

NEW!

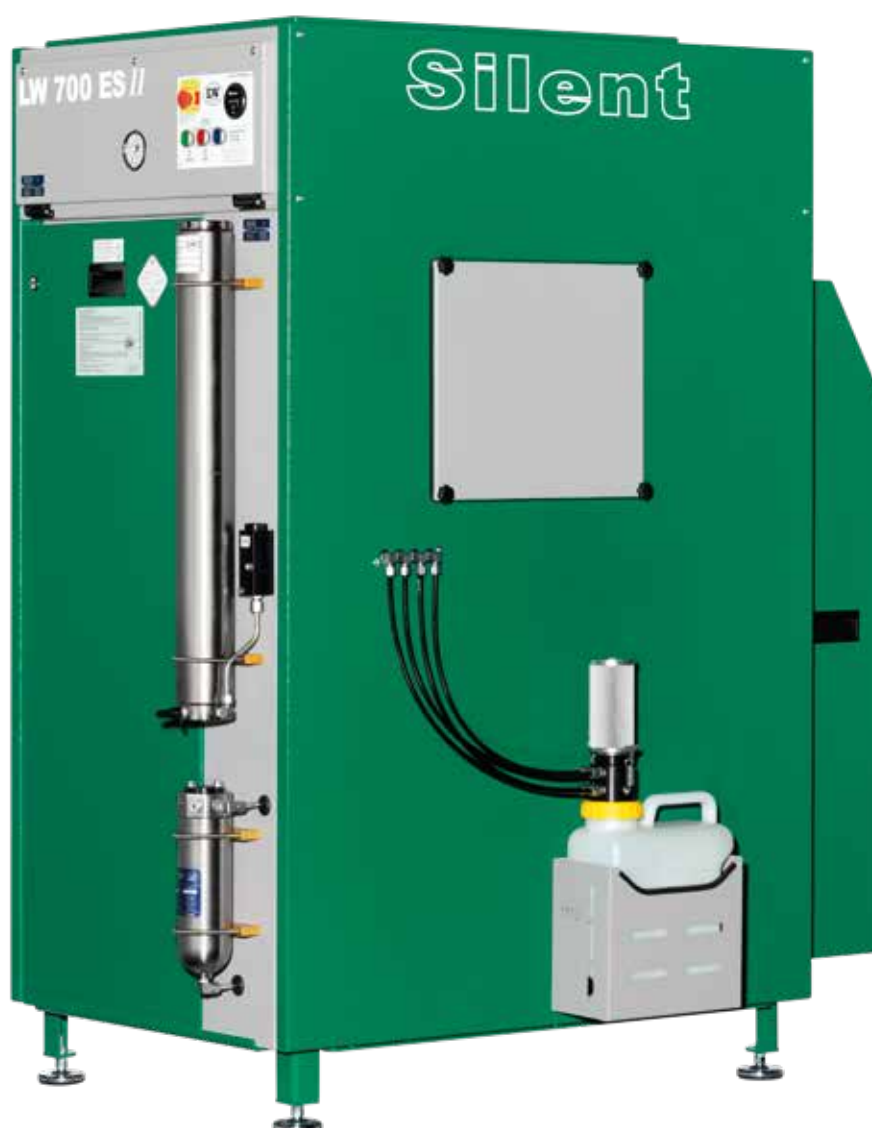
LW 700 ES II



La nouvelle génération de compresseurs d'air respirable LW 700 ES II se caractérise par sa conception robuste et puissante. L'isolation acoustique améliorée est idéale pour être utilisée dans les zones commerciales et de vente, ainsi que dans les bâtiments mixtes résidentiels et industriels.

Un nouveau système de drainage comprend un réservoir de collecte de condensat de 10 litres, ainsi qu'une unité de pré-séparateur très efficace qui améliore considérablement la durée de vie de la cartouche filtrante. Des vannes de condensat innovantes limitent également les pertes de charge lors des cycles de condensation pour assurer une meilleure rentabilité.

Le nouveau système de lubrification éprouvé dans l'industrie, ainsi que les composants de compresseur renforcés sont les principaux points du bloc compresseur optimisé qui permettent d'utiliser le LW 700 ES II pour un fonctionnement continu et pour être utilisé dans des opérations en trois équipes à air respirable et applications haute pression.



NOUVEAU - Préfiltre 0,8l

NOUVEAU - Porte de maintenance des deux côtés

NOUVEAU - Vanne d'arrêt condensat

NOUVEAU - Réservoir de condensat de 10 l avec silencieux d'aération

NOUVEAU - Composants de bloc compresseur à usage intensif

NOUVEAU - Système de lubrification amélioré avec filtre à huile

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Téléphone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Télécopie: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com

NEW!

LW 700 ES II



Spécifications

- » Moteur électrique (E-Motor / 400V / 3 Phase / 50 Hz)
- » Boîtier en acier peint (RAL 6026)
- » Boîtier insonorisé
- » **NOUVEAU** - Composants de bloc compresseur à usage intensif
- » Purge automatique des condensats
- » Arrêt automatique à pression finale
- » Compteur horaire
- » Panneau de commande avec boutons marche/arrêt et test de condensat et Interrupteur d'arrêt d'urgence
- » Surveillance de phase avec arrêt en cas de mauvais sens de rotation
- » Interrupteur de protection moteur
- » Interrupteur de sécurité
- » Maintenance doors on both sides
- » Maintien de pression et clapet anti retour
- » Tous les pistons avec segments de piston en acier
- » **NOUVEAU** - Système de lubrification amélioré avec filtre à huile
- » Pompe à huile basse pression and filter
- » Séparateurs huile/eau en acier inoxydable
- » Soupapes de sécurité après chaque étage
- » **NOUVEAU** - Préfiltre 0.8l (Augmentation de la durée de vie du filtre d'env. 5h)
- » **NOUVEAU** - Vanne d'arrêt condensat
- » **NOUVEAU** - Réservoir de condensat de 10 l avec silencieux d'aération
- » **NOUVEAU** - Porte de maintenance des deux côtés
- » **NOUVEAU** - High effective NouveauCooling System (LW 700 ES II)
- » 4 vannes d'aspiration/pression concentriques
- » Sortie haute pression avec tuyau de 1500 mm
- » Pression de remplissage au choix (200 ou 300 bar)
- » Purification de l'air respirable conformément à la norme EN 12021

Options

- » Système de démarrage automatique
- » Jusqu'à 6 flexibles de remplissage supplémentaires disponibles
- » **NOUVEAU** - Rampe 4 sorties installé en façade
- » Version double pression 200/300 bar
- » Manomètre pression d'huile
- » Manomètres intermédiaires
- » Surveillance de la pression d'huile avec arrêt automatique
- » Surveillance de la température de la culasse avec arrêt automatique
- » Affichage de la température de l'huile avec arrêt automatique
- » Surveillance du filtre Puracon (arrêt automatique également disponible)
- » Contrôle électronique par tablette (RTC)
- » Dispositif de chauffage de bloc
- » Version 420 bar
- » Kit de connexion Air Cooler
- » Câble d'alimentation et fiche
- » Tensions / Fréquences sur demande

Données techniques

	LW 700 ES II
Type :	Compresseur à piston refroidi par air
Capacité [litre/min] / [Nm³/h] / [cfm] :	700 / 42 / 24,7
Pression Max. [bar] :	350 / 420
Vitesse de rotation [trs/min] :	1390
N° de cylindres / N° d'étages :	4 / 4
Alimentation principale :	E-Motor / 400V / 3 Phase / 50 Hz
Alimentation élec. [kW] avec 50 Hz / 60 Hz :	18,5 / 22,2
Refroidissement requis. [m³/h] avec 50 Hz / 60 Hz :	5500 / 6660
Type de lubrification :	Pompe à huile
Capacité d'huile [litre] :	2,9
Pression d'huile [bar] :	2,0 (+/- 0,1)
Température de service [°C] :	+5°C à +45°C
Capacité de filtre [m³ 1) :	1440 (à +20°C / env. 34,3 h)
Dimensions P x l x H [mm] :	975 x 1480 x 1800
Poids [kg] :	605
Ambiance sonore (mesuré à 1 m) [dB(A)] :	75 (+/- 2)

¹⁾ En conformité avec la norme EN 12021

MTMI SAS L&W Compresseurs France
68 bis rue de Bradford,
59200 Tourcoing / France
Mobile: 07 88 57 07 29
eMail: info@lw-compresseurs.fr

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Téléphone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Télécopie: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compresseurs.com
Internet: www.lw-compresseurs.com