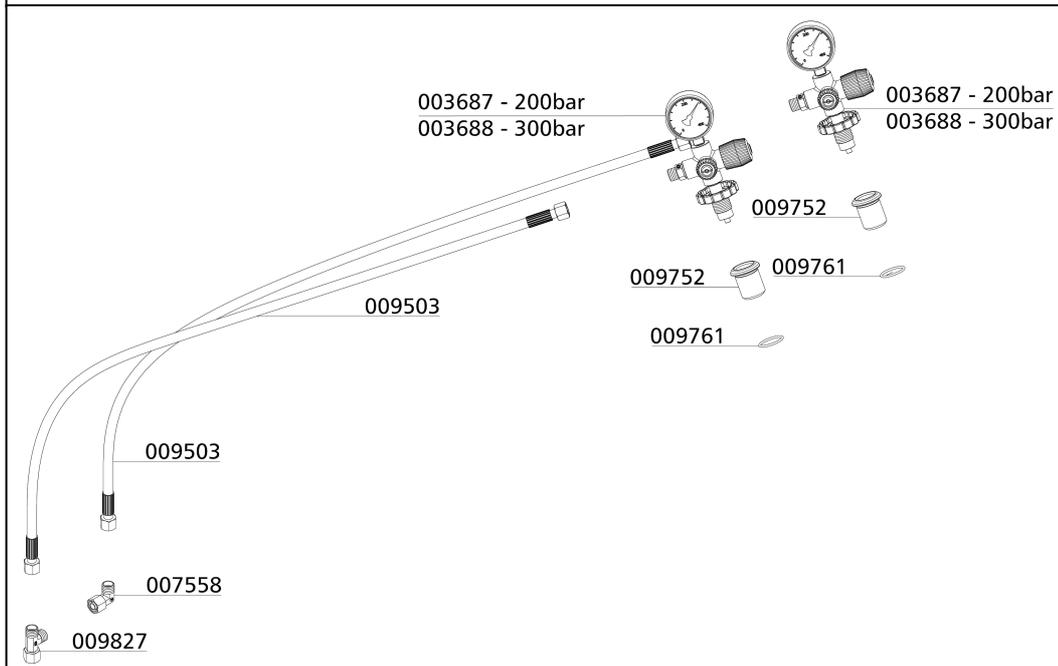
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
003687	Füllventil Kreuzbauweise 100-450 Compact	Filling Valve cross(c/w gauge)
003688	Füllventil Kreuzbauweise 100-450 Compact	Filling Valve cross(c/w gauge)
007558	Verschraubung	Connection
009503	Hochdruckschlauch	HP-Hose 1500 mm
009752	Steckhalter Kreuzventil	Holder Filling Valve cross
009761	O-Ring	O-Ring
009827	Verschraubung	T-Connection

D

# ZUSÄTZLICHER FÜLLSCHLAUCH



D





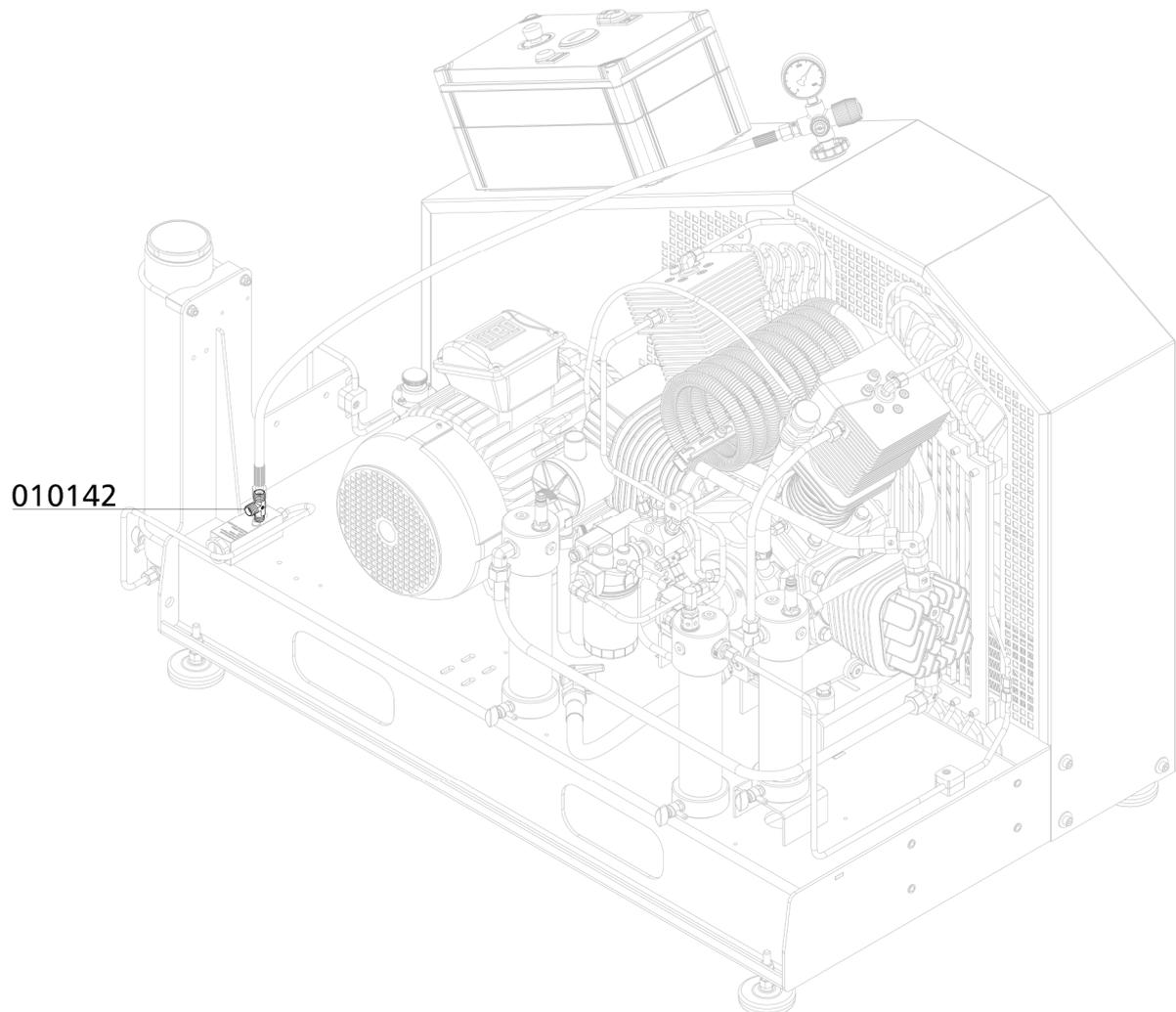
## ZUSÄTZLICHER HOCHDRUCKABGANG

D

## ZUSÄTZLICHER HOCHDRUCKABGANG

### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
010142	Verschraubung T-Stück mit 1/4" seitlich	T-Connection with 1/4" radial



D



# ZWISCHENDRUCKANZEIGE

D



## ZWISCHENDRUCKANZEIGE

---

### Zwischendruckanzeige

Der Betriebsdruck der vier Verdichterstufen wird durch separate Manometer angezeigt. Dies hilft bei der Fehlersuche und macht eine frühzeitige Erkennung von Defekten möglich.

Die angezeigten Zwischendrücke sind vom jeweiligen Enddruck abhängig.

Bei einem Enddruck von 200 bar sollten die Zwischendrücke wie folgt sein:

1. Stufe: ca. 3,6 bar
2. Stufe: ca. 15 bar
3. Stufe: ca. 59 bar

Bei einem Enddruck von 300 bar sollten die Zwischendrücke wie folgt sein:

1. Stufe: ca. 3,7 bar
2. Stufe: ca. 16 bar
3. Stufe: ca. 66 bar

D



## ZWISCHENDRUCKKANZEIGE

---

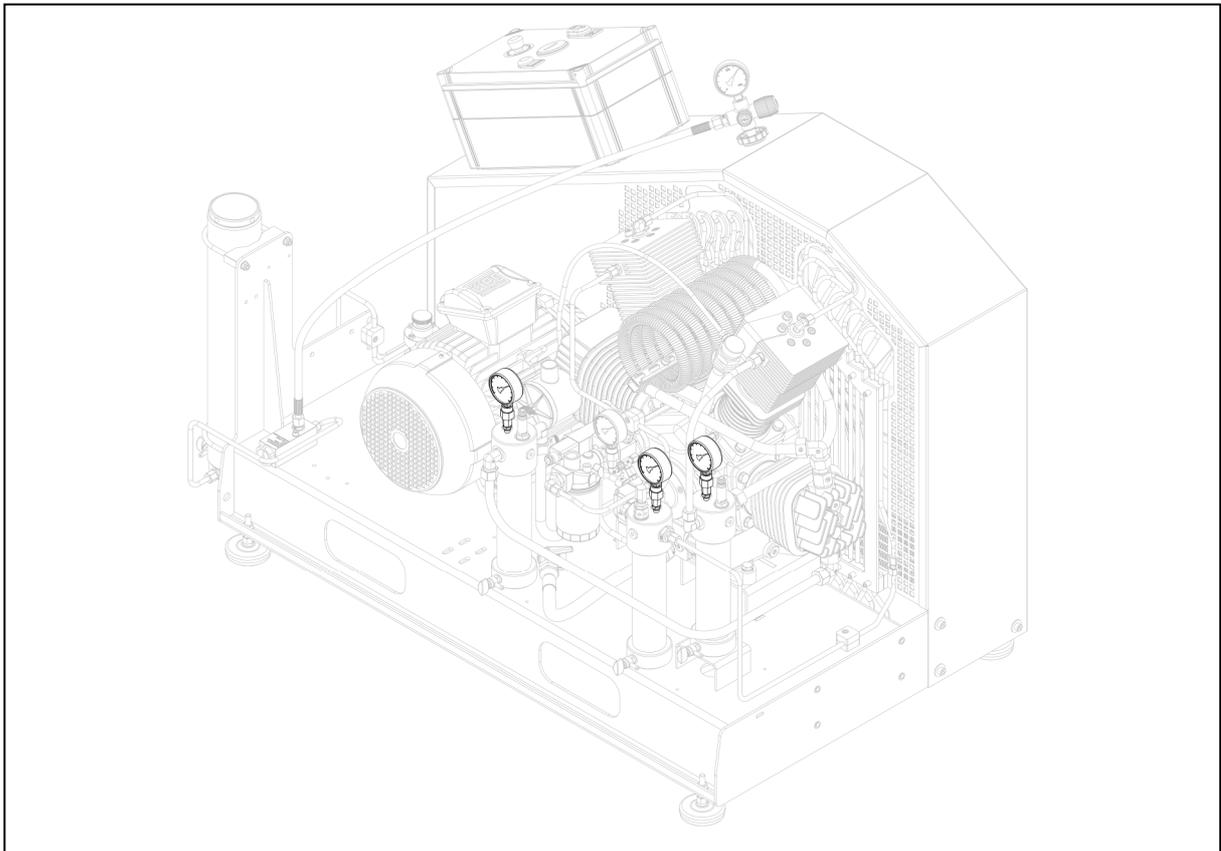
### Ersatzteillisten

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000645	Manometer, glyzeringefüllt	Pressure Gauge, glycerine
000648	Manometer, glyzeringefüllt Edelstahl	Press.Gauge,glycer.stain.steel
000649	Manometer, glyzeringefüllt Edelstahl	Press.Gauge,glycer.stain.steel
000710	Verschraubung	Connection w/o nut& olive seal
000769	Verschraubung	Connection Pressure Gauge
000777	Dichtring für Manometerverschraubung	Seal Ring for Pressure Gauge

D

# ZWISCHENDRUCKKANZEIGE

## Ersatzteillisten



D

000645			
000777			
000769			
000710			
		000649	
		000777	
		000769	
		000710	
			
			000648
			000777
			000769
			000710



# ÖLDRUCKMANOMETER

D

## ÖLDRUCKMANOMETER

### Öldruckmanometer

Der Öldruckmanometer zeigt den Öldruck des Kompressors während des Betriebs an. Er sollte bei Betriebstemperatur zwischen den folgenden Werten liegen:

- min. + 1,9 bar
- max. + 2,1 bar

Liegt der Öldruck unterhalb des minimalen Wertes, kann dies folgende Ursachen haben:

- Falsche Kompressordrehrichtung (siehe Drehrichtungspfeil)
- Ölstand zu niedrig
- Ölpumpensieb verschmutzt
- Ölsaugleitung schadhaft / defekt
- Öltemperatur niedriger als +5°C - keine Schmierung möglich
- Öltemperatur zu hoch +120°C - Die Viskosität des Öls ist zu niedrig
- Ölpumpe defekt



Öldruckmanometer

D

Liegt der Öldruck oberhalb des maximalen Wertes kann dies folgende Ursachen haben:

- Niedrige Öltemperatur, zwischen +5°C und +10°C (Sollte nach Erreichen der Betriebstemperatur wieder im Toleranzbereich liegen.)

### Regulierung des Öldrucks

Sollte der Öldruck außerhalb des Toleranzbereiches liegen kann er an der Ölpumpe nachgestellt werden.

Öldruck erhöhen

- Einstellschraube im Uhrzeigersinn drehen

Öldruck verringern

- Einstellschraube gegen den Uhrzeigersinn drehen



#### Vorsicht

Der Öldruck darf nur bei Betriebstemperatur eingestellt werden!



Regulierung des Öldrucks



## ÖLDRUCKMANOMETER

---

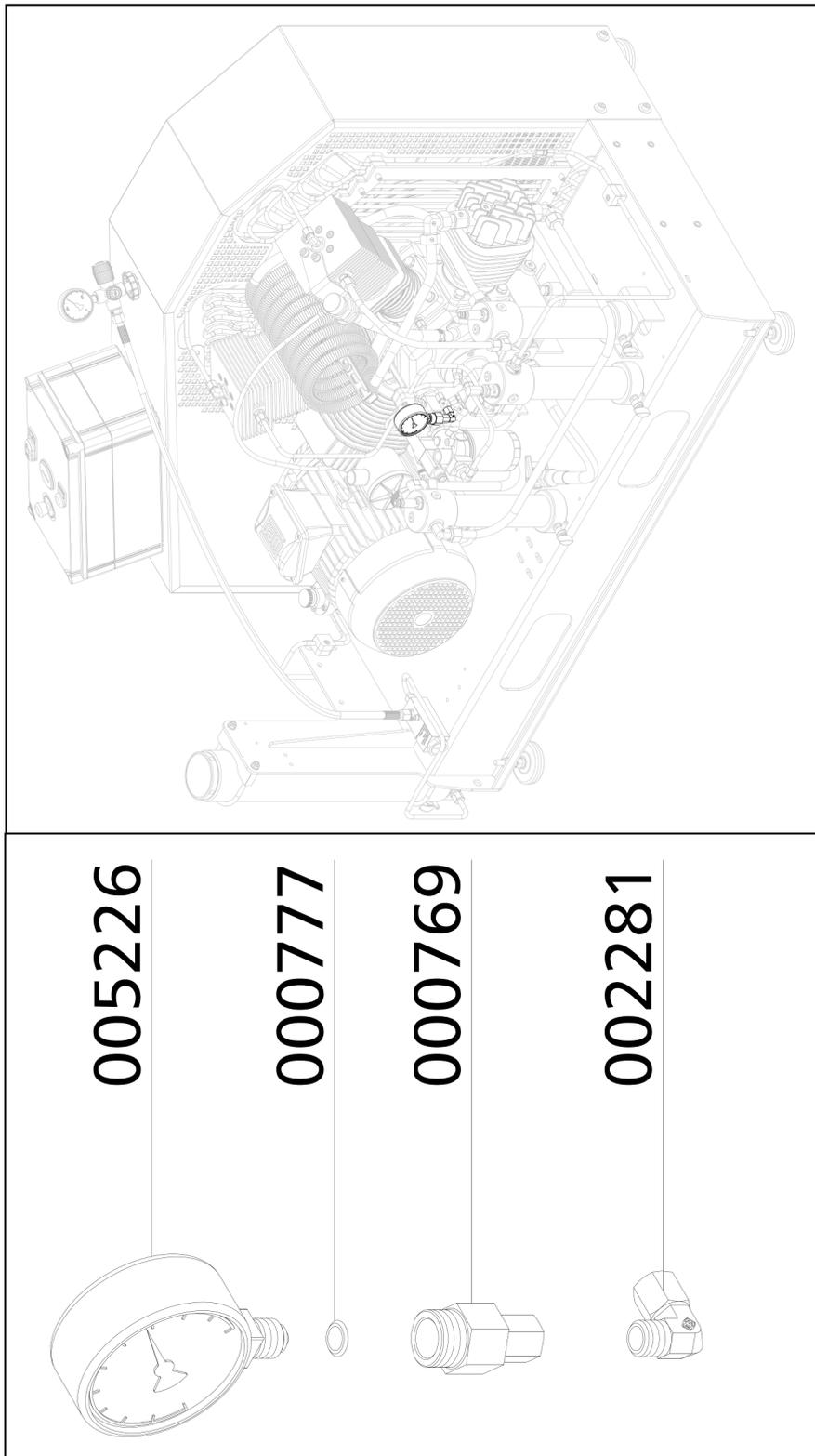
### Ersatzteillisten

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000645	Manometer, glyzeringefüllt	Pressure Gauge, glycerine
000648	Manometer, glyzeringefüllt Edelstahl	Press.Gauge,glycer.stain.steel
000649	Manometer, glyzeringefüllt Edelstahl	Press.Gauge,glycer.stain.steel
000710	Verschraubung	Connection w/o nut& olive seal
000769	Verschraubung	Connection Pressure Gauge
000777	Dichtring für Manometerverschraubung	Seal Ring for Pressure Gauge
002281	Verschraubung	Connection with fixed nut
005226	Manometer 0-6 bar Ø63mm	Pressure Gauge 0-6 bar Ø63mm

D

# ÖLDRUCKMANOMETER

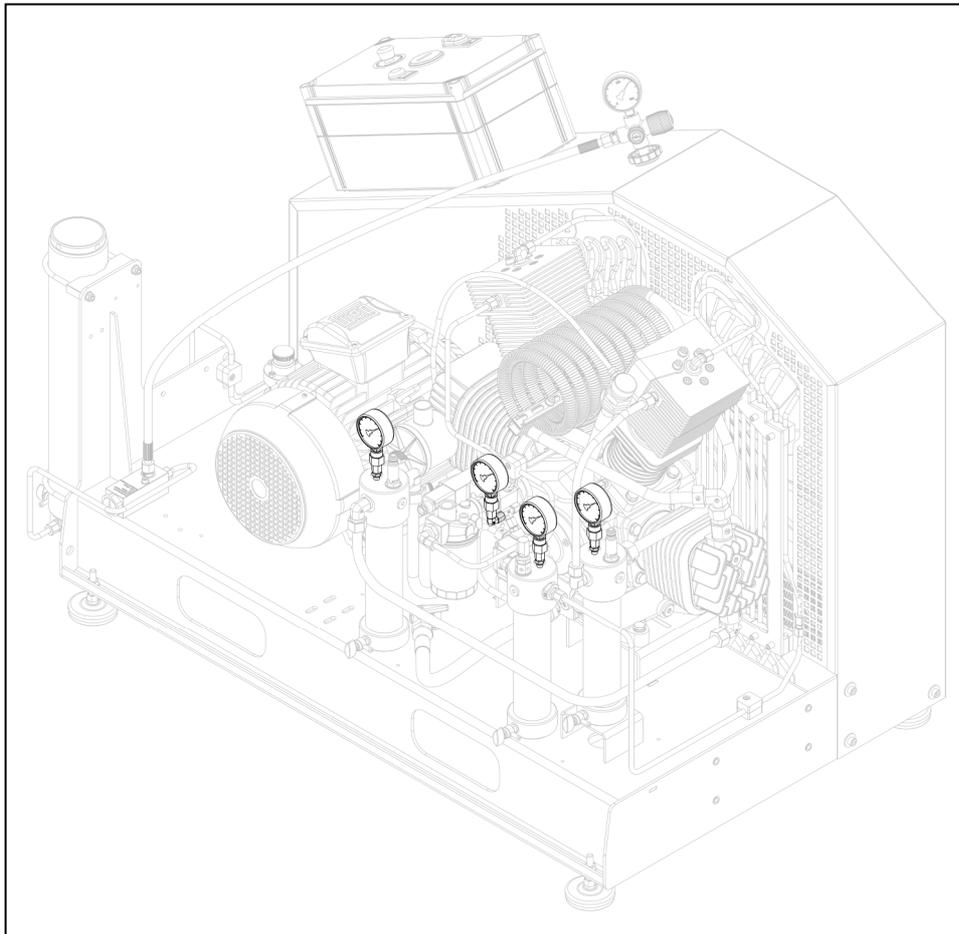
Option: Öldruckmanometer



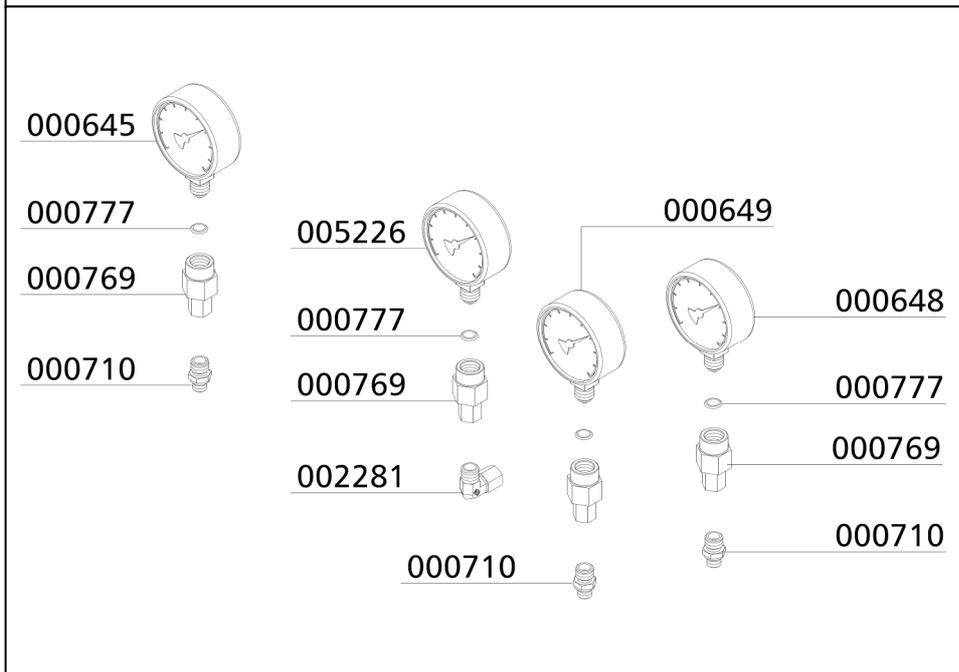
D

# ÖLDRUCKMANOMETER

## Option: Öldruckmanometer und Zwischendruckanzeige



D





# ÖLDRUCKÜBERWACHUNG

D

## ÖLDRUCKÜBERWACHUNG

---

### Öldrucküberwachung

Der Öldruck wird während des Betriebs der Anlage von einem Druckschalter überwacht. Sinkt der Öldruck unter den Minimaldruck von + 0,5 bar, wird der Kompressor automatisch abgeschaltet und die rote Warnlampe „Öldrucküberwachung“ leuchtet.

Dies kann folgende Ursachen haben:

- Falsche Kompressordrehrichtung (siehe Drehrichtungspfeil)
- Ölstand zu gering
- Ölpumpensieb verschmutzt
- Ölansaugrohr schadhaft / defekt
- Öltemperatur niedriger als +5°C - keine Schmierung möglich
- Öltemperatur zu hoch +120°C – Die Viskosität des Öls ist zu niedrig
- Ölpumpe defekt

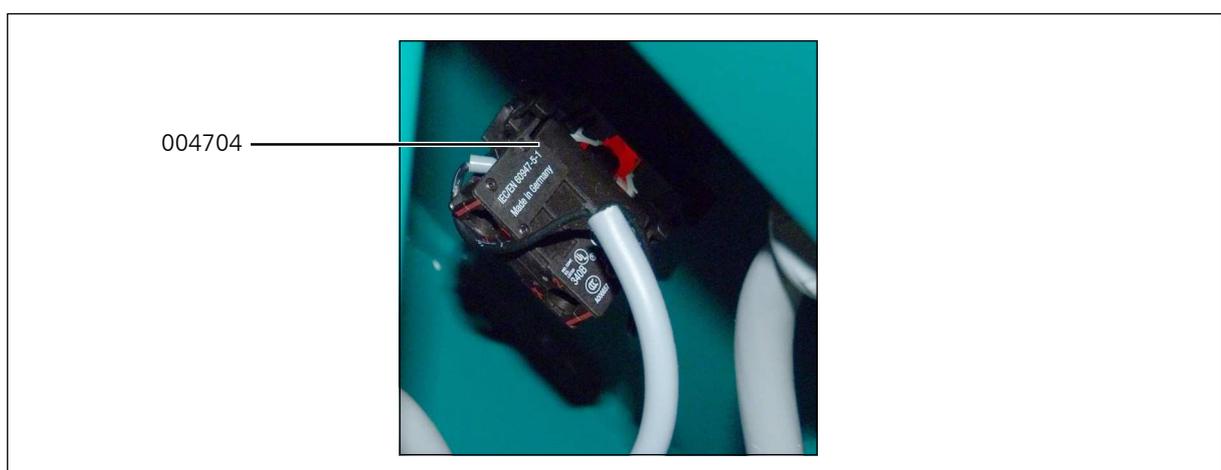


Öldrucküberwachung

## ÖLDRUCKÜBERWACHUNG

### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
004701	Warnlampe	Warning Lamp
004703	Schild	Label
004704	Relais für Warnlampe	Relais for warning lamp
006859	Schildträger	Label holder



## Ersatzteilliste

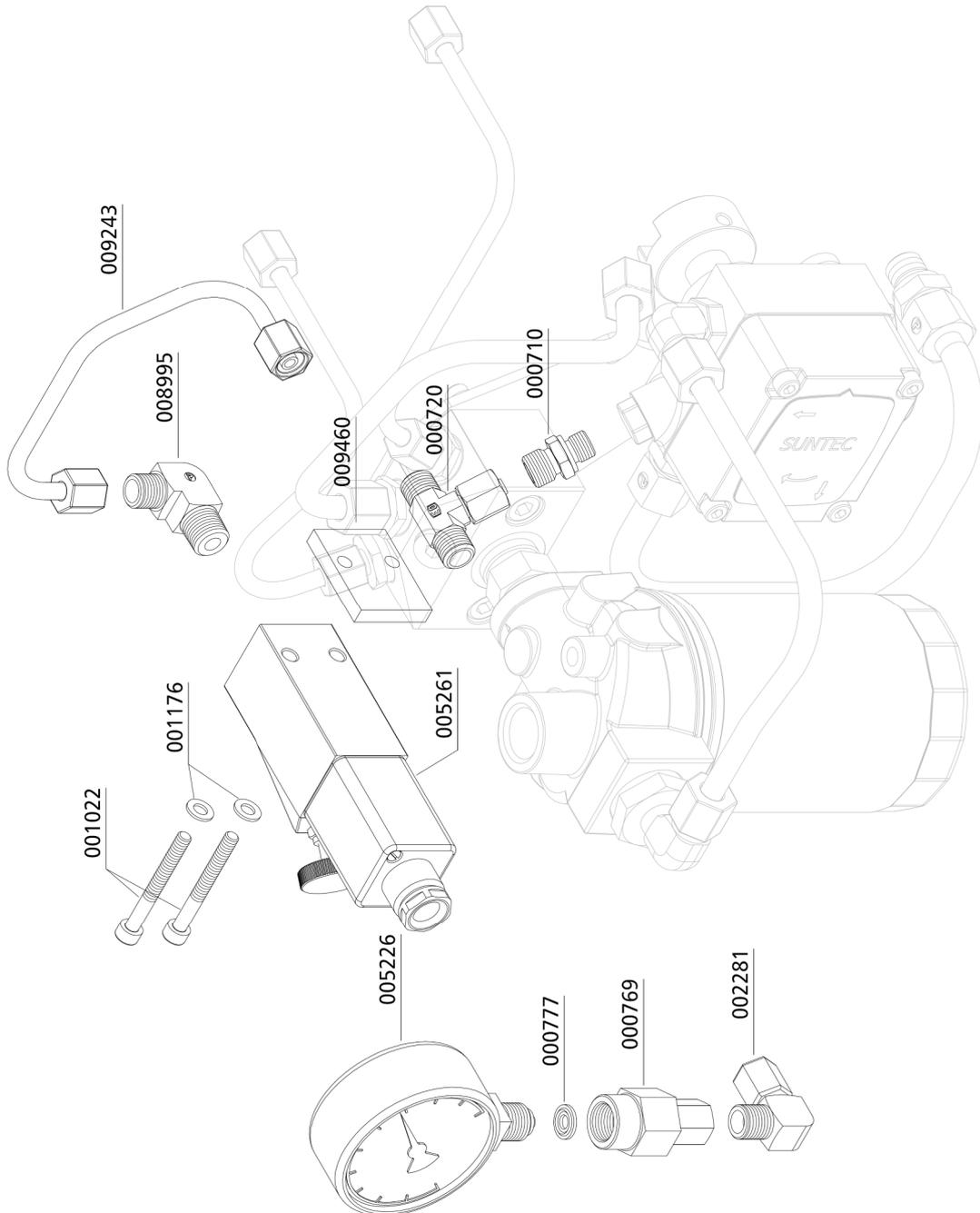
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000710	Verschraubung	Connection w/o nut& olive seal
000720	Verschraubung	Connection with fixed nut
000732	Mutter	Union Nut 06L
000769	Verschraubung mit fester Mutter	Connection Pressure Gauge
000777	Dichtring für Manometerverschraubung	Seal Ring for Pressure Gauge
001022	Zylinderschraube	Allen Bolt
001176	U-Scheibe A5	Washer A5
002281	Verschraubung mit fester Mutter	Connection with fixed nut
002395	Verschlusskegel 06mm	Locking cone 06mm
005226	Manometer 0-6 bar Ø63mm	Pressure Gauge 0-6 bar Ø63mm
005261	Druckschalter inkl. Stecker	Oil Pressure Switch 0.2-2 bar
008995	Winkelverschraubung	Elbow Connection
009243	Öldruckleitung 6mm	Oil Suction Pipe
009460	Abstandhalter	Spacer

D



# ÖLDRUCKÜBERWACHUNG

## Option: Öldrucküberwachung und Öldruckanzeige



D



# ÖLTEMPERATURÜBERWACHUNG

D

## ÖLTEMPERATURÜBERWACHUNG

### Öltemperaturüberwachung

Die Öltemperatur wird während des Betriebs der Anlage von einem Temperaturfühler im Kompressorblock überwacht. Überschreitet die Öltemperatur den Maximalwert von +100° C, wird der Kompressor automatisch abgeschaltet und die rote Warnlampe „Öltemperaturüberwachung“ leuchtet.

Dies kann folgende Ursachen haben:

- Umgebungstemperatur zu hoch
- Kühlluftstrom unzureichend
- Ölstand zu gering
- Kühlrohre verschmutzt



Öldrucküberwachung



#### Vorsicht

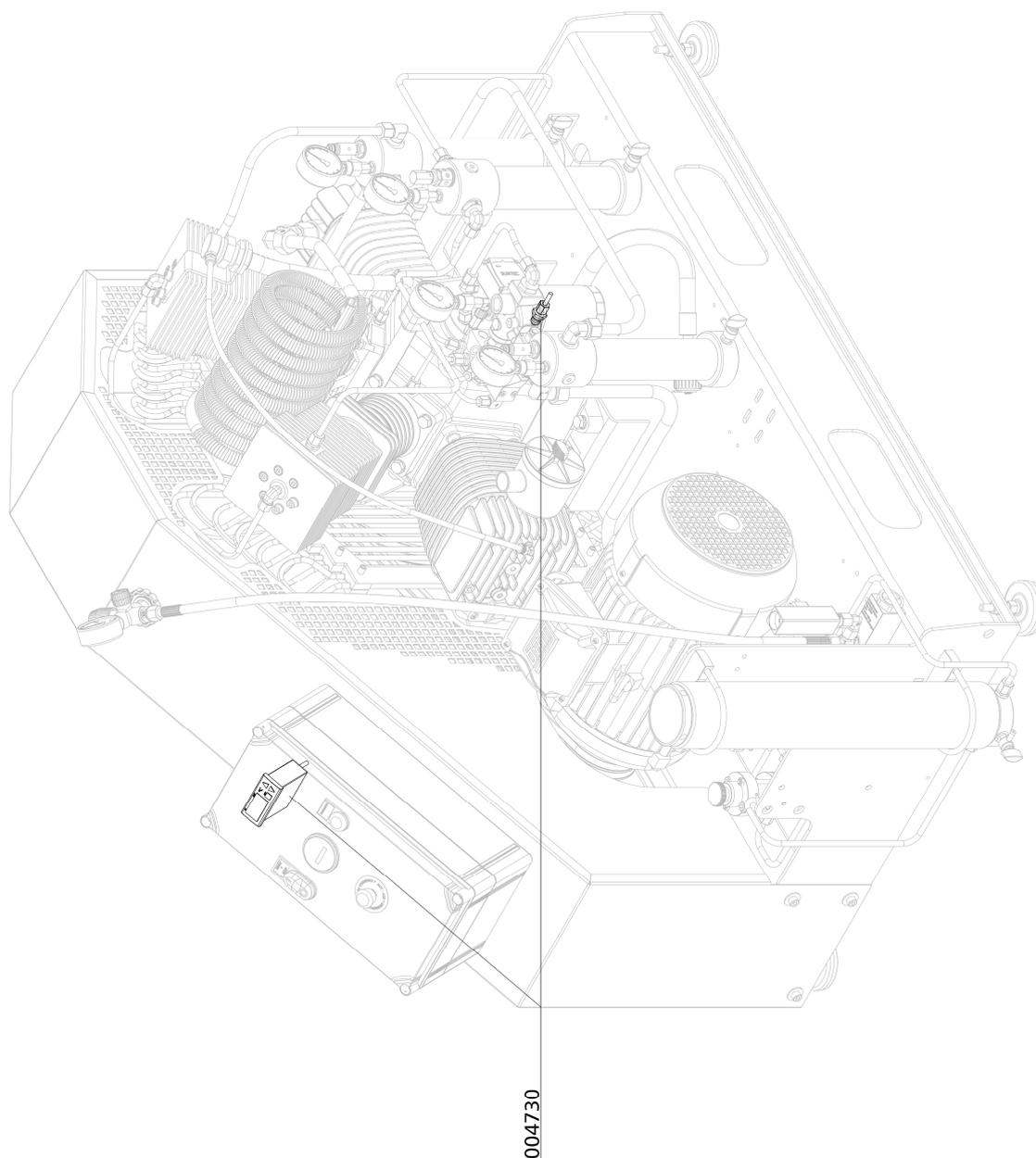
Verbrennungsgefahr!

Lassen Sie die Anlage abkühlen bevor Sie mit der Fehlersuche beginnen.

# ÖLTEMPERATURÜBERWACHUNG

## Ersatzteillisten

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
004342	Display	Display
004730	Display und Sensor	Display and Sensor



D



# ZYLINDERKOPFTEMPERATUR ÜBERWACHUNG

D

## ZYLINDERKOPFTEMPERATURÜBERWACHUNG

### Zylinderkopftemperaturüberwachung

Die Zylinderkopftemperatur wird während des Betriebs der Anlage von einem Temperaturfühler am Zylinderkopf der Hochdruckstufe überwacht. Überschreitet die Zylinderkopftemperatur den Maximalwert von +140° C, wird der Kompressor automatisch abgeschaltet und die rote Warnlampe „Zylinderkopftemperaturüberwachung“ leuchtet.



Dies kann folgende Ursachen haben:

- Die Entlüftung des Kompressorraums ist nicht ausreichend
- Kühlluftstrom unzureichend
- Kühlrohre verschmutzt



#### Vorsicht

Verbrennungsgefahr!

Lassen Sie die Anlage abkühlen bevor Sie mit der Fehlersuche beginnen.

## ZYLINDERKOPFTEMPERATURÜBERWACHUNG

### Ersatzteillisten

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
004726	Display	Display
005585	Sensor	Sensor



D



## 0,8 LITER VORFILTER

D

## 0.8L VORFILTER

### 0,8l Vorfilter

Im Hochdruck-Vorabscheider werden Partikel ab einer Größe von 10 $\mu$ m herausgefiltert, sowie ein Großteil des anfallenden Kondensats, dies verlängert so die Standzeit der Atemluftfilterpatrone.



#### Achtung

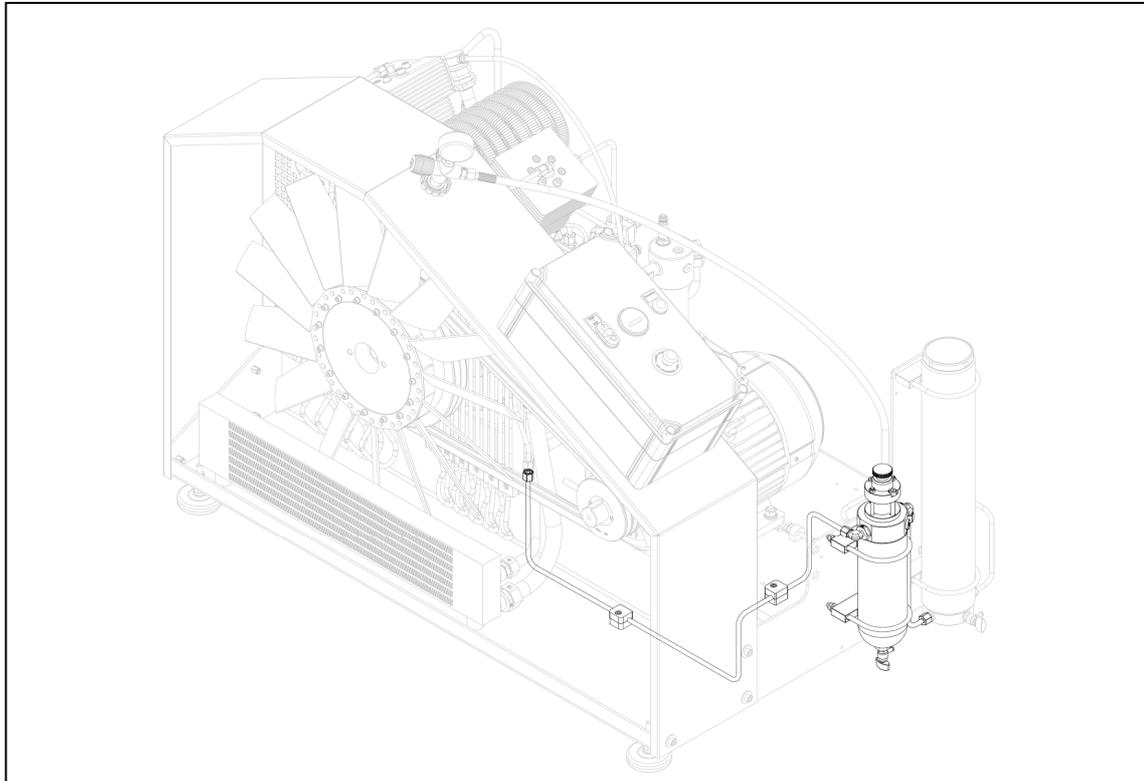
Bei Verwendung eines Air Coolers, muss das Sicherheitsventil vor dem Air Cooler montiert werden.

### Ersatzteilliste

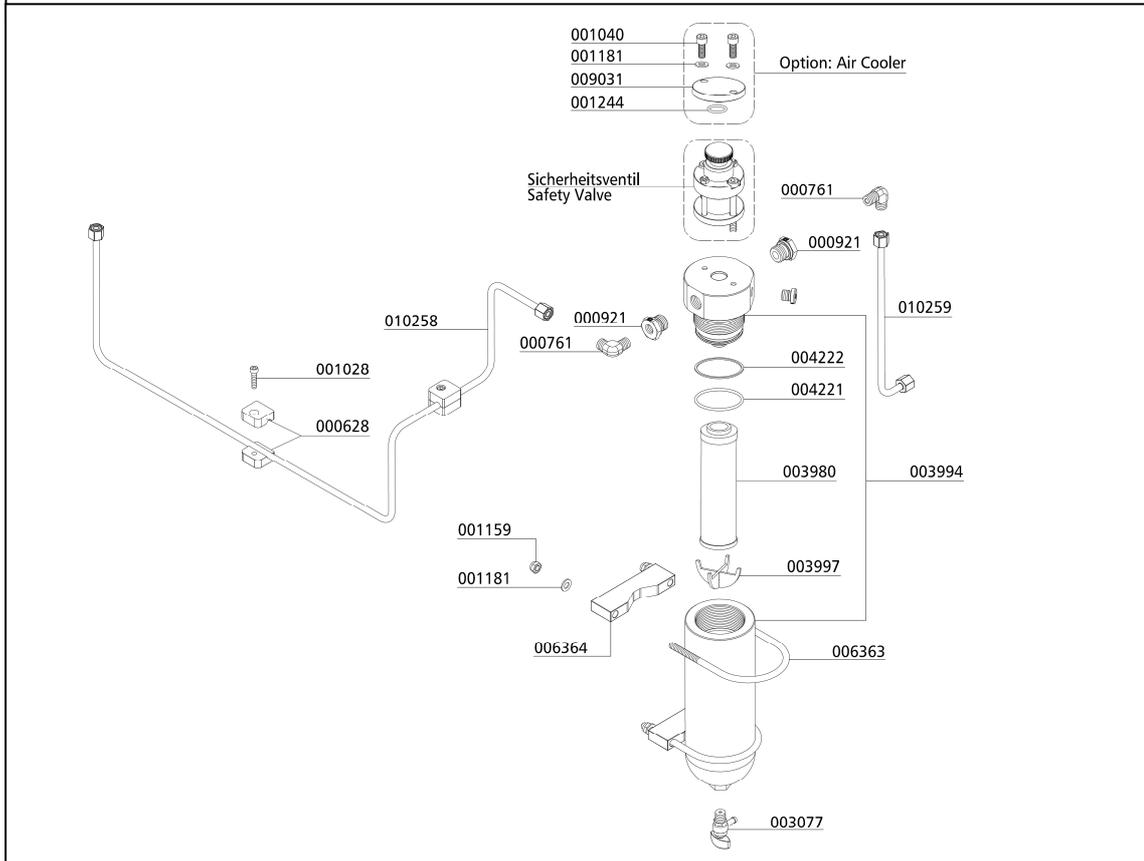
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000628	Einfachschelle 1 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x8mm 1pair PVC
000760	Verschraubung	Elbow Connection
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000838	Verschlussstopfen	Plug
000921	Reduzierung	Reducer
001028	Zylinderschraube	Allen Bolt
001040	Zylinderschraube	Allen Screw
001159	Stopfmutter	Lock Nut M8
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001244	O-Ring	O-Ring, flange safety valve
003077	Entwässerungsventil G1/4" AG, konisch	Drain Valve G1/4" male
003980	Filterelement	Filter water separator 0.8 Ltr
003994	Filterbehälter 350 bar, V: 0,8 ltr	Filter Unit 0.8 ltr / 350 bar
003997	Filterstütze Partikelfilter 0,8 ltr	Filter support 0,8 ltr
004221	O-Ring	O-Ring
004222	Stützring	Back-up Ring
006363	Haltebügel Filtergehäuse 0,8 Liter	U-Clamp Filterhousing 0.8 Ltr
006364	Halteschalen Filtergehäuse 0,8 Liter	Bracket Filter Housing 0.8 ltr
009031	Verschlussstopfen	Plug for CE Safety Valve Base
010258	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010259	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

# 0.8L PREFILTER

## Ersatzteilliste



D



## WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

### Partikelfilterwechsel 0,8l Filtergehäuse

Um die Filterpatrone zu wechseln gehen Sie wie folgt vor:

- 0,8l Filterbehälter vollständig entlüften
- Rohrleitungen und Muttern lösen (Abb. 1 u. 2)
- Filtergehäuse abnehmen
- Filterdeckel öffnen (Abb. 3)
- Ziehen Sie den Partikelfilter vom Filterdeckel ab
- Fetten Sie den O-Ring des neuen Partikelfilters leicht ein und schieben ihn auf den Zapfen des Filterdeckels
- Fetten Sie das Gewinde des Filterdeckels, den O-Ring und den Stützring leicht ein.
- Montieren Sie den Deckel des Filtergehäuses in das Filtergehäuse. Achten Sie dabei auf die korrekte Einbaulage der Filterstütze!
- Rohrleitungsverraubungen anschließen und festziehen
- Halteschelle anpassen und Muttern anziehen

Der Filterpatronenwechsel ist nun abgeschlossen.



#### Hinweis

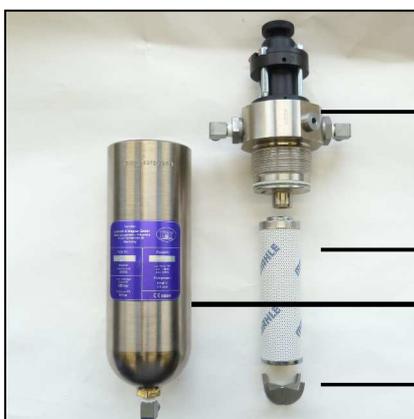
Stellen Sie sicher, dass die alte Filterkartusche umweltgerecht entsorgt wird.



Abb. 1 - Rohrleitungen und Muttern lösen



Abb. 2 - Rohrleitungen und Muttern lösen



Filterdeckel mit Sicherheitsventil, O-Ring, Stützring u. Verschraubungen

Partikelfilter

Filterstütze

Abb. 4 - 0,8l Filterbehälter zerlegt



Abb. 3 - Filterdeckel öffnen

### 0,8l Filtergehäuse - Wartung



#### Hinweis

Vor dem Zusammenbau sind alle Einzelteile gründlich zu reinigen.

Um das Filtergehäuse zu warten gehen Sie wie folgt vor:

#### Filtergehäuse ausbauen

- Rohrleitungen und Muttern lösen
- Filtergehäuse abnehmen

#### Filtergehäuse warten

- Filtergehäusedeckel öffnen
- O-Ring und Stützring wechseln, beide vorher einfetten
- Filterdeckelgewinde einfetten und schließen

#### Filtergehäuse einbauen

- Rohrleitungen anschließen und festziehen
- Halteschelle anpassen und Muttern anziehen

Die Wartung des Filtergehäuses ist nun abgeschlossen.



Abb. 1 - O-Ring und Stützring wechseln

D

### Alle 1000 Betriebsstunden

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
O-Ring, 0,8 Liter Behälter	-	1	004221
Stützring, 0,8 Liter Behälter	-	1	004222
Filterelement, 0,8 Liter Behälter	-	1	003980



## 2,3 LITER FILTERGEHÄUSE

D

## 2,3 LITER FILTERGEHÄUSE

---

### Filtergehäuse 2,3l

Im Inneren des Filtergehäuses wird der Luftstrom spiralförmig an der Gehäusewand entlang geführt. Dabei werden Kondenswasser und Öl durch die Zentrifugalkraft abgeschieden und fließen zum Gehäuseboden. Die Luft strömt anschließend durch den Aktivkohlenfilter, der die Luft von Restfeuchtigkeit und Gerüchen befreit.

Das Entwässerungsventil muss je nach anfallendem Kondensat in regelmäßigen Zeitabständen und vor dem Filterpatronenwechsel geöffnet werden.

### Filterpatrone

Der Hochdruckkompressor verfügt über eine integrierte Atemluftaufbereitung, in der die auf bis zu 350 bar komprimierte Luft getrocknet, verbleibende Ölrückstände gebunden und zusätzlich geruchs- und geschmacksneutral aufbereitet wird. Die Füllung der Atemluft-Filterpatrone besteht aus Aktivkohle.

Patronenkapazität: ca. 2,3 l

Sämtliche Atemluft-Filterpatronen sind ab Werk vakuumverpackt.

Wir empfehlen, die Filterpatrone erst kurz vor dem Einbau auszupacken. Eine zu lange offen liegende Filterpatrone kann durch die Luftfeuchtigkeit gesättigt und dadurch unbrauchbar werden.

### Wartungsintervall

Die Standzeit der Filterpatrone ist im wesentlichen abhängig von der Betriebstemperatur, vom Verschleißzustand des Kompressors, von der Filtergröße und dem Betriebsdruck. Wir empfehlen den Zustand der Filterpatrone zu überwachen.



## 2,3 LITER FILTERGEHÄUSE

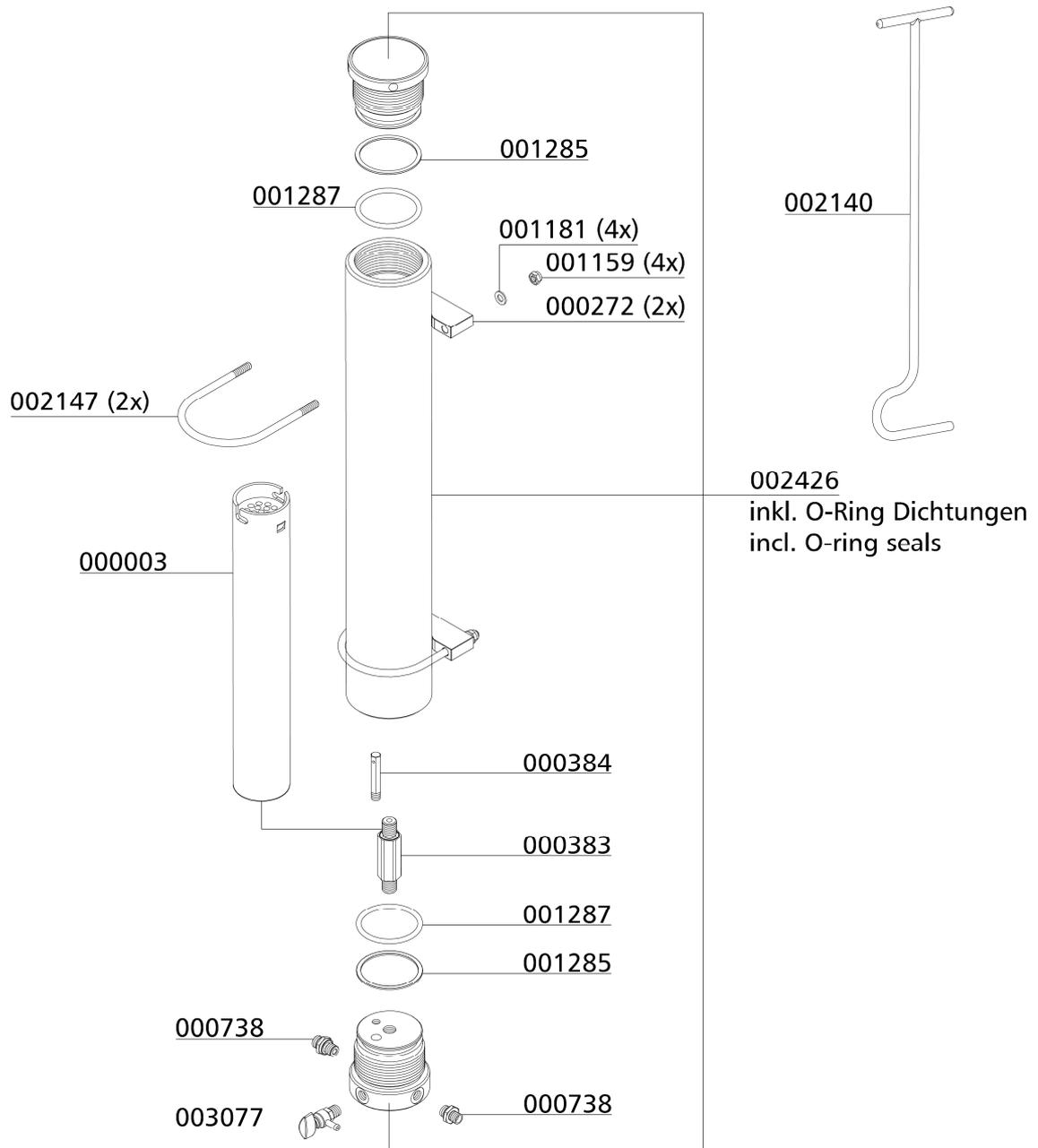
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000003	Filterpatrone 2,3 Liter	Filter Cartridge 2.3 ltr BA
000272	Abstandshalter für Filtergehäuse	Spacer Bracket for Filtertower
000383	Messing Adapter für Filterpatrone	Brass Filter Adapter
000384	Düse für Filtergehäuse	Jet Filter Housing
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
001159	Stopfmutter	Lock Nut M8
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001285	Stützring, Filtergehäuse	Back-up Ring Filter Housing
001287	O-Ring, Filtergehäuse	O-Ring filter housing
002140	Filterschlüssel 1,7 & 2,3 Liter Behälter	Filter tool 1,7 & 2,3 Litre
002147	Haltebügel für Filtergehäuse (ES)	U-Clamp for filter housing ES
002426	Filtergehäuse, kompl.	Filter housing
003077	Entwässerungsventil G1/4" AG, konisch	Drain Valve G1/4" male

D

## 2,3 LITER FILTERGEHÄUSE

### Ersatzteilliste



D

### Filterpatronenwechsel

Um die Filterpatrone zu wechseln gehen Sie wie folgt vor:

- Kondensatventil am Filterbehälter öffnen, bis dieser druckfrei ist (Abb. 1)
- Abschrauben des Filtergehäuse-Deckels mit Hilfe des speziellen Filter-Schlüssels (Abb. 2)
- Das T-Stück Ende des Filter-Schlüssels in die Aussparungen der Filterpatrone einsetzen (Abb. 3)
- Die Filterpatrone durch drehen gegen den Uhrzeigersinn lösen und aus dem Gehäuse entnehmen (Abb. 4)
- Die Verpackung der neuen Filterpatrone öffnen und mit dem Filter-Schlüssel in das Filtergehäuse einsetzen
- Die neue Filterpatrone mit dem Filter-Schlüssel handfest anziehen
- Den Deckel des Filtergehäuses zuerst von Hand in das Filtergehäuse ein schrauben
- Nachdem der Deckel komplett eingeschraubt ist, den Deckel um 90° zurückdrehen. Hierdurch wird ein Festrütteln des Deckels vermieden.

Der Filterpatronenwechsel ist nun abgeschlossen.



Abb. 1 - Kondensatventil  
Filterbehälter



Abb. 2 - Abschrauben des  
Filtergehäuse-Deckels



Abb. 3 - T-Stück Ende des Filter-  
Schlüssels in die Aussparungen  
einsetzen



Abb. 4 - Filterpatrone aus dem  
Gehäuse entnehmen



#### Hinweis

Stellen Sie sicher, dass die alte Filterkartusche umweltgerecht entsorgt wird.

## WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

### Partikelfilterwechsel 0,8l Filtergehäuse

Um die Filterpatrone zu wechseln gehen Sie wie folgt vor:

- 0,8l Filterbehälter vollständig entlüften
- Rohrleitungen und Muttern lösen (Abb. 1 u. 2)
- Filtergehäuse abnehmen
- Filterdeckel öffnen (Abb. 3)
- Ziehen Sie den Partikelfilter vom Filterdeckel ab
- Fetten Sie den O-Ring des neuen Partikelfilters leicht ein und schieben ihn auf den Zapfen des Filterdeckels
- Fetten Sie das Gewinde des Filterdeckels, den O-Ring und den Stützring leicht ein.
- Montieren Sie den Deckel des Filtergehäuses in das Filtergehäuse. Achten Sie dabei auf die korrekte Einbaulage der Filterstütze!
- Rohrleitungsverraubungen anschließen und festziehen
- Halteschelle anpassen und Muttern anziehen

Der Filterpatronenwechsel ist nun abgeschlossen.



#### Hinweis

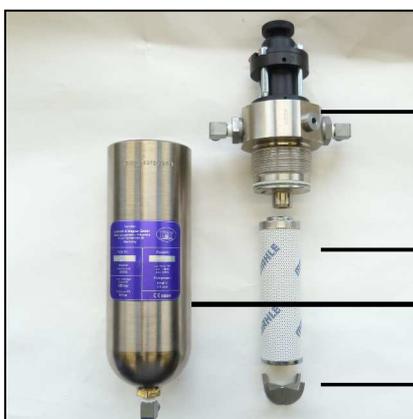
Stellen Sie sicher, dass die alte Filterkartusche umweltgerecht entsorgt wird.



Abb. 1 - Rohrleitungen und Muttern lösen



Abb. 2 - Rohrleitungen und Muttern lösen



Filterdeckel mit Sicherheitsventil, O-Ring, Stützring u. Verschraubungen

Partikelfilter

Filterstütze

Abb. 4 - 0,8l Filterbehälter zerlegt



Abb. 3 - Filterdeckel öffnen



## WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

---

### Alle 1000 Betriebsstunden

Art der Wartungsarbeit	Art	Menge	Best. Nr.
O-Ringe des Filtergehäuses wechseln	-	2	001287
Stützringe des Filtergehäuses wechseln	-	2	001285

D



# KONDENSATABLASSAUTOMATIK BASIC

D

### Automatisches Kondensatentwässerungs-System



#### Hinweis

Das gesammelte Kondensat kann Öl enthalten und muss vorschriftsmäßig entsorgt werden.

Das Automatische Kondensatentwässerungs-System ist eine Option für die Kompressoren LW 570 EC II. Die Kondensatabscheider werden, bedingt durch die vorhandenen Magnetventile, alle 15 Minuten entwässert.

Zum Testen des Systems drücken Sie den blauen Kondensatablass-Test Taster am Bedienpanel.

### Öl- / Wasserabscheider

Kondensat wird nach den Kompressions-Stufe abgeschieden. Die Öl- / Wasserabscheider besitzen Magnetventile, die durch eine elektronische Zeitschaltuhr gesteuert werden. Die Zeitschaltuhr ist im Schaltkasten platziert und aktiviert die Ablassventile etwa alle 15 Minuten.

Das angefallene Kondensat wird mit schwarzen Kunststoff-Schläuchen abgeführt und muss fachgerecht entsorgt werden.

Das Ablass-Geräusch kann durch die Verwendung eines Schalldämpfers auf ein Minimum reduziert werden.

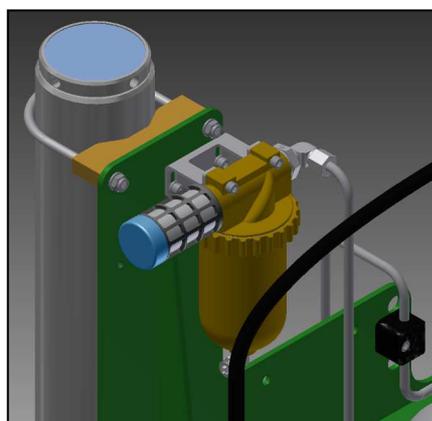
### Wartungsintervall

Wir empfehlen die Öl - und Wasserabscheider alle 500 Betriebsstunden oder mindestens 1x jährlich zu reinigen und auf Korrosionsschäden zu prüfen, sowie die O-Ringe wenn nötig auszutauschen.

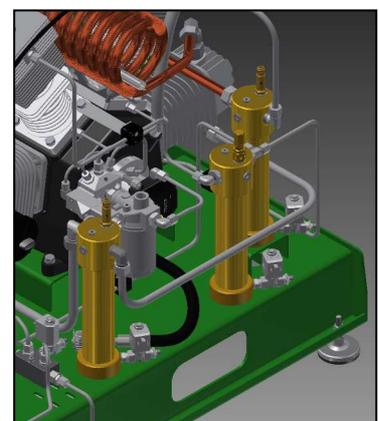
Alle Öl - und Wasserabscheider verfügen über integrierte Sinterfilter, die alle 1000 Betriebsstunden ausgetauscht werden müssen.



Kondensat Test Taste



Öl- /Wasserabscheider Endstufe



Öl- /Wasserabscheider

### Leckage-Test



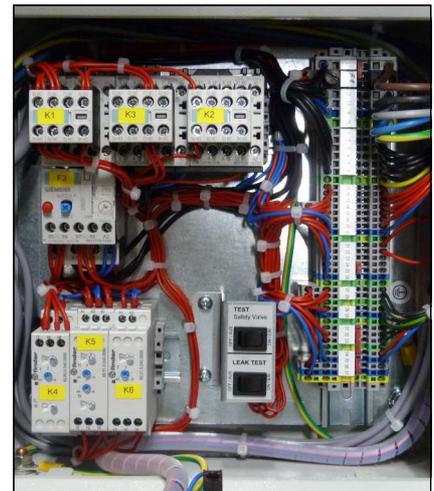
#### Hinweis

Während der Testphase dürfen keine Behälter gefüllt werden.

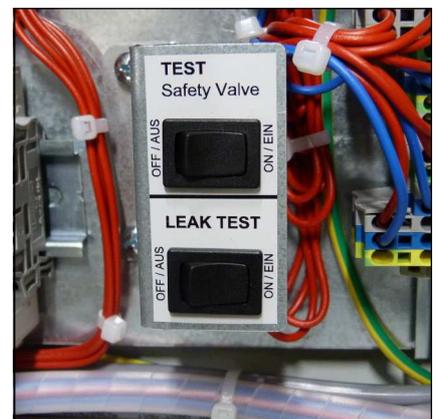
Um den Leckage-Test durchzuführen gehen Sie wie folgt vor:

- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Leak Test“ ein (Magnetventile werden deaktiviert!).
- Schaltkasten-Deckel wieder schließen
- Schließen Sie den Kompressor wieder ans Netz an.
- Schließen Sie die Füllventile
- Schalten Sie den Kompressor ein
- Schalten Sie den Kompressor bei einem Druck von ca. 150bar aus.
- Untersuchen Sie den Kompressor nach Abblasgeräuschen. (Leichtes Zischen durch Ansaugfilterstutzen ist zu vernachlässigen). Sollten Abblasgeräusche auftreten, lokalisieren Sie die Abblasstelle(n).
- Schalten Sie den Kompressor aus
- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Leak Test“ aus Magnetventile werden aktiviert!).
- Schaltkasten-Deckel wieder schließen
- Kompressor ans Netz anschließen

**Der Leckage-Test ist nun abgeschlossen.**



Schaltkasten



Leckage-Test-Schalter (unten)

### Öl- / Wasserabscheider Endstufe - Wartung



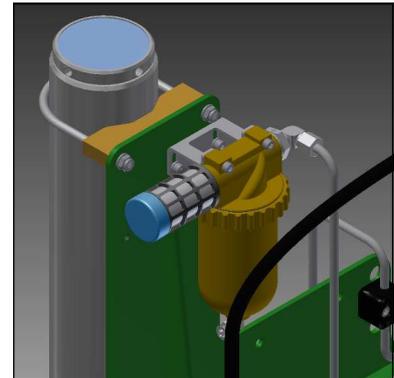
#### Hinweis

Vor dem Zusammenbau sind alle Einzelteile gründlich zu reinigen.

Um den Öl- / Wasserabscheider Endstufe zu warten / reinigen gehen Sie wie folgt vor:

- Rohrleitungsverschraubungen und Befestigungsschrauben lösen
- Öl- / Wasserabscheider abnehmen
- Gewinding öffnen und Oberteil abnehmen (Abb. 1)
- Mutter am Oberteil lösen
- Sinterfilter wechseln (Abb. 2)
- Einzelteile wieder zusammensetzen und Mutter anziehen
- O-Ring wechseln, neuen O-Ring vorher einfetten (Abb. 3)
- Oberteil einsetzen und Gewinding handfest anziehen
- Schalldämpfer austauschen
- Öl- / Wasserabscheider einbauen
- Rohrleitungsverschraubungen und Befestigungsschrauben anziehen

Die Wartung des Öl- / Wasserabscheider Endstufe ist nun abgeschlossen.



Öl- / Wasserabscheider Endstufe

D



Abb. 1 - Gewinding lösen

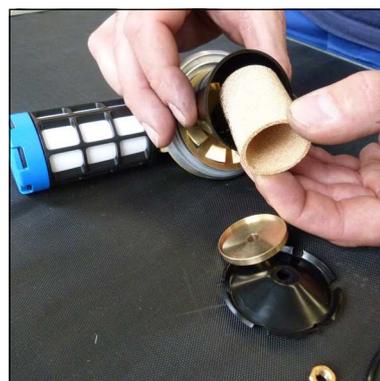


Abb. 2 - Sinterfilter wechseln



Abb. 3 - O-Ring wechseln

### Pneumatisches Kondensatventil - Wartung



#### Hinweis

Vor dem Zusammenbau sind alle Einzelteile gründlich zu reinigen.

Um das pneumatische Kondensatventil zu warten gehen Sie wie folgt vor:

- Rohrleitungsverschraubungen und Befestigungsschrauben lösen
- Pneumatisches Kondensatventil abnehmen
- Gerade Verschraubung lösen (Abb. 2)
- Sinterfilter wechseln (Abb. 3)
- Gerade Verschraubung anziehen
- Pneumatisches Kondensatventil einbauen
- Rohrleitungsverschraubungen und Befestigungsschrauben anziehen

Die Wartung des pneumatischen Kondensatventils ist nun abgeschlossen.



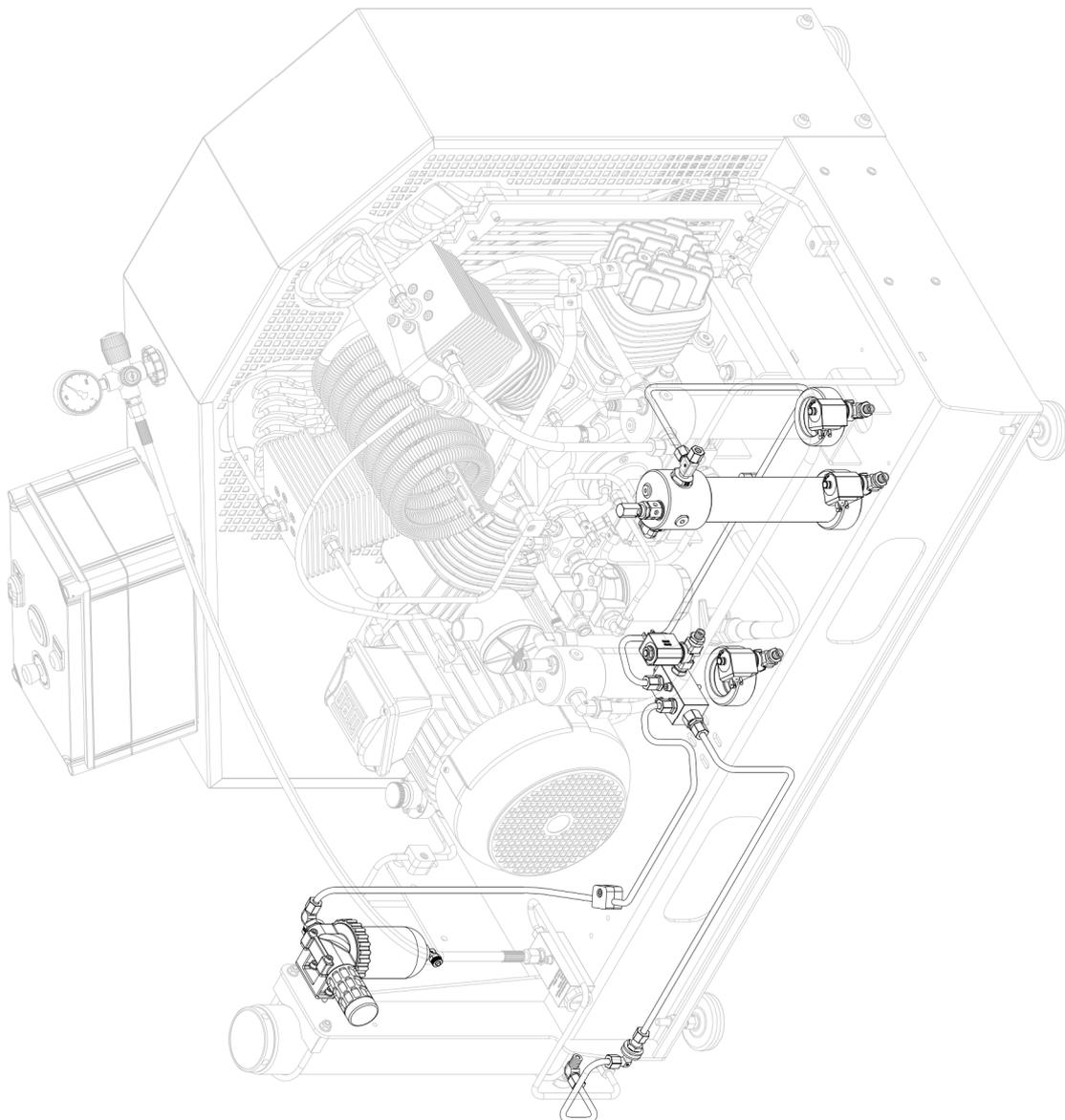
Abb. 2 - Gerade Verschraubung lösen



Abb. 3 - Sinterfilter wechseln

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK BASIC

## Ersatzteilliste



D



## KONDENSATABLASSAUTOMATIK BASIC

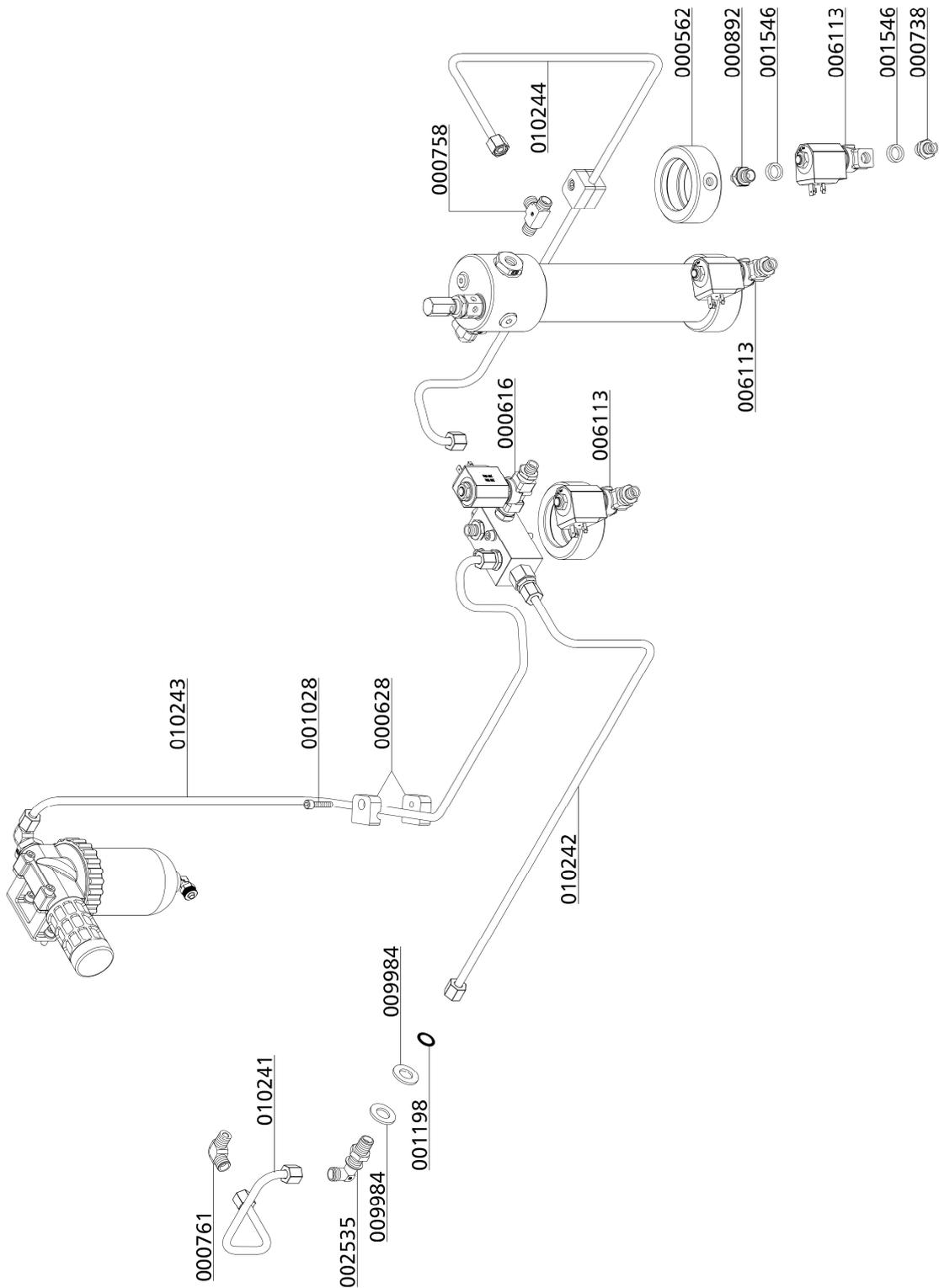
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000562	Wasserabscheider - Ring	Ring Water Separator, 2nd St.
000616	Magnetventil 80 bar	Solenoid NC 80 bar G1/4" 230V
000628	Einfachschelle 1 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x8mm 1pair PVC
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000758	Verschraubung	T-Connection with 1/4" radial
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000892	Doppelnippel	Double Nipple
001028	Zylinderschraube	Allen Bolt
001198	Schnorr-Scheibe S14	Clamp Washer S14
001546	Aludichtring für Magnetventile G1/4"	Alloy Seal Ring for G1/4" male
002535	Winkelschottverschraubung, WSV08L	Bulkhead connection
006113	Magnetventil 0-55 bar	Solenoid 0-55 bar
009984	U-Scheibe	Washer
010242	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010243	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010244	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK BASIC

## Ersatzteilliste



D



## KONDENSATABLASSAUTOMATIK BASIC

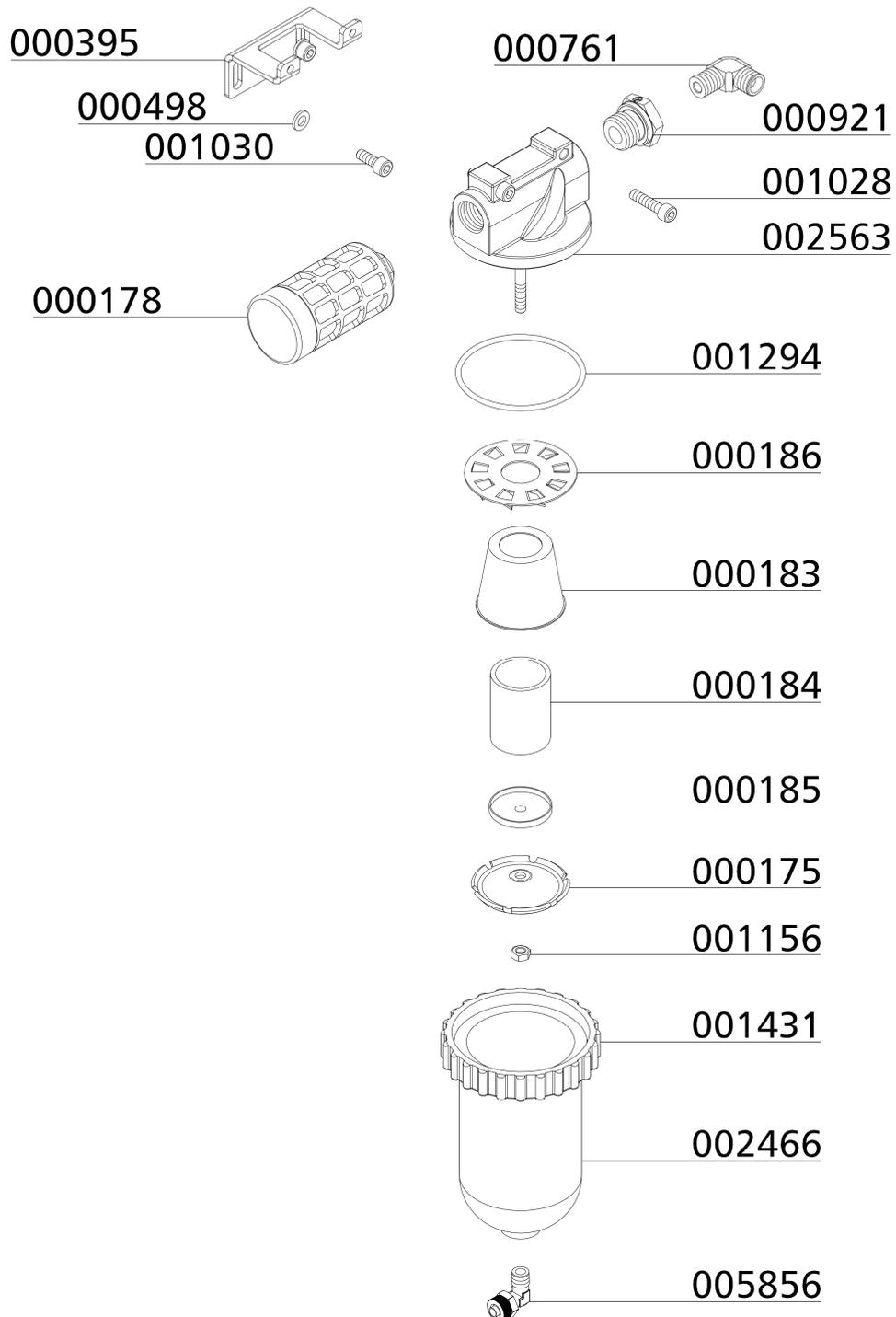
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000175	Abweiser Öl-/ Wasserabscheider	Deflector Oil/Water Separator
000178	Schalldämpfer G1/2"	Silencer G1/2"
000183	Wasserabweiser	Filter Protecor
000184	Sinterfilter Wasserabscheider	Siltered Filter, Oil Filter
000185	Haltehalter	Plate, water separator
000186	Drallscheibe, z.B. 1. Stufe	Twist Disk, 1st. Stage
000395	Blechhalter Kondensatabscheider Endstufe	Bracket Water Separator
000498	U-Scheibe A6	Washer A6
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000921	Reduzierung	Reducer
001028	Zylinderschraube	Allen Bolt
001030	Zylinderschraube	Allen Bolt
001156	Stopfmutter	Lock Nut M6
001294	O-Ring Wasserabscheider, Endabscheider	O-Ring, water separator
001431	Klemmring Wasserabscheider	Lock Ring Water Separator
002466	Kondensatbehälter für Abscheider	Condensate Bowl, alloy (gold)
002563	Wasserabscheider Oberteil	Water Separator, Top
005856	Winkeleinschraubverschraubung 8 mm	Elbow Hose Connection 8 mm

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK BASIC

## Ersatzteilliste



D



## KONDENSATABLASSAUTOMATIK BASIC

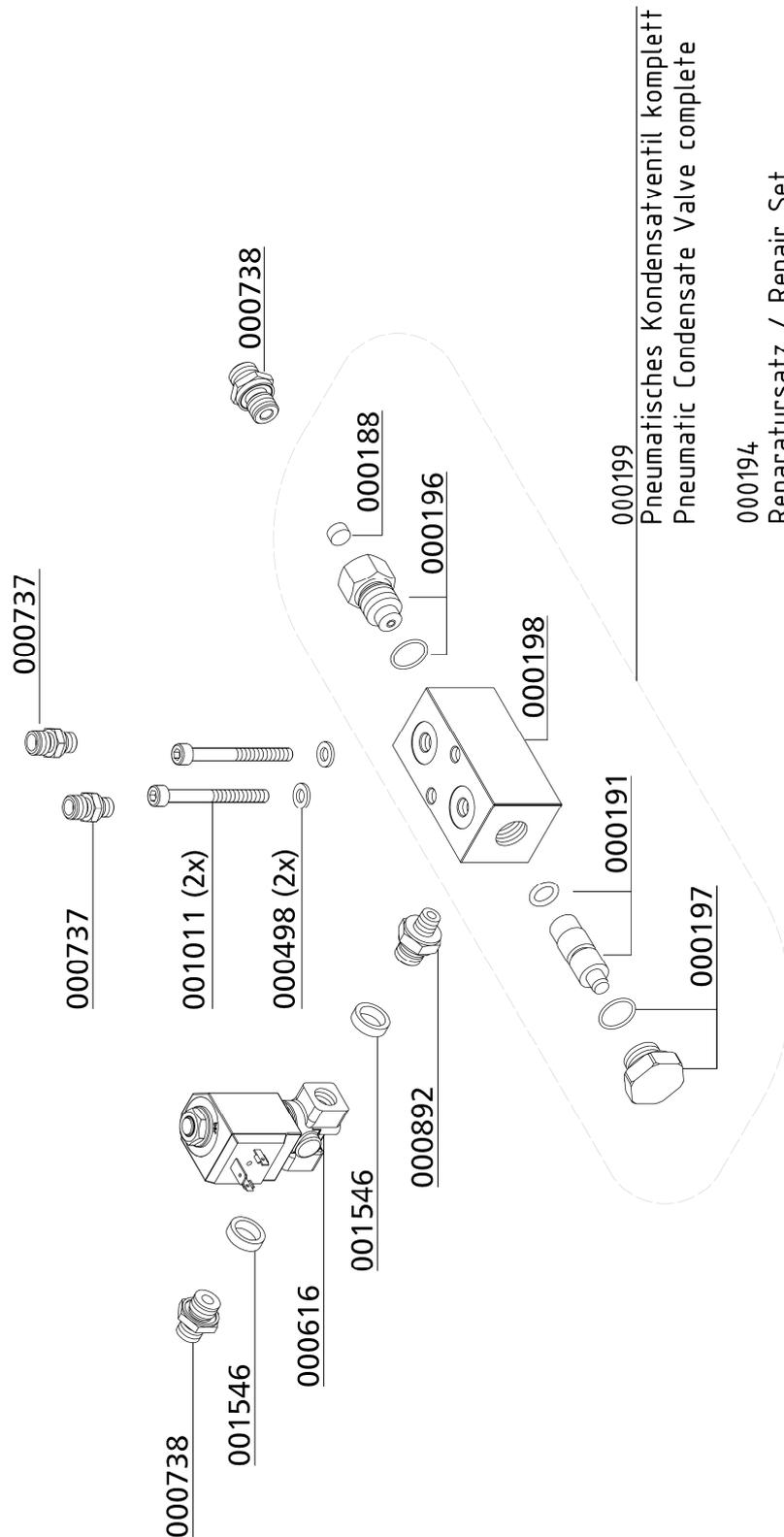
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000188	Sinterfilter, pneum. Kondensatventil	Sintered Filter
000191	Steuerkolben, pneum. Kondensatventil	Piston
000194	Reparatursatz pneum. Kondensatventil	Repair Kit Condensate Valve
000196	Düsenschraube, pneum. Kondensatventil	Inlet Jet Screw
000197	Stopfen, pneum. Kondensatventil	Plug
000198	Gehäuse, pneum. Kondensatventil	Body PCV
000199	Pneum. Kondensatventil (Kondensatablas.)	Pneumatic Condensate Valve
000498	U-Scheibe A6	Washer A6
000616	Magnetventil 80 bar	Solenoid NC 80 bar G1/4" 230V
000737	Verschraubung	Connection
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000892	Doppelnippel	Double Nipple
001011	Zylinderschraube	Allen Bolt
001546	Aludichtring für Magnetventile G1/4"	Alloy Seal Ring for G1/4" male

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK BASIC

## Ersatzteilliste



## KONDENSATABLASSAUTOMATIK BASIC

### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
002089	Betriebsstundenzähler	Hour counter
002502	Kondensat Test Schalter	Drain test switch
002942	START/STOP Schalter mit LED	Start/Stop switch c/w LED
003121	NOT-AUS Schalter	Emergency switch
004704	Warnlampe	Warning Lamp
005670	Einlegeschild Kondensat Test	Label Drain Test
006859	Schildträger	Label holder
006925	Einlegeschild Motorschutz	Label Motor protect

D





# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

D

### Automatisches Kondensatentwässerungs-System



#### Hinweis

Das gesammelte Kondensat kann Öl enthalten und muss vorschriftsmäßig entsorgt werden.

Das Automatische Kondensatentwässerungs-System ist eine Option für die Kompressoren LW 570 EC II. Die Kondensatabscheider werden, bedingt durch die vorhandenen Magnetventile, alle 15 Minuten entwässert.

Zum Testen des Systems drücken Sie den blauen Kondensatablass-Test Taster am Bedienpanel.

### Öl- / Wasserabscheider

Kondensat wird nach den Kompressions-Stufe abgeschieden. Die Öl- / Wasserabscheider besitzen Magnetventile, die durch eine elektronische Zeitschaltuhr gesteuert werden. Die Zeitschaltuhr ist im Schaltkasten platziert und aktiviert die Ablassventile etwa alle 15 Minuten.

Das angefallene Kondensat wird mit schwarzen Kunststoff-Schläuchen abgeführt und muss fachgerecht entsorgt werden.

Das Ablass-Geräusch kann durch die Verwendung eines Schalldämpfers auf ein Minimum reduziert werden.

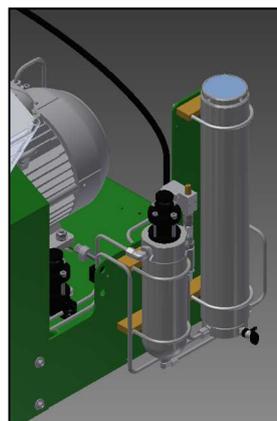
### Wartungsintervall

Wir empfehlen die Öl - und Wasserabscheider alle 500 Betriebsstunden oder mindestens 1x jährlich zu reinigen und auf Korrosionsschäden zu prüfen, sowie die O-Ringe wenn nötig auszutauschen.

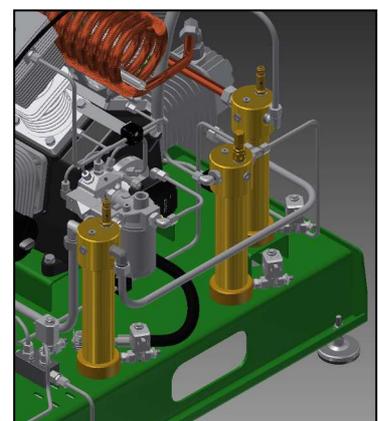
Alle Öl - und Wasserabscheider verfügen über integrierte Sinterfilter, die alle 1000 Betriebsstunden ausgetauscht werden müssen.



Kondensat Test Taste



0,8l Vorfilter



Öl- /Wasserabscheider

### Leckage-Test

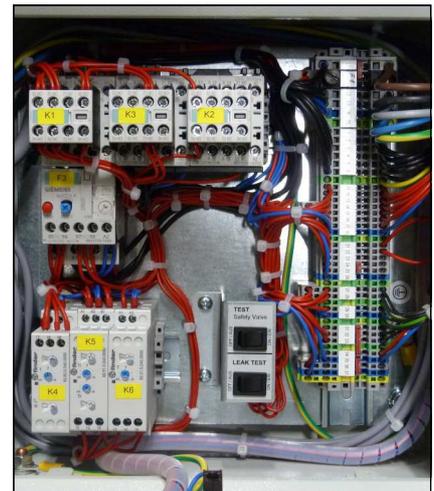


#### Hinweis

Während der Testphase dürfen keine Behälter gefüllt werden.

Um den Leckage-Test durchzuführen gehen Sie wie folgt vor:

- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Leak Test“ ein (Magnetventile werden deaktiviert!).
- Schaltkasten-Deckel wieder schließen
- Schließen Sie den Kompressor wieder ans Netz an.
- Schließen Sie die Füllventile
- Schalten Sie den Kompressor ein
- Schalten Sie den Kompressor bei einem Druck von ca. 150bar aus.
- Untersuchen Sie den Kompressor nach Abblasgeräuschen. (Leichtes Zischen durch Ansaugfilterstutzen ist zu vernachlässigen). Sollten Abblasgeräusche auftreten, lokalisieren Sie die Abblasstelle(n).
- Schalten Sie den Kompressor aus
- Den Kompressor vom Netz nehmen und gegen Wiedereinschalten sichern
- Öffnen Sie den Schaltkasten-Deckel
- Schalten Sie den Schalter „Leak Test“ aus Magnetventile werden aktiviert!).
- Schaltkasten-Deckel wieder schließen
- Kompressor ans Netz anschließen



Schaltkasten



Leckage-Test-Schalter (unten)

**Der Leckage-Test ist nun abgeschlossen.**

### Öl- / Wasserabscheider 1., 2. und 3. Stufe - Wartung



#### Hinweis

Vor dem Zusammenbau sind alle Einzelteile gründlich zu reinigen.

Um den Öl- / Wasserabscheider der 1., 2. und 3. Stufe zu warten / reinigen gehen Sie wie folgt vor:

- Rohrleitungen und Befestigungsschraube lösen
- Öl- / Wasserabscheider abnehmen
- Oberteil abschrauben und abnehmen (Abb. 1)
- Mutter am Oberteil lösen (Abb. 2)
- Sinterfilter wechseln (Abb. 3)
- Einzelteile wieder zusammensetzen und Mutter anziehen
- *(Nur bei Öl- Wasserabscheider 3. Stufe)*  
Kondensat-Stopp-Ventil mit einer Gewindestange M6 herausziehen.
- O-Ring wechseln, neuen O-Ring vorher einfetten (S51, Abb. 4)
- Kondensat-Stopp-Ventil mit einer Gewindestange M6 wieder in den Wasserabscheider schieben
- O-Ring des Wasserabscheiders wechseln, neuen O-Ring vorher einfetten (S51, Abb. 5)
- Oberteil einsetzen und handfest anziehen
- Unterteil abziehen (S51, Abb. 6)
- O-Ringe des Wasserabscheiders wechseln, neue O-Ringe vorher einfetten (S51, Abb. 7)
- Verschraubung am Unterteil demontieren und Sinterfilter wechseln (S51, Abb. 8)
- Verschraubung mit Sinterfilter in das Unterteil einschrauben
- Unterteil montieren
- Öl- / Wasserabscheider einbauen
- Rohrleitungen und Befestigungsschraube anziehen

Die Wartung des Öl- / Wasserabscheiders ist nun abgeschlossen.



Abb. 1 - Oberteil abschrauben und abnehmen



Abb. 2 - Mutter am Oberteil lösen



Abb. 3 - Sinterfilter wechseln

**Öl- / Wasserabscheider 2. Stufe - Wartung - Fortsetzung**



Abb. 4 - O-Ring wechseln am  
Kondensat-Stopp-Ventil



Abb. 5 - O-Ring wechseln



Abb. 6- Unterteil abziehen



Abb. 7 - O-Ringe wechseln



Abb. 8 - Sinterfilter wechseln

## Kondensat-Stopp-Ventil - Wartung



### Hinweis

Vor dem Zusammenbau sind alle Einzelteile gründlich zu reinigen.

Um das Kondensat-Stopp-Ventil zu warten / reinigen gehen Sie wie folgt vor:

- Rohrleitungen und Befestigungsschrauben lösen
- Kondensat-Stopp-Ventil-Gehäuse abnehmen
- Schrauben lösen und durch Eindrehen von zwei Deckelschrauben in die Gewindebohrungen, den Deckel abziehen (Abb. 2)
- Kondensat-Stopp-Ventil mit einer Gewindestange M6 herausziehen und O-Ring des Ventils wechseln, neuen O-Ring vorher einfetten (Abb. 3)
- Kondensat-Stopp-Ventil wieder in das Gehäuse schieben
- O-Ring am Deckel wechseln, neuen O-Ring vorher einfetten (Abb. 4)
- Deckel aufsetzen und durch kreuzweises Anziehen der Schrauben in das Gehäuse pressen
- Verschraubung am Deckel lösen und Sinterfilter wechseln (Abb. 5 / Version 1 zum stecken; Version 2 zum schrauben)
- Verschraubung in den Deckel einschrauben
- Kondensat-Stopp-Ventil-Gehäuse einbauen
- Rohrleitungen und Befestigungsschrauben anziehen



Abb. 1 - Kondensat-Stopp-Ventil-Gehäuse



Abb. 2 - Kondensat-Stopp-Ventil-Oberteil abziehen

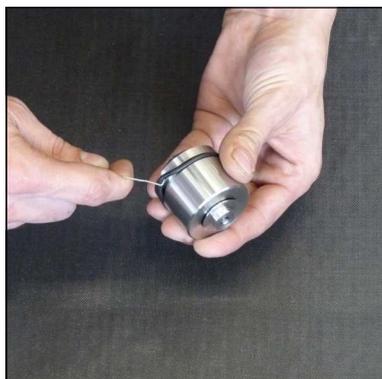


Abb. 3 - O-Ring wechseln (Kondensat-Stopp-Ventil)



Abb. 4 - O-Ring wechseln (Deckel Kondensat-Stopp-Ventil)



Abb. 5 - Sinterfilter wechseln

Die Wartung des Kondensat-Stopp-Ventil-Gehäuses ist nun abgeschlossen.

### Pneumatisches Kondensatventil - Wartung



#### Hinweis

Vor dem Zusammenbau sind alle Einzelteile gründlich zu reinigen.

Um das pneumatische Kondensatventil zu warten gehen Sie wie folgt vor:

- Rohrleitungsverraubungen und Befestigungsschrauben lösen
- Pneumatisches Kondensatventil abnehmen
- Gerade Verschraubung lösen (Abb. 1)
- Sinterfilter wechseln (Abb. 2)
- Gerade Verschraubung anziehen
- Pneumatisches Kondensatventil einbauen
- Rohrleitungsverraubungen und Befestigungsschrauben anziehen

Die Wartung des pneumatischen Kondensatventils ist nun abgeschlossen.



Abb. 1 - Gerade Verschraubung lösen

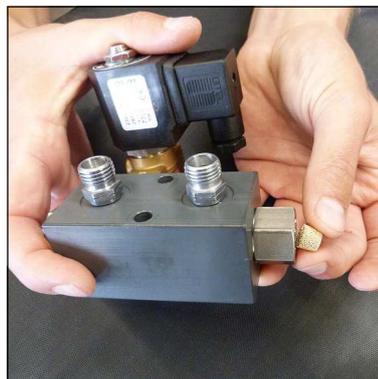


Abb. 2 - Sinterfilter wechseln

### 10L. Kondensatbehälter - Wartung



#### Hinweis

Vor dem Zusammenbau sind alle Einzelteile gründlich zu reinigen.

Um den 10L. Kondensatbehälter zu warten gehen Sie wie folgt vor:

- Schlauchleitungen vom Adapter Kondensatbehälter lösen
- Gelbe Überwurfmutter lösen
- Adaptereinheit vom Kondensatbehälter entnehmen
- O-Ring vom Adapter Kondensatbehälter austauschen (neuen O-Ring vor der Montage einölen)
- Federspannblech Kondensatbehälter lösen
- Filter Kondensatbehälter austauschen (neuen O-Ring des Filters vor der Montage einölen)
- Filter Kondensatbehälter mit Federspannblech Kondensatbehälter montieren
- Adaptereinheit auf Kondensatbehälter montieren
- Schlauchleitungen an den Adapter Kondensatbehälter montieren

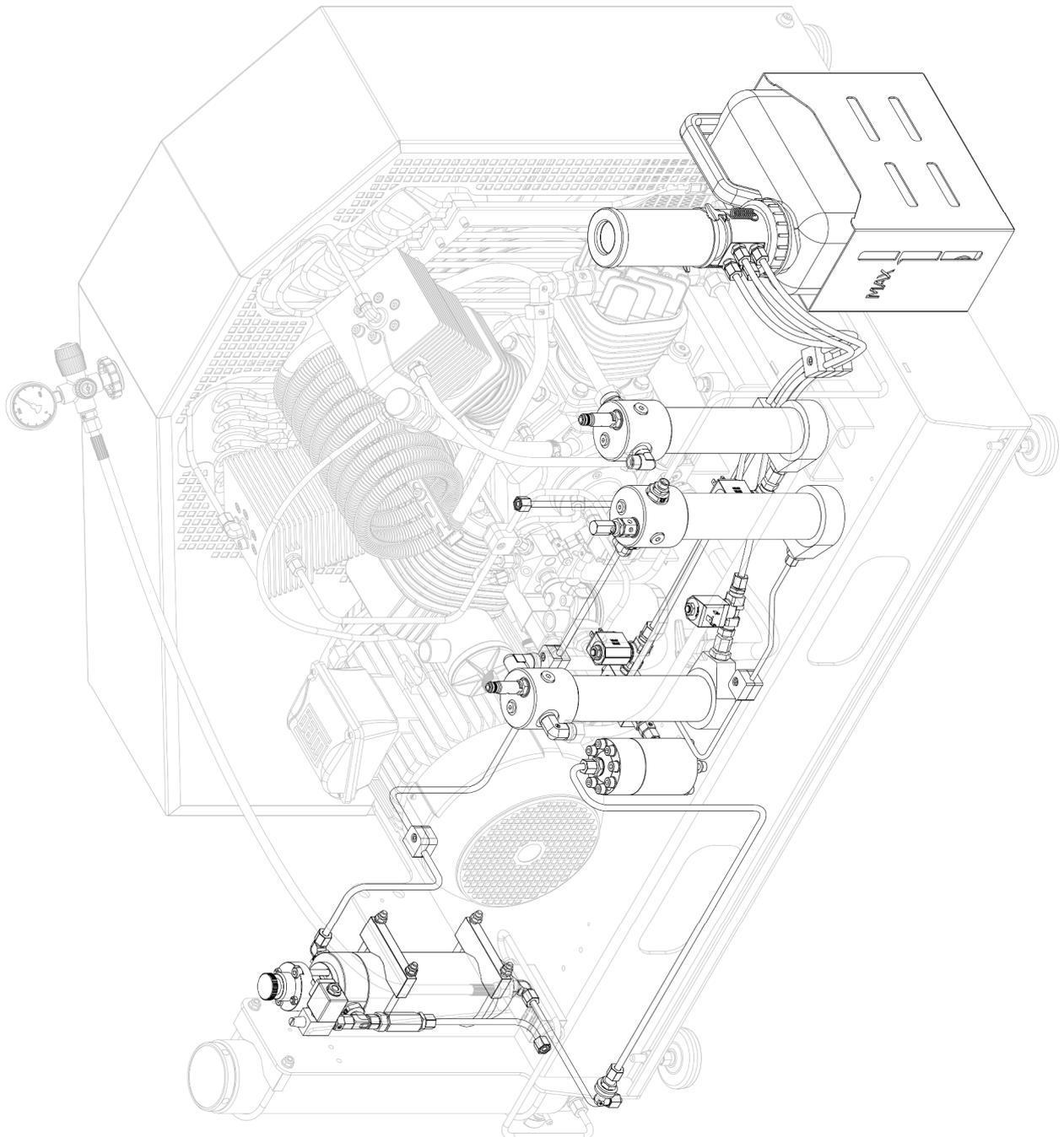
Die Wartung des 10L. Kondensatbehälter ist nun abgeschlossen.



10L. Kondensatbehälter

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

## Ersatzteilliste



D

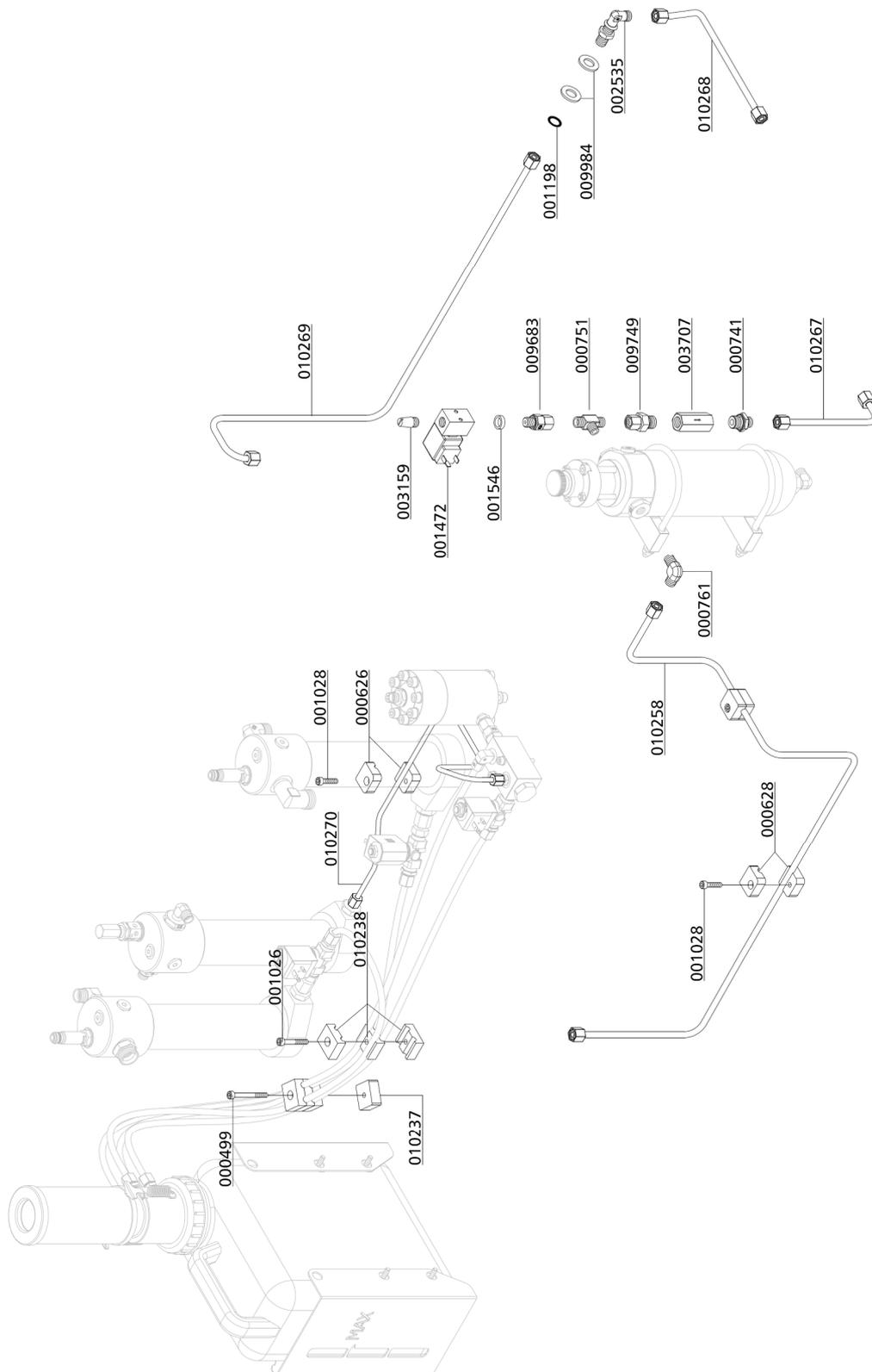
## KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000499	Zylinderschraube	Bolt
000626	Einfachschelle 1 x 6mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x6mm 1pair PVC
000628	Einfachschelle 1 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x8mm 1pair PVC
000741	Verschraubung	Connection
000751	Verschraubung	Connection incl nut&olive seal
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
001026	Zylinderschraube	Allen Bolt
001028	Zylinderschraube	Allen Bolt
001198	Schnorr-Scheibe S14	Clamp Washer S14
001472	Magnetventil, 350bar EDELSTAHL 230V/50Hz	Solenoid s/s 350 bar 230V/50Hz
001546	Aludichtring für Magnetventile G1/4"	Alloy Seal Ring for G1/4" male
002535	Winkelschottverschraubung, WSV08L A3C	Bulkhead connection
003159	Sinterfilter G1/4" Stumpfkegel	Sintered filter G1/4"
003707	Rückschlagventil	Non-Return Valve
009683	Verschraubung	Connection with fixed nut
009749	Gerader Einschraubstutzen	Connection with fixed nut
009984	U-Scheibe	Washer
010237	Distanzstück 15mm	Alloy Spacer for Pipe Clamp
010238	Doppelschelle 2x8mm, 1 Satz	Pipe Clamp 2x8mm
010258	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010267	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010268	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010269	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010270	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

## Ersatzteilliste



D



## KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

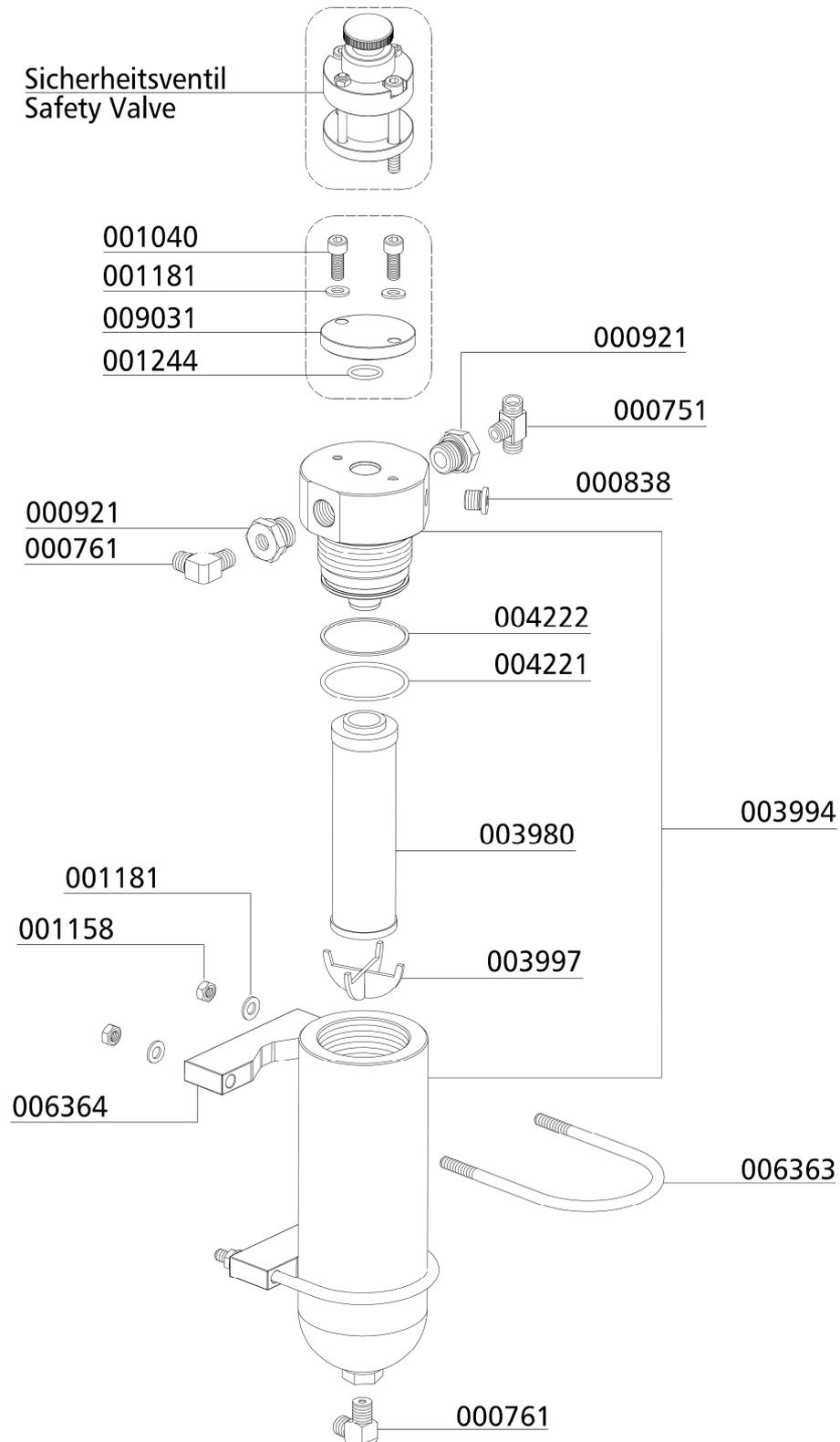
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000751	Verschraubung	Connection incl nut&olive seal
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000838	Verschlussstopfen	Plug
000921	Reduzierung	Reducer
001040	Zylinderschraube	Allen Screw
001158	Mutter	Nut M8
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001244	O-Ring	O-Ring, flange safety valve
003980	Filterelement	Filter water separator 0.8 Ltr
003994	Filterbehälter 350 bar, V: 0,8 ltr	Filter Unit 0.8 ltr / 350 bar
003997	Filterstütze Partikelfilter 0,8 ltr	Filter support 0,8 ltr
004221	O-Ring	O-Ring
004222	Stützring	Back-up Ring
006363	Haltebügel Filtergehäuse 0,8 Liter	U-Clamp Filterhousing 0.8 Ltr
006364	Halteschalen Filtergehäuse 0,8 Liter	Bracket Filter Housing 0.8 ltr
009031	Verschlussstopfen	Plug for CE Safety Valve Base

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

## Ersatzteilliste



D



## KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

---

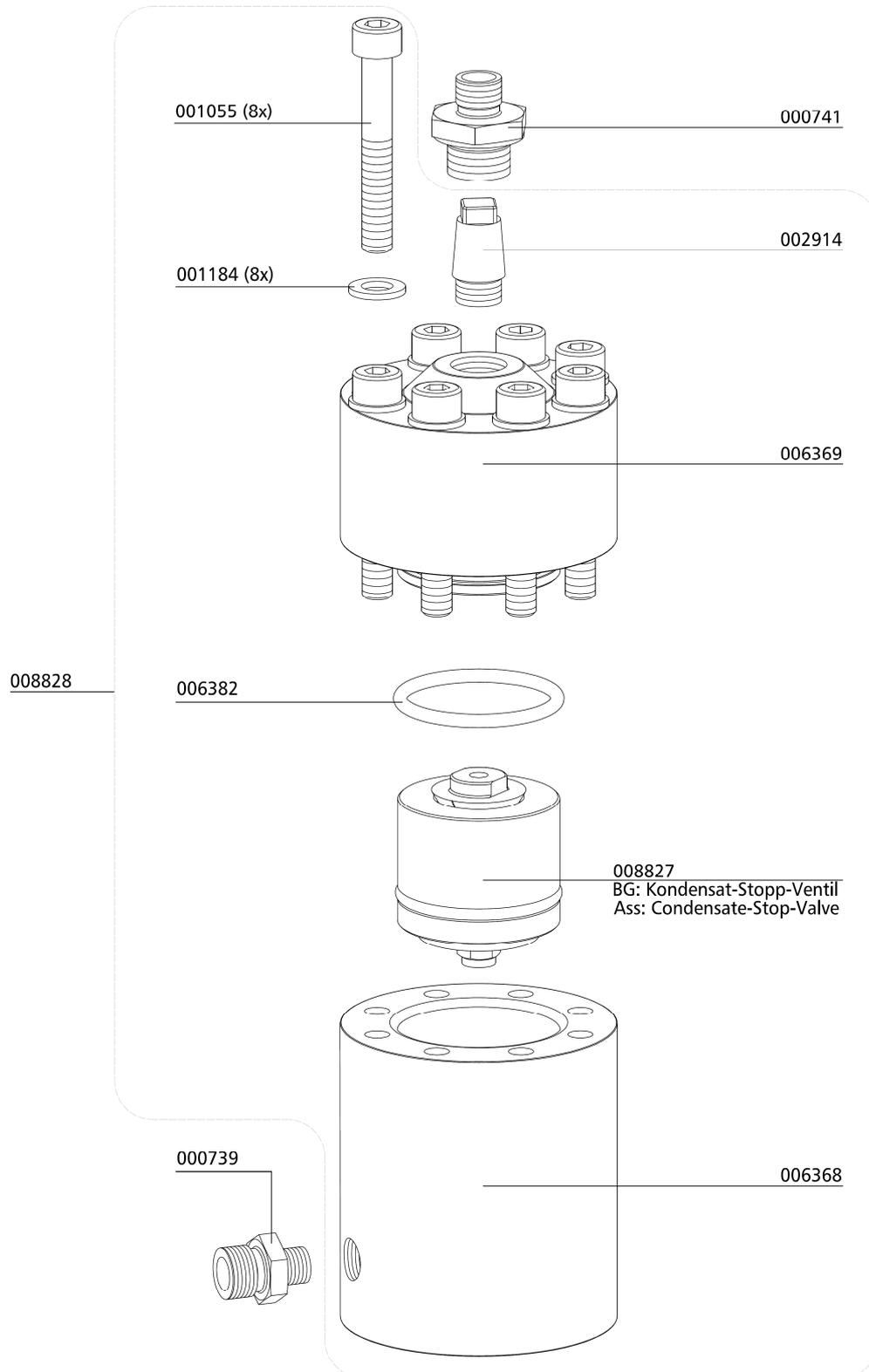
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000739	Verschraubung	Connection
000741	Verschraubung	Connection
001055	Zylinderschraube	Allen Bolt
001184	Schnorr-Scheibe	Clamp Washer S8
002914	Sinterfilter für Wasserabscheidersockel	Sintered filt. water sep. base
006368	Behälter Kondensat-Stopp-Ventil	Container Condensate-Stop-Valv
006369	Behälterdeckel Kondensat-Stopp-Ventil	Cover Condensate-Stop-Valve
006382	O-Ring	O-Ring
008827	Kondensat-Stopp-Ventil Einsatz	Condensate-Stop-Valve Assembly
008828	Kondensat-Stopp-Ventil kompl.	Condensate-Stop-Valve, compl.

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

## Ersatzteilliste



D



## KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

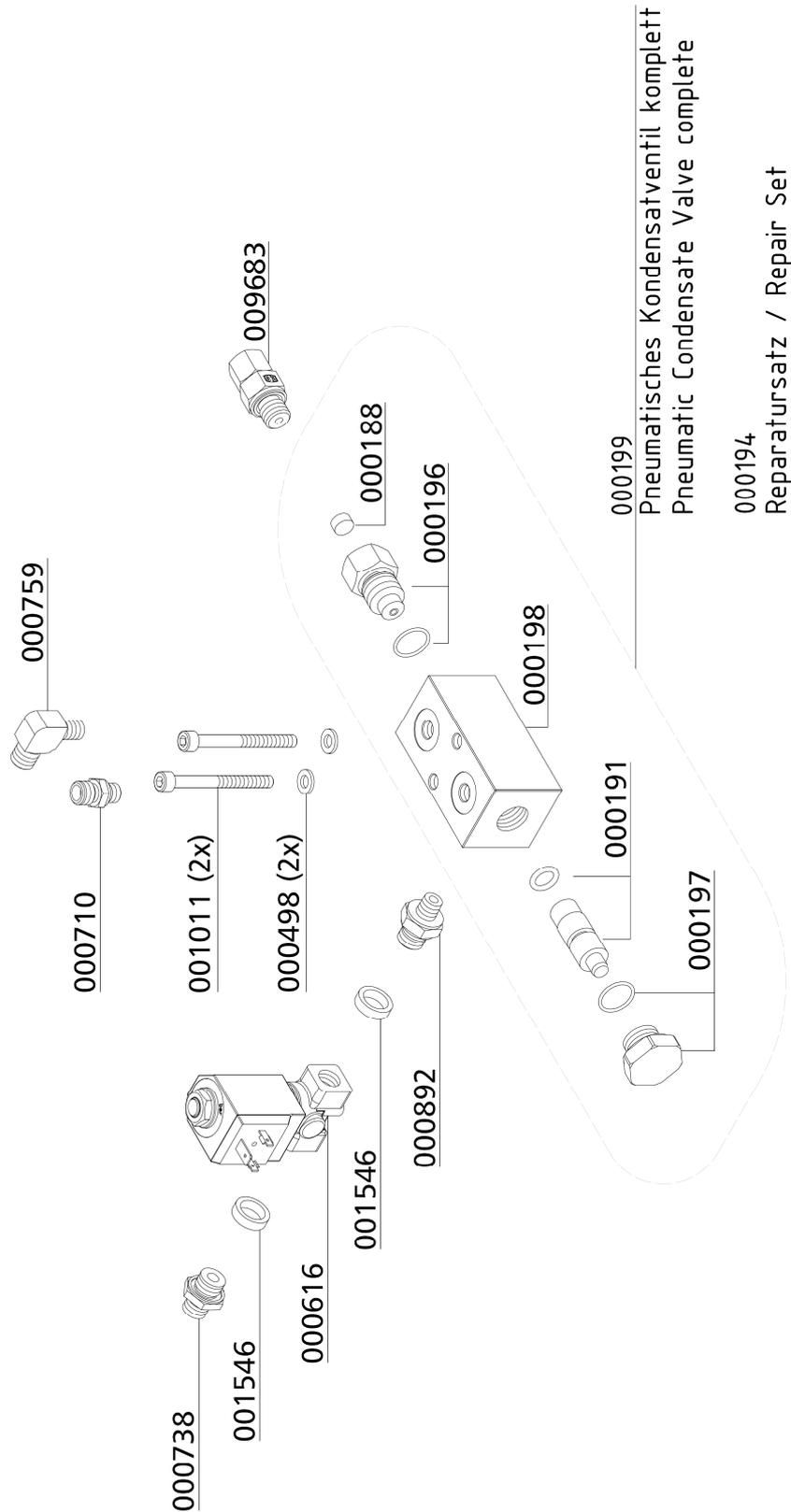
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000188	Sinterfilter, pneum. Kondensatventil	Sintered Filter
000191	Steuerkolben, pneum. Kondensatventil	Piston
000194	Reparatursatz pneum. Kondensatventil	Repair Kit Condensate Valve
000196	Düsenschraube, pneum. Kondensatventil	Inlet Jet Screw
000197	Stopfen, pneum. Kondensatventil	Plug
000198	Gehäuse, pneum. Kondensatventil	Body PCV
000199	Pneum. Kondensatventil (Kondensatablas.)	Pneumatic Condensate Valve
000498	U-Scheibe A6	Washer A6
000616	Magnetventil 80 bar	Solenoid NC 80 bar G1/4" 230V
000710	Verschraubung	Connection w/o nut& olive seal
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000759	Verschraubung	Elbow connection c/w nut&olive
000892	Doppelnippel	Double Nipple
001011	Zylinderschraube	Allen Bolt
001546	Aludichtring für Magnetventile G1/4"	Alloy Seal Ring for G1/4" male
009683	Verschraubung	Connection with fixed nut

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

## Ersatzteilliste





## KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

### Ersatzteilliste

#### Öl- / Wasserabscheider 1. Stufe / Oil- / Water Separator 1st Stage

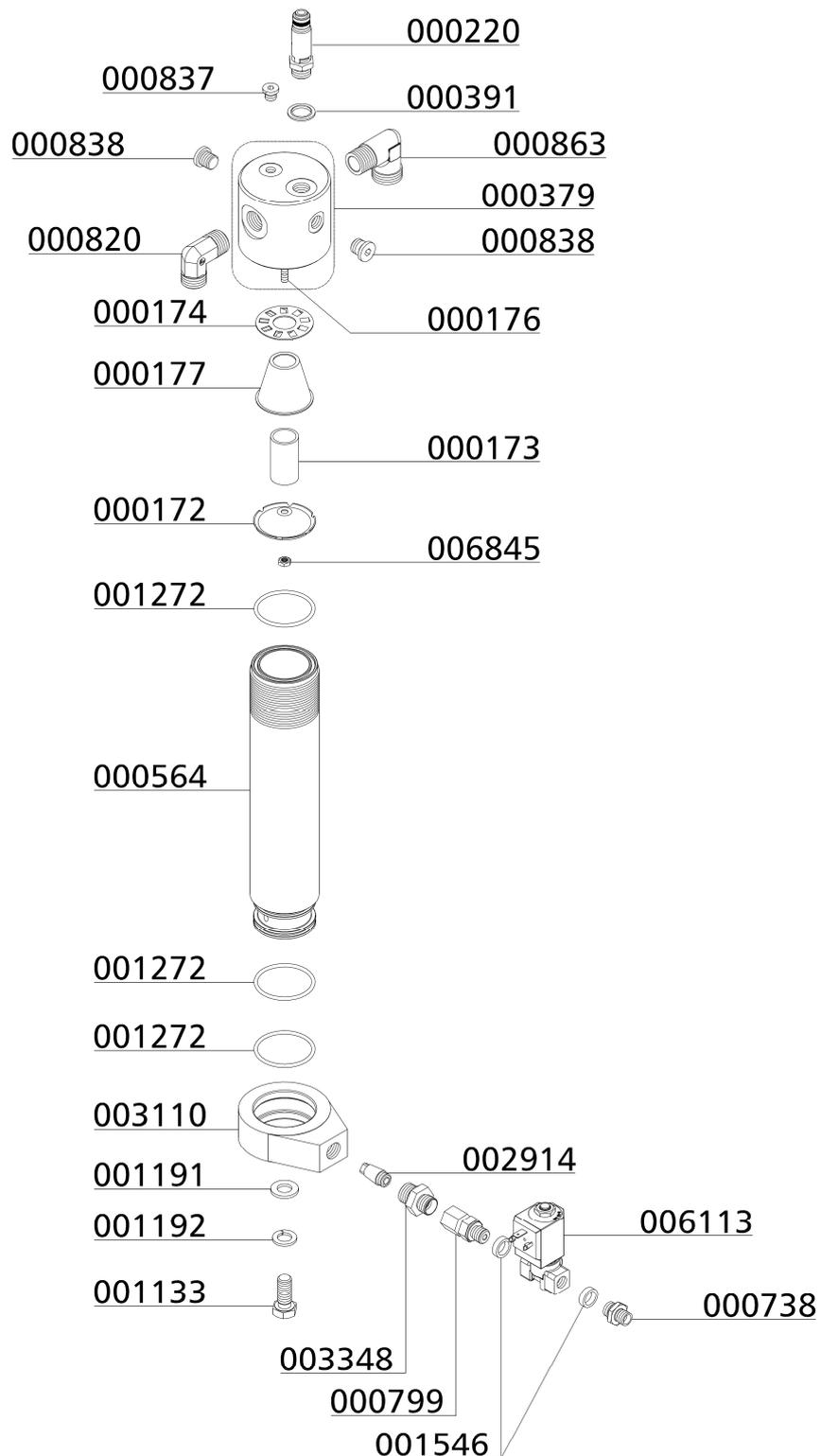
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000177	Trichter f. Wasserabscheider	Water Deflector
000220	Sicherheitsventil G3/8"	Safety Valve G3/8" 8 bar
000379	Wasserabscheider - Oberteil G1/2" IG	Top Water Separator 1/2"female
000391	U-Sit Ring	Seal Ring U-Sit
000564	Öl-/Wasserabscheider - Druckbehälter	Container Water Separ.
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000799	Verschraubung	Connection with fixed nut
000820	Verschraubung	Connection
000837	Verschlussstopfen	Plug
000838	Verschlussstopfen	Plug
000869	Verschraubung	Connection
001133	6-kant Schraube	Hexagon Bolt M12x30
001191	U-Scheibe A12	Washer A12
001192	Federring A12	Spring Washer A12
001272	O-Ring	O-Ring Water separator
001546	Aludichtring für Magnetventile G1/4"	Alloy Seal Ring for G1/4" male
002914	Sinterfilter für Wasserabscheidersockel	Sintered filt. water sep. base
003110	Sockel Wasserabscheider	Water separator base
003348	Filterverschraubung für Wasserabscheider	Connec. for sintered filter
006113	Magnetventil 0-55 bar	Solenoid 0-55 bar
006845	Stopfmutter Edelstahl	Lock Nut M6 s/s

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

## Ersatzteilliste

### Öl- / Wasserabscheider 1. Stufe / Oil- / Water Separator 1st Stage



D

## Ersatzteilliste

### Öl- / Wasserabscheider 2. Stufe / Oil- / Water Separator 2nd Stage

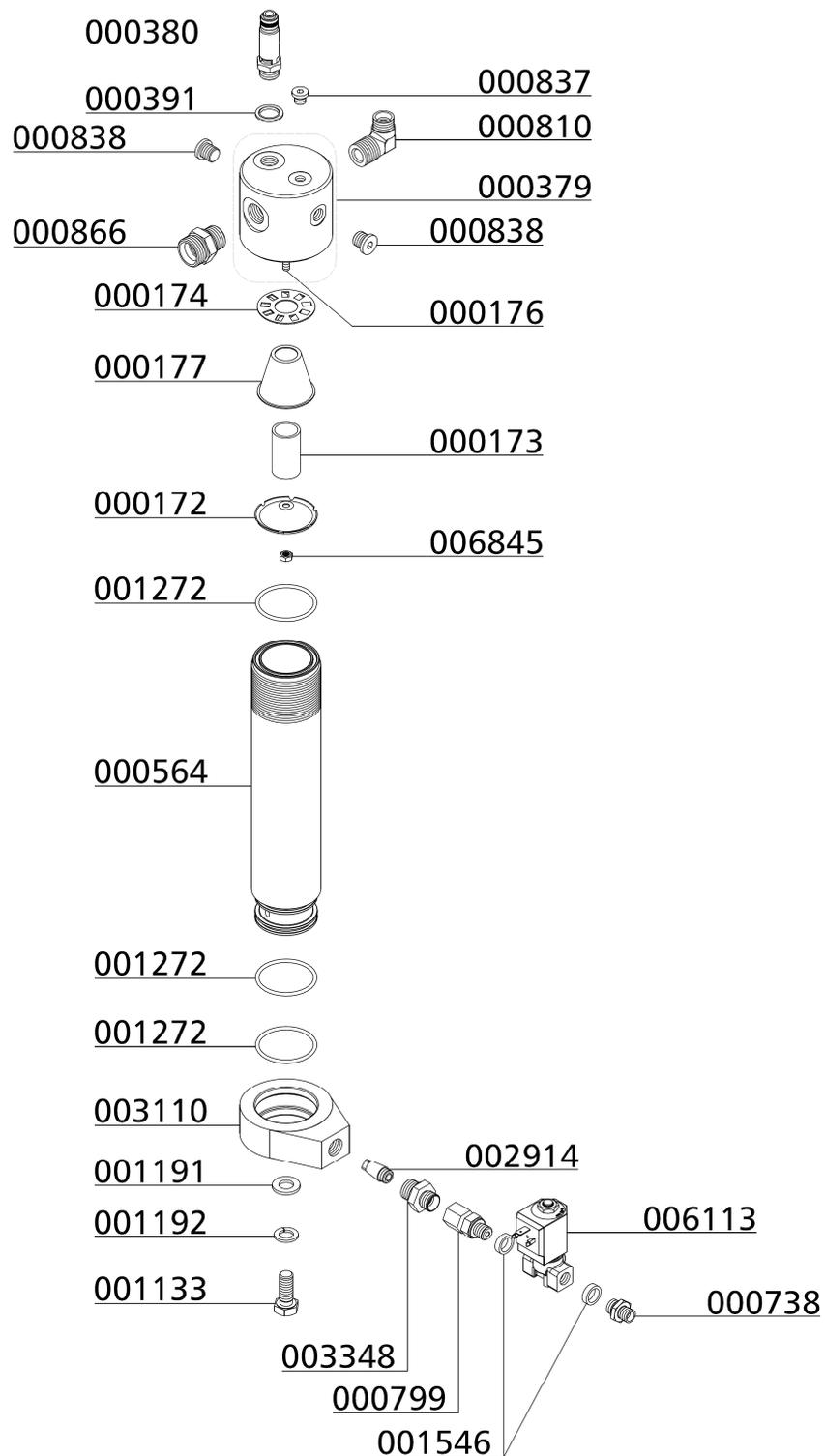
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000172	Prallscheibe	Mounting plate water separator
000173	Sinterfilter Wasserabscheider	Sintered Filter Water separat.
000174	Drallscheibe, Wasserabscheider	Twist Disk, Water separator
000176	Stiftschraube, Wasserabscheider 2. Stufe	Treaded Stud
000177	Trichter f. Wasserabscheider	Water Deflector
000379	Wasserabscheider - Oberteil G1/2" IG	Top Water Separator 1/2"female
000380	Sicherheitsventil G3/8"	Safety Valve G3/8" 22 bar
000391	U-Sit Ring	Seal Ring U-Sit
000564	Öl-/Wasserabscheider - Druckbehälter	Container Water Separ.
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000799	Verschraubung	Connection with fixed nut
000810	Verschraubung	Connection
000837	Verschlussstopfen	Plug
000838	Verschlussstopfen	Plug
000866	Verschraubung	Connection
001133	6-kant Schraube	Hexagon Bolt M12x30
001191	U-Scheibe A12	Washer A12
001192	Federring A12	Spring Washer A12
001272	O-Ring	O-Ring Water separator
001546	Aludichtring für Magnetventile G1/4"	Alloy Seal Ring for G1/4" male
002914	Sinterfilter für Wasserabscheidersockel	Sintered filt. water sep. base
003110	Sockel Wasserabscheider	Water separator base
003348	Filterverschraubung für Wasserabscheider	Connec. for sintered filter
006113	Magnetventil 0-55 bar	Solenoid 0-55 bar
006845	Stopfmutter Edelstahl	Lock Nut M6 s/s

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

## Ersatzteilliste

### Öl- / Wasserabscheider 2. Stufe / Oil- / Water Separator 2nd Stage



D



## KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

### Ersatzteilliste

#### Öl- / Wasserabscheider 3. Stufe / Oil- / Water Separator 3rd Stage

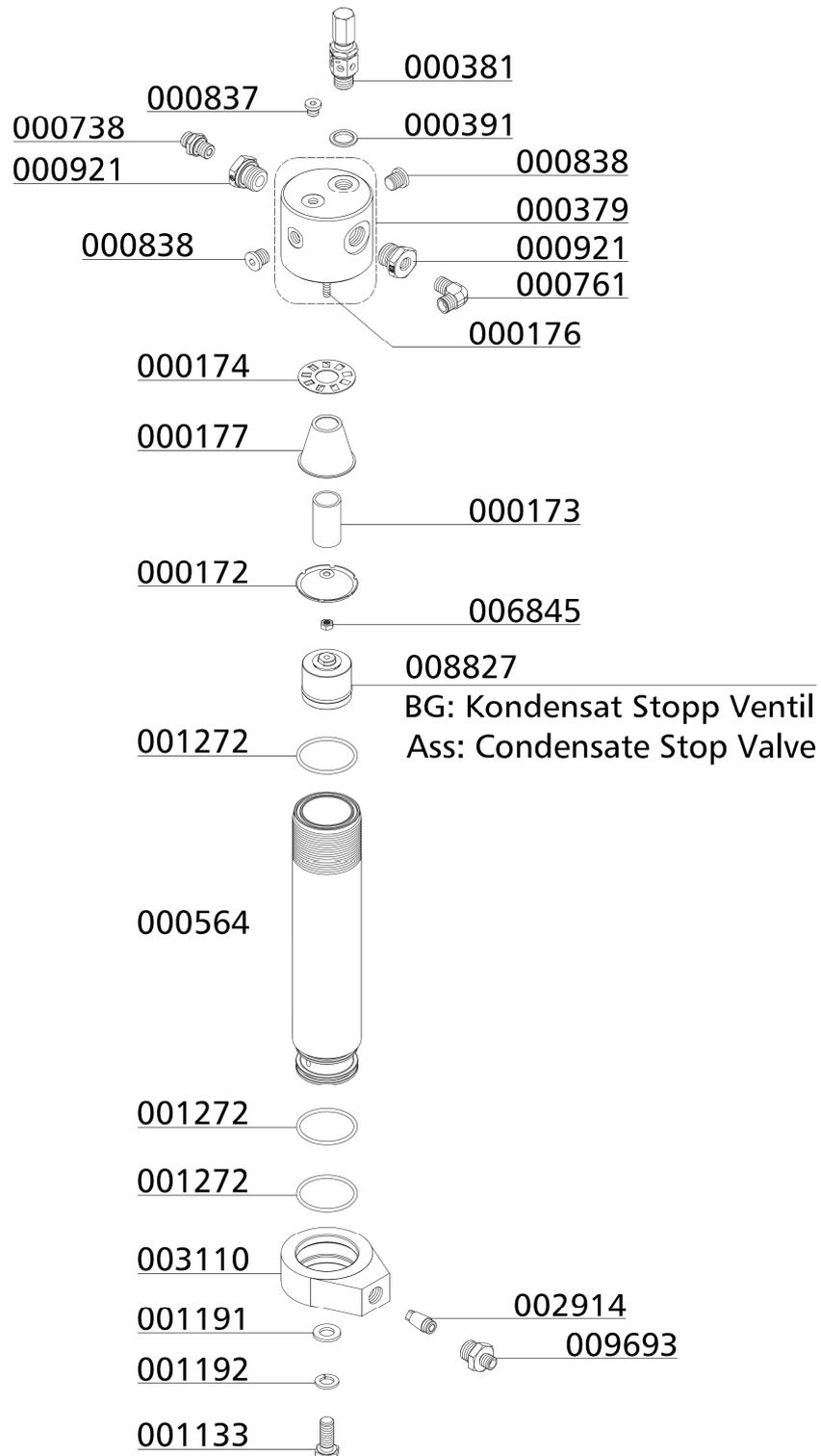
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000172	Prallscheibe	Mounting plate water separator
000173	Sinterfilter Wasserabscheider	Sintered Filter Water separat.
000174	Drallscheibe, Wasserabscheider	Twist Disk, Water separator
000176	Stiftschraube, Wasserabscheider 2. Stufe	Treaded Stud
000177	Trichter f. Wasserabscheider	Water Deflector
000379	Wasserabscheider - Oberteil G1/2" IG	Top Water Separator 1/2"female
000381	Sicherheitsventil G3/8"	Safety Valve G3/8" 90 bar
000391	U-Sit Ring	Seal Ring U-Sit
000564	Öl-/Wasserabscheider - Druckbehälter	Container Water Separ.
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000837	Verschlussstopfen	Plug
000838	Verschlussstopfen	Plug
000921	Reduzierung	Reducer
001133	6-kant Schraube	Hexagon Bolt M12x30
001191	U-Scheibe A12	Washer A12
001192	Federring A12	Spring Washer A12
001272	O-Ring	O-Ring Water separator
002914	Sinterfilter für Wasserabscheidersockel	Sintered filt. water sep. base
003110	Sockel Wasserabscheider	Water separator base
006845	Stopfmutter Edelstahl	Lock Nut M6 s/s
008827	Kondensat-Stopp-Ventil Einsatz	Condensate-Stop-Valve Assembly
009693	Filterverschraubung für Wasserabscheider	Connec. for sintered filter

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

## Ersatzteilliste

### Öl- / Wasserabscheider 3. Stufe / Oil- / Water Separator 3rd Stage



D

## Ersatzteilliste

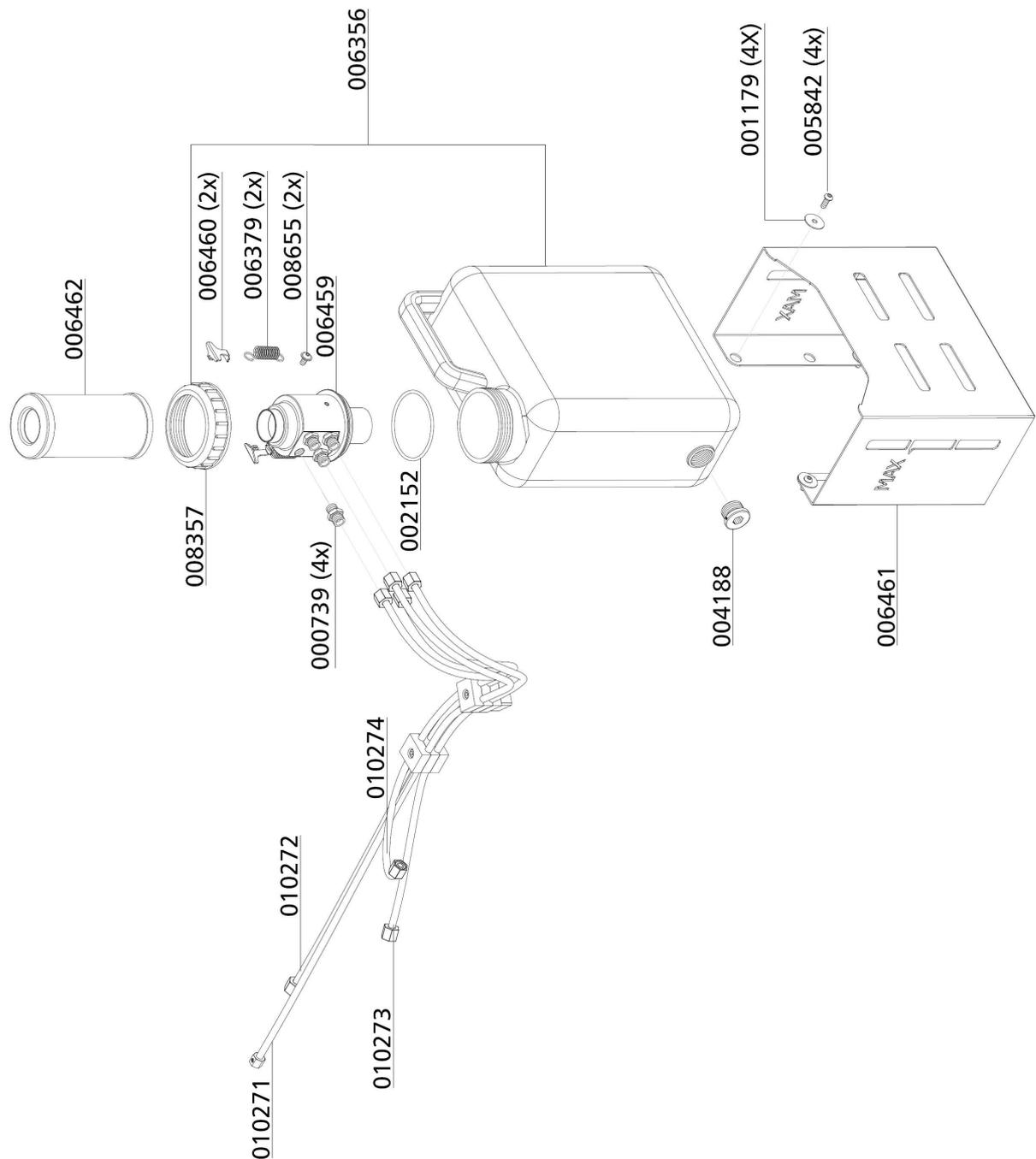
### 10L. Kondensatbehälter

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000739	Verschraubung	Connection
001179	U-Scheibe A6	Washer A6
002152	O-Ring	O-Ring
004188	Verschlusschraube G3/4	Plug G3/4
005842	Linsenflanschschraube mit Innensechskant	Lens Head Screw
006356	Kondensatbehälter 10 Liter	Condensate Catch Tank 10 Litre
006379	Zugfeder Kondensatfilterpatrone	Spring Condensate Filter Cartr
006459	Adapter Kondensatbehälter	Adapter Condensate Catch Tank
006460	Federspannblech Kondensatbehälter	Spring Clamping Plate CCT
006461	Halteblech Kondensatbehälter	Bracket Condensate Catch Tank
006462	Filter Kondensatbehälter	Filter Condensate Catch Tank
008357	Verschlusskappe für 006356	Cap for Condensate Catch Tank
008655	Linsenflanschschraube mit Innensechskant	Lens Head Screw
010271	Kondensatschlauch, Ø8x1,5, L: 1126mm	Condensate Hose Ø8x1,5x1126mm
010272	Kondensatschlauch, Ø8x1,5, L: 1012mm	Condensate Hose Ø8x1,5x1012mm
010273	Kondensatschlauch, Ø8x1,5, L: 883mm	Condensate Hose Ø8x1,5x883mm
010274	Kondensatschlauch, Ø8x1,5, L: 1094mm	Condensate Hose Ø8x1,5x1094mm

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

## Ersatzteilliste

### 10L. Kondensatbehälter



D

## KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD

### Ersatzteilliste

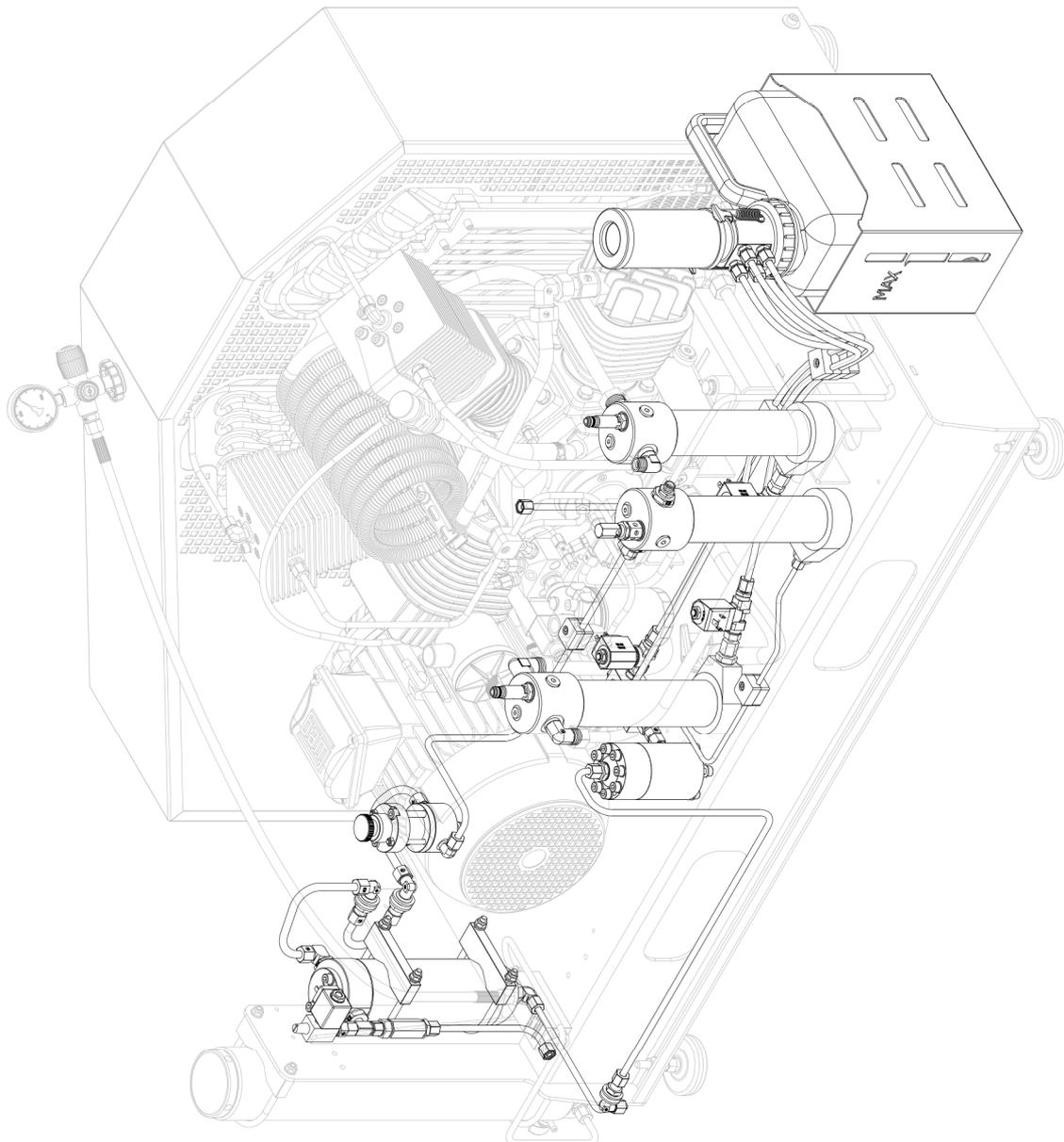
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
002089	Betriebsstundenzähler	Hour counter
002502	Kondensat Test Schalter	Drain test switch
002942	START/STOP Schalter mit LED	Start/Stop switch c/w LED
003121	NOT-AUS Schalter	Emergency switch
004704	Warnlampe	Warning Lamp
005670	Einlegeschild Kondensat Test	Label Drain Test
006859	Schildträger	Label holder
006925	Einlegeschild Motorschutz	Label Motor protect

D



# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD MIT AIRCOOLER

## Ersatzteilliste



D



## KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD MIT AIRCOOLER

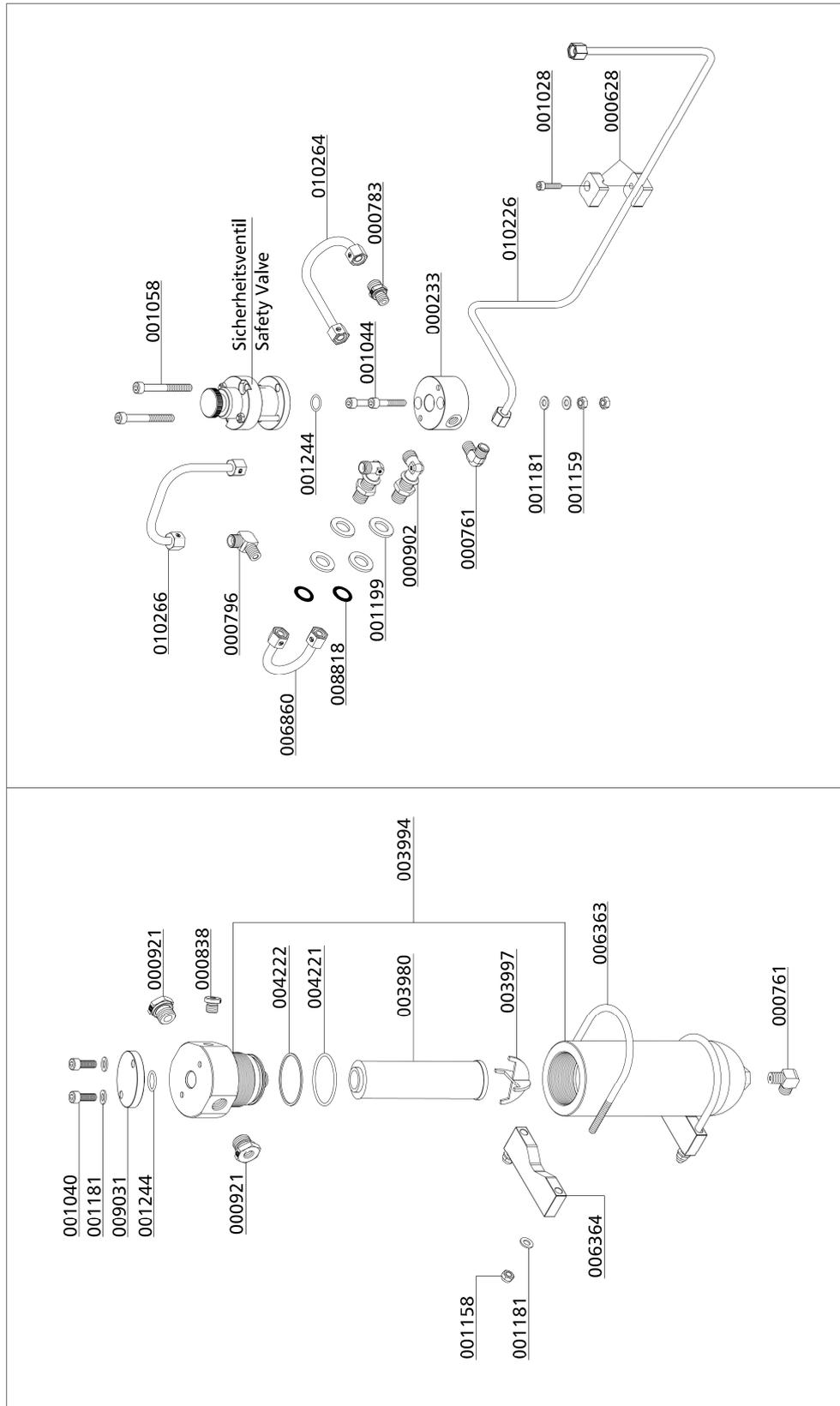
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000233	Sockel für Sicherheitsventil mit TÜV/CE	Base f. Safety Valve TÜV type
000628	Einfachselle 1 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x8mm 1pair PVC
000761	Winkerverschraubung	Elbow Connection
000783	Verschraubung	Straight Connection
000796	Verschraubung	Elbow Connection
000838	Verschlussstopfen	Plug
000902	Winkelschottverschraubung	Elbow Bulkhead Fitting
000921	Reduzierung	Reducer
001028	Zylinderschraube	Allen Bolt
001040	Zylinderschraube	Allen Screw
001044	Zylinderschraube	Allen Screw
001058	Zylinderschraube	Allen Bolt
001158	Mutter	Nut M8
001159	Stopfmutter	Lock Nut M8
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001199	U-Scheibe A17	Washer A17
001244	O-Ring	O-Ring, flange safety valve
003980	Filterelement	Filter water separator 0.8 Ltr
003994	Filterbehälter 350 bar, V: 0,8 ltr	Filter Unit 0.8 ltr / 350 bar
003997	Filterstütze Partikelfilter 0,8 ltr	Filter support 0,8 ltr
004221	O-Ring	O-Ring
004222	Stützring	Back-up Ring
006363	Haltebügel Filtergehäuse 0,8 Liter	U-Clamp Filterhousing 0.8 Ltr
006364	Halteschalen Filtergehäuse 0,8 Liter	Bracket Filter Housing 0.8 ltr
006860	Rohrbogen 180° - 10L inkl. Muttern	U-Connection 180° - 10L Pipe
008818	Schnorr-Scheibe S16	Clamp Washer S16
009031	Verschlussstopfen	Plug for CE Safety Valve Base
010226	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010264	Rohrleitung Ø10mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø10mm
010266	Rohrleitung Ø10mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø10mm

D

# KONDENSATABLASSAUTOMATIK STANDARD MIT AIRCOOLER

## Ersatzteilliste



D



**200 / 300 BAR  
PARALLELFÜLLDRUCKBETRIEB**

**D**

## 200 BAR / 300 BAR PARALLELFÜLLDRUCKBETRIEB

---

### 200 bar / 300 bar Parallelfülldruckbetrieb

Mit dieser Option ist es möglich parallel 200 bar und 300 bar zu füllen.

Hierbei wird an dem Kompressor ein Druckminderer, ein zweites Enddruck-Sicherheitsventil, sowie ein zweiter Fülldruckmanometer verbaut.

Zur optischen Unterscheidung der Fülldruckbereiche haben die jeweiligen DIN Handräder (*ggf. Faltenbälge*) folgende Farbkennzeichnung:

- 200 bar: schwarz
- 300 bar: rot

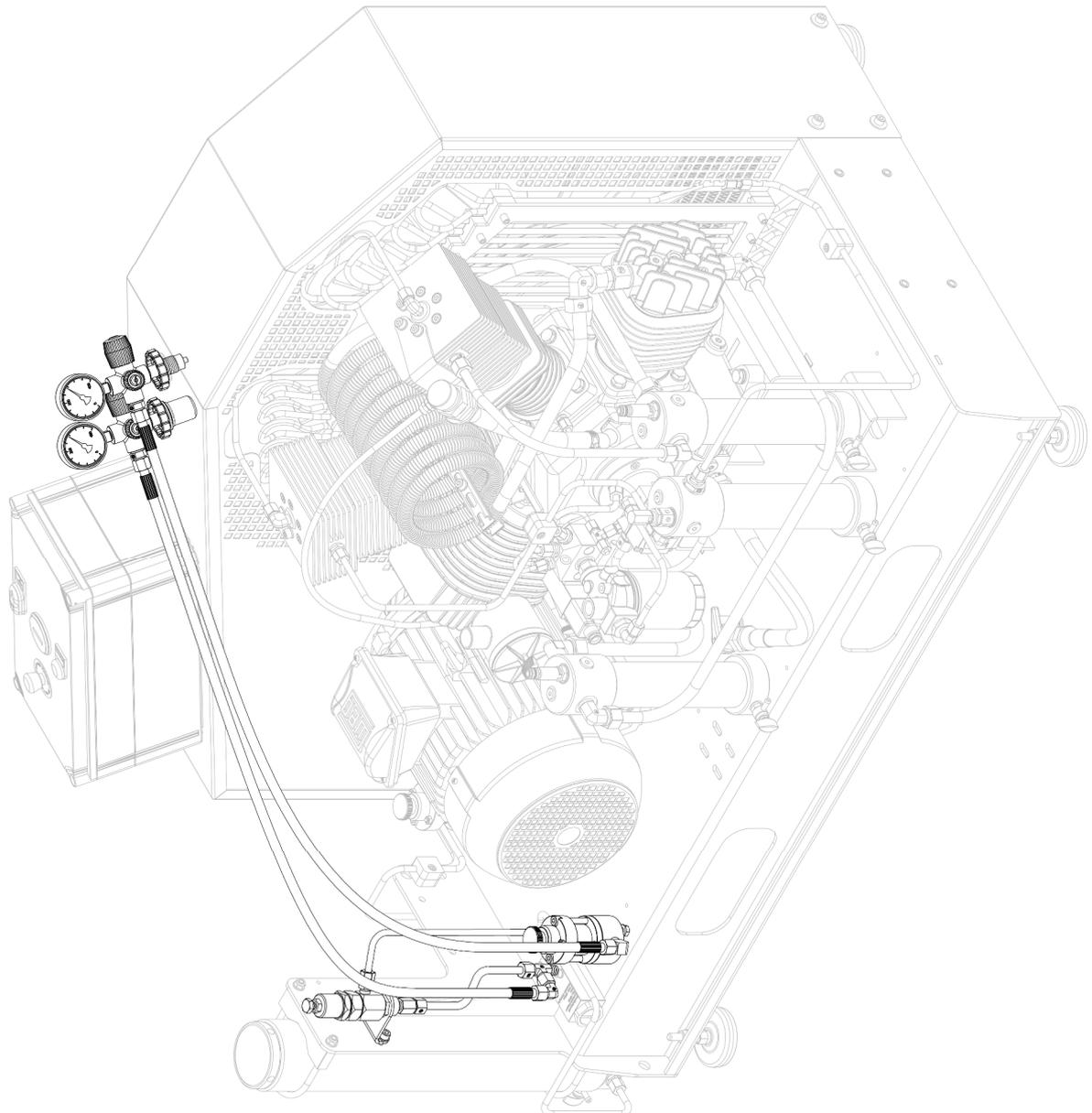
Zusätzlich kennzeichnen Aufkleber den entsprechenden Füllbereich am Kompressor.



DIN Handräder 200 bar und 300 bar

## 200 BAR / 300 BAR PARALLELFÜLLDRUCKBETRIEB

### Ansicht Parallelfülldruckbetrieb



D



## 200 BAR / 300 BAR PARALLELFÜLLDRUCKBETRIEB

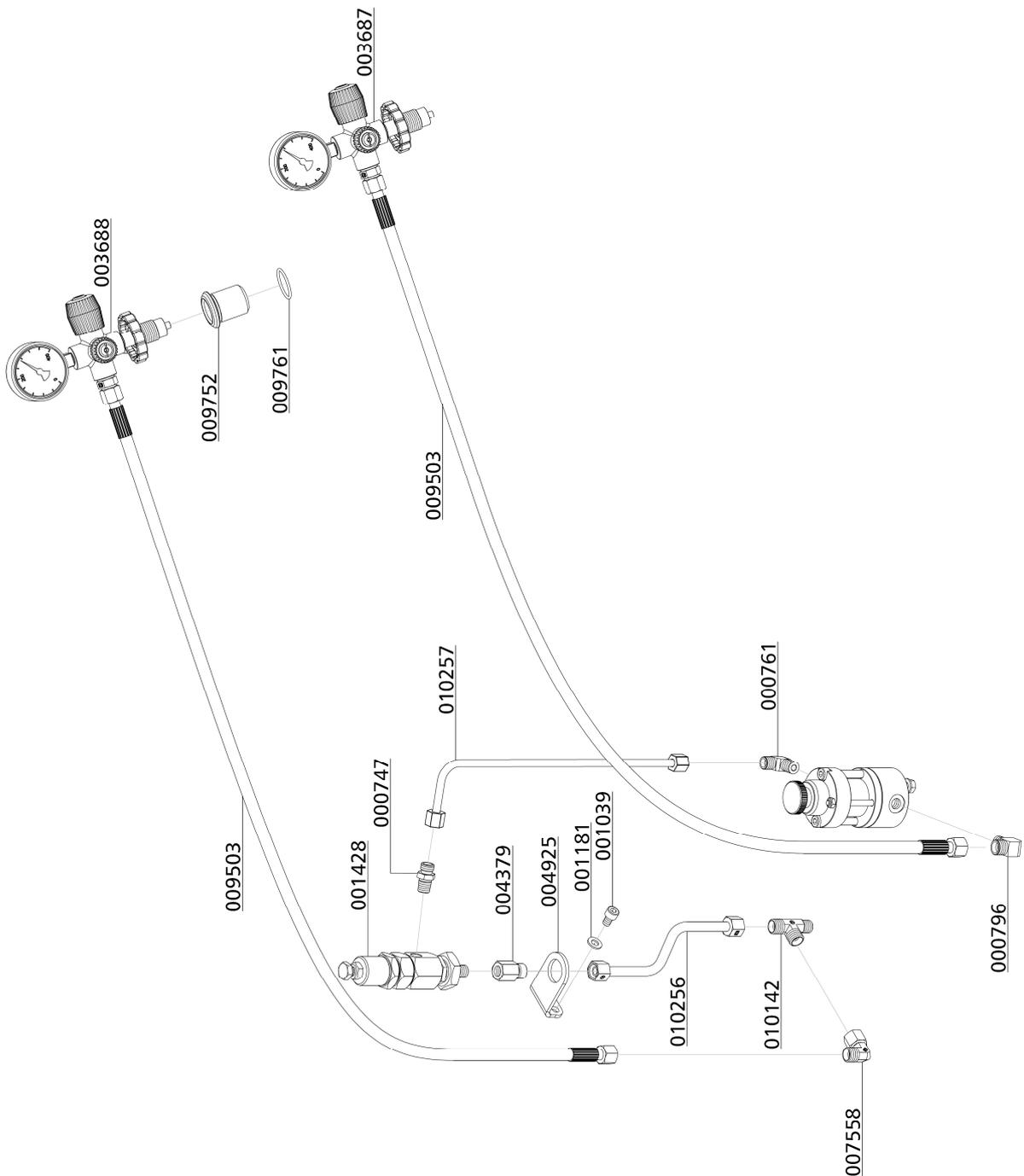
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000203	Druckschalter, G1/4" IG, PV 50 - 350 bar	Pressure Switch 50-350 bar
000747	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000796	Verschraubung	Elbow Connection
000799	Verschraubung mit fester Mutter	Connection with fixed nut
001039	Zylinderschraube	Allen Bolt
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001428	Druckminderer "High Flow" einstellbar	Pressure Reducer-Bolt version
003687	Füllventil Kreuzbauweise 100-450 Compact	Filling Valve cross(c/w gauge)
003688	Füllventil Kreuzbauweise 100-450 Compact	Filling Valve cross(c/w gauge)
004379	Verschraubung - Edelstahl	Connect.(inlet press. reducer)
004925	Halterung für Druckminderer 001428	Bracket Pressure Reducer HF
007558	Verschraubung	Connection
009503	Hochdruckschlauch	HP-Hose 1500 mm
009752	Steckhalter Kreuzventil	Holder Filling Valve cross
009761	O-Ring	O-Ring
009827	Verschraubung T-Stück mit fester Mutter "seitlich"	T-Connection
010142	Verschraubung	T-Connection with 1/4" radial
010256	Rohrleitung Ø10mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010257	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

D

## 200 BAR / 300 BAR PARALLELFÜLLDRUCKBETRIEB

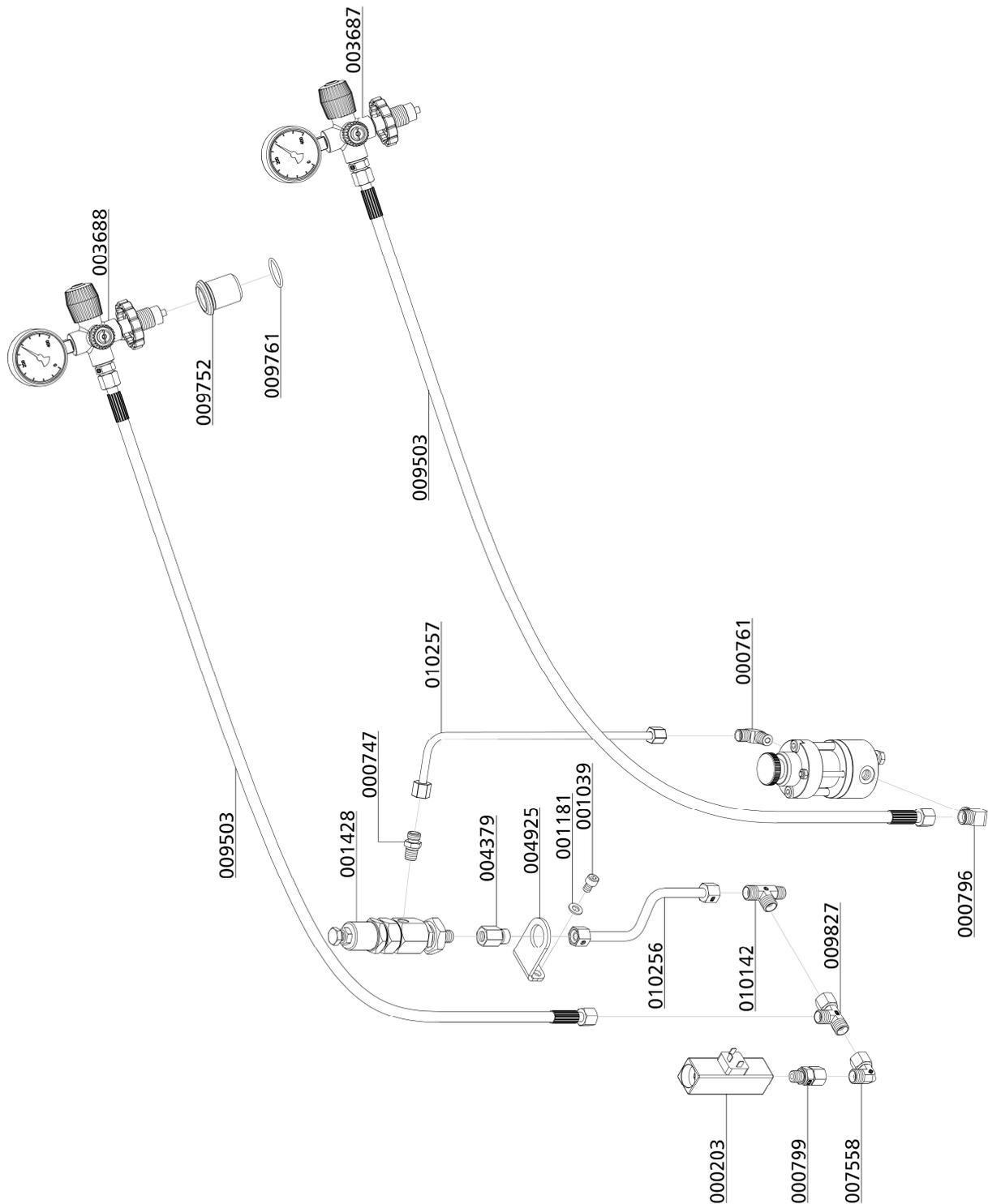
### Ersatzteilliste / Option Parallelfülldruckbetrieb



D

## 200 BAR / 300 BAR PARALLELFÜLLDRUCKBETRIEB

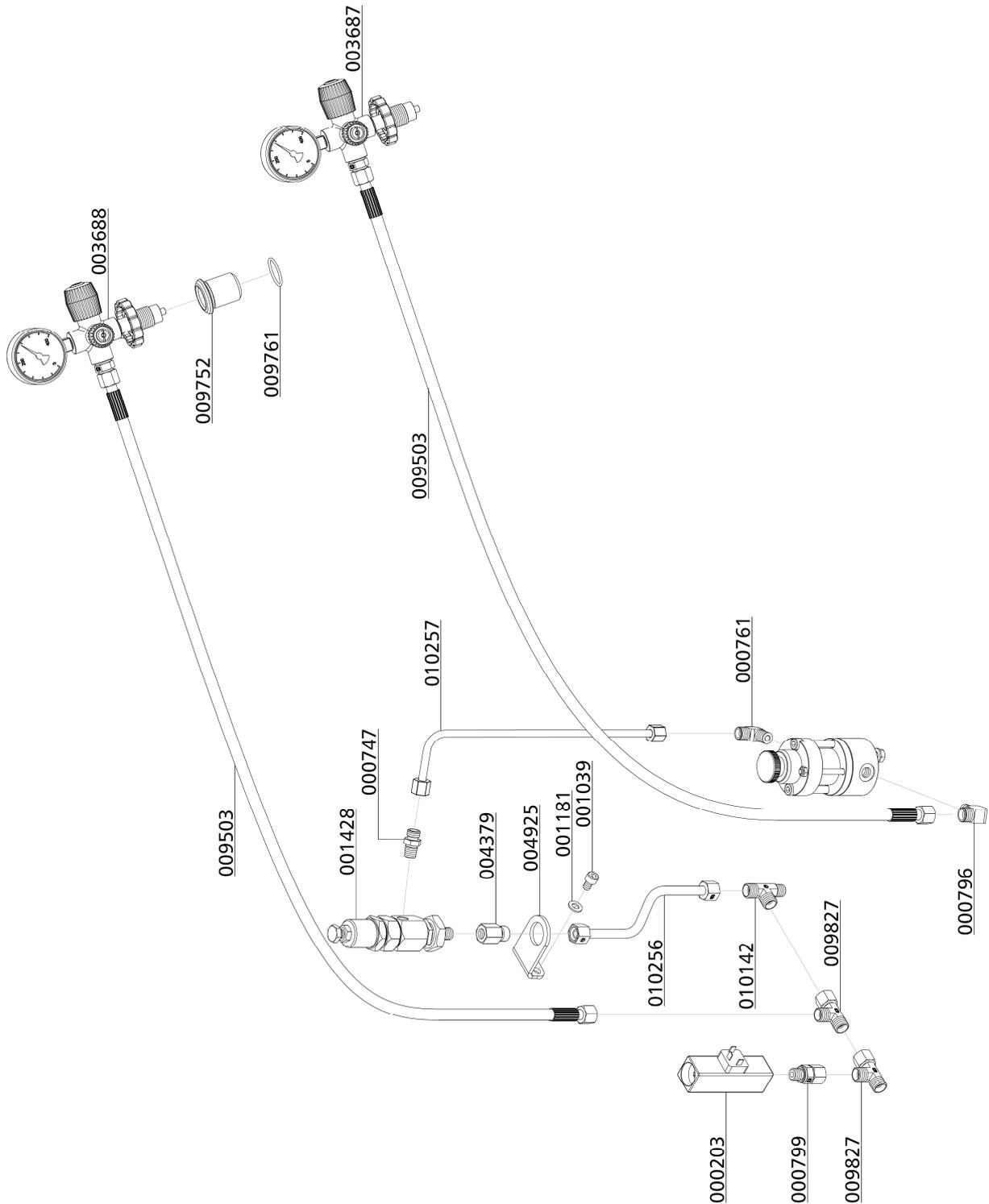
### Ersatzteilliste / Option Parallelfülldruckbetrieb mit Auto.Start



D

## 200 BAR / 300 BAR PARALLELFÜLLDRUCKBETRIEB

### Ersatzteilliste / Option Parallelfülldruckbetrieb mit Auto.Start & HD- Abgang



D



# PURACON-FILTERÜBERWACHUNG

D

## PURACON - FILTERÜBERWACHUNG

### Puracon-Filterüberwachung

Eine zuverlässige und ökonomische Methode der Filterüberwachung besteht in der Verwendung eines Feuchtwächters.

### Puracon Stationary PRO

Der Puracon Stationary PRO ist die professionelle Lösung zur Überwachung des Feuchtegehaltes während des Füllvorganges. Bei der PRO Ausführung sind Sensor und Anzeigeeinheit getrennt, der Sensor wird direkt an die Hochdruckleitung nach dem Feuchtefilter montiert und über ein Datenkabel mit der Anzeigeeinheit verbunden.



Puracon Stationary PRO

### Ausstattung

- Edelstahl-Sensorgehäuse mit Schraubverbindung und G 1/4" Ein- und Ausgang
- Displayeinheit (120 x 120 x 60 mm) für Wandmontage mit Sensorkabel (Länge: 2 m)
- Netzkabel (Länge 1,2 m) mit CE Stecker 230 V AC ~ 50/60 Hz (12/24V DC Versionen erhältlich)
- Digitales LCD Display mit Feuchteanzeige in mg/m<sup>3</sup> und Alarmmeldungen
- Druckkompensation
- 3 Überwachungs LEDs, Grenzwerte einstellbar
- Sprache wählbar zwischen deutsch, englisch, französisch oder spanisch
- 5, 10, 15 oder 30 m Sensorkabel gegen Aufpreis erhältlich
- Zugelassen bis 420 bar

### Verfügbare Versionen

- 230 V AC, 12 V DC, 24 V DC
- Ex-geschützt mit ATEX-Bescheinigung

Technische Daten	Puracon Stationary PRO
Betriebsdruckbereich	150 bis 420 bar - Druckbereich einstellbar
Stromversorgung	240VAC / optional 12V oder 24VDC
Anschluss Sensor: G1/4 Gewinde	Sensor: G1/4 Gewinde
Schutzart	IP64
Betriebstemperatur	-10°C bis +40°C



## PURACON-FILTERÜBERWACHUNG

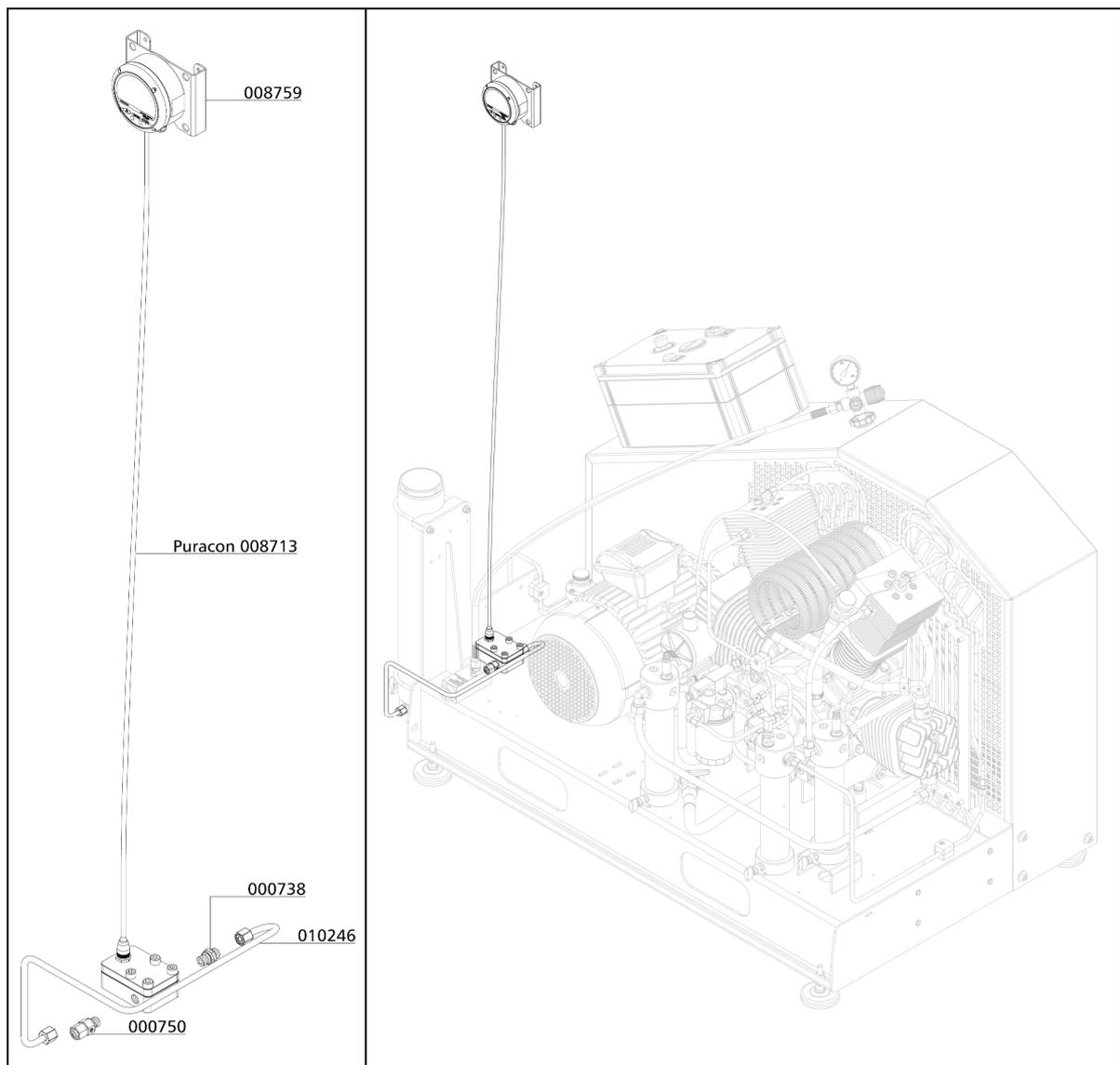
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000203	Druckschalter, G1/4" IG, PV 50 - 350 bar	Pressure Switch 50-350 bar
000738	Gerade Verschraubung	Straight Connection
000750	Verschraubung	Connection with fixed nut
005043	Verschraubung	T-Connection
008459	Kronenschraube Sicherheitsventil	
008713	Puracon Stationary Pro SP350, mit Sensor	Puracon SP350 Humidity Control
010246	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010247	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

D

# PURACON-FILTERÜBERWACHUNG

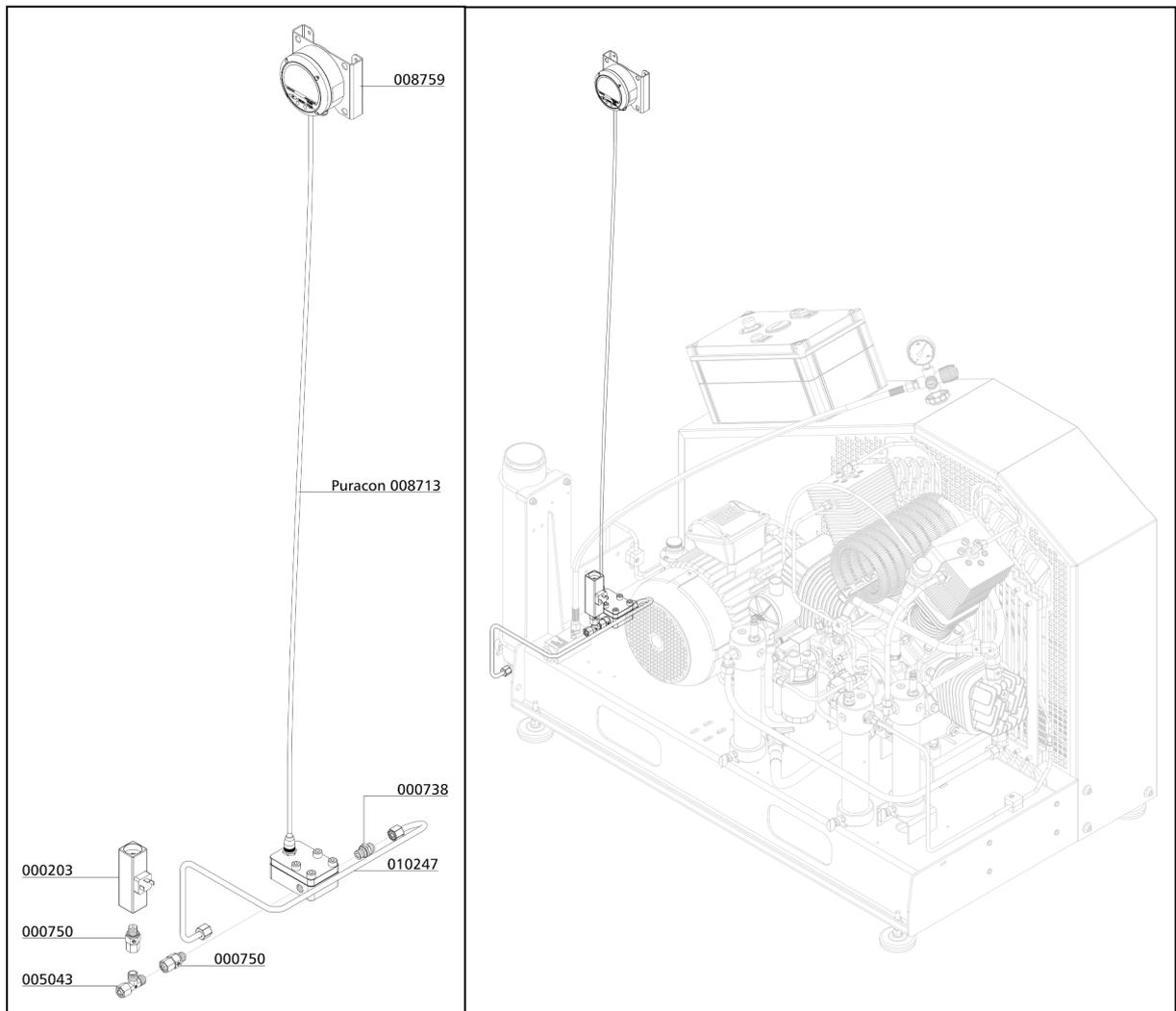
## Option: Puracon



D

# PURACON-FILTERÜBERWACHUNG

## Option: Puracon und Abschaltautomatik



D



## PURACON ANSCHLUSS KIT

D



## PURACON ANSCHLUSS KIT

---

### Puracon Anschluss Kit

Um das Anschließen eines externen Puracon zu erleichtern bieten wir mit dem Puracon Anschluss Kit die ideale Voraussetzung für eine einfache und zeitsparende Installation / Nachrüstung.

Die Verrohrung im Inneren des Kompressors ist vollständig abgeschlossen. Sie müssen lediglich das Verbindungsrohr entfernen und den Puracon gemäß der nachfolgenden Zeichnung anschließen.

Für einen Betrieb Ihrer Anlage ohne Puracon, können Sie das Verbindungsrohr wieder einsetzen und Ihr Kompressor kann sofort weiter betrieben werden.

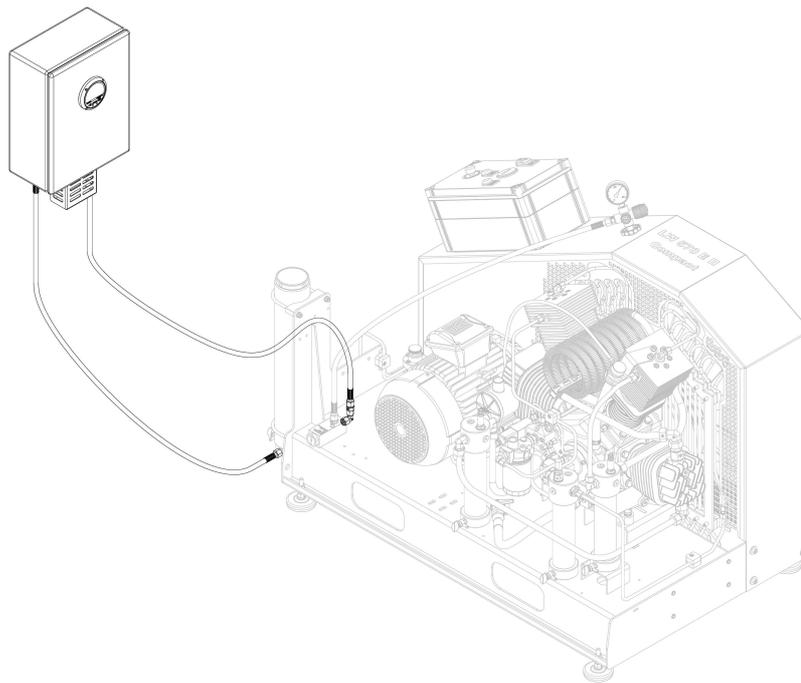
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
002283	Verschraubung	Elbow Connection w. fixed nut
003073	Hochdruckschlauch	HP-Hose
010370	Reduzierung, mit fester Mutter	Reducer with fixed nut

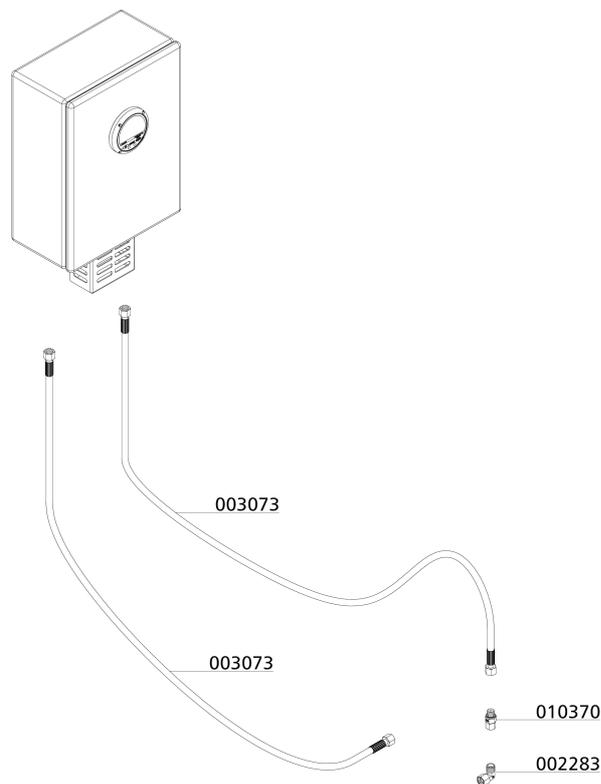
D

# PURACON ANSCHLUSS KIT

## Ersatzteilliste



D





## AIR COOLER ANSCHLUSS KIT

D

## AIR COOLER ANSCHLUSS KIT

---

### Air Cooler Anschluss Kit

Um das Anschließen eines Air Coolers zu erleichtern bieten wir mit dem Air Cooler Anschluss Kit die ideale Voraussetzung für eine einfache und zeitsparende Installation / Nachrüstung.

Die Verrohrung im Inneren des Kompressors ist vollständig abgeschlossen. Sie müssen lediglich den äußeren Rohrbogen entfernen und den Air Cooler gemäß der Anschlussbezeichnung (Eingang / Ausgang ) anschließen.

Für einen Betrieb Ihrer Anlage ohne Air Cooler können Sie einfach den Rohrbogen wieder einsetzen und Ihr Kompressor kann sofort weiter betrieben werden.



Air Cooler Anschluss Kit

D



## AIR COOLER ANSCHLUSS KIT

### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000233	Sockel für Sicherheitsventil mit TÜV/CE	Base f. Safety Valve TÜV type
000628	Einfachschelle 1 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x8mm 1pair PVC
000761	Winkelverschraubung	Elbow Connection
000783	Verschraubung	Straight Connection
000796	Verschraubung	Elbow Connection
000838	Verschlussstopfen	Plug
000902	Winkelschottverschraubung	Elbow Bulkhead Fitting
000921	Reduzierung	Reducer
001028	Zylinderschraube	Allen Bolt
001040	Zylinderschraube	Allen Screw
001044	Zylinderschraube	Allen Screw
001058	Zylinderschraube	Allen Bolt
001158	Mutter	Nut M8
001159	Stopfmutter	Lock Nut M8
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001199	U-Scheibe A17	Washer A17
001244	O-Ring	O-Ring, flange safety valve
003077	Entwässerungsventil G1/4" AG, konisch	Drain Valve G1/4" male
003980	Filterelement	Filter water separator 0.8 Ltr
003994	Filterbehälter 350 bar, V: 0,8 ltr	Filter Unit 0.8 ltr / 350 bar
003997	Filterstütze Partikelfilter 0,8 ltr	Filter support 0,8 ltr
004221	O-Ring	O-Ring
004222	Stützring	Back-up Ring
006363	Haltebügel Filtergehäuse 0,8 Liter	U-Clamp Filterhousing 0.8 Ltr
006364	Halteschalen Filtergehäuse 0,8 Liter	Bracket Filter Housing 0.8 ltr
006860	Rohrbogen 180° - 10L inkl. Muttern	U-Connection 180° - 10L Pipe
008818	Schnorr-Scheibe S16	Clamp Washer S16
009031	Verschlussstopfen	Plug for CE Safety Valve Base
010226	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

D



## AIR COOLER ANSCHLUSS KIT

---

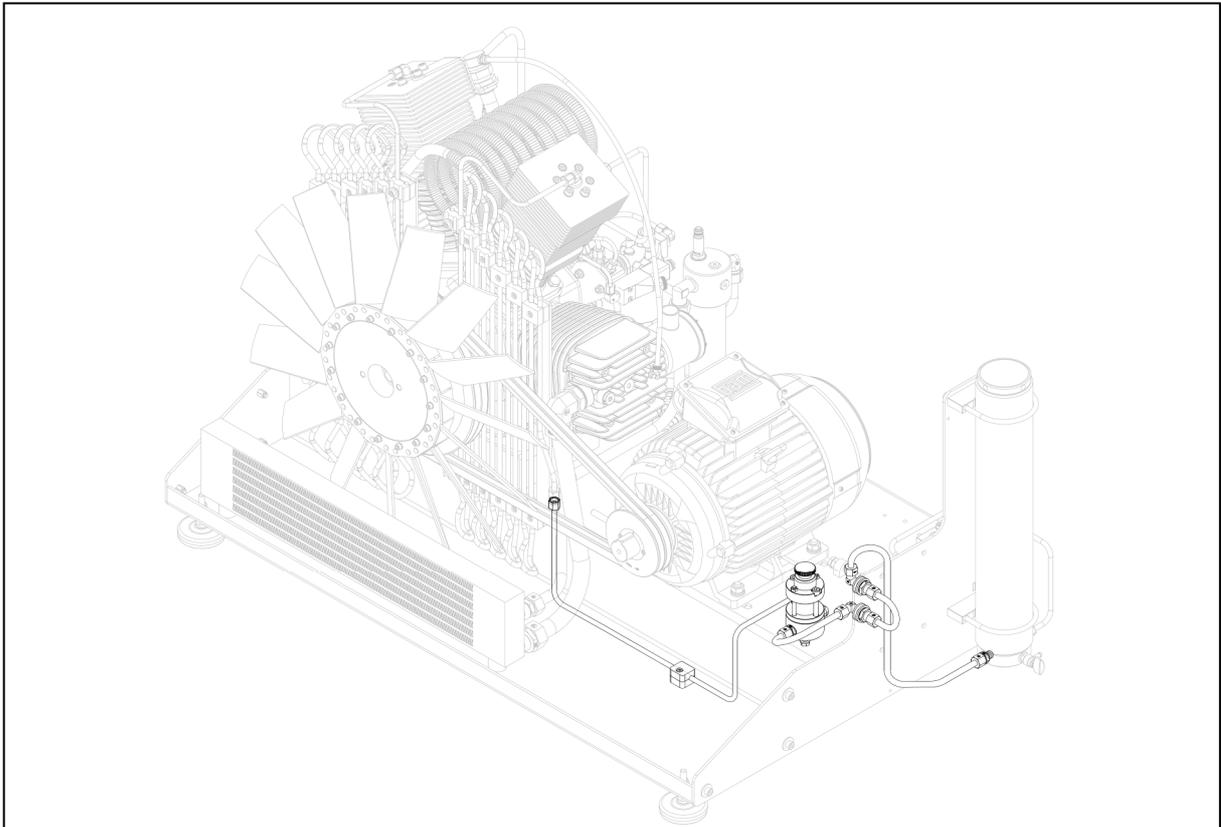
### Ersatzteilliste

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
010259	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010264	Rohrleitung Ø10mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø10mm
010265	Rohrleitung Ø10mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø10mm
010266	Rohrleitung Ø10mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø10mm

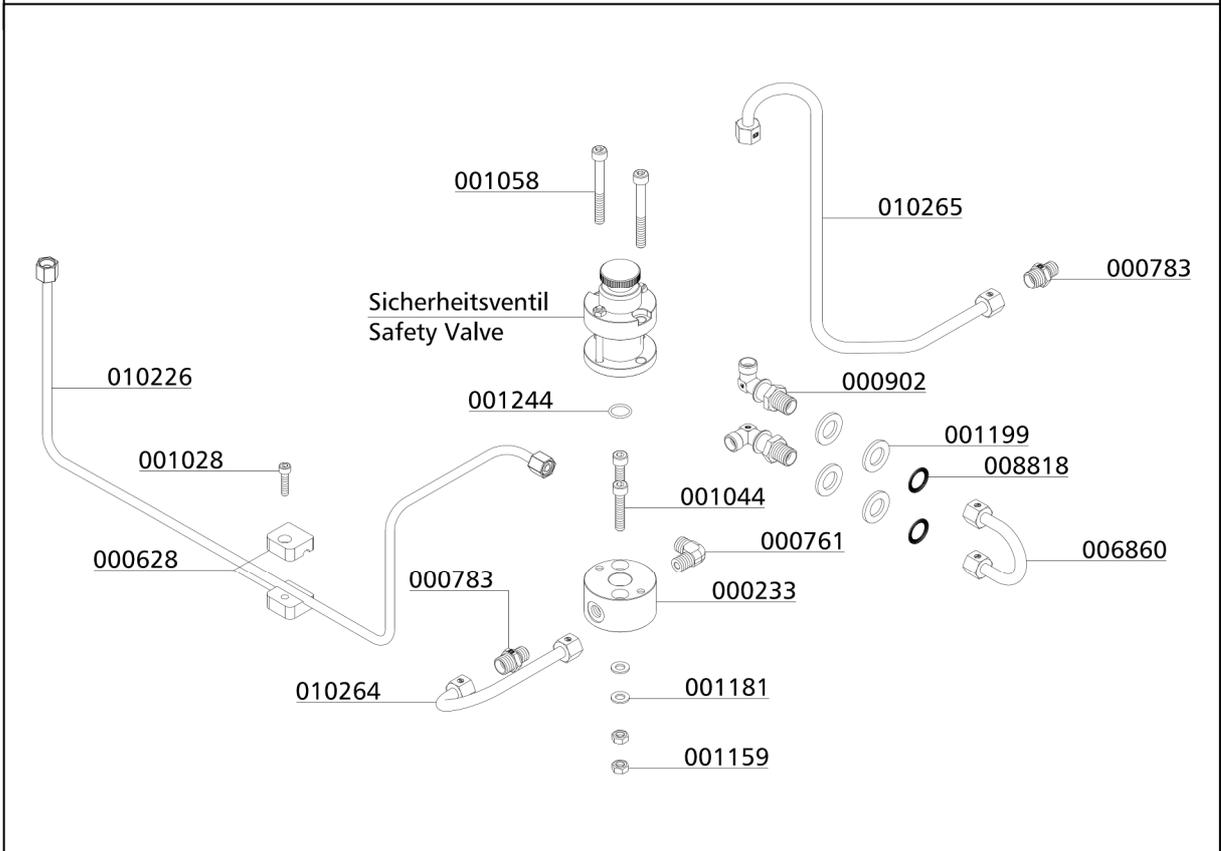
D

# AIR COOLER ANSCHLUSS KIT

## Ersatzteilliste

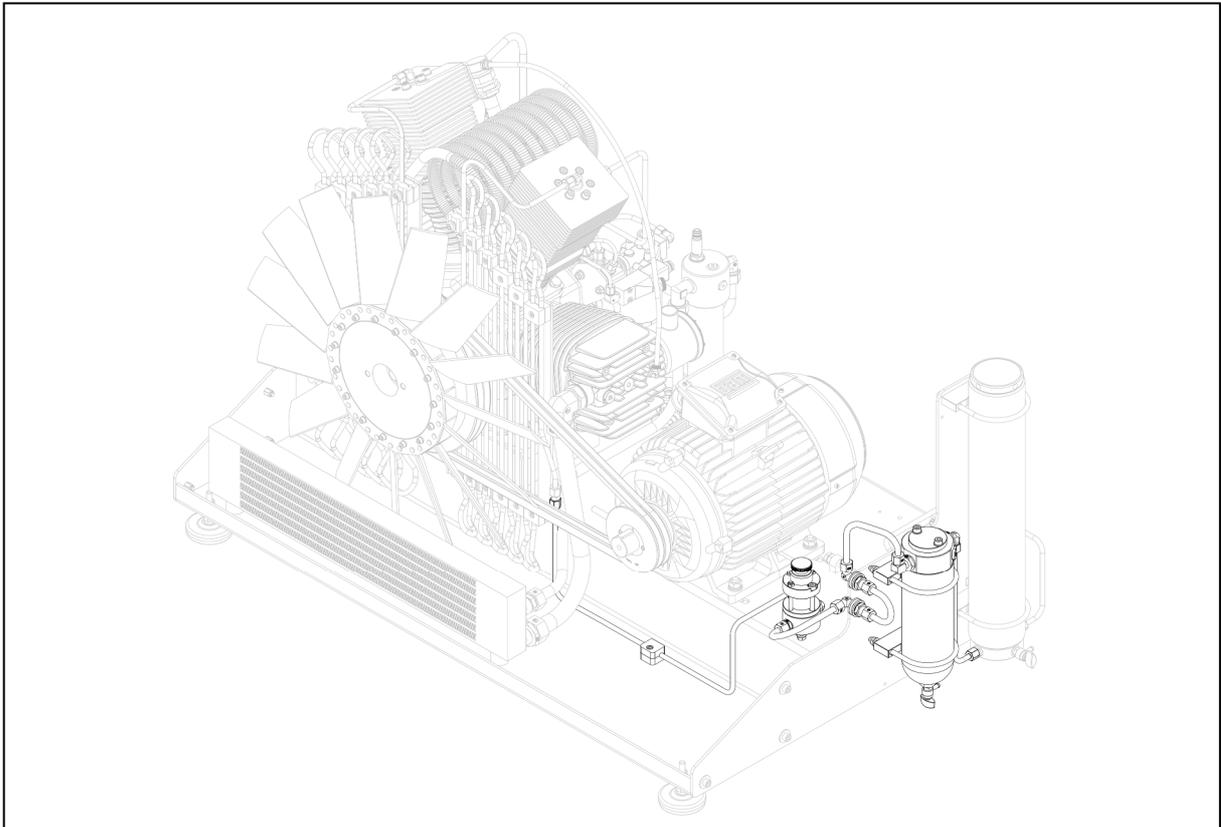


D

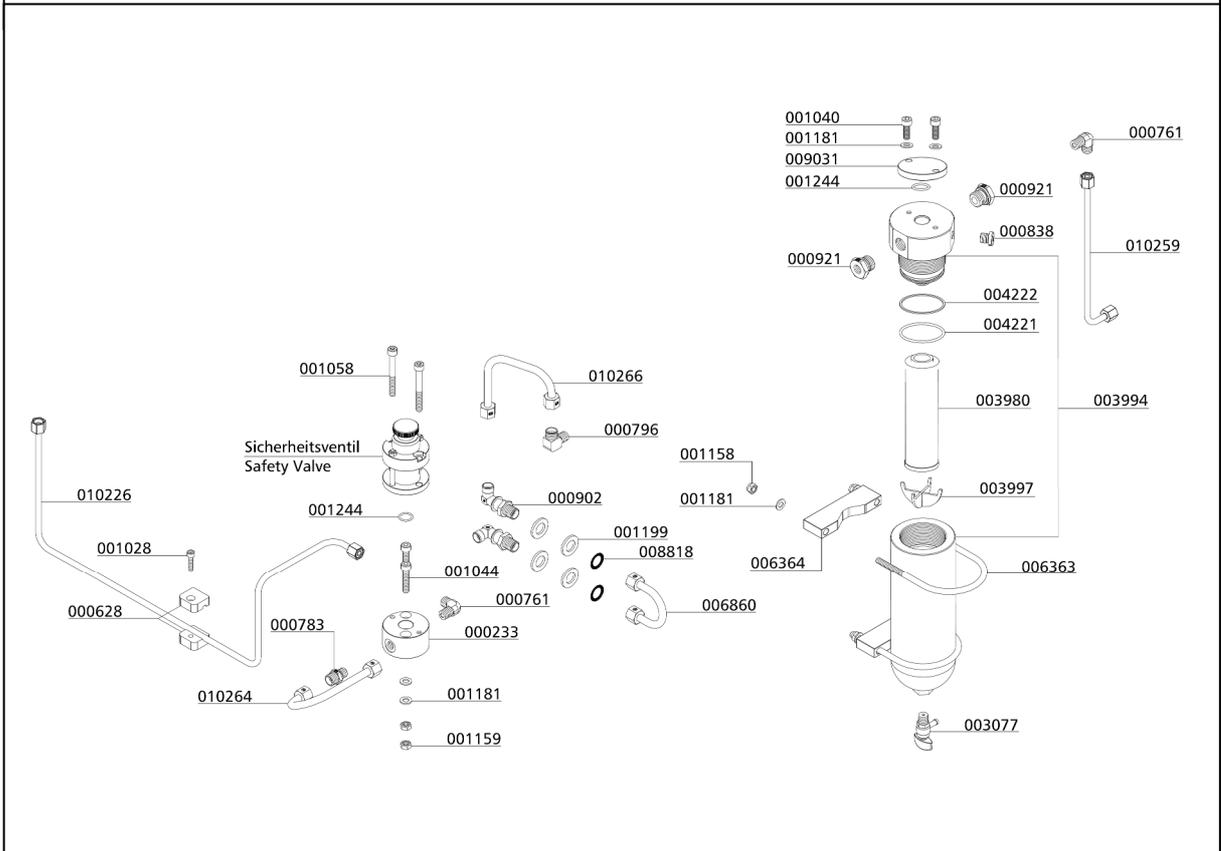


# AIR COOLER ANSCHLUSS KIT

## Ersatzteilliste



D





# BLOCKHEIZUNG

D

## BLOCKHEIZUNG

---

### Blockheizung

Die Option der Blockheizung ermöglicht es den Kompressor auch unterhalb der Mindestbetriebstemperatur zu betreiben.

Über einen Öltemperatursensor wird die Blockheizung geregelt und somit verhindert dass die Öltemperatur unter +12°C fällt. Liegt die Öltemperatur über +12°C ist das Heizelement inaktiv.

Liegt die Temperatur unter +12°C (z.B. weil die Anlage vom Netz getrennt wurde) kann der Kompressor erst gestartet werden, wenn das Heizelement die Öltemperatur auf  $\geq +12^{\circ}\text{C}$  erwärmt hat.

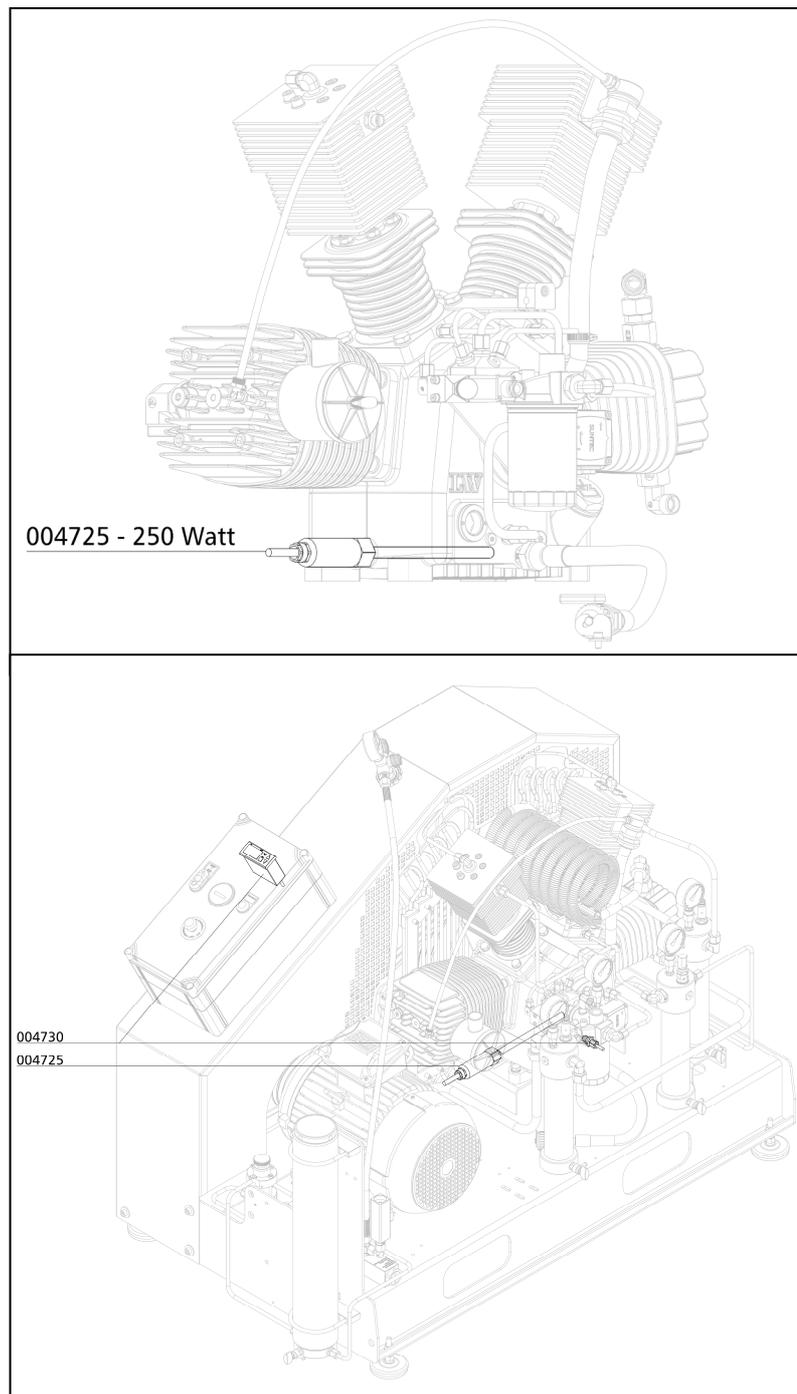


D

# BLOCKHEIZUNG

## Ersatzteillisten

Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
004725	Heizstab Blockheizung	Heater bar, compressor block
004730	Temperaturanzeige digital inkl. Sensor	Temperature digital display



D



## 420 BAR VERSION

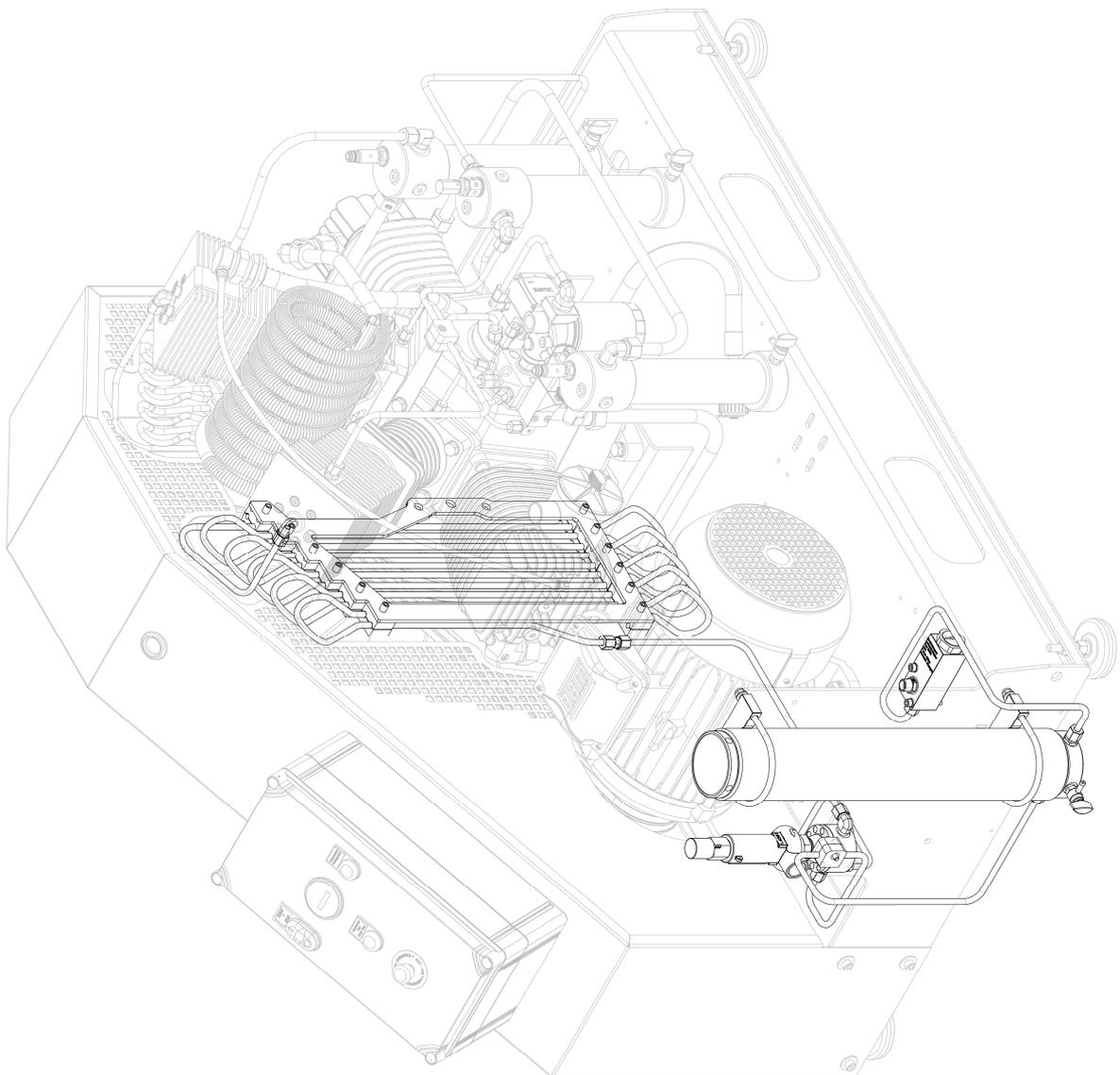
D

**420 BAR VERSION**

---

**Ersatzteilliste / Spare Part List**

**Standard**



**D**



## 420 BAR VERSION

### Ersatzteilliste / Spare Part List

#### Standard

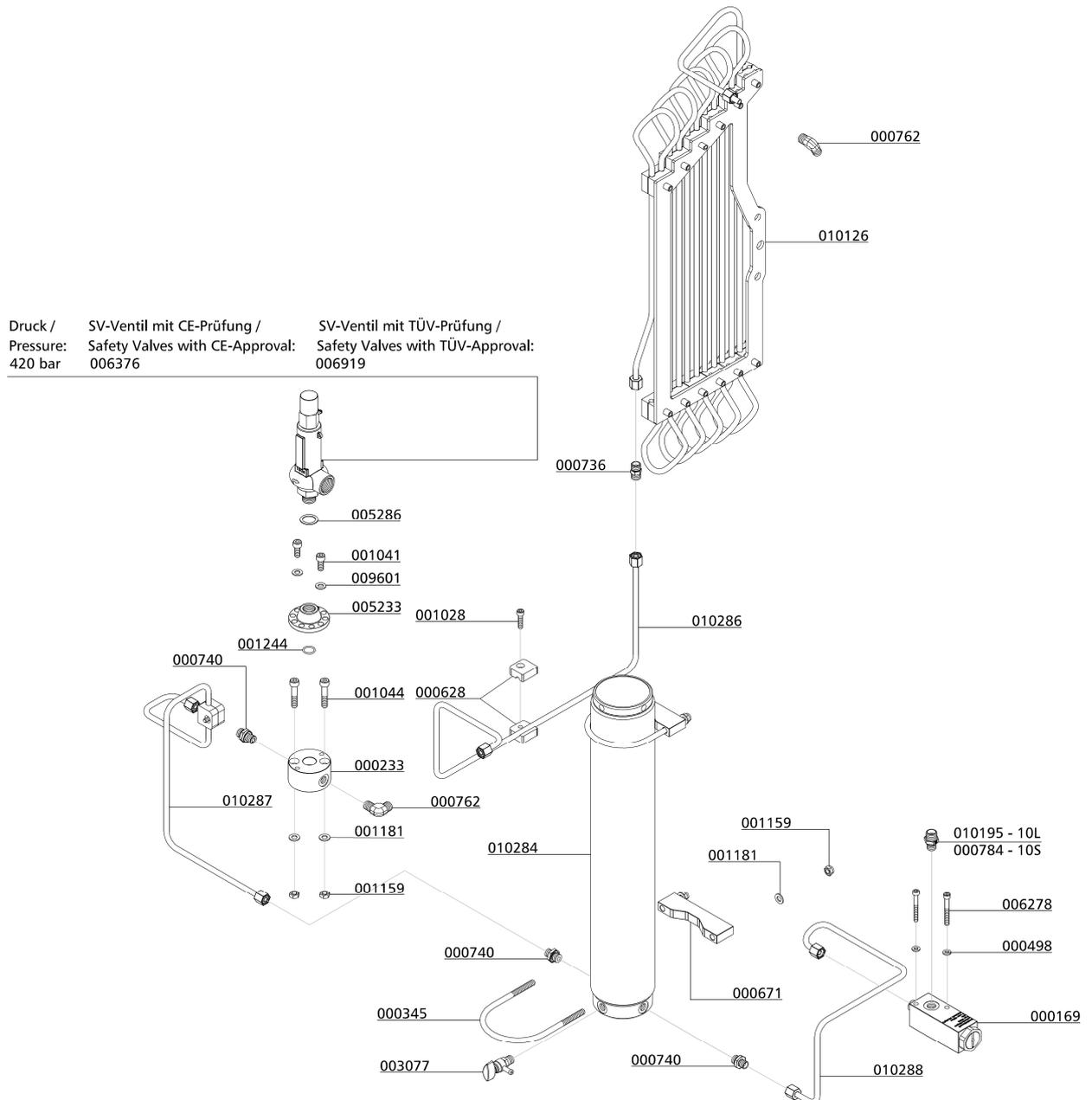
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
000169	Druckhalterückschlagventil	Pressure Maint. Valve black
000233	Sockel für Sicherheitsventil mit TÜV/CE	Base f. Safety Valve TÜV type
000345	Haltebügel für Filtergehäuse 1,7l / 2,3l	U-Clamp for filter housing
000498	U-Scheibe A6	Washer A6
000628	Einfachschelle 1 x 8mm 1 Paar	Pipe Clamp 1x8mm 1pair PVC
000671	Abstandshalter für Filtergehäuse	Alloy Spacer Filter Housing
000736	Verschraubung	Connection
000740	Verschraubung	Connection
000762	Verschraubung	Elbow Connection
000784	Verschraubung	Connection
001028	Zylinderschraube	Allen Bolt
001041	Zylinderschraube	Allen Screw
001044	Zylinderschraube	Allen Screw
001159	Stopfmutter	Lock Nut M8
001181	U-Scheibe A8	Washer A8
001244	O-Ring	O-Ring, flange safety valve
003077	Entwässerungsventil G1/4" AG, konisch	Drain Valve G1/4" male
005233	Adapter Stecksockel auf G1/2" IG	Adapter plug base to 1/2"female
005286	Cu-Dichtring 21x28x1,5 mm	Copper Seal Ring 21x28x1.5 mm
006278	Zylinderschraube	Allen Bolt
006376	Sicherheitsventil 420 bar	Safety Valve 420 bar
006919	Sicherheitsventil 420 bar	Safety Valve 420 bar incl. TÜV
009601	U-Scheibe	Washer
010126	Kühler 4.Stufe	Cooler 4th Stage complete
010195	Gerader Einschraubstutzen	Connection GE 10L
010284	Filtergehäuse, 1,7 ltr.	Filter housing 1.7 ltr.
010286	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010287	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm
010288	Rohrleitung Ø8mm, komplett mit M.&S.	Pipe Ø8mm

D

## 420 BAR VERSION

### Ersatzteilliste / Spare Part List

#### Standard



D



# PHASENÜBERWACHUNG

D

## PHASENÜBERWACHUNG

---

### Phasenüberwachung

Diese Option bietet die Möglichkeit der Kontrolle einer falschen Drehrichtung, während des Betriebs der Anlage.

Bei falschem Anschluss der Stromversorgung verhindert die Phasenüberwachung den Start des Kompressors möglich. Ist dies der Fall, leuchtet die rote Warnlampe am Kompressorgehäuse!

Eine Änderung der Drehrichtung ist dann unumgänglich!

Ein weiterer Vorteil bietet die Überwachung während des Betriebes. Löst sich beispielsweise eine Phase, wird die Anlage automatisch abgeschaltet und ebenfalls durch leuchten der roten Warnlampe angezeigt.



Phasenüberwachung



## PHASENÜBERWACHUNG

---

### Ersatzteillisten

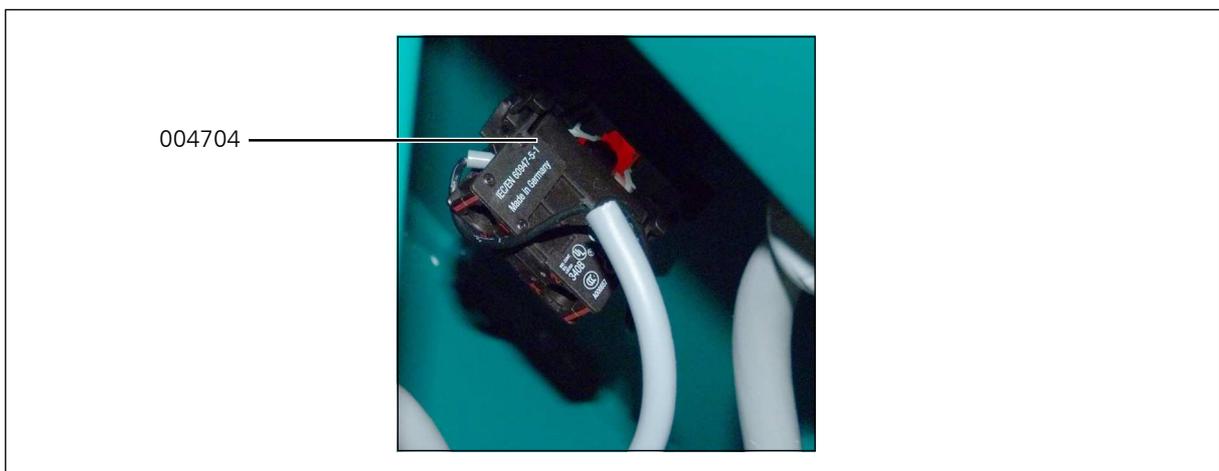
Best.-Nr. / Order No.	Benennung	Description
004701	Warnlampe	Warning Lamp
004704	Relais für Warnlampe	Relais for warning lamp
006859	Schildträger	Label holder
008551	Einlegeschild Phasenüberwachung	Label Phase Control

D

## Ersatzteillisten



D





# SONDERSPANNUNG

D

## SONDERSPANNUNG

---

### Sonderspannung

Der Kompressor kann mit unterschiedlichen Spannungen und Frequenzen betrieben werden. Die Leistung des Kompressormotors wird hierdurch, je nach Anforderung, höher oder niedriger.

In der nachfolgenden Tabelle können mögliche Spannungen und Frequenzen eingesehen werden. Die dazugehörigen Datenblätter finden Sie auf den nachfolgenden Seiten.



#### Hinweis

Sollte Ihr benötigtes Datenblatt nachfolgend fehlen, kontaktieren Sie uns bitte direkt unter [service@lw-compressors.com](mailto:service@lw-compressors.com).

D

### Mögliche Sonderspannungen und Frequenzen

Spannung	Frequenz
440 V	50 Hz
440 V	60 Hz
230 V	50 Hz
230 V	60 Hz

## SONDERSPANNUNG

### Technische Daten



Technische Daten	LW 570 E II
Lieferleistung [l/min]:	570
Max. Betriebsdruck [bar]:	420
Drehzahl Kompressor [min <sup>-1</sup> ]:	1.100
Anzahl der Verdichterstufen:	4
Zylinderbohrung 1. Stufe [mm]:	Ø 105
Zylinderbohrung 2. Stufe [mm]:	Ø 50
Zylinderbohrung 3. Stufe [mm]:	Ø 25
Zylinderbohrung 4. Stufe [mm]:	Ø 14
Medium:	Pressluft / Atemluft
Ansaugdruck:	atmosphärisch
Öldruck [bar] (bei Betriebstemperatur):	+2,0 (±0,1)
Ölmenge (inkl. Ölfilter) [l]:	2,9
Ansaugtemperatur [°C]:	0 < +45
Umgebungstemperatur[°C]:	+5 < +45
Kühlluftstrom [m <sup>3</sup> /h]:	> 4500
Betriebsspannung:	400 V / 3-Phasen / 50 Hz
Schutzklasse Antriebsmotor:	IP 54
Antriebsleistung [kw]:	15
Drehzahl Antriebsmotor [min <sup>-1</sup> ]:	2890
Anlauf:	Stern / Dreieck
Betriebsgeräusch [dB(A)]:	82,7 bei 1m Abstand 77 bei 3 Meter Abstand
Dimensionen B x T x H [mm]:	795 x 1.407 x 918
Gewicht [kg]	353
Inhaltsvolumen Filtergehäuse [l]:	1,7

## SONDERSPANNUNG

### Technische Daten



Technische Daten	LW 570 E II
Lieferleistung [l/min]:	570
Max. Betriebsdruck [bar]:	420
Drehzahl Kompressor [min <sup>-1</sup> ]:	1.100
Anzahl der Verdichterstufen:	4
Zylinderbohrung 1. Stufe [mm]:	Ø 105
Zylinderbohrung 2. Stufe [mm]:	Ø 50
Zylinderbohrung 3. Stufe [mm]:	Ø 25
Zylinderbohrung 4. Stufe [mm]:	Ø 14
Medium:	Pressluft / Atemluft
Ansaugdruck:	atmosphärisch
Öldruck [bar] (bei Betriebstemperatur):	+2,0 (±0,1)
Ölmenge (inkl. Ölfilter) [l]:	2,9
Ansaugtemperatur [°C]:	0 < +45
Umgebungstemperatur[°C]:	+5 < +45
Kühlluftstrom [m <sup>3</sup> /h]:	> 5400
Betriebsspannung:	400 V / 3-Phasen / 60 Hz
Schutzklasse Antriebsmotor:	IP 54
Antriebsleistung [kw]:	18
Drehzahl Antriebsmotor [min <sup>-1</sup> ]:	3480
Anlauf:	Stern / Dreieck
Betriebsgeräusch [dB(A)]:	82,7 bei 1m Abstand 77 bei 3 Meter Abstand
Dimensionen B x T x H [mm]:	795 x 1.407 x 918
Gewicht [kg]	353
Inhaltsvolumen Filtergehäuse [l]:	1,7

D

## SONDERSPANNUNG

### Technische Daten



Technische Daten	LW 570 E II
Lieferleistung [l/min]:	570
Max. Betriebsdruck [bar]:	420
Drehzahl Kompressor [min <sup>-1</sup> ]:	1.100
Anzahl der Verdichterstufen:	4
Zylinderbohrung 1. Stufe [mm]:	Ø 105
Zylinderbohrung 2. Stufe [mm]:	Ø 50
Zylinderbohrung 3. Stufe [mm]:	Ø 25
Zylinderbohrung 4. Stufe [mm]:	Ø 14
Medium:	Pressluft / Atemluft
Ansaugdruck:	atmosphärisch
Öldruck [bar] (bei Betriebstemperatur):	+2,0 (±0,1)
Ölmenge (inkl. Ölfilter) [l]:	2,9
Ansaugtemperatur [°C]:	0 < +45
Umgebungstemperatur[°C]:	+5 < +45
Kühlluftstrom [m <sup>3</sup> /h]:	> 4500
Betriebsspannung:	230 V / 3-Phasen / 50 Hz
Schutzklasse Antriebsmotor:	IP 54
Antriebsleistung [kw]:	15
Drehzahl Antriebsmotor [min <sup>-1</sup> ]:	2310
Anlauf:	Stern / Dreieck
Betriebsgeräusch [dB(A)]:	82,7 bei 1m Abstand 77 bei 3 Meter Abstand
Dimensionen B x T x H [mm]:	795 x 1.407 x 918
Gewicht [kg]	353
Inhaltsvolumen Filtergehäuse [l]:	1,7

D

## SONDERSPANNUNG

### Technische Daten



Technische Daten	LW 570 E II
Lieferleistung [l/min]:	570
Max. Betriebsdruck [bar]:	420
Drehzahl Kompressor [ $\text{min}^{-1}$ ]:	1.100
Anzahl der Verdichterstufen:	4
Zylinderbohrung 1. Stufe [mm]:	$\varnothing$ 105
Zylinderbohrung 2. Stufe [mm]:	$\varnothing$ 50
Zylinderbohrung 3. Stufe [mm]:	$\varnothing$ 25
Zylinderbohrung 4. Stufe [mm]:	$\varnothing$ 14
Medium:	Pressluft / Atemluft
Ansaugdruck:	atmosphärisch
Öldruck [bar] (bei Betriebstemperatur):	+2,0 ( $\pm$ 0,1)
Ölmenge (inkl. Ölfilter) [l]:	2,9
Ansaugtemperatur [ $^{\circ}\text{C}$ ]:	0 < +45
Umgebungstemperatur [ $^{\circ}\text{C}$ ]:	+5 < +45
Kühlluftstrom [ $\text{m}^3/\text{h}$ ]:	> 5400
Betriebsspannung:	230 V / 3-Phasen / 60 Hz
Schutzklasse Antriebsmotor:	IP 54
Antriebsleistung [kw]:	18
Drehzahl Antriebsmotor [ $\text{min}^{-1}$ ]:	3510
Anlauf:	Stern / Dreieck
Betriebsgeräusch [dB(A)]:	82,7 bei 1m Abstand 77 bei 3 Meter Abstand
Dimensionen B x T x H [mm]:	795 x 1.407 x 918
Gewicht [kg]	353
Inhaltsvolumen Filtergehäuse [l]:	1,7

D



# SONDERMASCHINENFÜßE

D

## SONDERMASCHINENFÜßE

### Sondermaschinenfüße an Kompressor

Alternativ können L&W Kompressoren auch mit anderen Maschinenfüßen ausgestattet werden.

Während in der standardisierten Form die Füße höhenverstellbar sind, kann die hier aufgeführte Version zur Bodenbefestigung der Anlage verwendet werden.

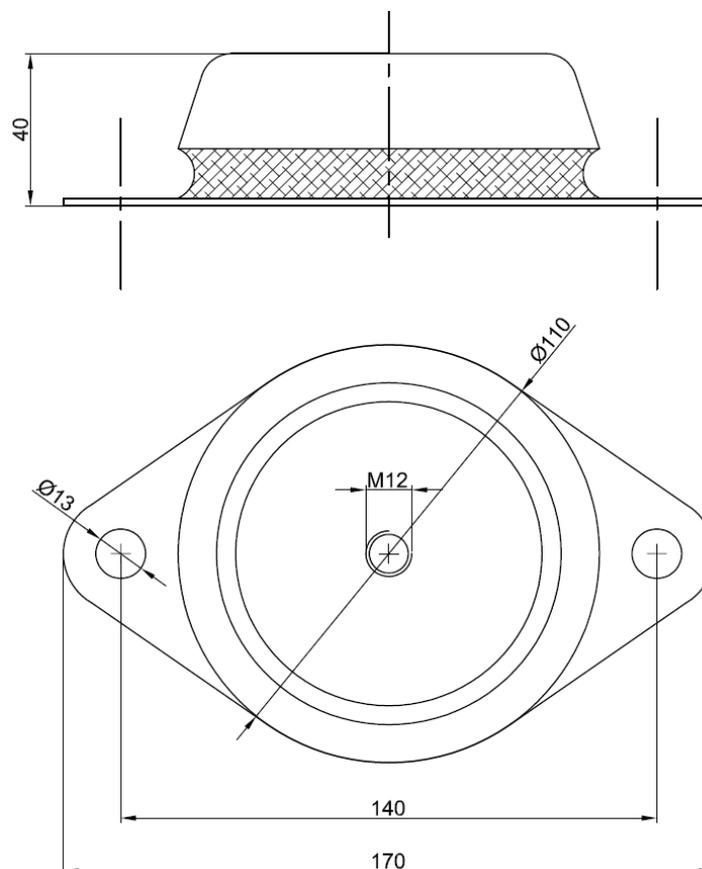
Der eingearbeitete Gummi (60° Shore A) gleicht Schwingungen der Maschine aus.



Alternativer Maschinenfuß

#### Achtung

Maschinenfüße können einzeln nachbestellt werden. Bestellnummer: 000623





# ANLAGEN

E



## **Betriebsanleitung für Sicherheitsventile des Typs SIV 1 und SIV 2**

WICHTIG!

VOR GEBRAUCH DES PRODUKTS SORGFÄLTIG LESEN.

AUFBEWAHREN FÜR SPÄTERES NACHSCHLAGEN.

Die Betriebsanleitung ist Teil des Produkts und enthält die für dessen Nutzung wichtigen Informationen. Sie muss als gedrucktes Dokument am Betriebsort des Druckgeräts vorliegen und während des gesamten Produktlebens aufbewahrt werden. Bei Bedarf stellen wir Ihnen Referenzkopien, nachfolgende Änderungen oder Ergänzungen und andere hilfreiche Informationen zur Verfügung.

### **Funktion und Anwendungsbereich**

Das Sicherheitsventil dient zur Absicherung von druckbeaufschlagten Bauteilen, z. B. von Rohrleitungen und Druckbehältern, oder zur Eigensicherung von Kompressoren. Es kann für ungiftige, neutrale und nichtklebende saubere Gase aus Druckgeräten etc. in der Atem- und Industrietechnik (z. B. Luft, Stickstoff, inerte Gase, Edelgase aus Kompressoren) eingesetzt werden.

### **⚠ Sicherheitshinweise**

Das Sicherheitsventil darf nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst, unter Beachtung der Betriebsanleitung benutzt werden.

Das Sicherheitsventil darf nur verwendet werden wenn sichergestellt ist, dass das maximal abzublasende Volumen die Kapazität des Sicherheitsventils nicht übersteigt.

Das Sicherheitsventil darf nur für die dafür vorgesehenen Medien eingesetzt werden. Für den Fall, dass die abzublasenden Medien keine Ähnlichkeit mit den bei der Abnahme/Einstellung des Sicherheitsventils verwendeten Prüfmedien (in der Regel Luft) aufweisen, sind abweichende Eigenschaften, z. B. im Hinblick auf das chemische Verhalten, Neigung zu Verbackungen, bei der Abnahmeprüfung bzw. Prüfung vor Inbetriebnahme der Druckgeräte zu berücksichtigen.

### **Technische Daten und Kennzeichnung des Sicherheitsventils**

Die Sicherheitsventile vom Typ SIV 1 und SIV 2 sind EG-baumustergeprüft (Modul B gemäß Richtlinie 97/23/EG) und VdTÜV-bauteilgeprüft; ihnen wurden die VdTÜV-Bauteilkennzeichen 989 bzw. 1140 zuerkannt. Zur Erfüllung der grundlegenden Sicherheitsanforderungen der Druckgeräte-Richtlinie wurde das AD 2000-Regelwerk angewandt.



Einstelldruck:	siehe Kennzeichnung (Rändelschraube)
Maximal zulässiger Druck (PS):	350 bar
Zulässige min./max. Temperatur (TS):	0/50 °C
Zuerkannter Ausflussvolumenstrom:	Einstelldruck zwischen 100 und 159 bar: 750 l/min Einstelldruck zwischen 160 und 350 bar: 1100 l/min
Geeignete Medien:	nicht-korrosive Gase der Fluidgruppe 2 (ungiftige, neutrale und nichtklebende saubere Gase)
Nennweite (DN):	20
Gehäusewerkstoff:	EN AW-ALSi1MgMn F31 EN AW 6082 T6 DIN EN 573-3
Bauteilkennzeichen:  Darin bedeuten	TÜV • SV • 14 - 989 • 5 • G • $\dot{v}$ • $p$ bzw. TÜV • SV • 14 - 1140 • 5 • G • $\dot{v}$ • $p$  TÜV Prüfstelle TÜV SV Sicherheitsventil 14 Jahr der erstmaligen Erteilung bzw. Jahr der Verlängerung des Bauteilkennzeichens 989 bzw. 1140 VdTÜV-Bauteilprüfnummer 5 engster Strömungsdurchmesser in mm G vorgesehen zum Abblasen von ungiftigen, neutralen und nichtklebenden sauberen Gasen aus Druckgeräten in der Atem- und Industrietechnik (z. B. Luft, Stickstoff, inerte Gase, Edelgase aus Kompressoren) $\dot{v}$ zuerkannte Ausflussvolumenströme (750 l/min für Drücke zwischen 100 bar und 159 bar; 1.100 l/min für Drücke zwischen 160 bar und 350 bar) $p$ Einstellüberdruck in bar (100 ... 350 bar)
Seriennummer:	
Herstelljahr:	
Hersteller:	LENHARDT & WAGNER GmbH An der Tuchbleiche 39 68623 Lampertheim-Hüttenfeld

Die Sicherheitsventile sind mit folgender Kennzeichnung versehen:

VdTÜV-Bauteilkennzeichen Kennnummer der benannten Stelle Werkstoff Hersteller z. B. TÜV.SV.12-989.5.G.V.P CE 0091 AlMgSi1 F31 Lenhardt & Wagner. Die Gehäuse der Sicherheitsventile sind mit dem jeweiligen Einstelldruck, dem Herstelljahr und der Seriennummer gekennzeichnet.

Die Position der einzelnen Angaben geht aus der folgenden Abbildung eines Sicherheitsventils mit Montagesockel hervor.



Um ein Verstellen des Einstelldrucks zu verhindern, werden sämtliche Sicherheitsventile ab Werk mit einer Plombe versehen; die Plombe ist mit TÜV HE gekennzeichnet.

**⚠ Sicherheitshinweis:** Ein Sicherheitsventil, an dem die Plombe entfernt wurde, ist vor weiterer Benutzung zum Hersteller zwecks Instandsetzung/Reparatur einzusenden. Reparaturen durch nicht vom Hersteller autorisiertes Personal sind nicht zulässig.

## Transport und Lagerung

Sicherheitsventile müssen behutsam transportiert und trocken, vor Staub und anderen Verschmutzungen und direkter Sonneneinstrahlung geschützt und eben gelagert werden. Starke Erschütterungen sind zu vermeiden. Zur Vermeidung von Schäden müssen sie vor einem Versand sorgfältig verpackt werden.

## Montage einschließlich Verbindung verschiedener Druckgeräte

### Generelle Hinweise:

Das Sicherheitsventil muss direkt auf dem zu schützenden Behälter und/oder der Anlage angebracht werden. Absperrrichtungen zwischen dem zu schützenden Druckgerät und dem Sicherheitsventil sind unzulässig.

**⚠ Sicherheitshinweis:** Für die Montage des Sicherheitsventils sind ausschließlich Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8, welche die Anforderungen des AD 2000-Merkblatts W 7 erfüllen, zu verwenden.

Das Sicherheitsventil darf ausschließlich in senkrechter Position eingebaut werden.

Der freie Querschnitt des verwendeten Anschlusses muss größer sein als der Eintrittsquerschnitt des Sicherheitsventils 6 mm).

Das Ventil muss gegen schädigende äußere Einflüsse, die funktionshemmend sein können, (z. B. vor Spritzwasser, Witterungseinflüssen, wie Vereisung, starken Vibrationen) geschützt werden.

### Montage:

1. Sicherheitsventil-Sockel mit einem sauberen Lappen reinigen.
2. Den Einsteckzapfen des Sicherheitsventils samt O-Ring mittels 1 bis 2 Tropfen Öl einölen. (L&W Artikel-Nr.: 008500 -Inhalt: 30 ml)
3. Sicherheitsventil bis zum Anschlag in den Sockel stecken.
4. Mit den beiden M8-Inbusschrauben der Festigkeitsklasse 8.8 das Sicherheitsventil befestigen. (Anzugsmoment: 10 Nm)
5. Die gerändelte Entlüftungsschraube gegen den Uhrzeigersinn bis zum oberen Anschlag herausdrehen.
6. Die Anlage starten, auf Dichtigkeit und einwandfreie Funktion prüfen.

## Inbetriebnahme

Nach korrekter Montage ist das Sicherheitsventil einsatzfähig.

Hinweis: Das Sicherheitsventil verfügt über eine Anlüftvorrichtung (Rändelschraube). Durch Drehen der Rändelschraube im Uhrzeigersinn kann das Ventil – und somit auch das Endfiltergehäuse – komplett entlüftet werden. Im normalen Betriebszustand ist die Rändelschraube bis zum oberen Anschlag im Gegenuhrzeigersinn herauszudrehen. Ein integrierter Sicherungsring verhindert hierbei, dass die Schraube komplett herausgeschraubt werden kann.

## Benutzung

Das Sicherheitsventil darf nur in technisch einwandfreiem Zustand sowie bestimmungsgemäß, sicherheits- und gefahrenbewusst, unter Beachtung der Betriebsanleitung benutzt werden.

**⚠ In einem Notfall zu ergreifende Maßnahmen:** Sollte ein Sicherheitsventil abblasen, ist die Anlage unverzüglich abzuschalten und die Fehlerursache zu untersuchen.

Für das Ansprechen des Sicherheitsventils gibt es zwei mögliche Gründe:

1. Das Sicherheitsventil ist defekt und bläst schon bei Drücken unterhalb des Ansprechdrucks ab.

In diesem Falle sollte das Sicherheitsventil umgehend zum Hersteller zur Instandsetzung eingeschickt oder durch ein neues Sicherheitsventil ersetzt werden.

2. Das Sicherheitsventil öffnet ordnungsgemäß, die Ursache liegt somit an der Anlage.

Der Fehler an der Anlage muss vor dem weiteren Füllbetrieb festgestellt und behoben werden.

 Hinweis: Einrichtungen zur Druckbegrenzung sind so auszulegen, dass der Druck nicht betriebsmäßig den maximal zulässigen Druck überschreitet. Nur eine kurzzeitige Drucküberschreitung um maximal 10 % des zulässigen Druckes ist zulässig. Häufiges oder dauerhaftes Öffnen des Sicherheitsventils kann eine Beschädigung des Sicherheitsventils zur Folge haben.

 Hinweis:  
Reparaturarbeiten an Kompressoren dürfen ausschließlich von geschultem und befähigtem Personal ausgeführt werden.

#### Demontage des Sicherheitsventils

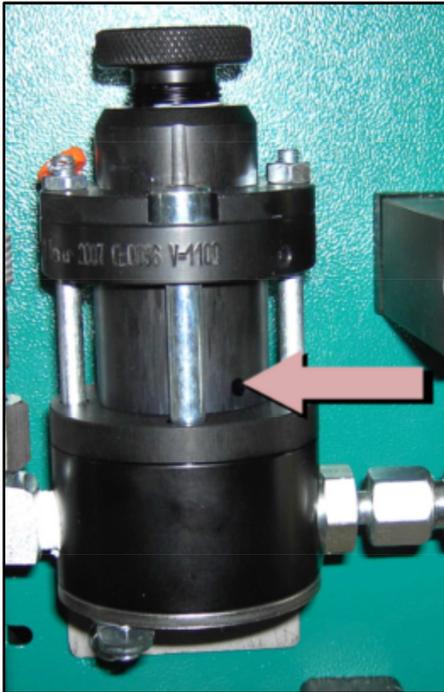
1. Das Sicherheitsventil sowie das angeschlossene Druckgerät durch Drehen der Rändelschraube im Uhrzeigersinn komplett entlüften.  
 Sicherheitshinweis: Nur, wenn sichergestellt ist, dass die gesamte Anlage drucklos ist, dürfen die folgenden Arbeitsschritte durchgeführt werden.
2. Die beiden M8-Befestigungsschrauben mit einem 6-mm-Inbusschlüssel lösen und entfernen.
3. Das Sicherheitsventil kann nun durch Drehen bei gleichzeitigem Ziehen aus dem Sockel herausgenommen werden.

### **Wartung einschließlich Inspektion durch den Benutzer:**

Das Sicherheitsventil ist in regelmäßigen Abständen auf Funktion und Betriebssicherheit zu überprüfen.

Für die Benutzung von Arbeitsmitteln bzw. den Betrieb überwachungsbedürftiger Anlagen gilt in Deutschland die Betriebssicherheitsverordnung (BetrSichV); in anderen Ländern sind die entsprechenden nationalen Regelungen zu beachten. Sicherheitsventile, die im Ausland eingesetzt werden, müssen entsprechend den im Bestimmungsland geltenden nationalen Regelungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Benutzung von Arbeitsmitteln bzw. beim Betrieb von überwachungsbedürftigen Anlagen geprüft werden.

Das Sicherheitsventil ist mindestens jährlich auf eventuelle Schäden zu inspizieren und einer Funktionsprüfung zu unterziehen, in Abhängigkeit von den Einsatzbedingungen und der Benutzungsdauer auch häufiger. Des Weiteren sind Verunreinigungen zu beseitigen und ist Schmieröl in die Bohrung am Distanzring (siehe folgende Abbildung) nachzufüllen, bis das Öl aus der Öl-Einfüllbohrung austritt. Es wird empfohlen, Schmieröl auch nach einem Ansprechen des Sicherheitsventils nachzufüllen.



Bei Fragen wenden Sie sich bitte an den Hersteller

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39

68623 Lampertheim- Hüttenfeld

E-Mail: [service@lw-compressors.com](mailto:service@lw-compressors.com)

Web: [www.lw-compressors.com](http://www.lw-compressors.com)

Tel.: +49 6256 85880-0

Fax: +49 6256 85880-14

Zu verwendendes Schmieröl: L&W Artikel-Nr.: 008500 (Inhalt: 30 ml)