



Industrieanwendungen

Verdichtersysteme für Industrieanwendungen



Atemluft | Druckluft | Stickstoff | Edelmittel | Erdgas | Biomethan | Wasserstoff

Leistungsstarke und wirtschaftliche Hochdrucklösungen
Made in Germany

Lenhardt & Wagner

Bereits 1980 erkannte L&W Gründer Bernd Wagner den steigenden Bedarf an Hochdrucklösungen und begann mit der Reparatur und Wartung von Hochdruckanlagen, sowie dem Handel von Hochdruckkompressoren. Im nächsten Schritt begann er mit der technischen Verbesserung bestehender Anlagen anderer Hersteller und der Entwicklung eigener Kompressormodelle. Ziel war es sowohl fehlende, als auch kostengünstige und wirtschaftliche Lösungen zu entwickeln.

Heute gehört die Lenhardt & Wagner GmbH weltweit zu den führenden und renommierten Unternehmen im Bereich der Hochdruckanwendungen. Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung im Kompressorenbau, sind wir zu einer der führenden Adressen im Bereich der Hochdruckanwendungen geworden.

Ob Kompressoren, Filteranlagen, Speicherlösungen, Füllleiten oder Überwachung, wir bieten Ihnen die passenden, qualitativ hochwertigen, Lösungen.

Kompressoren in mobiler, kompakter, stationärer und schallgedämmter Bauweise mit einer Vielzahl von praktischen und kundenorientierten Optionen.

Unser flexibler und schneller Kundenservice ist heute einer unserer großen Stärken, denn Ihre Zufriedenheit ist für uns das Maß aller Dinge. Wir unterstützen Sie aktiv, sowohl bei der Planung neuer Anlagen, als auch bei Wartungen und Reparaturen.

Senden Sie uns Ihre Anforderungen, wir ermitteln mit Ihnen zusammen Ihren individuellen Bedarf und beraten Sie bei der technischen Umsetzung. So erhalten Sie eine für Ihre Bedürfnisse passende Lösung und ersparen sich teure Fehlinvestitionen.

Natürlich erstellen wir Ihnen auch schnellstmöglich ein individuelles Angebot.



High pressure solutions made by L&W.

Inhaltsverzeichnis

Lenhardt & Wagner	L&W - Hochdrucklösungen	4
	Die L&W SILENT - Serie	5
Anwendungen	Atemluft / Druckluft	6 - 7
	Stickstoff	8 - 9
	Edelgase	10 - 11
	Erdgas / Biomethan / Wasserstoff	12 - 13
Optionen	Remote Tab Control - RTC	14
	Remote Pro Control - RPC	15
	Puracou Filter Überwachung	16
	Kondensat-Sammelbehälter	16
Aufbereitung	Filterstationen	17
Speicher	Speicher	18
	Speichermanagement	19
	Zuschaltautomatiken	20
	Druckminder Stationen	21
Ersatzteile	Filterpatronen	22
	Ansaugfilter	22
	Wartungssätze	22
Schulungen	Seminare / Schulungen bei L&W	23

L&W - Langlebig, leistungsstark und zuverlässig

Seit über 30 Jahren liefern wir Hochdruckkompressoren und die dazugehörigen Module zum Aufbereiten, Speichern und Füllen von:

- » Luft
- » Inerte Gase
- » Edelgase
- » Erdgas, Biogas und Wasserstoff

Unsere umfangreiches Know-how im Bereich der Hochdruckanwendungen sowie die ständige Weiterentwicklung unserer Produktpalette haben zu unserem weltweiten Erfolg beigetragen. Wir bieten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit durch unsere Produkte „Manufactured in Germany“.



**Manufactured
in Germany**



Profitieren Sie von unseren individuellen Komplettlösungen

1 Verdichten

Kompressoren und Booster maßgeschneidert für ihre Anwendung. Unsere Anlagen zeichnen sich von dem Grundaufbau bis zur Detaillösung durch langjähriges „Know-how“ in der Kompressorauslegung aus. Die hocheffizienten Kühlsysteme ermöglichen eine lange Lebensdauer bei geringem Wartungsaufwand.

2 Aufbereiten

Eine Vielzahl an modularen Aufbaumöglichkeiten mit spezifischen Filterelementen lassen keine Wünsche offen. Durch die optionale Filterüberwachung erreichen Sie ein Höchstmaß an Sicherheit.

3 Speichersteuerung

Wir bieten Ihnen manuelle sowie automatische Speichersteuerungen. Diese gewährleistet stets das optimale Zusammenspiel von Verdichter, Speicher und Ihrer Anwendung. Eine Druckminderstation kann direkt mit der Speichersteuerung kombiniert werden.

4 Speichern

Speicherelemente für jeden Druckbereich, auch hier bieten wir eine Vielzahl an modularen Lösungen die jederzeit nach Bedarf erweitert werden können.

Die L&W SILENT - Serie

Die SILENT- Serie ist speziell für den Einsatz in Arbeitsbereichen und Werkstätten entwickelt worden, in denen kein zusätzlicher Kompressorraum zur Verfügung steht. Der Schallschutz ermöglicht den personellen Einsatz im direkten Umfeld des Kompressors ohne Gehörschutz.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- >> Hervorragende Geräuschkämpfung bis zu 62 dB[A]
- >> Hocheffektive Kühlung durch gezielte Luftführung und einem Zusatzventilator
- >> Seitliche Wartungstüren für problemlose Wartungsarbeiten
- >> Platz sparend durch den horizontalen Aufbau

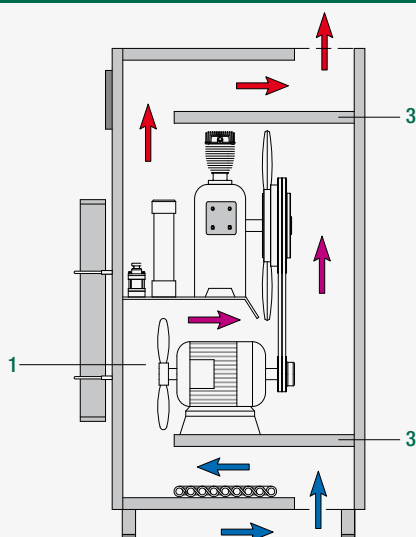


LW 700 ES II



Schalldämmgehäuse LW 1300 ES

Das ES Schalldämmkonzept



Schalldämmung ist auch Wärmedämmung, die Zielsetzung jedes Herstellers ist es leise Kompressoren bei gleichzeitig exzellenter Kühlung zu produzieren. Dies haben wir mit unserem ES Konzept erreicht. Die Schnittzeichnung des schalldämmten Gehäuses zeigt hierbei die wichtigsten Konzeptpunkte auf.

1. Ein zweiter Lüfter gewährleistet hier zusätzliche Kühlluft, die zielgerichtet durch das Gehäuse strömt.
2. Ein zusätzlicher Kühler nach der letzten Stufe ist die erste Komponente im Kühlluftstrom.
3. Die Zwischendämmung verhindert den direkten Austritt der Schallwellen und absorbiert den größten Teil der Betriebsgeräusche..

Atemluft / Druckluft

Stationäre Hochdruckkompressoren zur industriellen Verdichtung von Luft mit Aufbereitungsmöglichkeiten bis hin zur Atemluftqualität.

Durch ihren robusten Aufbau bieten unsere Kompressoren ein Maximum an Betriebssicherheit. Nutzen Sie unsere Know-how in den Anwendungsbereichen, wie z.B. Hochdruck-Testanlagen, Druckkammern, Hochdruckspeicher für pneumatische Werkzeuge und vielen weiteren Anwendungen.

Unsere Kompressoren werden individuell für Ihre Anwendung ausgelegt und können mit einer Vielzahl an Erweiterungsmöglichkeiten nach Ihren Anforderungen aufgebaut werden.



Anwendungsbereiche

Art	Von	Bis
Eingangsdruck	atmosphärisch	150 bar (2100 psi)
Lieferleistung	6 m³/h (3,5 cfm)	250 m³/h (147 cfm)
Enddruck	10 bar (140 psi)	420 bar (6100 psi)

Die Kompressoren- und Antriebsleistung wird für Ihren Anwendungsfall individuell von uns berechnet. Hierdurch erzielen wir den für Sie bestmöglichen Wirkungsgrad und die höchste Wirtschaftlichkeit.

Atemluft / Druckluft

Ausstattungsmerkmale

- » Antriebsmotor
- » Schalldämmgehäuse bis zu 61 dB(A)
- » Stern-Dreieckschaltung
- » Bedienpanel mit Start-Stopp-Schalter, Not-Halt und Kondensatstestschalter
- » Betriebsstundenzähler
- » Kondensatentwässerung
- » Abschaltungsautomatik bei Erreichen des Enddrucks
- » Abschaltungsautomatik für Temperaturen
- » Diverse Anzeigeoptionen- und Überwachungen
- » Standardmäßig verbaute Ansaugfilter
- » Niederdruckölpumpe
- » Druckhalterückschlagventil
- » Hochdruckschläuche (verschiedene Längen nach Wahl)
- » Zwischenkühler
- » Edelstahlkühlrohre
- » Wasserabscheider nach den Verdichterstufen
- » Sicherheitsventile nach den Verdichterstufen
- » Kolben inkl. Stahlkolbenringe
- » Konzentrische Saug- und Druckventile
- » Fülldrücke nach Wahl
- » Umschalt- oder Parallelfülldrücke
- » Mobile Kompressorsteuerung verfügbar
- » Atemluftaufbereitung gemäß EN 12021
- » Stationäre Filterüberwachung
- » Vordruckregulierungen
- » TÜV-Abnahme

Ausstattung und Optionen



Wasserabscheider nach jeder Verdichterstufe



Remote Tab Control - RTC



Anwendungsbeispiel: Crash-Test Prüfstände

Stickstoff

Stationäre Hochdruckkompressoren zur industriellen Stickstoffverdichtung, die durch ihren robusten Aufbau ein Maximum an Betriebssicherheit bieten.

Nutzen Sie unsere Know-how in den Anwendungsbereichen, wie z.B. Testanlagen für Airbags und Bremsen, Laserschneidanlagen, Gas Innendruck Verfahren, Bohrinseln und vielen weiteren Stickstoff Anwendungen.

Unsere Kompressoren werden individuell für Ihre Anwendung ausgelegt und können mit einer Vielzahl an Erweiterungsmöglichkeiten nach Ihren Anforderungen aufgebaut werden.



LW 570 EN mit Zwischendruckanzeige und Öldrucküberwachung

Anwendungsbereiche

Art	Von	Bis
Eingangsdruck	atmosphärisch	25 bar (362 psi)
Lieferleistung	6 m ³ /h (3,5 cfm)	250 m ³ /h (147 cfm)
Enddruck	10 bar (140 psi)	420 bar (6100 psi)

Die Kompressoren- und Antriebsleistung wird für Ihren Anwendungsfall individuell von uns berechnet. Hierdurch erzielen wir den für Sie bestmöglichen Wirkungsgrad und die höchste Wirtschaftlichkeit.

Stickstoff

Ausstattungsmerkmale

- » Antriebsmotor
- » Pulverbeschichtete Gestelle (Nasslack auf Wunsch)
- » Schalldämmgehäuse bis zu 61 dB(A)
- » Stern-Dreieckschaltung
- » Bedienpanel mit Start-Stopp-Schalter, Not-Halt und Kondensattestschalter
- » Betriebsstundenzähler
- » Kondensatentwässerung
- » Abschaltungsautomatik bei Erreichen des Enddrucks
- » Abschaltautomatik für Temperaturen
- » Diverse Anzeigeoptionen- und Überwachungen
- » Gasdichtes Ansaugfiltergehäuse
- » Standardmäßig verbaute Ansaugfilter
- » Niederdruckölpumpe
- » Druckhalterückschlagventil
- » Hochdruckschläuche (verschiedene Längen nach Wahl)
- » Zwischenkühler
- » Edelstahlkühlrohre
- » Wasserabscheider nach den Verdichterstufen
- » Sicherheitsventile nach den Verdichterstufen
- » Kolben inkl. Stahlkolbenringe
- » Gehärtete Zylinder
- » Konzentrische Saug- und Druckventile
- » Fülldrücke nach Wahl
- » Mobile Kompressorsteuerung verfügbar
- » Stationäre Filterüberwachung
- » Vordruckregulierungen
- » Pufferbehälter bis 25 bar(g) mit Kugelhahn, Manometer und Sicherheitsventil
- » TÜV-Abnahme

Ausstattung und Optionen



20 l Vordruckbehälter mit Überwachung



Filtererweiterung an einem LW 570 EN



Anwendungsbeispiel: Laserschneidanlagen

Edelgase

Leistungsstarke Komplettlösungen für zuverlässiges Verdichten, Aufbereiten, Speichern und Rückgewinnen von Edelgasen wie Helium und Argon. Die verlustfreie Verdichtung durch Rückführung der Kondensat- und Leckagegase gehört bei dieser Kompressorreihe zu den Standards und erhöht die Wirtschaftlichkeit der Anlagen auf ein Maximum.

Nutzen Sie unsere langjährige Erfahrung bei der Planung und dem Bau von Sonderanlagen für Anwendungen wie Helium Rückgewinnung, Abfüllanlagen und diverse Teststände, sowie vielen weiteren Helium Anwendungen.



Anwendungsbereiche

Art	Von	Bis
Eingangsdruck	atmosphärisch	25 bar (362 psi)
Lieferleistung	6 m ³ /h (3,5 cfm)	250 m ³ /h (147 cfm)
Enddruck	10 bar (140 psi)	420 bar (6100 psi)

Die Kompressoren- und Antriebsleistung wird für Ihren Anwendungsfall individuell von uns berechnet. Hierdurch erzielen wir den für Sie bestmöglichen Wirkungsgrad und die höchste Wirtschaftlichkeit.

Edelgase

Ausstattungsmerkmale

- » Antriebsmotor
- » Pulverbeschichtete Gestelle (Nasslack auf Wunsch)
- » Schalldämmgehäuse bis zu 61 dB(A)
- » Stern-Dreieckschaltung
- » Bedienpanel mit Start-Stopp-Schalter, Not-Halt und Kondensattestschalter
- » Betriebsstundenzähler
- » Kondensatentwässerung
- » Abschaltungsautomatik bei Erreichen des Enddrucks
- » Abschaltautomatik für Temperaturen
- » Diverse Anzeigeoptionen- und Überwachungen
- » Gasdichtes Ansaugfiltergehäuse
- » Standardmäßig verbaute Ansaugfilter
- » Niederdruckölpumpe
- » Druckhalterückschlagventil
- » Hochdruckschläuche (verschiedene Längen nach Wahl)
- » Zwischenkühler
- » Edelstahlkühlrohre
- » Wasserabscheider nach den Verdichterstufen
- » Sicherheitsventile nach den Verdichterstufen
- » Kolben inkl. Stahlkolbenringe
- » Gehärtete Zylinder
- » Konzentrische Saug- und Druckventile
- » Fülldrücke nach Wahl
- » Mobile Kompressorsteuerung verfügbar
- » Stationäre Filterüberwachung
- » Vordruckregulierungen
- » Pufferbehälter bis 25 bar(g) mit Kugelhahn, Manometer und Sicherheitsventil
- » Kondensatrückführung in separaten Kondensatbehälter oder Puffertank
- » TÜV-Abnahme

Ausstattung und Optionen



20 l Vordruckbehälter am LW 280 ES



150 l Vordruckbehälter für die Kondensatrückführung



Anwendungsbeispiel: Edelgasabfüllanlage

Erdgas, Biogas, Wasserstoff

Stationäre Hochdruckkompressoren zur Verdichtung von Erdgas, Biogas und Wasserstoff. Unsere Kompressoren zeichnen sich durch ihren robusten Aufbau, geringe Drehzahl, lange Wartungsintervalle und ein hervorragendes Preis / Leistungsverhältnis aus.

Profitieren Sie von unserem Know-how bei der Planung und dem Bau von Sonderanlagen für z.B. Erdgas Tankstellen, Biogas Kompressoren für professionelle Großanlagen, Wasserstoff-Systeme zur Energiespeicherung.



LW 720 EBMG

Anwendungsbereiche

Art	Von	Bis
Eingangsdruck	atmosphärisch	25 bar (362 psi)
Lieferleistung	12 m ³ /h (7 cfm)	250 m ³ /h (147 cfm)
Enddruck	10 bar (140 psi)	410 bar (6100 psi)

Die Kompressoren- und Antriebsleistung wird für Ihren Anwendungsfall individuell von uns berechnet. Hierdurch erzielen wir den für Sie bestmöglichen Wirkungsgrad und die höchste Wirtschaftlichkeit.

Erdgas, Biogas, Wasserstoff

Standardausstattung

- » Ex-geschützter Elektromotor
- » Pulverbeschichtetes Stahlgehäuse (RAL 6026)
- » 3- oder 4-stufiger, industriebewährter Verdichterblock
- » Ex-geschützte Magnetventile für autom. Kondensatentwässerung
- » Ex-geschützter Enddruckschalter
- » Druckhalterückschlagventil
- » Kolben inkl. Kolbenringe
- » Industriebewährtes Schmiersystem mit Ölfilter
- » Niederdruck-Ölpumpe
- » Öl- / Wasserabscheider nach jeder Druckstufe
- » Gekapselte Sicherheitsventile nach jeder Druckstufe
- » Pufferbehälter 90-500 Liter (je nach Verdichter)
- » Druckschalter für Abschaltung bei zu niedrigem- und hohem Puffer-Eingangsdruck
- » Kondensatrückführung in 150-500 Liter Druckbehälter (je nach Verdichter)
- » Saug-Druckventile in jeder Druckstufe
- » Kompressorsteuerung auf Anfrage
- » TÜV-Abnahme der Behälter & Gesamtanlage

Ausstattung und Optionen



LW1300 EG mit Wasserkühlung



LW1300 EG mit zusätzlichem Ölkreislauf



LW 450 EH2

Remote Tab Control - RTC

Die neu entwickelte Remote Tab Control (RTC) ermöglicht ein innovatives Steuern des Kompressors via „My L&W“ App und die Darstellung per abnehmbarem 10“ Tablet. Ob Kontrolle des eigenen Füllverhaltens, Individualisierung der Anzeigeoptionen, sowie Informationen über die nächste Wartung, Patronenwechsel oder der letzten Füllvorgänge: Mit der Remote Tab Control sind Sie stets mit Hochdruck auf „Füllhöhe“.

Bestehend aus

- » 10“ Tablet mit Full-HD Display (Kompressor auch ohne Tablet bedienbar)
- » „My L&W“ App
- » Drucksensor für Start / Stopp Betrieb
- » Sensor für Temperaturüberwachung der Umgebungstemperatur
- » Phasenüberwachungsmodul
- » 2x potentialfreier Kontakt für Sammelalarme
- » Potentialfreier Kontakt zur Kompressor-Überwachung
- » Not-Halt Schalter

Funktionen

- » Halb- & vollautomatischer Betrieb
- » Individuelle Start- & Stopp-Drücke
- » Kondensat-Testfunktion
- » Leckage-Testfunktion
- » Sicherheitsventil-Testfunktion
- » Umgebungstemperaturüberwachung mit automatischer Abschaltung
- » Phasenüberwachung mit automatischer Startverhinderung
- » Start-Zyklen-Zähler
- » Takt- und Zyklen-Zähler für Kondensat-Ablass
- » Timer für nächste Kondensat-Entwässerung
- » Betriebsstundenzähler für Filterpatrone
- » Grafische Darstellung von Maschinenparametern (Download der letzten 96h via E-Mail möglich)
- » 4 Widgets zur permanenten Anzeige ausgewählter Maschinenparameter
- » Anzeige der Füllzeit [min]
- » Service Intervalle mit Counter
- » Pin Lock (4 Sicherheitsstufen)
- » Dynamische Druck- und Temperaturanzeigen
- » Unbegrenzter Alarmspeicher im Protokoll
- » Sprachen: Deutsch / Englisch / Französisch / Italienisch / Spanisch / Russisch / Chinesisch



Remote Pro Control - RPC

Die von L&W entwickelte programmierbare logische Schaltung RPC beinhaltet alle Komponenten (inkl. einer Windows-basierenden Software), welche ermöglichen den Kompressor weltweit zu steuern und zu überwachen. 32.000 speicherbare Dateneinheiten erlauben Aufzeichnungen pro Sekunde, Minute, Stunde oder Tag in Echtzeit. Ortsunabhängige Fernwartungen, Anpassungen, sowie die Darstellung aller Maschinenparameter sind kontinuierlich steuer- und abrufbar.

Bestehend aus

- » Steuerungsplatine inkl. 2,8" LCD - Display
- » L&W Software für Windows-basierte Systeme (PC, Laptop, Notebook, Tablet oder Handy)
- » Drucksensor für Start / Stopp Betrieb
- » Sensor für Temperaturüberwachung der Umgebungstemperatur
- » Phasenüberwachungsmodul
- » 1 x potentialfreier Kontakt für Sammelalarme
- » Not-Betrieb (ohne Platine bedienbar)
- » Not-Halt Schalter

Funktionen

- » Halb- & vollautomatischer Betrieb
- » Fernsteuerung über LAN / W-LAN möglich
- » Fernwartung / Einstellungen durch L&W nach Erlaubnis möglich
- » Kondensat, Leckage und Sicherheitsventil Testfunktion
- » Umgebungstemperaturüberwachung mit automatischer Abschaltung
- » Phasenüberwachung mit automatischer Startverhinderung
- » Start-Zyklen-Zähler
- » Takt- und Zyklen-Zähler für Kondensat-Ablass
- » Timer für nächste Kondensat-Entwässerung
- » Betriebsstundenzähler für Kompressor und Filterpatrone
- » Grafische Darstellung von Maschinenparametern
(Speicherung von 32.000 Dateneinheiten, Anzeigeaktualisierung pro sec, min, h oder d frei wählbar)
- » Anzeige der Füllzeit [min] / Timer für Flaschenfüllung
- » Service Intervalle mit Counter
- » Pin Lock
- » Dynamische Druck- und Temperaturanzeigen
- » Unbegrenzter Alarmspeicher im Protokoll
- » Sprachen: Deutsch / Englisch / Französisch / Italienisch / Spanisch / Chinesisch / Russisch

Optionen

- » Windows-basiertes Endgerät zur externen Darstellung (z.B. PC, Laptop, Tablet und vieles mehr)
- » Anzeige / Überwachung von Drücken (Stufen / Öl)
- » Anzeige / Überwachung von Temperaturen (Zylinderköpfe / Öl)
- » Installation von zusätzlicher Software auf Firmenserver zur externen Bedienung



Puracón Filter Überwachung

Eine zuverlässige und ökonomische Methode der Filterüberwachung besteht in der Verwendung eines Feuchtwächters. Der L&W Puracón kann optional bei einer neuen Anlage mitbestellt oder nachträglich in bestehende Füllstationen integriert werden. Der Restwassergehalt wird in mg/m^3 digital angezeigt und zusätzlich mit 3 farbigen LEDs optisch dargestellt. Sicherheit für Atemluftfüllstationen (Qualitätssicherung für Produkthaftung), volle Ausnutzung der Filterpatrone (statt Schätzung der verbleibenden Standzeit) und für besondere Anwendungen bei denen die Luftreinheit eine entscheidende Rolle spielt (z.B. Herstellung von Nitrox als Atemgemisch).



Kondensat-Sammelbehälter

Der 60-Liter-Behälter ist mit einem Aktivkohlefilter ausgestattet, die ideale Lösung um Kondensat ohne Geruchsbelästigung zu sammeln. Das Kondensat kann im Sammelbehälter transportiert und umweltgerecht entsorgt werden.

Die Verbindungsschläuche sind mit Schnellverschluß-Kupplungen montiert, um eine einfache Trennung vom Kompressor zu ermöglichen. Der Behälter ist mit einem Schwimmer ausgerüstet der den maximalen Füllstand anzeigt. Für einen sicheren Transport sind zwei stabile Tragegriffe vorhanden.

Ø 40 x 80 cm, 20 kg



Filterstationen

Zur Aufbereitung, Trocknung und Entölung von Luft und Gasen geeignet.

Unsere Hochdruck-Filter haben einen maximal zulässigen Arbeitsdruck von 350 bar bzw. 420 bar und werden ausschließlich gemäß Druckgeräterichtlinien gefertigt und mit den erforderlichen Abnahmebescheinigungen geliefert.

Die Montage erfolgt auf einer stabilen Wandkonsole, auf Wunsch mit Druckhalte-/Rückschlagventil. Die Anlage kann mit einem eingangsseitigen Sicherheitsventil ergänzt werden.

Unsere Filter eignen sich durch Ihre Größe ideal für mehrere, zusammenschaltete Kompressoren, zur Verwendung eines zentralen Kältetrockners, sowie für größere Anlagen mit externer Filterstationen.

Die Behälter für die Filterstationen sind mit 1,7 l / 2,3 l und 10 l Volumen erhältlich. Hierfür gibt es Standardpatronen für die Atemluftaufbereitung, Atemluft mit CO/CO₂ Filter, Trockenpatrone, Aktivkohlepatrone, Erdgastrockenpatrone und mehr.



Filterkonsole 1 x 10 l
ohne Druckhalte-/
Rückschlagventil

Ausstattung

- » Vernickelte Stahl Filterbehälter mit einem Entwässerungsventil pro Konsole
- » Pulverbeschichtete Stahlblech Wandkonsole
- » Druckhalte-/Rückschlagventil

Optionen

- » Sicherheitsventil
- » Puracon-Filterüberwachung
- » Diverse Filterpatronen



Filterkonsole 2 x 2,3 l
inkl. Druckhalte-/Rückschlagventil

Technische Daten

Filterkonsole	Filterkapazität bei +20°C [m³]	Max. Betriebsdruck [bar]	Anschlussgewinde		B x H x T [mm]	Gewicht [kg]
			Eingang	Ausgang		
1 x 1,7 Liter	900	350	8S	G 1/4" IG	270 x 570 x 180	27
2 x 1,7 Liter	1800	350	8S	G 1/4" IG	430 x 570 x 180	44
3 x 1,7 Liter	2700	350	8S	G 1/4" IG	560 x 570 x 180	61
1 x 2,3 Liter	1200	350	8S	G 1/4" IG	270 x 815 x 180	32
2 x 2,3 Liter	2400	350	8S	G 1/4" IG	430 x 815 x 180	54
3 x 2,3 Liter	3600	350	8S	G 1/4" IG	560 x 815 x 180	76
1 x 2,3 Liter	1200	420	8S	G 1/4" IG	270 x 815 x 180	38
2 x 2,3 Liter	2400	420	1140	G 1/4" IG	430 x 815 x 180	67
3 x 2,3 Liter	3600	420	1700	G 1/4" IG	560 x 815 x 180	95
1 x 10 Liter	8400	350	G 1/2" IG	G 1/2" IG	460 x 1116 x 320	165
1 x 10 Liter + 1 x 2,3 Liter	9600	350	G 1/2" IG	G 1/2" IG	720 x 1116 x 320	180
2 x 10 Liter	16800	350	G 1/2" IG	G 1/2" IG	700 x 1116 x 320	265
2 x 10 Liter + 1 x 2,3 Liter	18000	350	G 1/2" IG	G 1/2" IG	1000 x 1116 x 320	315

Speicher

Um dem Bedarf bei Stoßzeiten entgegenzukommen finden oft Speicherflaschen (mit oder ohne Kaskadenfülleinrichtung) Verwendung. Empfehlenswert ist hierbei ein Betriebsdruck bis zu 350 bar sowie das stufenweise Füllen der Flaschen (Kaskadenfüllung). Für Kompressoren wird eine vollautomatische Steuerung empfohlen (z. B. Remote Tab Control - RTC). L&W bietet hierzu verschiedene Speichersysteme ab 10 m³ Speichervolumen in modularer Bauweise. Unsere Kaskaden-Fülleisten sind für ein bis vierstufigen Betrieb erhältlich. Teilen Sie uns Ihren Bedarf mit und wir errechnen Ihnen ein passendes System.

Ausstattung

- » Ortsfeste Stahlflaschen - abgenommen gemäß Druckbehälterverordnung. Gültigkeit: 10 Jahre (diverse Abnahmen auf Anfrage)
- » Pulverbeschichtet nach EN 1089/3
- » Sonderlackierungen auf Anfrage
- » Flaschengröße 50 l
- » Arbeitsdruck: bis zu 350 bar (200, 300, 420 und 500 bar auf Anfrage)
- » Pulverbeschichteter Stahlrahmen in RAL 6026
- » Komplett verrohrt nach Kundenanforderung
- » Modulare Bauweise und somit erweiterungsfähig



Technische Daten

Speicher	Volumen [m ³]	B x H x T [mm]	Gewicht [kg]
350 bar Speicher / Arbeitsdruck 350 bar / Testdruck 525 bar			
1 x 50 Liter	17,5	250 x 1780 x 300	140
2 x 50 Liter	35	500 x 1780 x 300	240
3 x 50 Liter	52,5	750 x 1780 x 300	355
4 x 50 Liter	70	1000 x 1780 x 300	465
6 x 50 Liter	105	Ø 800 x 1950	660
6 x 50 Liter	105	745 x 464 x 1775	750

Speichermanagement

Kaskadenfülleiste, der Fülleiste vorgeschaltete manuelle Steuereinheit für 2, 3 oder 4 stufiges Abfüllen.



Einstufiges Speicher Management

Hochdruckventil und Manometer kann in jede L&W Fülleiste zur Speichersteuerung eingebaut werden.

Kaskadenfülleisten

Für das stufenweise Überströmen von den Speicherflaschen zur Fülleiste oder direkt zum Verbrauchsort. Hierdurch kann der Gasvorrat in den Speicherflaschen effektiver ausgenutzt werden. Es können wesentlich mehr Flaschen bis zum Enddruck gefüllt werden, bevor die Kompressoranlage gestartet werden muss.

Ausstattung

- » Pulverbeschichtet in RAL 6026
- » 1-, 2-, 3- oder 4-stufig
- » Jede Stufe mit Eingang, Drehventil und Manometer
- » Eingang vom Kompressor
- » Ausgang zur Fülleiste
- » Komplett verrohrt



3-stufiges Kaskaden Panel

Technische Daten

Bestell-Nr.	Anzahl der Stufen	B x T x H [mm]	Gewicht [kg]
002957	1	210 x 230 x 330	6,5
002935	2	390 x 230 x 330	10
002329	3	580 x 230 x 330	13
002816	4	780 x 230 x 330	16

Zuschaltautomatik

Die Zuschaltautomatik gewährleistet stets das optimale Zusammenspiel von Kompressor, Speicherflasche(n) und Füllleiste. Automatisches Flaschenfüllen mittels Vorratsspeicher (z.B. 300 bar) und Kompressor, falls der Speicherdruck unter den geforderten Fülldruck fällt. Nach Beendigung des Füllvorgangs werden die Speicherflaschen automatisch bis zum Speicher-Enddruck wieder befüllt, hierdurch ist stets eine optimale, wirtschaftliche Nutzung der Anlage gewährleistet.

Die Verwendung von Kondensatautomatik und Enddruckabschaltung am Kompressor wird empfohlen. Durch die vollautomatische Wechselfunktion der Zuschaltautomatik entfällt das manuelle Öffnen und Schließen von Sperrventilen, dies garantiert schnelle und unkomplizierte Füllvorgänge. Unsere Kaskaden-Füllleisten sind als 1-, 2-, 3- und 4-stufige Managementpanele erhältlich. Teilen Sie uns Ihren Füllbedarf mit und wir errechnen Ihnen schnell ein passendes System.

Die L&W Zuschaltautomatik ist in drei Versionen erhältlich:



Pneumatisch gesteuerte Zuschaltautomatik

Für Anwendungen, deren Speicherdruck min. 300 bar beträgt und der maximale Fülldruck nicht über 225 bar liegt.

300 x 270 x 100 mm, 3 kg

Pneumatisch gesteuert Zuschaltautomatik mit integrierter Druckminderstation

Für Anwendungen, deren Speicherdruck min. 300 bar beträgt und der maximale Fülldruck nicht über 225 bar liegt. Über den Druckminderer wird der Ausgangsdruck eingestellt und über das nachgeschaltete Sicherheitsventil abgesichert.

550 x 350 x 150 mm, 9 kg



Elektronisch gesteuerte Zuschaltautomatik

Durch den elektronischen Druckaufnehmer können die Schaltpunkte genau eingestellt werden. Diese Anlage ist zu verwenden wenn der Fülldruck nahe am Vorratsdruck des Speichers liegt z.B. Speicherdruck 330 bar und Fülldruck 320 bar.

430 x 500 x 200 mm, 16 kg

Optionen

>> Auto Start Signal für den Kompressor

Druckminderstation

Ideal für eine sichere Druckreduzierung zum gewünschten Fülldruck. Die Druckminderstation sind in verschiedenen Ausführungen erhältlich für unterschiedliche Eingangs- und Ausgangsdrücke und Volumenströme.







Druckminderstation mit Sicherheitsventil



Druckminderstation mit TÜV geprüftem Sicherheitsventil

Druckminderer

Erhältlich sind verschiedene Druckminderer für unterschiedliche Anwendungen, siehe Tabelle. Weitere Druckminderer auf Anfrage.

	Eingang	Ausgang	Gas	Bestell-Nr.
	100 - 420 bar 2 x ¼" NPT Innengewinde	27 - 300 bar 2 x ¼" NPT Innengewinde	Luft, Inertgase	000566 Rep.Satz: 000565
	100 - 420 bar 1 x ¼" NPT Aussengewinde	27 - 300 bar 1 x ¼" NPT Innengewinde	Luft, Inertgase	001428 Rep.Satz: 001427
	0 - 200 bar G5/8" DIN 477 Aussengewinde	0 - 10 bar G¼" Innengewinde	Luft, Stickstoff	004323
	0 - 200 bar G5/8" DIN 477 Aussengewinde	0 - 20 bar G¼" Innengewinde	Luft, Stickstoff	000676
	0 - 300 bar G5/8" DIN 477 Aussengewinde	0 - 10 bar G¼" Innengewinde	Luft, Stickstoff	003602
	0 - 300 bar G5/8" DIN 477 Aussengewinde	0 - 50 bar G¼" Innengewinde	Luft, Stickstoff	003106
	0 - 6 bar 1 x ½" Innengewinde	150 mbar - 6 bar 1 x ½" Innengewinde	Luft, Inertgase	001528

Filterpatronen

Unsere Filterpatronen sind in verschiedenen Ausführungen und für die unterschiedlichsten Gase und Anwendungen erhältlich. Die folgenden Tabelle geben einen kleinen Überblick über die verfügbaren Filterpatronen.

Anwendungen

- » Trocknung: Restwassergehalt $\leq 25 \text{ mg/m}^3$
- » CO-Bindung: $\leq 10 \text{ ppm}$
- » CO₂-Bindung: $\leq 500 \text{ ppm}$
- » Entölung: Restölgehalt $\leq 0,1 \text{ mg/m}^3$
- » Trocknen und Entölen von Helium, Stickstoff, Argon
- » Trocknen und Entölen von Erdgas



Ansaugfilter

Der Ansaugfilter spielt eine entscheidende Rolle für die Lebensdauer des Kompressors er verhindert das Schmutzpartikel die Ventile, Kolben und Zylinderlaufbahnen zerstören.

Erhältlich sind Filter für die unterschiedlichsten Kompressorgrößen.



Wartungssätze

Unsere Wartungssätze enthalten Teile für die Wartung nach Werksvorgaben. Ihre Verwendung gewährleistet dass alle erforderlichen Teile bestellt und getauscht werden und gibt Ihnen die Sicherheit dass Sie keine Teile bei Ihrer Bestellung vergessen. Die Wartungssätze beinhalten je nach Model und Intervall z. B. O-Ringe, Sinterfilter, Ansaugfilter, Keilriemen, Schalldämpfer, Saug- & Druckventile, Ventildichtungen und Kompressorenöl.



Seminare / Schulungen bei L&W

In unseren Schulungen vermitteln wir Ihnen die Grundlagen für den sachkundig und betriebssicheren Umgang mit unseren Kompressoren und Füllleinrichtungen. Sie erhalten praxisgerechte Kenntnisse, die es Ihnen ermöglichen, Ihre Kompetenz hinsichtlich der Kompressortechnik wesentlich zu erweitern.

Alle Teilnehmer erhalten ein Teilnahmezertifikat. Die Teilnahme an den Schulungen befähigt zur regelmäßigen Unterweisung von Betriebspersonal gemäß der BG Vorschriften.

Bei Fragen zu unseren Schulungen wenden Sie sich bitte an:

Lenhardt & Wagner GmbH

Frau Ina Weinzierl

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany
Telefon: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -16
Telefax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14
eMail: iweinzierl@lw-compressors.com

Kompressor Seminar

max. 24 Personen, Dauer: ca. 7h

In diesem Seminar werden die Grundlagen folgender Themengebiete theoretisch behandelt:

- >> Kompressortechnik
- >> Wartung
- >> Fehlersuche
- >> Gesetzliche Bestimmungen
- >> Gasaufbereitung

Technik Seminar

max. 8 Personen, Dauer: 2 Tage

Dieser Kurs ist sehr praxisorientiert aufgebaut und setzt das „Kompressor Seminar“ als Grundlage voraus.

Er beinhaltet folgende Themenbereiche:

- >> Auffrischung der Grundlagen-Kenntnisse
- >> Spezifische Fehlersuche an Kompressoren
- >> Demontage und Aufbau eines Kompressorblocks
- >> Inbetriebnahme eines Hochdruck Systems
- >> Einstellungsmöglichkeiten am Kompressor
- >> Instandsetzung von Füllleinrichtungen an Kompressor und Füllleisten





L&W - Weltweit

Unser weltweites Netzwerk von Händlern und Kundendienststellen.



Kompressoren | Aufbereitung | Speicher | Füllleisten | Nitrox/Trimix

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Telefon: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Telefax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14
eMail: service@lw-compressors.com



Aktuelle Broschüre als pdf



www.lw-compressors.com